

## Materiales y suministros de producción



PIE DE IMPRENTA

**Editor**

Streifeneder  
ortho.production GmbH

**Dirección del proyecto**

Susanne Timm

**Contenido**

Christiane Igl  
Dominik Rudolph

**Tipografía / gráfico**

Susanne Timm

**Fotografía**

Peter Czajka

**Traducción**

Luis Cavero Acuña

Este catálogo está protegido por derechos de autor. La reproducción fotomecánica del completo catálogo, o parte del mismo, sólo se permite con el permiso explícito de Streifeneder ortho.production GmbH.

Las dimensiones y pesos son valores aproximados.

Están reservados durante el periodo de entrega, modificaciones en la construcción y forma, divergencia en el tono del color así como cambios en el volumen de suministro por parte del fabricante, si la compra no se cambia de manera significativa y los cambios son razonables para el comprador.

Después del cierre de la edición del catálogo, 2023-01-10, pueden producirse cambios en el producto. Se aplican los términos y condiciones generales, que se pueden consultar en todo momento bajo [www.streifeneder.es/op](http://www.streifeneder.es/op).

# Contenido

• Historia de la empresa .....	4 – 5
• Calidad es nuestro objetivo.....	6 – 7
• Contacto .....	7
• Centro de formación Streifeneder Academy.....	8 – 10
• Plásticos .....	11 – 40
• Material de acolchado .....	41 – 72
• Metales .....	73 – 80
• Resinas de moldeo.....	81 – 118
• Espumas.....	119 – 126
• Pre-preg .....	127 – 142
• Silicona.....	143 – 182
• Pegamentos .....	183 – 202
• Yeso .....	203 – 222
• Herrajes.....	223 – 254
• Textiles .....	255 – 318
• Plantillas y materiales.....	319 – 334
• Abecedario de la Ortopedia .....	335 – 342
• Símbolos .....	343
• Índice – Referencia.....	344– 348
• Índice .....	350 – 353

# Historia de la empresa

- 1928** Fundación de la empresa Streifeneder en Mannheim por Lilli y Friedrich Georg Streifeneder.
- 1929** Registro de la primera patente.
- 1931** Compra del terreno en Schöngesinger Strasse en Fuerstenfeldbruck cerca de Múnich.
- 1932** Creación del primer taller de ortopedia en Fuerstenfeldbruck.
- 1945** Creación de nuevos talleres ortopédicos para el tratamiento de los mutilados de la guerra.
- 1949** Puesta en marcha del taller de ortopedia en el hospital de tratamientos en Bad Tölz.
- 1953** Apertura de la sede en Múnich. Expansión de la producción de componentes de madera y la creación de una estructura de distribución de componentes protésicos y materiales.
- 1968** Lanzamiento al mercado de los productos plásticos de calidad Streifylen y Streifylast, así como también de las fuentes de calor requeridas.
- 1992** Creación de una planta de producción en Hungría para la fabricación de productos de plástico en pequeñas series.
- 1993** Expansión de las secciones de producción y venta. Traslado a la nueva sede en Emmering en las inmediaciones de Múnich.
- 1995** Expansión de las actividades de exportación.
- 1997** Adquisición de la empresa „Maschinen Schmid“, líder en el mercado mundial de fresadoras de encaje. Creación de una estructura de distribución en EE.UU. y Canadá. Creación de los departamentos de investigación y desarrollo como consecuencia del desarrollo propio y fabricación.
- 1998** Ampliación de la gama de productos con el sector exclusivo de productos „Prótesis“.
- 1999** “Todo de un mismo proveedor” – mediante un departamento propio para la planificación de talleres, los deseos del cliente se puede llevar mejor a cabo.
- 2001** Ampliación a 6000 m2 del nuevo edificio en Emmering, con áreas adicionales de almacenamiento.
- 2004** Creación de una estructura de distribución en China.
- 2007** Fundación de Streifeneder ortho.production GmbH, como compañía filial independiente del Grupo Streifeneder.
- 2009** Streifeneder ortho.production GmbH exporta a más de 100 países. Adjudicación del premio „red dot design award“ a la rodilla KINEGEN.stream de Streifeneder.
- 2010** Compra de un nuevo edificio en Emmering para la empresa Streifeneder ortho.production GmbH.
- 2011** Apertura de la sucursal Streifeneder India, con sede en Gurgaon/Haryana. Creación de una estructura de distribución en América Latina. Traslado de la empresa Streifeneder ortho.production GmbH al nuevo centro de logística y administración.
- 2012** Apertura del centro de formación Streifeneder ortho training para profesionales especializados en técnica ortopédica y en la tecnología del calzado ortopédico. Adjudicación del premio „red dot design award“ a el zapato terapéutico Pluto de Streifeneder.
- 2013** El distribuidor estadounidense Euro International, con sede en Tampa/Florida se integra a la empresa como Streifeneder USA.
- 2014** El Grupo Streifeneder recibe un nuevo diseño corporativo con un nuevo logotipo.
- 2017** Nuevo socio y distribuidor BroadBay se hace cargo de la distribución en Estados Unidos de América y Canadá.
- 2018** Desarrollo de los pies protésicos GO.smart y GO.free. Florian Streifeneder forma parte de la gerencia.



# Calidad es nuestro objetivo

Estamos convencidos de que sólo una constante innovación técnica y desarrollo son la clave para una continua mejora del producto y una atención óptima al paciente. Aplicamos los máximos niveles de exigencia para poder ofrecer a nuestros clientes los productos de la más alta calidad que ellos necesitan. Todos nuestros productos están sujetos a continuas mejoras de calidad y de planificación, así como también al control y gestión de calidad. Para satisfacer las exigencias más particulares de nuestros clientes y poder cubrir las deficiencias del mercado referente a los productos, son imprescindibles series de producción tanto a gran escala como a nivel personalizado.

A pesar del rápido crecimiento en los últimos años en el campo de la exportación y de la apertura de nuevos mercados como el de Brasil, nosotros seguimos apostando por Alemania. Estamos orgullosos del sello de calidad „Made in Germany“ y fabricamos por ello en Alemania, incluso en tiempos de constantes presiones de reducción de costes y de una creciente competencia por la globalización.

Streifeneder ortho.production GmbH como empresa que opera a nivel global, se enfrentó a este desafío y en enero del 2013 fue certificada por la Aduana alemana como Authorised Economic Operator (AEO-F). Con el sello AEO, mundialmente reconocido, se nos clasifica como socio comercial de confianza. Esta posición nos permite simplificar los trámites aduaneros (Certificado Nro. DE AEO-F 115235).

Nuestro concepto integral de seguridad prevé que nuestra empresa esté altamente protegida contra la entrada de personas no autorizadas y que nuestros envíos cumplan los más altos estándares de seguridad y de embalaje. De esta manera contribuimos a mantener una cadena de suministro segura.



## Gestión de calidad

Nuestros 90 años de experiencia y el sistema de gestión de calidad introducido en 1998, basado en la norma DIN EN ISO 13485, así como su revisión y certificación periódica, garantizan la calidad de nuestros productos al más alto nivel.

El sistema de gestión de calidad se aplica en todas las áreas.

Por ello logramos mantener nuestro habitual alto nivel de calidad, desarrollándolo de forma constante y satisfaciendo así las crecientes demandas de nuestros clientes en lo que respecta al desarrollo, producción y seguridad.



La creciente globalización y los cambios de los requisitos de seguridad, han llevado a la Organización Mundial de Aduanas (OMA) a introducir el llamado Framework of Standards to Secure and Facilitate Global Trade (SAFE).

El objetivo básico es asegurar la cadena logística internacional, desde el fabricante hasta el destinatario.

La certificación AEO (Authorised Economic Operator = Operador Económico Autorizado) introducida por la UE en 2007, se puede conceder a empresas que cumpla los siguientes requisitos:

Cumplimiento de las regulaciones de aduanas, la adecuada gestión de los registros comerciales, así como la solvencia y las normas de seguridad requeridas.

## ¿Cómo contactarnos?

Una eficaz comunicación es fundamental para una buena colaboración.

El contacto personal con nuestros empleados en el servicio interior y exterior es la base para una cooperación exitosa. Es nuestro empeño reaccionar rápida y eficientemente a sus deseos, contestar sus preguntas y cumplir lo prometido en relación a nuestros productos. Póngase en contacto con nosotros.



Nuestra central: +49 8141 6106-0.

Por supuesto usted puede hacer también su consulta por e-mail a: [office@streifeneder.de](mailto:office@streifeneder.de).

# Centro de formación Streifeneder ortho.training

Con el fin de seguir siendo competitivos y corresponder las crecientes demandas de los pacientes, ya no es suficiente sólo el uso de productos ortopédicos de alta calidad. Un amplio conocimiento práctico basado en conocimientos científicos actuales, crea las mejores condiciones para reaccionar siempre de forma competente y segura en la actividad cotidiana.

Con el fin de proporcionar valiosos conocimientos especializados y detallados a los especialistas en ortopedia y en la tecnología del calzado ortopédico así como en fisioterapia y podología, se creó el centro de formación Streifeneder ortho.training en Emmering.

Un amplio salón de actos (AudiMax) con capacidad para 160 personas, así como también un taller de capacitación completamente equipado con 15 estaciones de trabajo, sala de máquinas, vestuarios para los pacientes y sala de escayola, que abarcan aprox. 1000 m<sup>2</sup>, ofrecen las mejores condiciones para una formación profesional continua y perfeccionamiento profesional calificado al más alto nivel.

Herramientas modernas como sistemas multimedia, laboratorio para el análisis de marcha completamente equipado así como según las necesidades, material didáctico e ilustrativo, son estándar.



El programa de seminarios, cuidadosamente elaborado, comprende alrededor de 50 eventos anuales sobre temas como el procesamiento de silicona, de pre impregnados, plásticos, análisis del movimiento o úlceras del pie diabético.

Además, con nuestro flexible programa de seminarios atendemos deseos individuales del cliente y ofrecemos seminarios con temas especiales sobre demanda. Para garantizarles una amplia gama de productos invitamos regularmente a nuestro centro de formación a ponentes externos de alta categoría.

El calendario actual con información complementaria de los cursos de perfeccionamiento de lo puede descargar de nuestra página Web: [www.streifeneder.com/training](http://www.streifeneder.com/training).

Naturalmente se lo podemos enviar también por correo electrónico.

No dude en contactarnos: [training@streifeneder.de](mailto:training@streifeneder.de) o teléfono + 49 8141 6106-200.

¡Estamos encantados de atenderle!





# Plásticos





# Plásticos

Los plásticos pertenecen al universo de materiales que se dividen en materias primas, materiales de trabajo y productos semiacabados o componentes para la fabricación de diferentes productos.

Junto a los materiales compuestos, que representan una combinación de varios materiales de trabajo, hay cinco grupos principales:

- Metales (hierro)
- No metales (grafito)
- Materiales de trabajo orgánicos (madera)
- Materiales de trabajo no metálicos inorgánicos (vidrio)
- Semiconductores (silicio)

Los materiales prefabricados logran una serie de importantes propiedades:

- Propiedades físicas (dureza, densidad)
- Propiedades tecnológicas (conductividad térmica, colabilidad, conformabilidad, maquinabilidad)
- Propiedades mecánicas (resistencia a la tracción, resistencia a la compresión, elasticidad, plasticidad)
- Propiedades químicas (resistencia a la corrosión, a los ácidos y a los álcalis)

El componente básico de todo plástico son los polímeros. En el sentido estricto del término, un plástico (polímero) no es más que una clase de cadena química de moléculas (formación de cadenas). Se denomina unidad monomérica al eslabón de esta cadena. Cuando se unen por lo menos tres monómeros, se habla de un polímero. Así, en la fabricación (polirreacción) se unen distintos monómeros (idénticos) para dar lugar a polímeros.

Y esto, multiplicado por millones. Los plásticos revisten de interés también para la tecnología ortopédica especialmente por sus propiedades técnicas, tales como la conformabilidad, diferentes grados de dureza o elasticidad, y la resistencia al calor y los agentes químicos. Aquí se utilizan mayormente plásticos sintéticos (polímeros) a base de carbono (PE, PP, PVC, PETG, etc.).

La historia de la producción de plásticos comienza en el siglo XVII. Uno de los primeros productos fue la goma natural (látex). En la actualidad, los plásticos más frecuentemente utilizados son PE, PP y PS (poliestireno).

Los plásticos modernos se dividen en tres grupos principales:

## Termoplásticos

Este plástico es conformable mediante agregado de calor, por lo que puede adquirir cualquier forma que se desee al someterlo a un proceso de conformación. Después de enfriarse, el material conserva exactamente esa forma. Una gran ventaja es que este proceso es reversible.

La mayoría de los plásticos que se utilizan en la actualidad son termoplásticos, especialmente el PE y el PP.

## Duroplásticos

Los duroplásticos curados son, por lo general, duros y quebradizos, y en los demás procesos de fabricación son solamente mecanizables. Una desventaja de este plástico es que el calentamiento de duroplásticos no produce una deformabilidad plástica. Hay que tener en cuenta también que no conducen el calor producido durante el procesamiento o lo hacen en forma restringida. De esta forma, puede modificarse en gran medida la calidad del procesamiento aserrando, fresando o limando.

## Elastómeros

Esta clase de plástico es siempre elástico o flexible, o sea, un producto hecho de elastómeros se deformará por efecto externo de una fuerza. Al eliminarse la fuerza, el producto (por ejemplo, un anillo de goma) vuelve a la forma original. Por lo general, los elastómeros pueden deformarse sin arrancar virutas. Sin embargo, la deformación no es permanente. Como el calor no provoca ablandamiento en los elastómeros, son muy empleados en artículos para higiene.



# Plásticos

A continuación hallará algunas denominaciones abreviadas de plásticos que se usan también en ortopedia

**EVA** Etilvinilacetato. Un copolímero de alta termoestabilidad. En ortopedia se lo usa frecuentemente como material de acolchado. En otros rubros se utiliza EVA para producir, por ejemplo, cables eléctricos o cortinas para duchas.

**PE** Polietileno. Uno de los plásticos termoplásticos más conocidos. Muy resistente a influencias externas. Las dos clases más importantes son el HDPE (high density), PE de alta densidad, por lo cual es un PE sólido, producido mediante un proceso de baja presión (cajones para botellas) y LDPE – (low density), PE de baja densidad que corresponde a un material blando, ya que se fabrica en un proceso de alta presión (bolsas de residuos).

**PETG** Tereftalato de polietileno. Plástico que proviene originalmente de la familia de los poliésteres. Conocido en la vida cotidiana por las botellas de PET. Con el aditivo de glicol (G), el PET se utiliza a menudo en la técnica ortopédica como material para encajes de prueba.

**PP** Polipropileno. De la familia de las poliolefinas. Mayormente duros y sólidos, resisten altas cargas mecánicas. Se los suele emplear industrialmente para fabricar embalajes de alimentos.

**PMMA** Polimetilmetacrilato. Termoplástico similar al vidrio y más conocido como Plexiglas o Altuglas. Usado frecuentemente en odontología como material de prótesis.

**PS** Poliestireno. Un plástico claro o transparente que, si bien es duro, es sensible a los golpes. Presenta buenas propiedades eléctricas y se lo suele emplear en la industria para hacer carcasas de aparatos eléctricos. También se lo emplea masivamente como, por ejemplo, en fundas de CD o en vasos para yogur. El PS es mucho más conocido como espuma; logró gran popularidad bajo el nombre Styropor.

**PVC** Policloruro de vinilo. Se trata en general de un material duro y quebradizo. Se hace una diferenciación entre PVC blando, con el cual se fabrica, por ejemplo, cuero sintético, y PVC duro, con el cual se hacen, por ejemplo, perfiles para ventanas.



Plásticos de Streifeneder para uso en tecnología ortopédica

Plásticos espumados		
Espuma de PU	Espuma de PE	EVA
Por ej., PPT	Por ej., Varioform	Por ej., Evazote
Por ej., Orthoprene (neoprene)	Por ej., Colorfoam	Por ej., productos Nora tales como Lunasoft y Lunalastik

Plásticos colados
Vidrio acrílico
Por ej., Streifycryl
Por ej., Altuglas

Plásticos inyectados y laminados			
PE	PP	Policondensado	EVA (como LDPE)
Por ej., Streifylen	Por ej., Streifydur	Por ej., PETG	Por ej., Streifyflex
Por ej., Streifycolor	Por ej., Colordur	con aditivo de glicol, para obtener un plástico más resistente y de larga duración	
Por ej., Streifylast			

Plásticos prensados	
PE-HMW	PE-UHMW
Por ej., RCH 500	Por ej., RCH 1000

PE de baja temperatura
Compuesto de polímero
Por ej., Streifytherm

# Materiales termoconformables al vacío – sinopsis

Material termoconformable al vacío Denominación	Medidas	Referencia	Uso	Propiedades	Temperatura de trabajo	Información técnica adicional
PET (G) (polietileno-tereftalato-glicol)	400 x 400 x 8, 10, 12, 15 y 20 mm	111P68/..	para encajes de prueba y provisionales	transparente, duro, termoplásticamente moldeable, soldable, resistente al impacto, no encoge	según espesor del material aprox. 160 – 170 °C	Material PET(G) almacenar en seco, pegamientos con resina acrílica (laminados con resina de sellado) & emplaste pueden conducir a la fragilidad del material y a la rotura. Preferentemente asegurar los encajes mediante material de vendaje sintético.
Streifytec rígido (poliestireno)	400 x 400 x 8, 10, 12 y 15 mm	111P170/..	para encajes de prueba y provisionales	azul-translúcido, duro, termo-plástico moldeable, resistente al impacto, a prueba de rotura, no encoge	según espesor del material aprox. 160 – 170 °C	Cumplir con las indicaciones de temperatura. Una distancia muy reducida a los elementos de calefacción por infrarrojos, conduce a la formación de burbujas en el material.
Streifydur® (polipropileno)	400 x 400 x 8, 10, 12, 15 y 20 mm	111P63/..	técnica de encaje contenedor, técnicas de encaje CAT-CAM, encaje prótesis autoportante	blanco lechoso transparente, termoplásticamente moldeable, muy duro, alta rigidez, resistente a fluidos corporales, alta capacidad de fluidez de calor	según espesor del material aprox. 185 – 200 °C	Modelo de escayola seco, precalentar el modelo de escayola, por la tarde conformar al vacío y no desconectar la unidad de vacío, es importante un enfriamiento lento, un enfriamiento demasiado rápido conduce a una fuerte contracción.
Streifylast Plus, LDPE (polietileno de baja densidad – PE blando)	400 x 400 x 10 y 12 mm	111P97/..	técnica de encaje contenedor, técnicas de encaje CAT-CAM, encajes interiores, moldes femorales	blanco lechoso transparente, termoplástico, semielástico, resiste a fluidos corporales, superficie cerosa	según espesor del material aprox. 150 °C	Usar para el aislamiento óptimo del modelo una calceta de vacío, referencia 95P2, alternativamente el revés del PE material térmico, referencia 8T26/.. respectivamente 8T52.
Streifyflex (EVA, etileno de vinilacetato)	400 x 400 x 9, 12 y 14 mm	111P62/..	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis femorales, técnica ISNY	translúcido, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según espesor del material aprox. 130 – 135 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón, referencia 140P41.
Streifyflex Black (EVA)	400 x 400 x 9, 12, 14 y 18 mm	111P71/..	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis femorales, técnica ISNY	negro, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según espesor del material aprox. 130 – 135 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón, referencia 140P41.
Streifyflex Super Plus (EVA)	400 x 400 x 12 y 17 mm	111P99/..	para encajes interiores blandos y flexibles en prótesis femorales, técnica ISNY, técnica CAT-CAM y especialmente para formas anatómicas de encajes (MAS)	color lechoso, moldeable termoplásticamente, de elasticidad continua, superficie cerosa	según espesor del material aprox. 160 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón, referencia 140P41.

Material termoconformable al vacío Denominación	Medidas	Referencia	Uso	Propiedades	Temperatura de trabajo	Información técnica adicional
Streifytec flexibel (ionómero)	400 x 400 x 4.7, 6.3, 8.5 y 11 mm	111P174/..	material termoconformable para encajes interiores parcialmente flexibles, materiales con espesor de pared fina son adecuados para mascarillas faciales irrompibles	claro a translúcido, termoplásticamente moldeable, según grosor de la pared de duro a parcialmente flexible	según espesor del material aprox. 160 °C	Usar para el aislamiento óptimo del modelo una calceta de vacío, referencia 95P2, alternativamente el revés del PE material térmico, referencia 8T26/.. respectivamente 8T52.
Streifytec Extra-Soft (EVA)	400 x 400 x 9 y 12 mm	111P176/..	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis femorales, técnica ISNY	translúcido, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según espesor del material aprox. 150 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón, referencia 140P41.
Streifytec Extra-Soft con silicona (EVA)	400 x 400 x 9 y 12 mm	111P178/.., 111P179/..	como el Streifyflex, la adición de silicona aumenta la adherencia a la piel del muñón, materiales con espesor de pared fina se adecuan bien para la prótesis de brazo	color lechoso, moldeable termoplásticamente, de elasticidad continua, superficie cerosa	según espesor del material aprox. 150 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón, referencia 140P41.
Streifytec Excel (EVA)	400 x 400 x 10, 12 y 15 mm	111P182/..	para encajes interiores muy blandos y flexibles en prótesis femorales, técnica ISNY	translúcido, termoplásticamente moldeable, soldable, de elasticidad continua, no encoge	según espesor del material aprox. 135 °C	Modelo de escayola seco, precalentado y alisado, usar spray de silicona para un mejor aislamiento. Perforar canales de aire en las zonas retentivas en el modelo, introducir en los canales fieltro de dracón, referencia 140P41. Material termoconformable mas blando de la gama de productos.





### Streifylen


**Material**  
• polietileno profesional para la técnica ortopédica

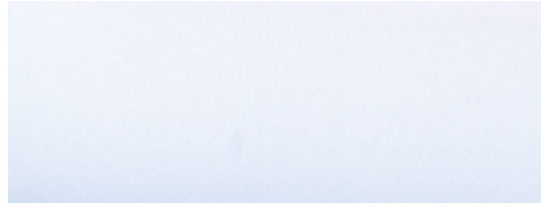
**Uso**  
• ideal para la confección de órtesis nocturnas, bandejas de acomodamiento y corsés

**Características**  
• soldable  
• termoconformable al vacío  
• se puede repujar  
• encogimiento de material muy reducido  
• moldeable a aprox. 120 °C (111P17/1, 111P19/1)  
• moldeable a aprox. 120-140 °C (111P17/2)  
• Moldeable a aprox. 165-175 °C (111P17/3-111P17/8, 111P19/3-111P19/4)

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
2000 x 1000 x 1 mm	blanco	111P17/1
2000 x 1000 x 2 mm	blanco	111P17/2
2000 x 1000 x 3 mm	blanco	111P17/3
2000 x 1000 x 4 mm	blanco	111P17/4
2000 x 1000 x 5 mm	blanco	111P17/5
2000 x 1000 x 6 mm	blanco	111P17/6
2000 x 1000 x 8 mm	blanco	111P17/8
2000 x 1000 x 1 mm	color carne	111P19/1
2000 x 1000 x 3 mm	color carne	111P19/3
2000 x 1000 x 4 mm	color carne	111P19/4

 Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p. ej. acetona) dañan la superficie del material. Cuanto más seco esté el modelo, menor será el encogimiento de material.



### Streifylen PE-HWST

- Material**
- polietileno
  - color: blanco

- Uso**
- adecuado para férulas de posicionamiento y ortesis

- Características**
- soldable
  - termoconformable al vacío
  - moldeable a aprox. 165-175 °C

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

L x A x espesor	Referencia
2000 x 1000 x 1 mm	111P117/1
2000 x 1000 x 2 mm	111P117/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P117/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P117/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P117/5
2000 x 1000 x 6 mm	111P117/6
2000 x 1000 x 8 mm	111P117/8
2000 x 1000 x 10 mm	111P117/10
2000 x 1000 x 20 mm	111P117/20

### Streifycolor




- Material**
- material polietileno para la técnica ortopédica
  - color: negro

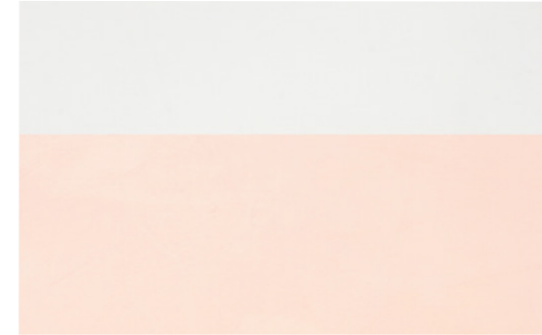
- Uso**
- apropiado para la elaboración de férulas rígidas de apoyo y ortesis descarga

- Características**
- debido al color negro, más rígido que el Streifylen blanco
  - soldable
  - termoconformable al vacío
  - moldeable a aprox. 165-180 °C

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1000 x 2 mm	111P20/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P20/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P20/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P20/5
2000 x 1000 x 6 mm	111P20/6
2000 x 1000 x 10 mm	111P20/10
2000 x 1000 x 15 mm	111P20/15
2000 x 1000 x 20 mm	111P20/20

 Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material.



### Streifylast/Trolen

- Material**
- polietileno blando para la técnica ortopédica

- Uso**
- ideal para la elaboración de órtesis parcialmente flexibles, lengüetas y piezas insertadas
  - Streifylast/Trolen delgado (1-2 mm) se utiliza frecuentemente como medio auxiliar de espumear

- Características**
- termoconformable al vacío
  - soldable a altas temperaturas
  - moldeable a aprox. 130-160 °C

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
2000 x 1000 x 1 mm	blanco lechoso	111P29/1
2000 x 1000 x 2 mm	blanco lechoso	111P29/2
2000 x 1000 x 3 mm	blanco lechoso	111P29/3
2000 x 1000 x 4 mm	blanco lechoso	111P29/4
2000 x 1000 x 5 mm	blanco lechoso	111P29/5
2000 x 1000 x 3 mm	color carne	111P30/30
2000 x 1000 x 4,5 mm	color carne	111P30/45

 Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material.

### Streifylast Plus




- Material**
- polietileno con baja densidad (LDPE)
  - color: blanco lechoso

- Uso**
- apropiado para encajes interiores y de contención (p.ej. en la técnica CAT-CAM)

- Características**
- semielástico
  - termoconformable al vacío
  - moldeable aprox. a 150 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 10 mm	111P97/10
400 x 400 x 12 mm	111P97/12
400 x 400 x 15 mm	111P97/15
2000 x 1000 x 10 mm	111P96/10
2000 x 1000 x 12 mm	111P96/12
2050 x 850 x 15 mm	111P96/15

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente referencia 168P75/S.

### Streifydur



**Material**

- polipropileno
- color: blanco lechoso / transparente

**Uso**


- apropiado para la elaboración de férulas de apoyo y órtesis

**Características**

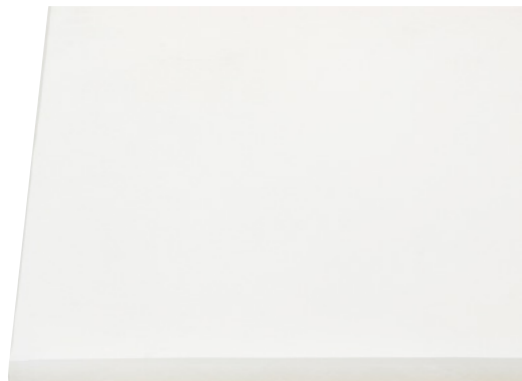
- soldable
- termoconformable al vacío
- moldeable a aprox. 175-190 °C

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1000 x 1 mm	111P25/1
2000 x 1000 x 2 mm	111P25/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P25/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P25/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P25/5

 Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material.

### Streifydur Ortho



**Material**

- copolímero extrusionado (PP-Blend)
- color: blanco

**Uso**

- apropiado para la elaboración individualizado de férulas semiflexibles de apoyo, insertos y órtesis


**Características**

- se puede colorar
- semiflexible
- contracción reducida
- a prueba de rotura
- resistente al rayado
- ligero
- buena propiedad para corar, lijar y amolar
- fisiológicamente inocuo
- soldable
- termoconformable al vacío
- moldeable a aprox. 180-195 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1000 x 2 mm	111P127/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P127/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P127/4

Se adecua especialmente como material interior para calzado.

 Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material.

### Streifydur Plus



**Material**

- polipropileno desarrollado especialmente para la técnica ortopédica (PP-Blend)
- color: blanco lechoso

**Uso**

- ideal para la elaboración de AFOs, DAFOs y otras órtesis

**Características**

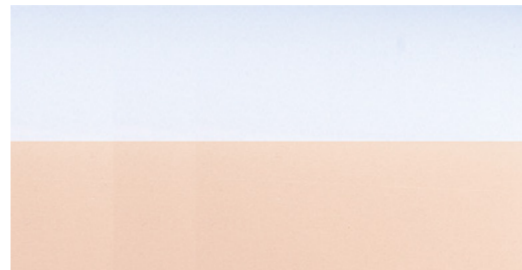
- termoconformable al vacío
- soldable
- moldeable a aprox. 185-200 °C

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1000 x 2 mm	111P125/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P125/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P125/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P125/5
2000 x 1000 x 6 mm	111P125/6

 Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material.

### Copolímero



**Material**

- mezcla especial de polietileno y polipropileno

**Uso**

- adecuado de manera óptima para la confección de órtesis, férula de apoyo y corsés

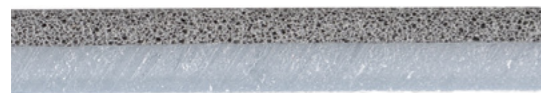
**Características**

- termoconformable al vacío
- soldable
- resistente al impacto
- moldeable a aprox. 175-190 °C

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
2000 x 1000 x 2 mm	blanco	111P150/2
2000 x 1000 x 3 mm	blanco	111P150/3
2000 x 1000 x 4 mm	blanco	111P150/4
2000 x 1000 x 5 mm	blanco	111P150/5
2000 x 1000 x 6 mm	blanco	111P150/6
2000 x 1000 x 2 mm	color carne	111P151/2
2000 x 1000 x 3 mm	color carne	111P151/3
2000 x 1000 x 4 mm	color carne	111P151/4
2000 x 1000 x 5 mm	color carne	111P151/5

 Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material.



### Streifylit Duo

**Material**

- poliolefina con cobertura de material esponjado, PO-film
- color plástico: blanco lechoso transparente
- color material esponjado: antracita

**Uso**

- para la fabricación de férula de apoyo individuales con amortiguación integrada en un proceso de embutición profunda

**Características**

- termoconformable al vacío
- se puede colorar
- ligero
- contracción reducida
- a prueba de rotura
- resistente al rayado
- buena propiedad para corar, lijar y amolar
- moldeable aprox. a 160 °C

Medidas L x A x H	Referencia
1000 x 1200 x 4,5 mm	111P500/4,5

El material no es apto para medios auxiliares de carga.

**U** Caliente con el lado de la espuma hacia abajo en el horno infrarrojo sobre una capa limpia de PTFE. Después de terminar la férula de apoyo, restablecer la espuma calentándola brevemente con un secador de aire caliente.



### RCH 500

**Material**

- polietileno prensado a baja presión (PE-HMW)

**Uso**

- apropiado para órtesis muy resistentes y estables (p.ej. órtesis de flexión dorsal)

**Características**

- termoconformable al vacío
- se puede repujar
- moldeable a partir de aprox. 170 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1930 x 930 x 2 mm	natural/blanco	111P130/2
1930 x 930 x 3 mm	natural/blanco	111P130/3
1930 x 930 x 4 mm	natural/blanco	111P130/4
1930 x 930 x 5 mm	natural/blanco	111P130/5
1930 x 930 x 1 mm	color carne	111P132/1
1930 x 930 x 2 mm	color carne	111P132/2
1930 x 930 x 3 mm	color carne	111P132/3
1930 x 930 x 4 mm	color carne	111P132/4
1930 x 930 x 5 mm	color carne	111P132/5
1910 x 920 x 3 mm	multicolor/batik	111P140/3
1910 x 920 x 4 mm	multicolor/batik	111P140/4

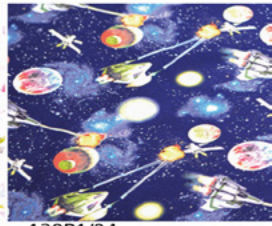
**U** Utilizar siempre, según el tipo de horno, un recubrimiento PTFE limpio; polvos de talco o productos de limpieza agresivos (p.ej. acetona) dañan la superficie del material.



120P1/02



120P1/03



120P1/04



120P1/05



120P1/06



120P1/07



120P1/08



120P1/09



120P1/10



120P1/11

Papel de coloración

Material

- papel fino
- gramaje del papel aprox. 20 g/m<sup>2</sup>

Uso

- para el diseño de color de Streifylen blanco/transparente, Streifydur, copolímero, cintas de velcro y tejidos

Características

- con estampado de motivos multicolor

Unidad de venta: 1 hoja

Medidas L x A	Motivo	Referencia
1000 x 1600 mm	Pin up	120P1/02
1000 x 1600 mm	Cactus	120P1/03
1000 x 1600 mm	Universo	120P1/04
1000 x 1600 mm	Motorbikes	120P1/05
1000 x 1600 mm	Monster cars	120P1/06
1000 x 1600 mm	Fox ahoi	120P1/07
1000 x 1600 mm	Sailor azul	120P1/08
1000 x 1600 mm	Sailor blanco	120P1/09
1000 x 1600 mm	Tattoo negro	120P1/10
1000 x 1600 mm	Tattoo multicolor	120P1/11
1000 x 1600 mm	Hawaiana	120P1/12

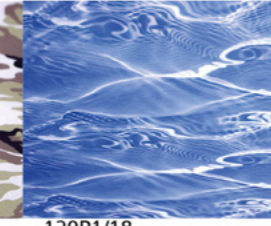


120P1/15

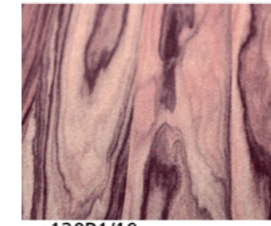
120P1/16



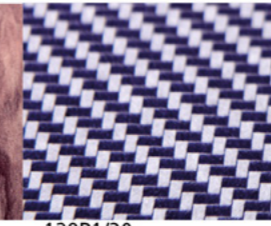
120P1/17



120P1/18



120P1/19



120P1/20



120P1/21



120P1/24



120P1/26

Papel de coloración

Material

- papel fino
- gramaje del papel aprox. 20 g/m<sup>2</sup>

Uso

- para el diseño de color de Streifylen blanco/transparente, Streifydur, copolímero, cintas de velcro y tejidos

Características

- con estampado de motivos multicolor

Unidad de venta: 1 hoja

Medidas L x A	Motivo	Referencia
1000 x 1600 mm	Butterfly	120P1/15
1000 x 1600 mm	Cobra	120P1/16
1000 x 1600 mm	Camouflage	120P1/17
1000 x 1600 mm	Waves	120P1/18
1000 x 1600 mm	Palisander wood	120P1/19
1000 x 1600 mm	Carbón	120P1/20
1000 x 1600 mm	Jeans	120P1/21
1000 x 1600 mm	rojo	120P1/24
1000 x 1600 mm	marrón	120P1/26





Papel de coloración

Material: papel delgado Gramaje del papel aprox. 25 g/m<sup>2</sup>  
 Uso- para el diseño de colores de muchos termoplásticos, como Streifylen y Streifydur, o también cintas autoadherentes y textiles- tiempo de contacto: 15-25 s- temperatura: 140-220 °C  
 Propiedades: de un color o con motivos de colores  
 Unidad de venta = 1 hoja = 1000x1600 mm

Motivo	Referencia
Carbón	120P5/01
Mariposa	120P5/02
Olas	120P5/03
Palmeras	120P5/04
Jeans	120P5/05
Rosa	120P5/06
Camuflaje	120P5/07
Tattoo	120P5/08
Hawaiana	120P5/09
Unicornio	120P5/10
Cebra	120P5/11
Dinosaurios	120P5/12
Naturaleza	120P5/13
Viajes	120P5/14
Robot	120P5/15
Negro	120P5/16
Azul	120P5/17
Color carne	120P5/18
Rojo	120P5/19
Marrón	120P5/20



Papel de coloración

Material  
 • papel fino  
 Uso  
 • para el diseño de color de Streifylen blanco/transparente, Streifydur, copolímero, cintas de velcro y tejidos

Características  
 • con estampado de motivos multicolor

Unidad de venta: 1 hoja

Medidas L x A	Motivo	Referencia
1500x1000 mm	color carne oscuro	110P1/77
1500x1000 mm	púrpura	110P1/78
1600 x 1000 mm	Lava	110P26/04
1600 x 1000 mm	Cuadrados verdes	110P26/08



**Material/manguera - técnica de laminación con resina**

**Material**

- 83 % poliéster y 17 % elastán
- peso: 180 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- Material decorativo para la primera o última capa en la técnica para laminar con resina y Prepreg

**Características**

- estampado de motivos de colores
- superficie brillante y lisa
- alargamiento 135 %
- alargamiento transversal 80 %

Unidad de venta: por m o por pieza (en tejido tubular)

Material - técnica de laminación con resina

Medidas L x A	Motivo	Referencia
1000 x 1600 mm	blanco	130P1/01
1000 x 1600 mm	Pin up	130P1/02
1000 x 1600 mm	Motorbikes	130P1/05
1000 x 1600 mm	Tattoo multicolor	130P1/11
1000 x 1600 mm	Camouflage	130P1/17
1000 x 1600 mm	Waves	130P1/18
1000 x 1600 mm	Palisander Wood	130P1/19
1000 x 1600 mm	Carbón	130P1/20
1000 x 1600 mm	Jeans	130P1/21

Manguera - técnica de laminación con resina

Medidas L x A	Motivo	Referencia
1600 x 150 mm	Pin up	131P1/02S
1600 x 200 mm	Pin up	131P1/02M
1600 x 150 mm	Motos	131P1/05S
1600 x 200 mm	Motorbikes	131P1/05M
1600 x 150 mm	Tattoo multicolor	131P1/11S
1600 x 200 mm	Tattoo multicolor	131P1/11M
1600 x 150 mm	Camouflage	131P1/17S
1600 x 200 mm	Camouflage	131P1/17M
1600 x 150 mm	Waves	131P1/18S
1600 x 200 mm	Waves	131P1/18M
1600 x 150 mm	Palisander wood	131P1/19S
1600 x 200 mm	Palisander wood	131P1/19M
1600 x 150 mm	Carbón	131P1/20S
1600 x 200 mm	Carbón	131P1/20M
1600 x 150 mm	Jeans	131P1/21S
1600 x 200 mm	Jeans	131P1/21M



**PET**

**Material**

- tereftalato de polietileno-glucol (PETG)
- color: transparente

**Uso**

- para elaborar encajes provisionales y de prueba así como de máscaras faciales

**Características**

- fisiológicamente inocuo
- se puede desinfectar
- muy elevada resistencia a la rotura
- encogimiento no perceptible
- moldeable a aprox. 160-170 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 8 mm	111P68/8
400 x 400 x 10 mm	111P68/10
400 x 400 x 12 mm	111P68/12
400 x 400 x 15 mm	111P68/15
400 x 400 x 20 mm	111P68/20
1200 x 800 x 8 mm	111P67/8
1200 x 800 x 10 mm	111P67/10
1200 x 800 x 12 mm	111P67/12
1200 x 800 x 15 mm	111P67/15
1200 x 800 x 20 mm	111P67/20
2000 x 1000 x 2 mm	111P18/2
2000 x 1000 x 3 mm	111P18/3
2000 x 1000 x 4 mm	111P18/4
2000 x 1000 x 5 mm	111P18/5
2000 x 1000 x 6 mm	111P18/6
2000 x 1000 x 8 mm	111P18/8

**Almacenar el material PET en lugar seco. PETG en combinación con laminados a mano con resina para sellado, tiende a la fragilidad, debido al contenido de disolvente. Para asegurar los encajes de prueba, hacer uso de nuestro vendaje de apoyo Cellacast Xtra, referencia 99P40. Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente referencia 168P75/S.**



### Streifydur

**Material**

- polipropileno
- color: blanco lechoso

**Uso**


- apropiado para encajes de contención (p.ej. en la técnica CAT-CAM)

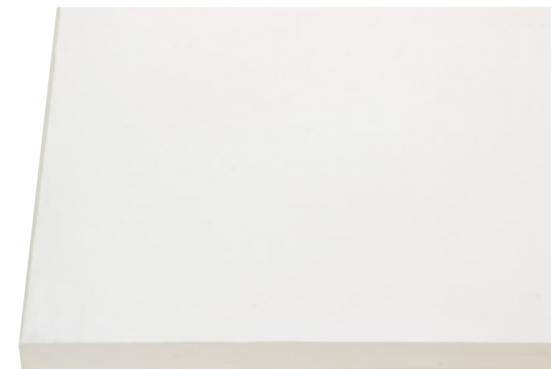
**Características**

- alta rigidez
- resistente al sudor corporal
- se puede desinfectar
- termoconformable al vacío
- soldable
- alta conductividad térmica
- moldeable a aprox. 185-200 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 8 mm	111P63/8
400 x 400 x 10 mm	111P63/10
400 x 400 x 12 mm	111P63/12
400 x 400 x 15 mm	111P63/15
400 x 400 x 20 mm	111P63/20

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente, referencia 168P75/S.



### Streifyflex

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA)
- color: translúcido

**Uso**

- apropiado para encajes interiores flexibles especialmente en la región femoral (ISNY-Schaft técnica)

**Características**

- de elasticidad continua
- termoconformable al vacío
- moldeable a aprox. 130-135 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 9 mm	111P62/9
400 x 400 x 12 mm	111P62/12
400 x 400 x 14 mm	111P62/14

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente, referencia 168P75/S.



### Streifyflex Black

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA)
- color: negro

**Uso**


- apropiado para encajes interiores flexibles especialmente en la región femoral (ISNY-Schaft técnica)

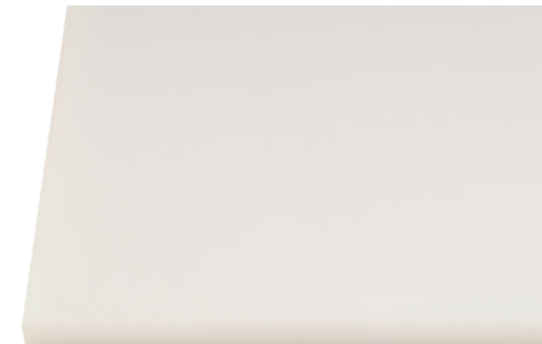
**Características**

- de elasticidad continua
- termoconformable al vacío
- moldeable a aprox. 130-135 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 9 mm	111P71/9
400 x 400 x 12 mm	111P71/12
400 x 400 x 14 mm	111P71/14
400 x 400 x 18 mm	111P71/18

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente, referencia 168P75/S.



### Streifyflex Super Plus

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA)
- color: blanco lechoso

**Uso**


- apropiado para encajes interiores flexibles en la región femoral (M.A.S.-, CAT-CAM- o técnica ISNY-encaje)

**Características**

- semielástico
- termoconformable al vacío
- moldeable aprox. a 160 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 12 mm	111P99/12
400 x 400 x 15 mm	111P99/17

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente referencia 168P75/S.



### Streifyflex - lámina transparente termoconformado

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA)
- color: transparente

**Uso**

- como material interior para calzado
- como férula impermeable al agua
- como soporte de antebrazo
- en la prótesis de brazo, en las prótesis de pie (según Bellmann)
- para encajes de prótesis

**Características**

- de elasticidad continua
- termoconformable al vacío
- dermocompatible
- se puede desinfectar
- moldeable a aprox. 120-135 °C

**Instrucciones para el procesamiento**

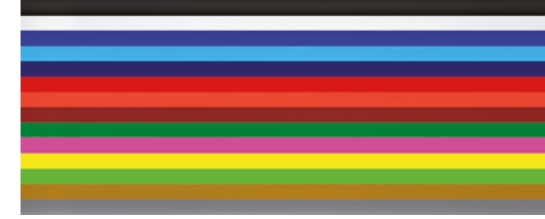
- depresión de procesamiento muy bajo
- 20 % potencia de vacío, medido con una unidad de vacío, Vacumat Plus, referencia 168P50
- guantes protectores resistentes al calor, referencia 12P12
- cortas distancias entre horno y modelo
- recubrimiento limpio, sin polvos de talco
- hacer perforaciones para evitar burbujas de aire

**Aislamiento del modelo**

- media de vacío expansible, referencia 95P2/...
- agente separador de silicona en aerosol, referencia 116P11

Grosor	Unidad de venta	Referencia
1,5 mm	1 m <sup>2</sup> (plancha)	111P262/1
2 mm	1 m <sup>2</sup> (plancha)	111P262/2
3 mm	1 m <sup>2</sup> (plancha)	111P262/3
4 mm	1 m <sup>2</sup> (plancha)	111P262/4
5 mm	1 m <sup>2</sup> (plancha)	111P262/5
1,5 mm	5 m <sup>2</sup> (rollo)	111P162/1
2 mm	5 m <sup>2</sup> (rollo)	111P162/2
3 mm	5 m <sup>2</sup> (rollo)	111P162/3
4 mm	5 m <sup>2</sup> (rollo)	111P162/4

**Streifyflex - lámina termoconformado, se puede pegar bien con el pegamento especial - Ortec, referencia 118P18/...**  
 Raspar y desgrasar bien las partes a pegar, untar ambos lados y esperar hasta que el adhesivo se seque para después ejercer presión.



### Streifyflex Color

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA)

**Uso**

- como material interior para calzado
- como férula impermeable al agua
- como soporte de antebrazo
- en la prótesis de brazo, en las prótesis de pie (según Bellmann)
- para encajes de prótesis

**Características**

- de elasticidad continua
- termoconformable al vacío
- dermocompatible
- se puede desinfectar
- moldeable a aprox. 120-135 °C

**Instrucciones para el procesamiento**

- depresión de procesamiento muy bajo
- 20 % potencia de vacío, medido con una unidad de vacío, Vacumat Plus, referencia 168P50
- guantes protectores resistentes al calor, referencia 12P12
- cortas distancias entre horno y modelo
- recubrimiento limpio, sin polvos de talco
- hacer perforaciones para evitar burbujas de aire

**Aislamiento del modelo**

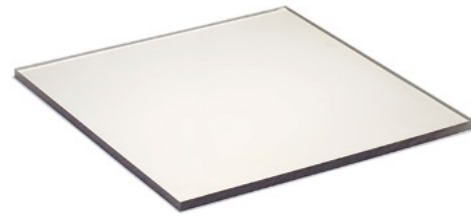
- media de vacío expansible, referencia 95P2/...
- agente separador de silicona en aerosol, referencia 116P11

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A	Grosor	Color	Referencia
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	blanco	111P263/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	negro	111P264/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	azul	111P265/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	azul claro	111P266/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	azul oscuro	111P267/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	rojo	111P268/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	rojo claro	111P269/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	rojo oscuro	111P270/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	verde	111P271/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	neón rosa	111P272/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	neón amarillo	111P273/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	neón verde	111P274/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	oro	111P275/...
1115 x 900 mm	2 mm o 4 mm	plata	111P276/...

Ejemplo de pedido: „111P263/“ + „2“ (grosor 2 mm) o „4“ (grosor 4 mm)

**Streifyflex Color se puede pegar bien con el pegamento especial - Ortec, referencia 118P18. Raspar y desgrasar bien las partes a pegar, untar ambos lados y esperar hasta que el adhesivo se seque para después ejercer presión.**



### Streifytec PETG

**Material**

- tereftalato de polietileno-glicol (PETG)
- color: transparente

**Uso**


- para elaborar encajes provisionales y de prueba especialmente resistentes así como de máscaras faciales

**Características**

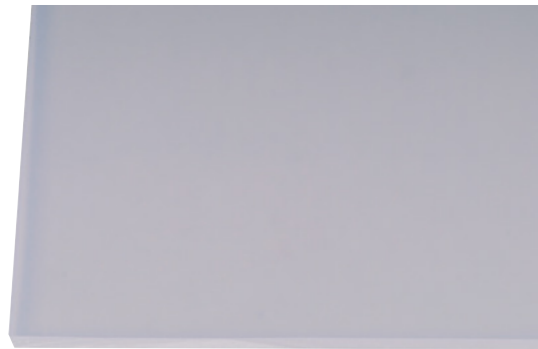
- fisiológicamente inocuo
- se puede desinfectar
- elevada resistencia a la rotura
- mayor resistencia al impacto
- encogimiento no perceptible
- moldeable a aprox. 160-170 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 12 mm	111P69/12
400 x 400 x 15 mm	111P69/15

 Almacenar el material PET en lugar seco. El PETG tiende a volverse frágil por el contacto con disolventes o resinas que contienen disolventes. Para asegurar los encajes de prueba, hacer uso de nuestro vendaje de apoyo Cellacast Xtra, referencia 99P40. Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente referencia 168P75/S.

### Streifytec rígido



**Material**

- poliestireno
- color: transparente azulado

**Uso**

- ideal para la elaboración de encajes provisionales y de prueba, de alta resistencia a carga continua

**Características**

- muy dura
- elevada resistencia a la rotura
- autoportante
- termoconformable al vacío
- moldeable aprox. a 170 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 8 mm	111P170/8
400 x 400 x 10 mm	111P170/10
400 x 400 x 12 mm	111P170/12
400 x 400 x 15 mm	111P170/15

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente, referencia 168P75/S.



### Streifytec Extra Soft

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA)
- color: translúcido

**Uso**


- material para encajes internos blandos y flexibles en la región femoral (técnica ISNY)

**Características**

- blando
- termoconformable al vacío
- moldeable aprox. a 135 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 9 mm	111P176/9
400 x 400 x 12 mm	111P176/12

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente, referencia 168P75/S.



### Streifytec Extra Soft, con silicona

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA) con adición de silicona
- color: blanco lechoso

**Uso**


- material para encajes internos blandos y flexibles en la región femoral o prótesis de brazo (técnica ISNY)
- muy buena adherencia a la piel del muñón

**Características**

- blando
- termoconformable al vacío
- moldeable aprox. a 150 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 9 mm	111P178/9
400 x 400 x 12 mm	111P178/12

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente, referencia 168P75/S.



### Streifytec Excel

**Material**

- Copolímero-PE
- color: transparente

**Uso**


- material para encajes internos flexibles en la región femoral (técnica ISNY)

**Características**

- termoconformable al vacío
- encogimiento muy reducido
- no amarillea debido a las influencias ambientales
- aprox. 8% más ligero que EVA
- deformación gradual reducida
- moldeable aprox. a 135 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
400 x 400 x 10 mm	111P183/10
400 x 400 x 12 mm	111P183/12
400 x 400 x 15 mm	111P183/15

 Se facilita el termoconformado al vacío mediante el uso de la plantilla antiadherente, referencia 168P75/S.



### Turbocast

**Material**

- mezclas de polímeros

**Uso**


- apropiado para férulas temporales de apoyo y de corrección

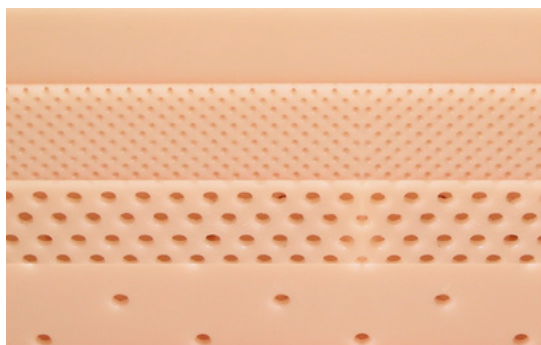
**Características**

- muy buenas propiedades de corte, estiramiento y moldeo
- puede ser modelado directamente sobre la piel después de un corto periodo de enfriado a aprox. 40 °C
- temperatura de activación aprox. 75 °C en baño de agua, 90 °C en baño de vapor y aprox. 100 °C en horno infrarrojo

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
600 x 410 x 0,8 mm	verde	111P81/08
600 x 430 x 1,6 mm	verde	111P81/16
600 x 440 x 2,0 mm	verde	111P81/20
600 x 450 x 3,0 mm	verde	111P81/30
900 x 600 x 3,0 mm	verde	111P810/30
600 x 410 x 0,8 mm	color carne	111P86/08
600 x 430 x 1,6 mm	color carne	111P86/16
600 x 440 x 2,0 mm	color carne	111P86/20
600 x 450 x 3,0 mm	color carne	111P86/30
600 x 450 x 4,0 mm	color carne	111P86/40
900 x 600 x 3,0 mm	color carne	111P860/30
900 x 600 x 4,0 mm	color carne	111P860/40
600 x 410 x 0,8 mm	fucsia	111P87/08
600 x 430 x 1,6 mm	fucsia	111P87/16
600 x 440 x 2,0 mm	fucsia	111P87/20
900 x 600 x 3,0 mm	fucsia	111P870/30
600 x 410 x 0,8 mm	amarillo	111P88/08
600 x 430 x 1,6 mm	amarillo	111P88/16
600 x 440 x 2,0 mm	amarillo	111P88/20
600 x 450 x 3,0 mm	amarillo	111P88/30
900 x 600 x 3,0 mm	amarillo	111P880/30
600 x 410 x 0,8 mm	azul	111P89/08
600 x 430 x 1,6 mm	azul	111P89/16
600 x 440 x 2,0 mm	azul	111P89/20
600 x 450 x 3,0 mm	azul	111P89/30
900 x 600 x 3,0 mm	azul	111P890/30

 Debido a los recubrimientos especiales no hay adhesión con la piel y el cabello. El material previamente moldeado puede volver a su estado original por calentamiento. Para calentar el material usar Bandeja baño de agua / vapor, referencia 35M1/1 o Horno infrarrojo referencia 51M10/3540.



## Turbocast „Ortho“

### Material

- mezclas de polímeros
- color: carne

### Uso

- apropiado para férulas temporales de apoyo y de corrección

### Características

- muy buenas propiedades de corte, estiramiento y moldeo
- puede ser modelado directamente sobre el paciente después de un corto periodo de enfriado a aprox. 40 °C
- temperatura de activación aprox. 75 °C en baño de agua, 90 °C en baño de vapor y aprox. 100 °C en horno infrarrojo

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Versión	Referencia
600 x 440 x 2,0 mm	no perforado	111P82/20
600 x 900 x 3,2 mm	no perforado	111P82/32
600 x 900 x 4,0 mm	no perforado	111P82/40
600 x 430 x 1,6 mm	micro, perforado fino	111P83/16
600 x 440 x 2,0 mm	micro, perforado fino	111P83/20
600 x 440 x 2,0 mm	mini, perforado medio	111P84/20
600 x 450 x 2,5 mm	mini, perforado medio	111P84/25
600 x 450 x 3,2 mm	mini, perforado medio	111P84/32
600 x 440 x 2,0 mm	multi, perforado grueso	111P85/20
600 x 450 x 3,2 mm	multi, perforado grueso	111P85/32



Para calentar el material usar bandeja baño de agua / vapor, referencia 35M1/1 o Horno infrarrojo referencia 51M10/3540.  
Para el aislamiento de la piel utilizar el Tubular para protección corporal, referencia 99P12.

## Material de acolchado





# Material de acolchado

En la tecnología ortopédica y en la tecnología de fabricación de calzado ortopédico modernas se implementan soluciones cada vez más complejas en cuanto a la confección. Esto supone un gran desafío no solamente para la cualificación profesional de técnicos ortopédicos y en calzado ortopédico sino también para los materiales empleados. A continuación encontrará una amplia variedad de materiales de acolchado de celda abierta y de celda cerrada con diferentes durezas Shore, grados de amortiguación y pesos específicos en una variedad de colores:

## Materiales esponjados de celda cerrada

(Por ej., Varioform, Colorfoam, Plastazote)

- Son termoplásticamente conformables y garantizan de esa manera un producto que se adecua al paciente
- La dureza se especifica como dureza Shore A; cuanto menor es la dureza Shore, más blando es el material esponjado
- En la tecnología ortopédica y en la tecnología de fabricación de calzado ortopédico son sobre todo PE (espuma de polietileno) y EVA (etilvinilacetato)

Todos los materiales de acolchado de Streifeneder ortho.production GmbH son absolutamente dermocompatibles y están sometidos a permanentes y estrictos controles de calidad. Es por ello que nos atenemos siempre a las exigencias de la MPG (ley alemana sobre productos de uso medicinal). Por cierto, todos nuestros materiales de acolchado están libres de colorantes azoicos.

## Materiales esponjados de celda abierta

(por ejemplo, espuma viscoelástica, moltoprén)

- Sirven en primer lugar para posicionamiento y acolchado
- La firmeza está indicada como peso específico; cuanto mayor es el peso específico, más firme es el material esponjado
- En la tecnología ortopédica y en la tecnología de fabricación de calzado ortopédico se usan sobre espumas de PUR (poliuretano)



# Material de acolchado



## Plastazote

### Material

- polietileno celular, material esponjado

### Uso

- para el acolchado de férulas de acomodamiento y corrección (p.ej. órtesis respectivamente plantillas)

### Características

- PE espumado, células cerradas
- lavable
- adecuado para el procesado con Streifylen y Streifycolor
- moldeable a aprox. 100-130 °C dependiendo de la fuente de calor
- aprox. 15-18 Shore A

Medidas L x A x H	Color	Unidad de venta	Referencia
2000 x 1000 x 2 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/2
2000 x 1000 x 3 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/3
2000 x 1000 x 4 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/4
2000 x 1000 x 5 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/5
2000 x 1000 x 6 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/6
2000 x 1000 x 8 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/8
2000 x 1000 x 10 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/10
2000 x 1000 x 12 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/12
2000 x 1000 x 15 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/15
2000 x 1000 x 20 mm	blanco	2 m <sup>2</sup>	111P21/20
1000 x 1000 x 2 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/2
1000 x 1000 x 3 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/3
1000 x 1000 x 4 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/4
1000 x 1000 x 5 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/5
1000 x 1000 x 6 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/6
1000 x 1000 x 8 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/8
1000 x 1000 x 10 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/10
1000 x 1000 x 12 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/12
1000 x 1000 x 15 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/15
1000 x 1000 x 18 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/18
1000 x 1000 x 20 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/20
1000 x 1000 x 25 mm	color carne	1 m <sup>2</sup>	111P28/25

¡Otros grosores disponibles sobre demanda!



## Plastazote

### Material

- polietileno celular, material esponjado

### Uso

- para el acolchado de férulas de acomodamiento y corrección (p.ej. órtesis respectivamente plantillas)

### Características

- PE espumado, células cerradas
- lavable
- adecuado para el procesado con Streifylen y Streifycolor
- moldeable a aprox. 100-130 °C dependiendo de la fuente de calor
- aprox. 15-18 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
2000 x 1000 x 2 mm	azul	111P34/2
2000 x 1000 x 3 mm	azul	111P34/3
2000 x 1000 x 4 mm	azul	111P34/4
2000 x 1000 x 5 mm	azul	111P34/5
2000 x 1000 x 6 mm	azul	111P34/6
2000 x 1000 x 8 mm	azul	111P34/8
2000 x 1000 x 10 mm	azul	111P34/10
2000 x 1000 x 12 mm	azul	111P34/12
2000 x 1000 x 2 mm	rojo	111P46/2
2000 x 1000 x 3 mm	rojo	111P46/3
2000 x 1000 x 4 mm	rojo	111P46/4
2000 x 1000 x 6 mm	rojo	111P46/6
2000 x 1000 x 12 mm	rojo	111P46/12
2000 x 1000 x 3 mm	amarillo	111P47/3
2000 x 1000 x 4 mm	amarillo	111P47/4
2000 x 1000 x 6 mm	amarillo	111P47/6
2000 x 1000 x 2 mm	negro	111P49/2
2000 x 1000 x 3 mm	negro	111P49/3
2000 x 1000 x 6 mm	negro	111P49/6
2000 x 1000 x 8 mm	negro	111P49/8
2000 x 1000 x 10 mm	negro	111P49/10
2000 x 1000 x 20 mm	negro	111P49/20
2000 x 1000 x 4 mm	verde	111P48/4
2000 x 1000 x 6 mm	verde	111P48/6

¡Otros grosores disponibles sobre demanda!



## Plastazote perforado

### Material

- polietileno celular, material esponjado

### Uso

- para el acolchado de férulas de acomodamiento y corrección (p.ej. órtesis)

### Características

- PE espumado, células cerradas
- lavable
- adecuado para el procesado con Streifylen y Streifycolor
- moldeable a aprox. 100-130 °C dependiendo de la fuente de calor
- aprox. 15-18 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha (1 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1000 x 1000 x 3 mm	blanco	111P44/3
1000 x 1000 x 6 mm	blanco	111P44/6
1000 x 1000 x 12 mm	blanco	111P44/12
1000 x 1000 x 2 mm	color carne	111P38/2
1000 x 1000 x 3 mm	color carne	111P38/3
1000 x 1000 x 4 mm	color carne	111P38/4
1000 x 1000 x 5 mm	color carne	111P38/5
1000 x 1000 x 6 mm	color carne	111P38/6
1000 x 1000 x 10 mm	color carne	111P38/10
1000 x 1000 x 12 mm	color carne	111P38/12
1000 x 1000 x 2 mm	azul	111P54/2
1000 x 1000 x 3 mm	azul	111P54/3
1000 x 1000 x 4 mm	azul	111P54/4
1000 x 1000 x 5 mm	azul	111P54/5
1000 x 1000 x 6 mm	azul	111P54/6
1000 x 1000 x 2 mm	rojo	111P55/2
1000 x 1000 x 4 mm	rojo	111P55/4
1000 x 1000 x 6 mm	rojo	111P55/6
1000 x 1000 x 3 mm	amarillo	111P56/3
1000 x 1000 x 4 mm	amarillo	111P56/4
1000 x 1000 x 6 mm	amarillo	111P56/6
1000 x 1000 x 3 mm	negro	111P57/3
1000 x 1000 x 6 mm	negro	111P57/6

¡Otros grosores disponibles sobre demanda!



## Evazote

**Material**

- espuma EVA

**Uso**

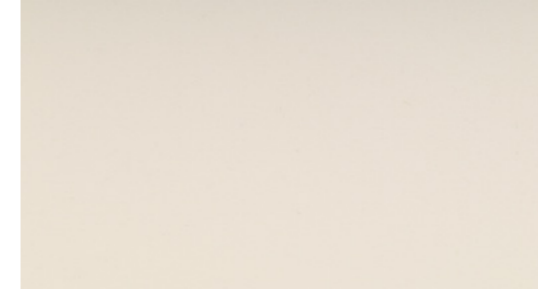
- para el acolchado de férulas de acomodamiento o corrección
- para la acogida de prominencias en órtesis y plantillas

**Características**

- parecido al Plastazote pero con una mejor capacidad de restauración
- moldeable aprox. a 120 °C
- aprox. 5 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Medidas L x A x H	Color	Unidad de venta	Referencia
1000 x 1000 x 3 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/3
1000 x 1000 x 4 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/4
1000 x 1000 x 5 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/5
1000 x 1000 x 6 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/6
1000 x 1000 x 8 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/8
1000 x 1000 x 10 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/10
1000 x 1000 x 12 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/12
1000 x 1000 x 15 mm	blanco	1qm	111P91/15
1000 x 1000 x 20 mm	blanco	1 m <sup>2</sup>	111P91/20
1000 x 1000 x 2 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/2
1000 x 1000 x 3 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/3
1000 x 1000 x 4 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/4
1000 x 1000 x 5 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/5
1000 x 1000 x 6 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/6
1000 x 1000 x 8 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/8
1000 x 1000 x 10 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/10
1000 x 1000 x 15 mm	azul	1 m <sup>2</sup>	111P93/15

¡Otros grosores disponibles sobre demanda!



## Streifylit

**Material**

- EVA espuma
- color: blanco natural

**Uso**

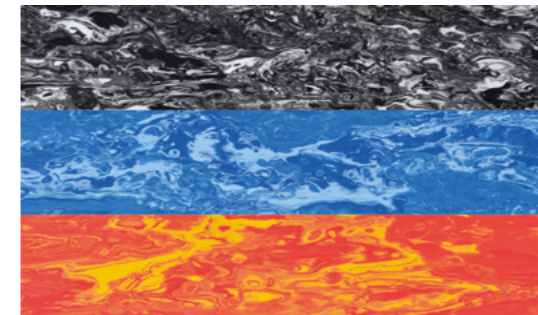
- óptimo como material de revestimiento para corsés y férula de apoyo

**Características**

- PE espumado, células cerradas
- superficie brillante
- se puede desinfectar
- termoplásticamente soldable con otros materiales termoplásticos (Streifylast, Streifilyen, copolímero)
- se puede procesar bien con un cono pulidor basto o fino
- moldeable a aprox. 130-140 °C

Unidad de venta: 1 rollo (5 m)

Medidas L x A x H	Referencia
5000 x 760 x 3 mm	110P63/3
5000 x 760 x 5 mm	110P63/5
5000 x 760 x 6 mm	110P63/6



## orpron batik

**Material**

- EVA espuma

**Uso**

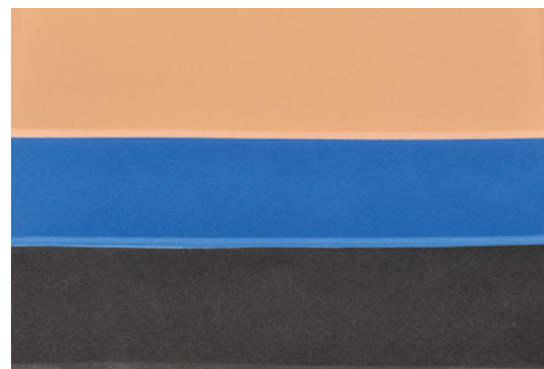
- como acolchamiento en la elaboración de órtesis, plantillas y revestimientos interiores
- especialmente para dispositivos deportivos e infantiles

**Características**

- células ligeras de EVA
- ambos lados pulidos
- reducido peso específico propio
- Moldeable a aprox. 90-140 °C
- aprox. 35-40 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
aprox. 1200 x 1000 x 2 mm	negro/blanco	109P70/2
aprox. 1200 x 1000 x 3 mm	negro/blanco	109P70/3
aprox. 1200 x 1000 x 4 mm	negro/blanco	109P70/4
aprox. 1200 x 1000 x 5 mm	negro/blanco	109P70/5
aprox. 1200 x 1000 x 6 mm	negro/blanco	109P70/6
aprox. 1200 x 1000 x 3 mm	azul-blanco	109P72/3
aprox. 1200 x 1000 x 4 mm	azul-blanco	109P72/4
aprox. 1200 x 1000 x 6 mm	azul-blanco	109P72/6
aprox. 1200 x 1000 x 3 mm	amarillo-naranja	109P73/3
aprox. 1200 x 1000 x 4 mm	amarillo-naranja	109P73/4
aprox. 1200 x 1000 x 6 mm	amarillo-naranja	109P73/6



## Alveolux XRE (rebote)

### Material

- PO-material esponjado

### Uso

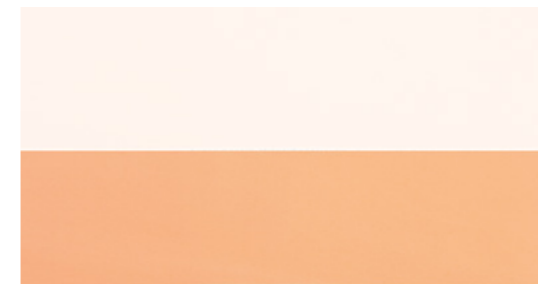
- adecuado para la producción de encajes interiores resistentes y muy blandos (Soft Socket)
- acolchado para órtesis y plantillas

### Características

- estructura celular muy fina, uniforme y cerrada
- mayor resistencia con un peso reducido
- alta reposición
- biocompatibel
- hidrófugo
- lavable con detergentes suaves a 30 °C
- se puede desinfectar
- efecto rebote
- efecto antideslizante
- moldeable a aprox. 120-140 °C
- aprox. 14 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1150 x 1150 x 3 mm	negro	111P153/3
1150 x 1150 x 4 mm	negro	111P153/4
1150 x 1150 x 5 mm	negro	111P153/5
1150 x 1150 x 3 mm	azul	111P154/3
1150 x 1150 x 4 mm	azul	111P154/4
1150 x 1150 x 5 mm	azul	111P154/5
1150 x 1150 x 3 mm	color carne	111P155/3
1150 x 1150 x 4 mm	color carne	111P155/4
1150 x 1150 x 5 mm	color carne	111P155/5



## Streifysoft 20

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- para encajes interiores de pared blanda (Soft Socket) en muñones sensibles y recubrimientos cosméticos, así como acolchado en la construcción de órtesis

### Características

- espuma PE de células cerradas
- lavable
- moldeable aprox. a 120 °C
- aprox. 35 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1000 x 1000 x 2 mm	color carne	110P62/2
1000 x 1000 x 3 mm	color carne	110P62/3
1000 x 1000 x 4 mm	color carne	110P62/4
1000 x 1000 x 5 mm	color carne	110P62/5
1000 x 1000 x 6 mm	color carne	110P62/6
1000 x 1000 x 10 mm	color carne	110P62/10
1000 x 1000 x 2 mm	blanco	110P64/2
1000 x 1000 x 3 mm	blanco	110P64/3
1000 x 1000 x 4 mm	blanco	110P64/4
1000 x 1000 x 5 mm	blanco	110P64/5
1000 x 1000 x 10 mm	blanco	110P64/10

 Usar el pegamento rápido Forte, referencia 118P13, para la línea de pegado de encajes interiores de pared blanda (Soft socket).



## Alveolux XSA (efecto amortiguador)

### Material

- PO-material esponjado

### Uso

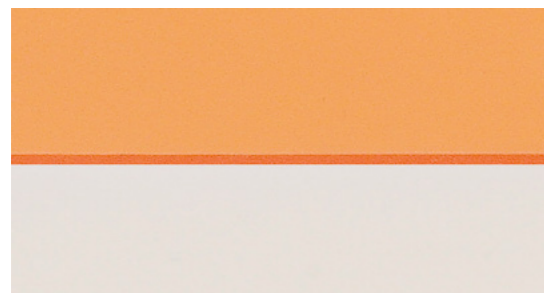
- adecuado para la producción de bases blandas para atención con plantillas y órtesis, así como para la producción de encajes internos (encaje blando)

### Características

- estructura celular fina, uniforme y cerrada
- inhibe el crecimiento microbiano
- buena absorción de fuerzas
- alta capacidad de restauración
- biocompatibel
- muy ligero
- efecto amortiguador
- moldeable a aprox. 120-140 °C
- aprox. 19 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1150 x 1150 x 4 mm	azul claro	111P152/4
1150 x 1150 x 6 mm	azul claro	111P152/6



## Varioform

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- para el acolchamiento en órtesis y para encajes interiores suaves (Soft socket)

### Características

- espuma PE de células cerradas
- lavable
- moldeable aprox. a 130 °C
- aprox. 30 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1100 x 1100 x 2 mm	blanco	111P52/2
1100 x 1100 x 3 mm	blanco	111P52/3
1100 x 1100 x 4 mm	blanco	111P52/4
1100 x 1100 x 5 mm	blanco	111P52/5
1100 x 1100 x 6 mm	blanco	111P52/6
1100 x 1100 x 7 mm	blanco	111P52/7
1100 x 1100 x 10 mm	blanco	111P52/10
1100 x 1100 x 15 mm	blanco	111P52/15
1100 x 1100 x 20 mm	blanco	111P52/20
1100 x 1100 x 30 mm	blanco	111P52/30
1100 x 1100 x 2 mm	color carne	111P53/2
1100 x 1100 x 3 mm	color carne	111P53/3
1100 x 1100 x 4 mm	color carne	111P53/4
1100 x 1100 x 5 mm	color carne	111P53/5
1100 x 1100 x 6 mm	color carne	111P53/6
1100 x 1100 x 7 mm	color carne	111P53/7
1100 x 1100 x 8 mm	color carne	111P53/8
1100 x 1100 x 10 mm	color carne	111P53/10
1100 x 1100 x 12 mm	color carne	111P53/12
1100 x 1100 x 30 mm	color carne	111P53/30

 Usar el pegamento rápido Forte, referencia 118P13, para la línea de pegado de encajes interiores de pared blanda (Soft socket).



## Varioform

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- para el acolchamiento en órtesis y para encajes interiores suaves (Soft socket)

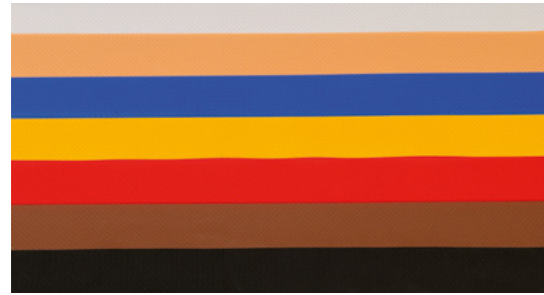
### Características

- espuma PE de células cerradas
- lavable
- moldeable aprox. a 130 °C
- aprox. 30 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha

 Usar el pegamento rápido Forte, referencia 118P13, para la línea de pegado de encajes interiores de pared blanda (Soft socket).

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1100 x 1100 x 2 mm	azul	111P72/2
1100 x 1100 x 3 mm	azul	111P72/3
1100 x 1100 x 4 mm	azul	111P72/4
1100 x 1100 x 5 mm	azul	111P72/5
1100 x 1100 x 6 mm	azul	111P72/6
1100 x 1100 x 7 mm	azul	111P72/7
1100 x 1100 x 10 mm	azul	111P72/10
1100 x 1100 x 12 mm	azul	111P72/12
1100 x 1100 x 15 mm	azul	111P72/15
1100 x 1100 x 30 mm	azul	111P72/30
1100 x 1100 x 2 mm	rojo	111P73/2
1100 x 1100 x 3 mm	rojo	111P73/3
1100 x 1100 x 4 mm	rojo	111P73/4
1100 x 1100 x 5 mm	rojo	111P73/5
1100 x 1100 x 7 mm	rojo	111P73/7
1100 x 1100 x 10 mm	rojo	111P73/10
1100 x 1100 x 15 mm	rojo	111P73/15
1100 x 1100 x 30 mm	rojo	111P73/30
1100 x 1100 x 2 mm	amarillo	111P74/2
1100 x 1100 x 3 mm	amarillo	111P74/3
1100 x 1100 x 4 mm	amarillo	111P74/4
1100 x 1100 x 5 mm	amarillo	111P74/5
1100 x 1100 x 7 mm	amarillo	111P74/7
1100 x 1100 x 10 mm	amarillo	111P74/10
1100 x 1100 x 30 mm	amarillo	111P74/30
1100 x 1100 x 1 mm	marrón	111P75/1
1100 x 1100 x 2 mm	marrón	111P75/2
1100 x 1100 x 3 mm	marrón	111P75/3
1100 x 1100 x 4 mm	marrón	111P75/4
1100 x 1100 x 5 mm	marrón	111P75/5
1100 x 1100 x 1 mm	negro	111P76/1
1100 x 1100 x 2 mm	negro	111P76/2
1100 x 1100 x 3 mm	negro	111P76/3
1100 x 1100 x 4 mm	negro	111P76/4
1100 x 1100 x 5 mm	negro	111P76/5
1100 x 1100 x 15 mm	negro	111P76/15
1100 x 1100 x 2 mm	rosa	111P79/2
1100 x 1100 x 3 mm	rosa	111P79/3
1100 x 1100 x 4 mm	rosa	111P79/4
1100 x 1100 x 5 mm	rosa	111P79/5



## Varioform perforado

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- como acolchamiento en la elaboración de órtesis y plantillas

### Características

- espuma PE de células cerradas
- perforado
- lavable
- moldeable aprox. a 130 °C
- aprox. 30 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1100 x 1100 x 2 mm	blanco	111P52/2P
1100 x 1100 x 3 mm	blanco	111P52/3P
1100 x 1100 x 5 mm	blanco	111P52/5P
1100 x 1100 x 3 mm	color carne	111P53/3P
1100 x 1100 x 4 mm	color carne	111P53/4P
1100 x 1100 x 5 mm	color carne	111P53/5P
1100 x 1100 x 2 mm	azul	111P72/2P
1100 x 1100 x 3 mm	azul	111P72/3P
1100 x 1100 x 4 mm	azul	111P72/4P
1100 x 1100 x 5 mm	azul	111P72/5P
1100 x 1100 x 2 mm	rojo	111P73/2P
1100 x 1100 x 3 mm	rojo	111P73/3P
1100 x 1100 x 4 mm	rojo	111P73/4P
1100 x 1100 x 2 mm	amarillo	111P74/2P
1100 x 1100 x 4 mm	amarillo	111P74/4P
1100 x 1100 x 5 mm	amarillo	111P74/5P
1100 x 1100 x 2 mm	marrón	111P75/2P
1100 x 1100 x 3 mm	marrón	111P75/3P
1100 x 1100 x 4 mm	marrón	111P75/4P
1100 x 1100 x 5 mm	marrón	111P75/5P
1100 x 1100 x 3 mm	negro	111P76/3P
1100 x 1100 x 4 mm	negro	111P76/4P
1100 x 1100 x 5 mm	negro	111P76/5P



## Colorfoam

### Material

- material esponjado de polietileno


### Uso

- para acolchado de órtesis, encajes interiores de pared blanda (encaje blando) y plantillas

### Características

- espuma PE de células cerradas
- lavable
- buena capacidad de restauración
- moldeable aprox. a 120 °C
- aprox. 35 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha (1,6 m<sup>2</sup>)

 Usar el pegamento rápido Forte, referencia 118P13/..., para la línea de pegado de encajes interiores de pared blanda (Soft socket).

Medidas L x A x H	Color	Referencia
2100 x 1050 x 2 mm	blanco	110P70/2
2100 x 1050 x 3 mm	blanco	110P70/3
2100 x 1050 x 4 mm	blanco	110P70/4
2100 x 1050 x 5 mm	blanco	110P70/5
2100 x 1050 x 7 mm	blanco	110P70/7
2100 x 1050 x 10 mm	blanco	110P70/10
2100 x 1050 x 20 mm	blanco	110P70/20
2100 x 1050 x 2 mm	color carne	110P71/2
2100 x 1050 x 3 mm	color carne	110P71/3
2100 x 1050 x 4 mm	color carne	110P71/4
2100 x 1050 x 5 mm	color carne	110P71/5
2100 x 1050 x 7 mm	color carne	110P71/7
1800 x 900 x 10 mm	color carne	110P71/10
1800 x 900 x 20 mm	color carne	110P71/20
2100 x 1050 x 2 mm	azul	110P72/2
2100 x 1050 x 3 mm	azul	110P72/3
2100 x 1050 x 4 mm	azul	110P72/4
2100 x 1050 x 5 mm	azul	110P72/5
2100 x 900 x 7 mm	azul	110P72/7
1800 x 900 x 10 mm	azul	110P72/10
2100 x 1050 x 2 mm	rojo	110P73/2
1800 x 900 x 3 mm	rojo	110P73/3
1800 x 900 x 4 mm	rojo	110P73/4
2100 x 1050 x 5 mm	rojo	110P73/5
1800 x 900 x 7 mm	rojo	110P73/7
1800 x 900 x 10 mm	rojo	110P73/10
2100 x 1050 x 2 mm	amarillo	110P74/2
2100 x 1050 x 3 mm	amarillo	110P74/3
2100 x 1050 x 4 mm	amarillo	110P74/4
2100 x 1050 x 5 mm	amarillo	110P74/5
2100 x 1050 x 2 mm	verde	110P80/2
2100 x 1050 x 3 mm	verde	110P80/3
2100 x 1050 x 4 mm	verde	110P80/4
2100 x 1050 x 5 mm	verde	110P80/5

¡Otros grosores disponibles sobre demanda! Debido a razones técnicas de producción, las dimensiones de la plancha pueden variar hasta en un 5 %.



## Colorfoam

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- como acolchamiento en la elaboración de órtesis y plantillas

### Características

- espuma PE de células cerradas
- lavable
- buena capacidad de restauración
- moldeable aprox. a 120 °C
- aprox. 30 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha (1,6 m<sup>2</sup>) (110P76 – 110P85) Unidad de venta:  
1 plancha (2,2 m<sup>2</sup>) (110P86)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
2100 x 1050 x 2 mm	negro/amarillo	110P76/2
2100 x 1050 x 3 mm	negro/amarillo	110P76/3
1800 x 900 x 4 mm	negro/amarillo	110P76/4
1800 x 900 x 2 mm	negro/púrpura	110P77/2
2100 x 1050 x 3 mm	negro/púrpura	110P77/3
2100 x 1050 x 4 mm	negro/púrpura	110P77/4
1800 x 900 x 5 mm	negro/púrpura	110P77/5
2100 x 1050 x 2 mm	negro/azul	110P78/2
2100 x 1050 x 3 mm	negro/azul	110P78/3
2100 x 1050 x 4 mm	negro/azul	110P78/4
2100 x 1050 x 5 mm	negro/azul	110P78/5
1800 x 900 x 2 mm	negro/blanco	110P79/2
2100 x 1050 x 3 mm	negro/blanco	110P79/3
2100 x 1050 x 4 mm	negro/blanco	110P79/4
1800 x 900 x 5 mm	negro/blanco	110P79/5
2100 x 1050 x 2 mm	rosa/blanco	110P81/2
1800 x 900 x 3 mm	rosa/blanco	110P81/3
1800 x 900 x 4 mm	rosa/blanco	110P81/4
1800 x 900 x 5 mm	rosa/blanco	110P81/5
1800 x 900 x 2 mm	púrpura/multicolor	110P85/2
2100 x 1050 x 3 mm	púrpura/multicolor	110P85/3
1800 x 900 x 4 mm	púrpura/multicolor	110P85/4
2100 x 1050 x 5 mm	púrpura/multicolor	110P85/5
2100 x 1050 x 2 mm	rojo/multicolor	110P86/2
2100 x 1050 x 3 mm	rojo/multicolor	110P86/3
2100 x 1050 x 4 mm	rojo/multicolor	110P86/4
2100 x 1050 x 5 mm	rojo/multicolor	110P86/5

¡Otros grosores disponibles sobre demanda! Debido a razones técnicas de producción, las dimensiones de la plancha pueden variar hasta en un 5 %.



## Colorfoam perforado

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- como acolchamiento en la elaboración de órtesis y plantillas

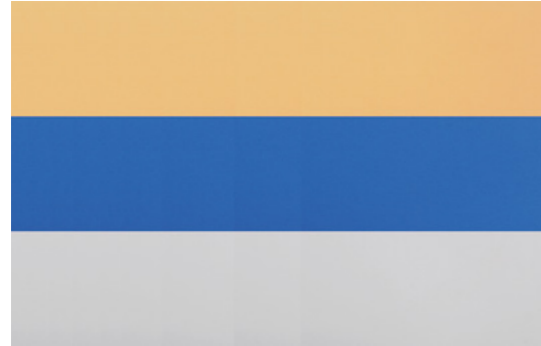
### Características

- espuma PE de células cerradas
- perforado
- lavable
- buena capacidad de restauración
- moldeable aprox. a 120 °C
- aprox. 35 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material (unicolor)
- aprox. 30 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material (multicolor)

Unidad de venta: 1 plancha (1,6 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
2100 x 1050 x 2 mm	blanco	110P70/2P
2100 x 1050 x 3 mm	blanco	110P70/3P
1800 x 900 x 4 mm	blanco	110P70/4P
2100 x 1050 x 5 mm	blanco	110P70/5P
2100 x 1050 x 2 mm	color carne	110P71/2P
2100 x 1050 x 3 mm	color carne	110P71/3P
2100 x 1050 x 4 mm	color carne	110P71/4P
1800 x 900 x 5 mm	color carne	110P71/5P
2100 x 1050 x 2 mm	azul	110P72/2P
2100 x 1050 x 3 mm	azul	110P72/3P
1800 x 900 x 5 mm	azul	110P72/5P
2100 x 1050 x 2 mm	rojo	110P73/2P
1800 x 900 x 3 mm	rojo	110P73/3P
1800 x 900 x 5 mm	rojo	110P73/5P
1800 x 900 x 2 mm	amarillo	110P74/2P
1800 x 900 x 3 mm	amarillo	110P74/3P
1800 x 900 x 4 mm	amarillo	110P74/4P
1800 x 900 x 5 mm	amarillo	110P74/5P

¡Otros grosores disponibles sobre demanda! Debido a razones técnicas de producción, las dimensiones de la plancha pueden variar hasta en un 5 %.



## Streifyfoam

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- para el acolchamiento en órtesis y para encajes interiores de pared blanda más resistentes (Soft socket)

### Características

- espuma PE de células cerradas
- lavable
- buena capacidad de restauración
- moldeable a aprox. 130-135 °C
- aprox. 35-40 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha (aprox. 2-2,4 m<sup>2</sup> según el grosor del material)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1050 x 2100 x 2 mm	color carne	110P90/2
1050 x 2100 x 3 mm	color carne	110P90/3
1050 x 2100 x 4 mm	color carne	110P90/4
1050 x 2100 x 5 mm	color carne	110P90/5
1050 x 2100 x 7 mm	color carne	110P90/7
1050 x 2100 x 10 mm	color carne	110P90/10
1050 x 2100 x 2 mm	azul	110P91/2
1050 x 2100 x 3 mm	azul	110P91/3
1050 x 2100 x 4 mm	azul	110P91/4
1050 x 2100 x 5 mm	azul	110P91/5
1050 x 2100 x 7 mm	azul	110P91/7
1050 x 2100 x 10 mm	azul	110P91/10
1000 x 2000 x 2 mm	blanco	110P92/2
1000 x 2000 x 3 mm	blanco	110P92/3
1000 x 2000 x 4 mm	blanco	110P92/4
1000 x 2000 x 5 mm	blanco	110P92/5
1000 x 2000 x 7 mm	blanco	110P92/7
1000 x 2000 x 10 mm	blanco	110P92/10

¡Otros grosores disponibles sobre demanda! Debido a razones técnicas de producción, las dimensiones de la plancha pueden variar hasta en un 5 %.

 Usar el pegamento rápido Forte, referencia 118P13/..., para la línea de pegado de encajes interiores de pared blanda (Soft socket).



## Streifyfoam perforado

### Material

- material esponjado de polietileno

### Uso

- como acolchamiento en la elaboración de órtesis y plantillas

### Características

- espuma PE de células cerradas
- perforado
- lavable
- moldeable a aprox. 130-135 °C
- aprox. 35-40 Shore A, dependiendo del color y el grosor del material

Unidad de venta: 1 plancha (aprox. 2-2,4 m<sup>2</sup> según el grosor del material)

Medidas L x A x H	Color	Referencia
1050 x 2100 x 2 mm	color carne	110P90/2P
1050 x 2100 x 3 mm	color carne	110P90/3P
1050 x 2100 x 4 mm	color carne	110P90/4P
1050 x 2100 x 5 mm	color carne	110P90/5P
1000 x 2000 x 2 mm	azul	110P91/2P
1000 x 2000 x 3 mm	azul	110P91/3P
1000 x 2000 x 4 mm	azul	110P91/4P
1000 x 2000 x 5 mm	azul	110P91/5P
1000 x 2000 x 2 mm	blanco	110P92/2P
1000 x 2000 x 3 mm	blanco	110P92/3P
1000 x 2000 x 4 mm	blanco	110P92/4P
1000 x 2000 x 5 mm	blanco	110P92/5P

¡Otros grosores disponibles sobre demanda! Debido a razones técnicas de producción, las dimensiones de la plancha pueden variar hasta en un 5 %.



## Nora-Lunairmed



### Material

- EVA material de acolchado
- color: carne

### Uso

- material de acolchado adecuado especialmente para la elaboración zapatos interiores y en la confección de plantillas internas (calzado ortopédico)
- especialmente adecuada para pacientes reumáticos y diabéticos

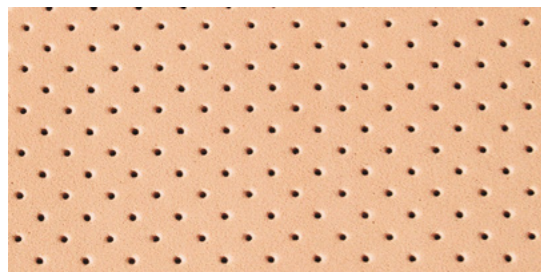
### Características

- espuma EVA de células cerradas
- de muy baja densidad
- muy blando
- superelástico
- lavable
- moldeable a aprox. 110-130 °C
- aprox. 16 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1.080 x 825 x 2 mm	111P101/H2
1.080 x 825 x 3 mm	111P101/H3
1.080 x 825 x 4 mm	111P101/H4
1.080 x 825 x 5 mm	111P101/H5
1.080 x 825 x 6 mm	111P101/H6
1.080 x 825 x 8 mm	111P101/H8
1.080 x 825 x 10 mm	111P101/H10
1.080 x 825 x 12 mm	111P101/H12
1.080 x 825 x 24 mm	111P101/H24

## Nora-Lunairmed perforado



### Material

- EVA material de acolchado
- color: carne

### Uso

- material de acolchado adecuado especialmente para la elaboración zapatos interiores y en la confección de plantillas internas (calzado ortopédico a medida)
- especialmente adecuada para pacientes reumáticos y diabéticos

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- perforado
- de muy baja densidad
- blando
- superelástico
- lavable
- moldeable a aprox. 110-130 °C
- aprox. 16 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1.080 x 825 x 3 mm	111P101/H3P
1.080 x 825 x 6 mm	111P101/H6P

## Nora-Lunairflex



### Material

- EVA material de acolchado
- color: carne

### Uso

- material de acolchado adecuado especialmente para la elaboración zapatos interiores y en la confección de plantillas internas (calzado ortopédico)

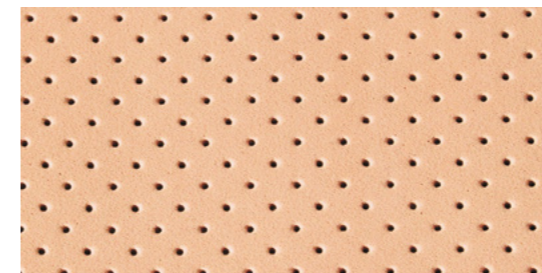
### Características

- espuma EVA de células cerradas
- de muy baja densidad
- blando
- superelástico
- lavable
- moldeable a aprox. 110-130 °C
- aprox. 22 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1.200 x 750 x 3 mm	111P106/H3
1.200 x 750 x 4 mm	111P106/H4
1.200 x 750 x 5 mm	111P106/H5
1.200 x 750 x 6 mm	111P106/H6
1.200 x 750 x 8 mm	111P106/H8
1.200 x 750 x 12 mm	111P106/H12
1.200 x 750 x 24 mm	111P106/H24

## Nora-Lunairflex perforado



### Material

- EVA material de acolchado
- color: carne

### Uso

- material de acolchado adecuado especialmente para la elaboración zapatos interiores y en la confección de plantillas internas (calzado ortopédico)

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- perforado
- de muy baja densidad
- blando
- superelástico
- lavable
- moldeable a aprox. 110-130 °C
- aprox. 22 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1200 x 750 x 3 mm	111P106/H3P
1200 x 750 x 6 mm	111P106/H6P



## Nora-Lunalastik

### Material

- EVA material de acolchado
- color: carne

### Uso

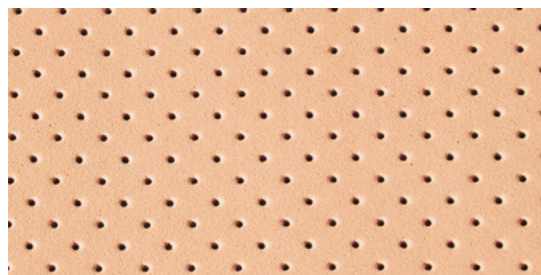
- material de acolchado adecuado especialmente para la elaboración zapatos interiores y en la confección de plantillas internas (calzado ortopédico)

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- baja densidad
- blando
- muy buena resistencia a la rotura
- lavable
- muy alta capacidad de restauración
- moldeable a aprox. 110-130 °C
- aprox. 25 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1150 x 750 x 3 mm	111P103/H3
1150 x 750 x 4 mm	111P103/H4
1150 x 750 x 5 mm	111P103/H5
1150 x 750 x 6 mm	111P103/H6
1150 x 750 x 8 mm	111P103/H8



## Nora-Lunalastik perforado

### Material

- EVA material de acolchado
- color: carne

### Uso

- material de acolchado adecuado especialmente para la elaboración zapatos interiores y en la confección de plantillas internas (calzado ortopédico)

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- perforado
- baja densidad
- blando
- muy buena resistencia a la rotura
- lavable
- muy alta capacidad de restauración
- moldeable a aprox. 110-130 °C
- aprox. 25 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1150 x 750 x 3 mm	111P103/H3P
1150 x 750 x 6 mm	111P103/H6P



## Nora-Lunasoft SLW

### Material

- EVA material de acolchado y confección
- color: carne

### Uso


- trabajos de confección y acolchado en la confección de plantillas internas de zapatos ortopédicos

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- muy ligero
- muy blando
- superficie lisa
- densidad media
- estable de forma
- lavable
- moldeable a aprox. 120-170 °C
- aprox. 30 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1150 x 750 x 2 mm	111P104/H2
1150 x 750 x 3 mm	111P104/H3
1150 x 750 x 4 mm	111P104/H4
1150 x 750 x 5 mm	111P104/H5
1150 x 750 x 6 mm	111P104/H6
1150 x 750 x 8 mm	111P104/H8
1150 x 750 x 10 mm	111P104/H10
1150 x 750 x 12 mm	111P104/H12
1150 x 750 x 20 mm	111P104/H20

 Las temperaturas indicadas varían según el grosor del material y su densidad.

## Nora-Lunasoft SL



### Material

- EVA material de acolchado y confección
- color: carne

### Uso


- trabajos de confección y acolchado en la confección de plantillas internas de zapatos ortopédicos

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- muy ligero
- superficie lisa
- densidad media
- estable de forma
- lavable
- moldeable a aprox. 120-170 °C
- aprox. 40 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1140 x 740 x 2 mm	111P105/H2
1140 x 740 x 3 mm	111P105/H3
1140 x 740 x 4 mm	111P105/H4
1140 x 740 x 5 mm	111P105/H5
1140 x 740 x 6 mm	111P105/H6
1140 x 740 x 8 mm	111P105/H8
1140 x 740 x 10 mm	111P105/H10
1140 x 740 x 12 mm	111P105/H12

 Las temperaturas indicadas varían según el grosor del material y su densidad.

## Nora-Lunasoft AL



### Material

- EVA material de acolchado y confección
- color: carne

### Uso

- material de confección y acolchado en la confección de plantillas internas de zapatos ortopédicos
- apropiado como elemento estabilizador en plantillas (p.ej. apoyo del retropié)

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- muy ligero y estable
- densidad alta
- lavable
- moldeable a aprox. 120-170 °C
- aprox. 50 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
920 x 560 x 6 mm	111P109/6
920 x 560 x 8 mm	111P109/8

 Las temperaturas indicadas varían según el grosor del material y su densidad.

## Nora-Lunacell



### Material

- EVA material de confección y de estabilización
- color: carne

### Uso


- trabajos de confección y corrección de elementos estabilizadores en la confección de plantillas internas de zapatos ortopédicos

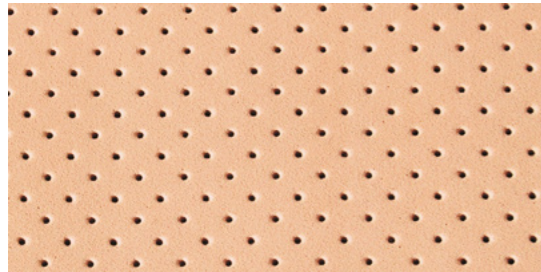
### Características

- espuma EVA de células cerradas
- rígido
- resistente a la rotura y al rayado
- muy estable
- alta densidad
- lavable
- moldeable a aprox. 120-170 °C
- aprox. 68 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1080 x 850 x 1,5 mm	111P110
850 x 540 x 2,0 mm	111P110/2

 Las temperaturas indicadas varían según el grosor del material y su densidad.



## Nora-Lunacell perforado

### Material

- EVA material de confección y de estabilización
- color: carne

### Uso


- trabajos de confección y corrección de elementos estabilizadores en la confección de plantillas internas de zapatos ortopédicos

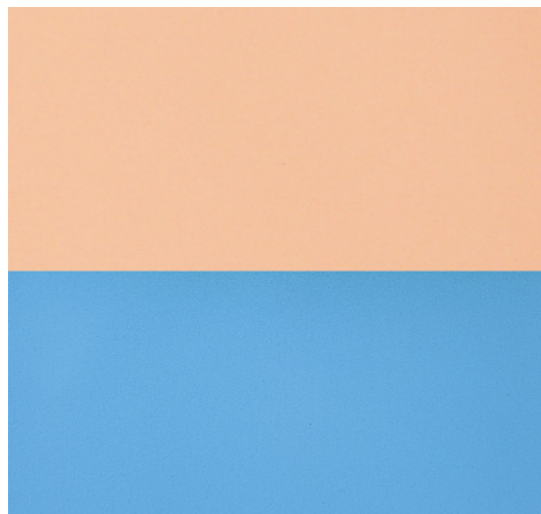
### Características

- espuma EVA de células cerradas
- perforado
- rígido
- resistente a la rotura y al rayado
- muy estable
- alta densidad
- lavable
- moldeable a aprox. 120-170 °C
- aprox. 68 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1080 x 850 x 1,5 mm	111P111

 Las temperaturas indicadas varían según el grosor del material y su densidad.



## PPT

### Material

- Poliuretano (PU)
- color: carne

### Uso

- material clásico de acolchado para la acogida de partes delicadas del cuerpo (p.ej. elaboración de plantillas)

### Características

- muy blando
- rugoso de un lado
- lavable de un lado
- muy alta capacidad de restauración
- resiste a carga continua
- no es termoplásticamente conformable
- aprox. 13 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha (1 m<sup>2</sup>)

Grosor del material	Referencia
1,5 mm	110P50/15
3 mm	110P50/30
6 mm	110P50/60
9 mm	110P50/90



## Pryx

### Material

- EVA material de acolchado
- color: blanco

### Uso

- el material de acolchado es adecuado para la confección de revestimiento interior y plantillas interiores

### Características

- espuma EVA de células cerradas
- densidad media
- muy buena propiedad de termoconformado al vacío
- moldeable a aprox. 150-180 °C
- aprox. 45 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
900 x 780 x 1 mm	111P23/1
900 x 780 x 3 mm	111P23/3
900 x 780 x 6 mm	111P23/6

¡Otros grosores y colores disponibles sobre demanda!



## Pryx, antiestático

### Material

- EVA material de acolchado
- color: negro

### Uso

- material de recubrimiento antiestático para plantillas y órtesis

### Características

- antiestático
- espuma EVA de células cerradas
- densidad media
- muy buena propiedad de termoconformado al vacío
- temp. de moldeo aprox. 120 °C
- aprox. 45 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1050 x 800 x 1 mm	111P14/1



## Caucho celular

- Material**
- caucho celular
  - color: gris

- Uso**
- para acolchado de todo tipo

- Características**
- sin recubrimiento por ambos lados
  - de células cerradas
  - no es termoplásticamente conformable
  - aprox. 10-15 Shore A

Unidad de venta = 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1000 x 1000 x 4 mm	135P9/4
1000 x 1000 x 6 mm	135P9/6



## PE - material esponjado

- Material**
- polietileno
  - color: blanco natural
  - densidad aprox. 33 kg/m<sup>3</sup>
  - 120 % alargamiento de rotura

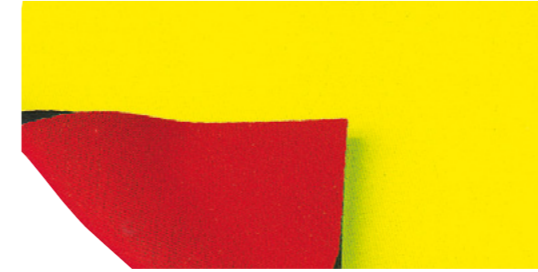
- Uso**
- apropiado para la confección de dispositivos de apoyo (p.ej. asientos posturales)

- Características**
- espuma PE expandida
  - de células cerradas
  - ligero
  - estable de forma
  - difusor de impacto
  - lavable
  - resistente al agua
  - inodoro

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1000 x 10 mm	110P67/10
2000 x 1000 x 20 mm	110P67/20
2000 x 1000 x 30 mm	110P67/30
2000 x 1000 x 40 mm	110P67/40
2000 x 1000 x 50 mm	110P67/50
2000 x 1000 x 100 mm	110P67/100

Las herramientas de corte adecuadas las encuentra en nuestro catálogo „Máquinas & herramientas“ capítulo „Herramientas“.



## Orthopren = Neopreno

- Material**
- poliisopreno espumado
  - acabado básico
  - con recubrimiento textil por las dos caras (nailon/poliéster)

- Uso**
- material de acolchado

- Características**
- acolchante
  - elástico
  - termoaislante
  - buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. Ortec pegamento especial Referencia. 118P18)
  - no es termoplásticamente conformable
  - aprox. 10 Shore A

Los siguientes acabados están disponibles sobre demanda:


- sin recubrimiento textil
- con recubrimiento textil (unilateral)
- con recubrimientos de frisa (propiedad autoadherente) en los color negro, azul marino, natural y blanco (con cargo extra)

¡Indicar el tipo de recubrimiento al hacer el pedido!

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
2100 x 1350 x 2 mm	114P1/2
2100 x 1350 x 3 mm	114P1/3
2100 x 1350 x 4 mm	114P1/4
2100 x 1350 x 5 mm	114P1/5
2100 x 1350 x 6 mm	114P1/6
2100 x 1350 x 7 mm	114P1/7

Dadas las variadas posibilidades de color, el Orthopren se produce bajo pedido y el tiempo de entrega es de 14 días.

 Orthopren (neopreno) espumado es un tipo de caucho sintético y se caracteriza por su extraordinaria propiedades aislante (p.ej. traje de buceo).



## Moltopren

### Material

- PU - material esponjado
- peso específico: 40 kg/m<sup>3</sup>
- color: blanco

### Uso

- ideal para trabajos de acolchado y para dispositivos de apoyo de superficie grande

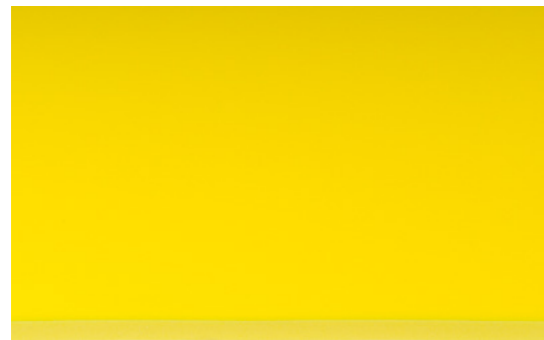
### Características

- PU - plástico esponjoso
- blando

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1300 x 5 mm	111P1/5
2000 x 1300 x 10 mm	111P1/10
2000 x 1300 x 20 mm	111P1/20
2000 x 1000 x 25 mm	111P1/25
2000 x 1000 x 30 mm	111P1/30
2000 x 1000 x 40 mm	111P1/40
2000 x 1000 x 50 mm	111P1/50
2000 x 1000 x 100 mm	111P1/100

## Espuma - Memory RG 60



### Material

- espuma PU
- peso específico: 60 kg/m<sup>3</sup>
- dureza de deformación: 6,0 kPa
- color: amarillo

### Uso

- adecuado para la profilaxis de decúbito en cojines y bases blandas de dispositivos de apoyo

### Características

- PU - plástico esponjoso con un comportamiento característico viscoelástico

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1000 x 10 mm	111P2/10
2000 x 1000 x 20 mm	111P2/20
2000 x 1000 x 30 mm	111P2/30
2000 x 1000 x 50 mm	111P2/50

## Espuma - Memory RG 60



### Material

- espuma PU
- peso específico: 60 kg/m<sup>3</sup>
- dureza de deformación: 12,0 kPa
- color: rosa

### Uso

- adecuado para la profilaxis de decúbito en cojines y bases blandas de dispositivos de apoyo

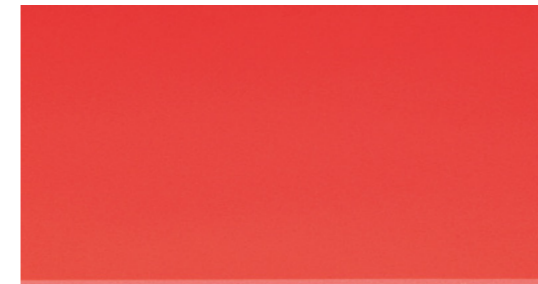
### Características

- PU - plástico esponjoso con un comportamiento característico viscoelástico
- capacidad de restauración especialmente alta

Unidad de venta: 1 plancha (2 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
2000 x 1000 x 10 mm	111P3/10
2000 x 1000 x 20 mm	111P3/20
2000 x 1000 x 30 mm	111P3/30
2000 x 1000 x 50 mm	111P3/50

## ST- material para diabéticos



### Material

- PU - espuma blanda
- color: rojo

### Uso

- material de acolchado para la acogida de pies diabéticos sensibles la elaboración de plantillas

### Características

- espuma PU de células cerradas
- blando
- absorción de golpe y presión
- alta capacidad de restauración pero retardada
- buena adhesividad
- liso por ambas caras
- aprox. 10 Shore A

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1370 x 1000 x 3 mm	110P65/3
1370 x 1000 x 5 mm	110P65/5
1370 x 1000 x 6 mm	110P65/6



## Fieltro para acolchar

### Material

- 60 % lana y 40 % viscosa
- color: gris jaspeado

### Uso

- material natural de acolchado


### Características

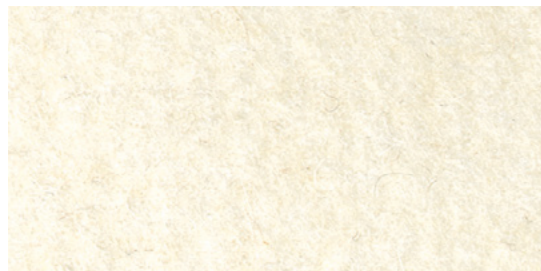
- blando
- esponjoso
- se puede biselar
- no irrita la piel
- transpirable

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Peso	Referencia
aprox. 1800 x 3 mm	aprox. 270 g/m <sup>2</sup>	140P3
aprox. 1800 x 4 mm	aprox. 350 g/m <sup>2</sup>	140P4
aprox. 1800 x 5 mm	aprox. 450 g/m <sup>2</sup>	140P5
aprox. 1800 x 6 mm	aprox. 540 g/m <sup>2</sup>	140P6
aprox. 1800 x 10 mm	aprox. 890 g/m <sup>2</sup>	140P10

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.

 Para la producción de fieltro para acolchado, tapizado o pespunteado, se utiliza entre otros, lana de animales (lana de oveja).



## Fieltro para acolchar

### Material

- 66 % viscosa y 34 % lana
- blanco crudo

### Uso

- para acolchado de todo tipo


### Características

- blando
- esponjoso
- se puede biselar
- no irrita la piel
- transpirable

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Peso	Referencia
aprox. 1800 x 3 mm	aprox. 420 g/m <sup>2</sup>	140P103
aprox. 1800 x 4 mm	aprox. 560 g/m <sup>2</sup>	140P104
aprox. 1800 x 5 mm	aprox. 840 g/m <sup>2</sup>	140P105

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.

 Para la producción de fieltro para acolchado, tapizado o pespunteado, se utiliza entre otros, lana de animales (lana de oveja).



## Fieltro para acolchar

### Material

- 80 % lana y 20 % viscosa
- color: blanco

### Uso

- apropiado para acolchado natural


### Características

- de calidad compacta resistente
- se puede biselar
- no irrita la piel
- transpirable

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Peso	Referencia
aprox. 1800 x 3 mm	aprox. 600 g/m <sup>2</sup>	141P103
aprox. 1860 x 5 mm	aprox. 1100 g/m <sup>2</sup>	141P105

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.

 Para la producción de fieltro para acolchado, tapizado o pespunteado, se utiliza entre otros, lana de animales (lana de oveja).



## Paño de fieltro / fieltro de adorno

### Material

- mezcla de viscosa y lana

### Uso

- como decoración fina de colores y recubrimiento

### Características

- de calidad compacta resistente
- se puede biselar
- no irrita la piel
- transpirable

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Color	Peso	Referencia
aprox. 1800 x 1 mm	azul	aprox. 180 g/m <sup>2</sup>	142P5/B
aprox. 1800 x 1 mm	amarillo	aprox. 180 g/m <sup>2</sup>	142P5/G
aprox. 1800 x 1 mm	rojo	aprox. 180 g/m <sup>2</sup>	142P5/R
aprox. 1800 x 1 mm	blanco	aprox. 230 g/m <sup>2</sup>	142P5/W
aprox. 1800 x 1 mm	gris	aprox. 220 g/m <sup>2</sup>	142P11
aprox. 1800 x 1 mm	color carne	aprox. 220 g/m <sup>2</sup>	142P45
aprox. 1800 x 1,5 mm	blanco	aprox. 300 g/m <sup>2</sup>	142P7

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.

# Material de acolchado



## Paño de fieltro / fieltro de adorno, autoadhesivo

### Material

- 80 % lana y 20 % viscosa (referencia 142P4) o 40 % lana y 60 % viscosa (referencia 142P3)
- revestimiento adhesivo por la cara posterior

### Uso

- apropiado para acolchados finos y recubrimiento

### Características

- de calidad compacta resistente
- se puede biselar
- no irrita la piel
- transpirable

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Color	Peso	Referencia
1000 x 2 mm	blanco crudo	aprox. 700 g/m <sup>2</sup>	142P4/2
850 x 3 mm	blanco crudo	aprox. 800 g/m <sup>2</sup>	142P4/3
900 x 4 mm	blanco	aprox. 760 g/m <sup>2</sup>	142P3/4

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



# Metales



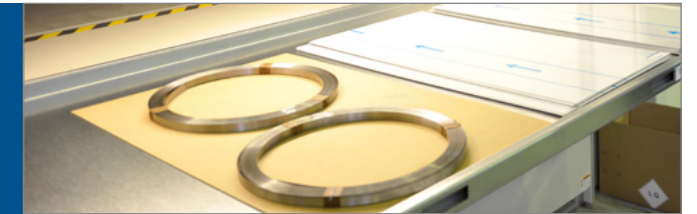
# Metales

En la tecnología ortopédica moderna se emplean metales para producir, por ejemplo, piezas modulares, articulaciones ortésicas, férulas de refuerzo y una variedad de otros dispositivos en los que hay que torcer, empujar, atornillar o remachar. Aquí resultan decisivas sobre todo las buenas características de carga de los metales y su sencillo procesamiento.

**Los seres humanos usan metales desde hace unos 10.000 años, pero hace apenas 6.000 años se empezó a hacer metales sobre la base de sus compuestos, los minerales.**



En las páginas que siguen, usted encontrará una variedad de perfiles de acero y planchas de chapa de acero inoxidable, aluminio y aleaciones especiales.



Los metales se caracterizan por su especial dureza, resistencia a la tracción, resistencia a la rotura, conductividad térmica, y conductividad eléctrica. Con solo agregar pequeñas cantidades de impurezas, las aleaciones metálicas adquieren características especiales para nuestros materiales de trabajo, herramientas, etc., por ejemplo, livianidad, resistencia a agentes químicos o dureza especial. Ya sea en la industria o el artesanado, el procesamiento de metales está siempre presente y es indispensable en la tecnología de producción. Se hace una diferenciación entre procesamiento de metales con arranque de viruta, como el perforado, torneado, fresado, limado, aserrado, tallado de roscas, grabado, troquelado, etc., y procesamiento de metales sin arranque de viruta, como el forjado, plegado, laminado, trefilado, estampado, punzonado, repujado, colado, etc.

## Acero

- Se destaca por su resistencia a altas cargas y su gran confiabilidad
- Algunas propiedades específicas pueden ser mejoradas mediante aleaciones, tratamientos térmicos o conformación en frío, por ejemplo, el acero Nirosta o el acero ultrarrápido

## Aluminio

- Se destaca por su bajo peso
- Es muy resistente a la corrosión
- Blando, tenaz y muy reactivo

## Metales no ferrosos

- Por ejemplo, la chapa de latón/Durana es una aleación de cobre, cinc, hierro, plomo, etc., ideal para la tecnología ortopédica.



**Dur-Aluminium**

**Material**  
 • calidad especial ortopédica

**Uso**  
 • para la confección de plantillas, férula y bandas de refuerzo de todo tipo

**Características**  
 • se puede repujar  
 • resistencia a la tracción aprox. 400 N/mm<sup>2</sup>

Medidas L x A x H	Peso	Unidad de venta	Referencia
995 x 495 x 1,00 mm	2,8 kg/m <sup>2</sup>	1,4 kg	102P1/100
995 x 495 x 1,50 mm	4,2 kg/m <sup>2</sup>	2,1 kg	102P1/150
995 x 495 x 2,00 mm	5,6 kg/m <sup>2</sup>	2,8 kg	102P1/200
995 x 495 x 2,50 mm	7,0 kg/m <sup>2</sup>	3,5 kg	102P1/250

 Preste atención a la dirección de laminación.



**Chapa de acero inoxidable**

**Material**  
 • acero V2A

**Uso**  
 • para la confección de plantillas y suelas de apoyo estables y resistentes

**Características**  
 • resistencia a la tracción aprox. 500 – 700 N/mm<sup>2</sup>

Medidas L x A x H	Peso	Unidad de venta	Referencia
1000 x 500 x 1,00 mm	8,0 kg/m <sup>2</sup>	4,0 kg	100P2/100
1000 x 500 x 1,25 mm	10,0 kg/m <sup>2</sup>	5,0 kg	100P2/125
1000 x 500 x 1,50 mm	12,0 kg/m <sup>2</sup>	6,0 kg	100P2/150
1000 x 500 x 2,00 mm	16,0 kg/m <sup>2</sup>	8,0 kg	100P2/200
1000 x 500 x 2,50 mm	20,0 kg/m <sup>2</sup>	10,0 kg	100P2/250



### Chapa de latón/ Durana

**Material**

- aleación especial de latón para la técnica ortopédica

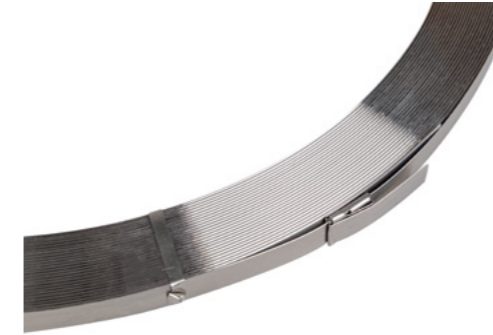
**Uso**

- para la producción de chapa para suela para aparatos de apoyo acero-cuero

**Características**

- se puede repujar
- duroviscoso
- resistencia a la tracción aprox. 440 N/mm<sup>2</sup>

Medidas L x A x H	Peso	Unidad de venta	Referencia
1000 x 600 x 1,50 mm	12,6 kg/m <sup>2</sup>	7,6 kg	102P2/150
1000 x 500 x 1,75 mm	14,7 kg/m <sup>2</sup>	7,35 kg	102P2/175
1000 x 600 x 2,00 mm	16,8 kg/m <sup>2</sup>	10 kg	102P2/200



### Fleje de acero para resortes

**Material**

- acero altamente aleado
- templado y pulido
- con borde redondeados

**Uso**

- para la producción de resortes rígidos, órtesis tibial („ángulo de Heidelberg“) y construcción de corsés

**Características**

- aprox. 1570 N/mm<sup>2</sup>
- aprox. 177 g/m
- 1 rollo aprox. 6-8 kg
- resistencia a la tracción de elasticidad continua

Medidas A x H	Referencia
15 x 1,5 mm	101P5/15A



### Acero plano ortopédico

**Material**

- acero brillante

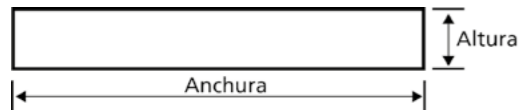
**Uso**

- para la confección de férulas de refuerzo y construcciones

**Características**

- se puede repujar
- flexible
- apropiado para conformar en frío

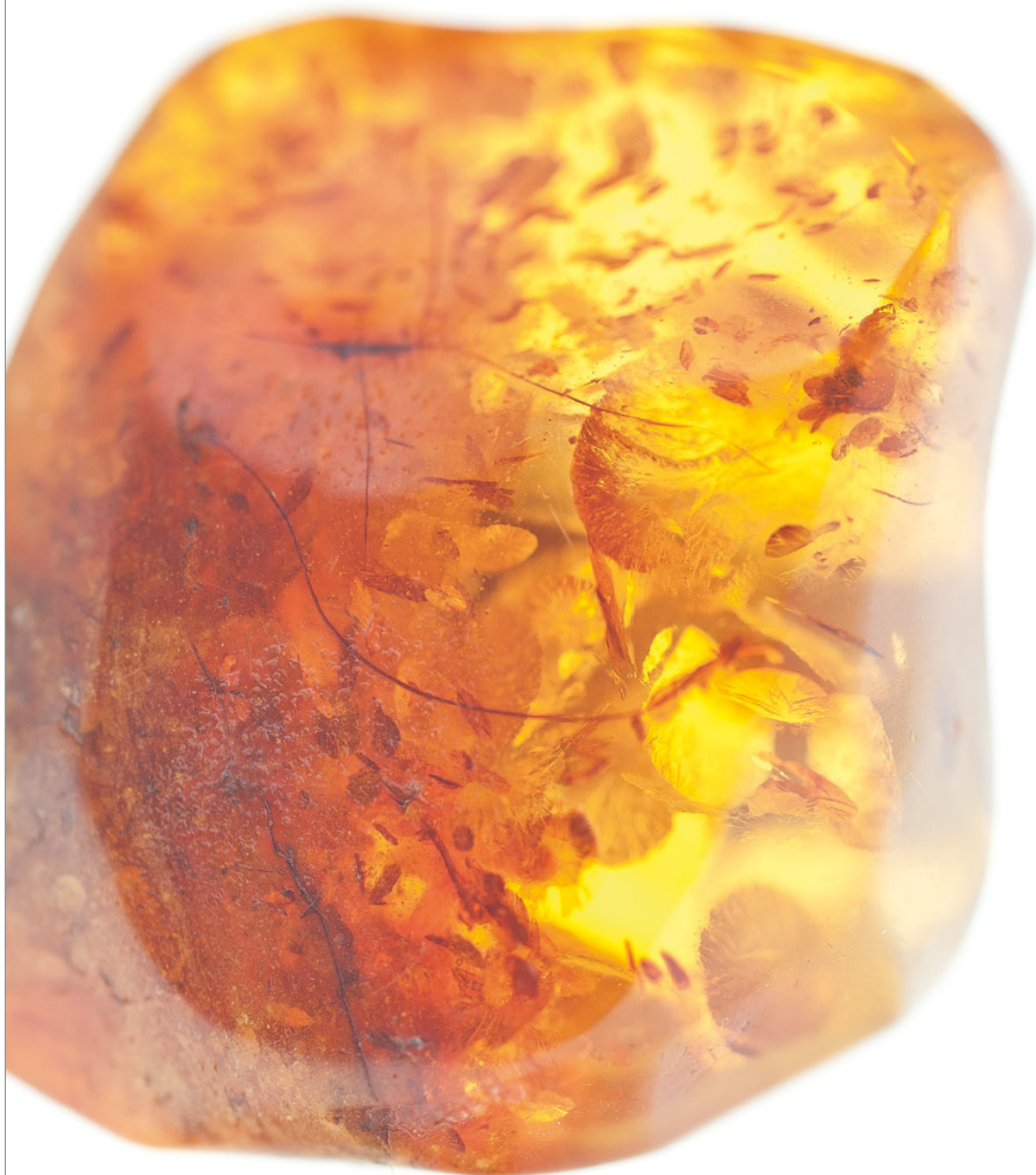
Unidad de venta: 1 barra



Medidas L x A x H	Peso	Referencia
1500 x 15 x 2 mm	235 g/m	101P1/215
1500 x 20 x 2 mm	315 g/m	101P1/220
1500 x 18 x 3 mm	425 g/m	101P1/318
1500 x 20 x 4 mm	630 g/m	101P1/420



## Resinas de moldeo



# Resinas de moldeo

En la tecnología ortopédica hay una gran cantidad de opciones de uso para las resinas de moldeo, especialmente en la fabricación de encajes o semicopas reforzadas con fibra de vidrio con tecnología de laminación. Para ello nos valemos en buena medida de la ciencia de materiales aplicada a la tecnología aeronáutica y automovilística. Es que las resinas de moldeo modernas garantizan soluciones de gran resistencia y peso extremadamente bajo. Se emplean:

- resinas acrílicas (por ejemplo, resina para sellado N° de pedido 112P115 respectivamente 112P15 o resina para laminado N° de pedido 112P120 respectivamente 112P20)
- resinas epoxi (por ejemplo, EpoxiPure N° de pedido 112P80 o N° de pedido 112P81)



Aquí resultan particularmente apropiadas las resinas acrílicas y las resinas epoxi debido a sus muy buenas características de humectación para trabajos de laminado con materiales de fibra de carbono. Aunque la resina epoxi es un poco más exigente en su procesamiento que la resina acrílica, se utiliza entretanto cada vez más en tecnología ortopédica.

Tenga en cuenta las hojas con indicaciones de seguridad para las resinas de moldeo, que Ud. podrá pedirnos en todo momento.

Las características que destacan a las resinas acrílicas de calidad son:

- Muy buena humectación y lavado de las distintas fibras de filamento
- Resistencia al envejecimiento
- Propiedades termoplásticas de las piezas curadas (en tanto lo permita la distribución de los materiales de refuerzo)
- Tolerancia cutánea
- Procesamiento más sencillo gracias a la reacción modificable por añadido de agente endurecedor

# Resinas de moldeo

## Propiedades y procesamiento de resinas acrílicas y epoxi

	Resinas acrílicas	Resinas epoxi
Miscibilidad dura/flexible	Sí, pero solo resinas acrílicas entre sí	No
Curado	Para todas las resinas acrílicas, agregar 1 – 3% de agente endurecedor en polvo o pasta. La cantidad de agente endurecedor influye en la velocidad de reacción	Las resinas epoxi rígidas o flexibles se mezclan con un endurecedor líquido en proporciones exactas de mezcla (p.ej. EpoxiPure 100:40). Aumentando la temperatura se obtendrá un curado completo.
Resistencia	Resistente al envejecimiento, según el tipo: dura como vidrio, dura o blanda	Elevada, resistente al envejecimiento
Termoplástico	Sí	No, duroplástico
Pérdida de reacción	(Si) Media	Muy baja
Resistencia a solventes	Buena	Muy buena
Estabilidad de la forma	Cuanto más dura la fórmula, mayor estabilidad de la forma	Sí, también a temperaturas elevadas
Ámbito de uso	Todo tipo de prótesis y órtesis	Todo tipo de prótesis y órtesis
Otros	La resina para sellado es la forma original de todas las resinas acrílicas: 80 : 20 resina de laminar consta de 80% resina de sellado y 20% de resina acrílica suave. Muy buena adhesividad con numerosos materiales	Muy buena adhesividad con numerosos metales y plásticos, muy buena imbibición de las distintas fibras de filamento, para laminados livianos
Proporción exacta de mezcla	Las resinas acrílicas permiten pequeñas imprecisiones	Casi no se toleran imprecisiones, es necesario remover 2 – 5 min.
Otros productos	Espátulas acrílicas y adhesivos compactos de resina para sellado	Se tol Uhu Plus endfest, Araldite pegamento

## Recomendaciones para el procesamiento

- Utilice siempre espátulas de madera y recipientes de mezcla limpios.
- La pasta colorante debe ser agregada antes del agente endurecedor en polvo y del catalizador.
- Mezclar siempre bien la pasta colorante. El color negro influye en las propiedades físicas.
- El curado comienza en los puntos con mayor concentración de resina.
- Poner atención que el modelo de escayola esté seco antes del aislamiento con un lámina de PVA.
- Una cantidad excesiva de agente endurecedor reduce las propiedades de fluidez de las resinas preformuladas.
- Un proceso de curado iniciado demasiado rápidamente puede tener como consecuencia que las fibras no estén lavadas y aparezcan zonas de la pieza que no han tenido un curado completo (las llamadas “islas”).

## Proporciones de mezcla siempre como relaciones de peso

Resina para sellado	Resina para laminados	Resina para laminados C	Resina de moldeo
100 partes de resina	100 partes de resina	1100 partes de resina	100 partes de resina
1 – 3 partes de agente endurecedor	1 – 3 partes de agente endurecedor	1 – 3 partes de agente endurecedor	1 – 3 partes de agente endurecedor
En caso de necesidad, agregar un máximo de 2 – 3 % de pasta colorante Streifeneder			

Resina EP EpoxiPure*
100 partes de resina
40 partes de agente endurecedor
Curado después de aprox. 45 minutos
En caso de necesidad, agregar un máximo de 1 – 10 % de pasta colorante GelCoat


Resina EP rígida/dura (resina de moldeo Araldit D)
100 partes de resina
20 partes de agente endurecedor
Curado después de aprox. 5 horas
En caso de necesidad, agregar un máximo de 1 – 2 % de pasta colorante Streifeneder


Resina EP flexible (resina de moldeo Versamid)
40 partes de resina de moldeo Versamid
60 partes de resina de moldeo Araldit D
10 partes de agente endurecedor
Curado después de aprox. 5 horas
En caso de necesidad, agregar un máximo de 1 – 2 % de pasta colorante Streifeneder

\* Observar las sugerencias para un resultado óptimo con EpoxiPure (112P80 / 112P81).

## Efecto sobre los tiempos de reacción por

- la mezcla de ambas resinas de poliéster rígida/dura y flexible
- la mezcla de diferentes resinas acrílicas
- Tipo de refuerzo (eventualmente, modificación de la cantidad de agente endurecedor en caso de una cantidad grande de fibra de carbono)
- temperatura del ambiente demasiado alta (más de 25 °C)
- temperatura del ambiente demasiado baja (menos de 15 °C)
- el uso de materiales de fibra de carbono acelera la reacción
- la cantidad mezclada de resina de poliéster es inferior a 100 g
- exceso o defecto de agente endurecedor en polvo
- agregado de pasta colorante

 ¡Las proporciones de mezcla para resinas epoxi (resinas EP) deben ser siempre respetadas con precisión!

 La pasta colorante negra tiene efecto negativo sobre el curado por su alto contenido de negro de humo.

Las resinas acrílicas pueden reformularse en un 10 – 15 % como máximo con diluyente para resinas.





## Streifeneder resina para laminar

### Material

- resina acrílica (PMMA) compuesta de 80 % resina dura y 20 % resina blanda
- marca de la casa Streifeneder

### Uso

- resina clásica para laminar para la producción de encajes de prótesis y órtesis

### Características

- simple de trabajar
- rápidos resultados
- termoplástico

Contenido	Referencia
900 g	112P120/1
4,9 kg	112P120/5
25,0 kg	112P120/25

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



## Resina para laminar 80:20

### Material

- resina acrílica (PMMA) compuesta de 80 % resina dura y 20 % resina blanda
- producto de marca

### Uso

- resina clásica para laminar para la producción de encajes de prótesis y órtesis

### Características

- simple de trabajar
- rápidos resultados
- termoplástico

Contenido	Referencia
900 g	112P20/1
4,6 kg	112P20/5

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



### Streifeneder resina de moldeo, elástica



**Material**

- resina acrílica blanda
- marca de la casa Streifeneder


**Uso**

- para la elaboración de órtesis y prótesis parciales o completas

**Características**

- permanentemente flexible en el compuesto
- termoplástico
- simple de trabajar

Contenido	Referencia
900 g	112P114/1
4,9 kg	112P114/5

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



### Resina de moldeo 103E



**Material**

- resina acrílica blanda
- producto de marca


**Uso**

- para la elaboración de órtesis y prótesis parciales o completas

**Características**

- permanentemente flexible en el compuesto
- termoplástico
- simple de trabajar

Contenido	Referencia
900 g	112P14/1
4,6 kg	112P14/5

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



### Streifeneder resina para laminar C



**Material**

- resina acrílica (PMMA)
- marca de la casa Streifeneder

**Uso**

- formulación especial para el procesado de fibras de carbono

**Características**

- viscosidad baja
- para un mejor y fácil recubrimiento de los refuerzos
- se pueden realizar construcciones rígidas y resistentes
- termoplástico

Contenido	Referencia
900 g	112P122/1
4,9 kg	112P122/5
25,0 kg	112P122/25

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



### Resina para laminar C



**Material**

- resina acrílica (PMMA)
- producto de marca


**Uso**

- formulación especial para el procesado de fibras de carbono

**Características**

- viscosidad baja
- para un mejor y fácil recubrimiento de los refuerzos
- se pueden realizar construcciones rígidas y resistentes
- termoplástico

Contenido	Referencia
900 g	112P22/1
4,6 kg	112P22/5
25,0 kg	112P22/25

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



## Streifeneder resina para sellado



### Material

- resina acrílica
- marca de la casa Streifeneder

### Uso

- para sellar, reforzar y pegar

### Características

- rápidos resultados
- simple de trabajar
- alta fuerza adhesiva
- muy dura

Contenido	Referencia
900 g	112P115/1
4,9 kg	112P115/5
25,0 kg	112P115/25

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



## Resina para sellado



### Material

- resina acrílica
- producto de marca


### Uso

- para sellar, reforzar y pegar

### Características

- rápidos resultados
- simple de trabajar
- alta fuerza adhesiva
- muy dura

Contenido	Referencia
900 g	112P15/1
4,6 kg	112P15/5
25,0 kg	112P15/25

 Use con este producto exclusivamente nuestro agente endurecedor ref. 112P33 y nuestra pasta colorante ref. 112P49.



## Agente endurecedor en pasta



### Material

- agente endurecedor en pasta

### Uso

- para resinas Degaplast®, resinas acrílicas Streifeneder, adhesivo compacto de resina para sellado y para masillas ligeras

### Características

- de mezcla homogénea y simple, sobre todo en emplastes pastosos y adhesivos

Contenido	Referencia
50 g	112P17



## Agente endurecedor en polvo



### Material

- agente endurecedor en polvo

### Uso

- resinas acrílicas Streifeneder, adhesivo compacto de resina para sellado y para masillas ligeras

### Características

- de mezcla homogénea y simple, sobre todo en resinas líquidas y adhesivos
- incl. cuchara de medición

Contenido	Referencia
30 g	112P33/03
150 g	112P33/15
500 g	112P33/50

## Cuchara de medición



### Material

- poliestireno
- color: blanco

### Uso

- para medir el agente endurecedor referencia 112P33

### Características

- sin graduación

Unidad de venta: 10 piezas

Capacidad	Referencia
1,75 ml	164P5



## Microballon

### Material

- esferas pequeñas huecas de vidrio
- color: blanco

### Uso

- material de relleno (máx. 30 %)

### Características

- muy fino y ligero
- crea en laminados una superficie lisa
- resistente a la presión

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P40/1



## Atlas diluyente para resinas acrílicas



### Material

- disolvente

### Uso

- ajustar la viscosidad

### Características

- para resinas Streifeneder

Contenido	Referencia
800 g	112P13/1



## EpoxiPure resina de moldeo



### Material

- resina epoxi (EP)

### Uso

- para construcciones de fibra de carbono estables y de paredes delgadas

### Características

- sobre laminable
- sin disolvente
- duroplástico
- de baja viscosidad
- impregnado óptimo de las capas del refuerzo

### Proporciones de mezcla

- 100 partes EpoxiPure resina de moldeo Referencia 112P80
- 40 partes EpoxiPure agente endurecedor, Referencia 112P81

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P80/1
5,0 kg	112P80/5



## EpoxiPure agente endurecedor

### Material

- agente endurecedor líquido para EpoxiPure resina para laminar, referencia 112P80

### Características

- transparente
- libre de fenol
- olor reducido

### Proporciones de mezcla

- 100 partes EpoxiPure resina de moldeo Referencia 112P80
- 40 partes EpoxiPure agente endurecedor, Referencia 112P81



Contenido	Referencia
400 g	112P81/04
2,0 kg	112P81/2



## Material de relleno de fibra de vidrio

### Material

- fibra de vidrio en flóculos

### Uso

- como espesante de resina para sellado, puede ser usado en combinación con la resina de sellado para enmasillar partes metálicas como por ej.: el anclaje de 3 o 4 brazos


### Características

- se obtiene una masa pulible y resistente

### Proporción de mezcla

- máx. 50 g de material de relleno, referencia 112P41
- 50 g de resina para sellado, referencia 112P15
- 3 % agente endurecedor en pasta, referencia 112P33 o 112P17

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P41/1

 A mayor contenido flocular, referencia 112P41, más viscosa será la masilla resultante.



## Pasta colorante

**Material**

- pigmento colorante pastoso

**Uso**

- para colorear resinas epoxi y acrílicas

**Características**

- de alto rendimiento
- fácilmente mezclable



Contenido	Color	Referencia
250 ml	azul	112P49/B
250 ml	marrón	112P49/BR
250 ml	amarillo	112P49/GB
250 ml	verde	112P49/GR
250 ml	color carne	112P49/H
250 ml	magenta	112P49/M
250 ml	naranja	112P49/O
250 ml	rojo	112P49/R
250 ml	negro	112P49/S
250 ml	blanco	112P49/W



## Masilla de fibra de vidrio

**Material**

- emplaste a base de poliéster incl. espátula y agente endurecedor en pasta (40 g)

**Uso**

- para reforzar, compensar y completar
- apropiado para emplastecer adaptadores de encajes

**Características**

- muy resistente
- fácil de pulir después de endurecido
- procesado rápido



Contenido	Referencia
1,3 kg	112P31



## Masilla acrílica

**Material**

- emplaste a base de acrílico

**Uso**

- para emplastecer adaptadores, férulas de metal en encajes de madera y laminados
- agregar máx. 3 % de agente endurecedor, referencia 112P17 o 112P33

**Características**

- resistente a la presión
- se puede pulir bien
- procesado simple y rápido



Contenido	Referencia
1,0 kg	112P39



## Masilla ligera

**Material**

- emplaste a base de poliéster

**Uso**

- estrechamiento y compensación de p.ej. encajes de prótesis
- agregar máx. 3 % de agente endurecedor, referencia 112P17 o 112P33

**Características**

- se puede pulir bien
- procesado simple y rápido
- cremosa



Contenido	Referencia
1,0 kg	112P35/1



## Aceite de mantenimiento de alto rendimiento

**Material**

- libre de silicona, aceite orgánico de mantenimiento y cuidado
- aerosol

**Uso**

- para piezas móviles

**Características**

- lubrica
- limpia
- conserva
- reprime humedad
- protege contra la corrosión



Contenido	Referencia
500 ml	117P22



### Grasa multiusos

**Material**

- grasa de alto rendimiento

**Uso**

- para el aislamiento de partes metálicas, articulaciones y férulas en trabajos con resina de moldeo

**Características**

- resistente al agua
- libre de ácido
- sector de aplicación desde -30 °C hasta +120°C

Contenido	Referencia
1,0 kg	60C50



### Grasa para articulaciones, lubricante

**Material**

- pasta DX Molycote
- producto de marca
- color: blanco

**Uso**

- para la lubricación de engranajes, ejes articulados y rodamientos de bolas

**Características**

- blando
- para lubricación a presión y de largo tiempo

Contenido	Unidad de venta	Referencia
550 g	1 tubo	112P37/50

foto similar



### Silicona Spray

**Material**

- aerosol a base de silicona

**Uso**

- agente separador para aislamiento
- conserva y lubrica

**Características**

- incoloro
- fina pulverización
- deja una película deslizable

Contenido	Referencia
400 ml	116P11



### WD40-Aerosol multiusos

**Material**

- reprime humedad

**Uso**

- elimina chirridos
- reprime humedad
- limpia y protege
- afloja piezas oxidadas
- deshace mecanismos que asientan firmemente

**Características**

- deja una película de aceite conservadora

Contenido	Referencia
300 ml	117P20/30



### Pegamento en aerosol

**Material**

- caucho sintético

**Utilización**

- apropiado para pegar diversos materiales en superficies planas, también poliestireno
- especialmente adecuado para pegar materiales porosos como la espuma rígida y el cuero

**Características**

- buen vaciado de residuos
- cabezal de pulverización ajustable, de horizontal a vertical
- muestra de pulverización: rayas, pulverización gruesa
- tiempo de evaporación: 5 – 15 min
- tiempo de pegado: 5-30 min

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
500 ml	118P28



### PTFE - Spray

**Material**

- aerosol a base de politetrafluoretileno

**Uso**

- medio de lubricación

**Características**

- sin grasa

Contenido	Referencia
400 ml	119P24





## Polvos de talco

### Material

- polvos de talco

### Uso

- material de relleno
- agente mineral separador y de desmoldeo

Contenido	Referencia
1,0 kg	113P6



## Espátula de madera

### Material

- madera

### Uso

- espátula de todo uso para la mezcla de componentes líquidos y pastosos

Unidad de venta: 100 piezas

Medidas L x A x H	Referencia
255 x 16 x 3,5 mm	164P9



## Recipiente de mezcla

### Material

- polipropileno

### Uso

- recipiente para todo uso

### Características

- con escalas

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Capacidad	Referencia
200 ml	164P6/180
400 ml	164P6/500



## Banda elástica de Vulkollan para ligar

### Material

- caucho poliéster-uretano

### Uso

- para ligar y sujetar

### Características

- incluye botón de fijación, referencia 119P31

Medidas L x A	Referencia
500 x 15 mm	119P30



## Botón de fijación

### Material

- de latón

### Uso

- para fijación de la banda elástica, referencia 119P30

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
119P31



## Tubular de perlón

### Material

- poliamida (PA)
- color: blanco

### Uso

- para refuerzos en compuestos de laminados

### Características

- elástico
- crea una superficie lisa

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
20 mm	0,5 kg	93,0 m	95P6/2
30 mm	0,5 kg	80,0 m	95P6/3
40 mm	0,5 kg	45,4 m	95P6/4
60 mm	0,5 kg	27,7 m	95P6/6
80 mm	0,5 kg	20,8 m	95P6/8
100 mm	1,0 kg	37,0 m	95P6/10
120 mm	1,0 kg	33,3 m	95P6/12
150 mm	1,0 kg	27,0 m	95P6/15
180 mm	1,0 kg	22,7 m	95P6/18
200 mm	1,0 kg	20,0 m	95P6/20
250 mm	1,0 kg	13,5 m	95P6/25
300 mm	1,0 kg	11,1 m	95P6/30
350 mm	1,0 kg	9,5 m	95P6/35
400 mm	1,0 kg	8,8 m	95P6/40



## Tubular de poliéster

- Material**
- Poliéster (PES)
  - color: blanco

- Uso**
- para refuerzos en compuestos de laminados

- Características**
- elástico
  - peso propio reducido
  - crea una superficie lisa

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
60 mm	0,5 kg	24,5 m	95P16/6
80 mm	0,5 kg	18,0 m	95P16/8
100 mm	1,0 kg	31,5 m	95P16/10
120 mm	1,0 kg	27,5 m	95P16/12
150 mm	1,0 kg	23,3 m	95P16/15
200 mm	1,0 kg	17,5 m	95P16/20
250 mm	1,0 kg	12,8 m	95P16/25
300 mm	1,0 kg	10,2 m	95P16/30



## Tubular de algodón

- Material**
- algodón (CO)
  - color: blanco / blanqueado

- Uso**
- para el aislamiento de los modelos de escayola
  - para captar humedad y generar un vacío uniforme en la pieza de trabajo

- Características**
- muy elástico

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
40 mm	0,5 kg	32,0 m	95P3/4
60 mm	0,5 kg	23,8 m	95P3/6
80 mm	0,5 kg	17,2 m	95P3/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P3/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P3/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P3/15
200 mm	1,0 kg	14,9 m	95P3/20
250 mm	1,0 kg	12,5 m	95P3/25
300 mm	1,0 kg	10,0 m	95P3/30
350 mm	1,0 kg	8,9 m	95P3/35
400 mm	1,0 kg	7,7 m	95P3/40



## Tubular de algodón

- Material**
- algodón (CO)
  - color: blanco crudo

- Uso**
- para el aislamiento de los modelos de escayola
  - para captar humedad y generar un vacío uniforme en la pieza de trabajo
  - tubular de algodón de uso múltiple

- Características**
- muy elástico

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
40 mm	0,5 kg	32,0 m	95P11/4
60 mm	0,5 kg	23,8 m	95P11/6
80 mm	0,5 kg	17,2 m	95P11/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P11/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P11/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P11/15
180 mm	1,0 kg	17,2 m	95P11/18
200 mm	1,0 kg	14,9 m	95P11/20
250 mm	1,0 kg	12,5 m	95P11/25
300 mm	1,0 kg	10,0 m	95P11/30
350 mm	1,0 kg	8,9 m	95P11/35
400 mm	1,0 kg	7,7 m	95P11/40



## Tubular de algodón

- Material**
- algodón (CO)
  - color: carne

- Uso**
- tubular de algodón de uso múltiple

- Características**
- muy elástico

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
60 mm	1,0 kg	47,6 m	95P15/6
80 mm	1,0 kg	34,4 m	95P15/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P15/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P15/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P15/15





## Tubular rizado

### Material

- Poliamida (PA, helanca)
- hilo voluminosos abultado
- color: blanco

### Uso

- para refuerzos en compuestos de laminados

### Características

- superelástico

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo / medida	Referencia
80 - 90 mm	0,5 kg	38,4 m / medida A	95P12/A
110 - 120 mm	1,0 kg	41,6 m / medida B	95P12/B
140 - 150 mm	1,0 kg	32,2 m / medida C	95P12/C
200 - 210 mm	1,0 kg	23,8 m / medida D	95P12/D



## Tubular elástico

### Material

- poliamida
- hilo voluminosos abultado
- color: blanco

### Uso

- manga de filtración para refuerzos de silicona

### Características

- superelástico

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
60 mm	0,5 kg	50,0 m	95P19/6
80 mm	1,0 kg	50,0 m	95P19/8
100 mm	1,0 kg	77,0 m	95P19/10
120 mm	1,0 kg	50,0 m	95P19/12
150 mm	1,0 kg	43,5 m	95P19/15



## Tubular rizado

### Material

- Poliamida (PA, helanca)
- hilo voluminosos abultado
- color: carne

### Uso

- para refuerzos en compuestos de laminados
- apropiado para el recubrimiento de fibras de carbono negras

### Características

- superelástico

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo / medida	Referencia
80 - 90 mm	0,5 kg	38,4 m / medida A	95P13/A
110 - 120 mm	1,0 kg	41,6 m / medida B	95P13/B
140 - 150 mm	1,0 kg	32,2 m / medida C	95P13/C
200 - 210 mm	1,0 kg	23,8 m / medida D	95P13/D



## Tubular tejido de filamentos de vidrio

### Material

- filamentos de vidrio
- color: blanco

### Uso

- para refuerzos en compuestos de laminados

### Características

- superelástico
- alta resistencia mecánica
- crea una superficie lisa

Unidad de venta: 1 kg

Ancho	Longitud por rollo / medida	Referencia
70 - 80 mm	39,5 m / medida E	95P14/E
90 - 100 mm	35,7 m / medida A	95P14/A
130 - 140 mm	27,0 m / medida B	95P14/B
150 - 160 mm	21,3 m / medida C	95P14/C
200 - 220 mm	14,3 m / medida D	95P14/D



## Tubular de polividrio

### Material

- mezcla de poliéster y fibras de vidrio
- color: blanco

### Uso

- para refuerzos en compuestos de laminados

### Características

- superelástico
- crea una superficie fina

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
40 mm	0,5 kg	34,9 m	95P17/4
60 mm	0,5 kg	30,0 m	95P17/6
80 mm	1,0 kg	34,0 m	95P17/8
100 mm	1,0 kg	30,9 m	95P17/10
120 mm	1,0 kg	25,1 m	95P17/12
150 mm	1,0 kg	22,6 m	95P17/15
200 mm	1,0 kg	17,3 m	95P17/20
250 mm	1,0 kg	14,5 m	95P17/25
300 mm	1,0 kg	11,0 m	95P17/30



## Tubular tejido de filamentos de vidrio

### Material

- filamentos de vidrio
- color: blanco

### Uso

- para especiales técnicas de refuerzos, recomendación del BUFA (Academia federal para técnica ortopédica)

### Características

- género de punto de mallas grandes
- elástico

Unidad de venta : por kg

Ancho	Longitud por rollo	Referencia
60 mm	28,5 m	95P4/6
80 mm	17,2 m	95P4/8
100 mm	15,6 m	95P4/10
120 mm	12,5 m	95P4/12
150 mm	9,3 m	95P4/15
180 mm	7,9 m	95P4/18
200 mm	7,2 m	95P4/20
250 mm	5,2 m	95P4/25
300 mm	4,8 m	95P4/30



## Calceta de vacío, muy expansible

### Material

- poliamida (PA)
- color: blanco

### Uso

- como aislamiento en los procesos de moldear al vacío y laminación
- el uso de la media de vacío ayuda a rellenar mejor las muescas durante la succión

### Características

- superelástico

Ancho	Longitud por rollo	Referencia
5 - 20 cm	10,0 m	95P1/5
10 - 40 cm	10,0 m	95P1/10



## Calceta de vacío, extremadamente expansible

### Material

- poliamida (PA)
- color: blanco

### Uso

- como aislamiento en los procesos de moldear al vacío y laminación
- el uso de la media de vacío ayuda a rellenar mejor las muescas durante la succión

### Características

- extremadamente elástico

Ancho	Longitud por rollo	Referencia
5 - 66 cm	23,0 m	95P2/5
10 - 142 cm	23,0 m	95P2/10



## Tubo de vacío, muy expansible

### Material

- 100 % poliamida (PA)
- color: negro

### Uso

- como aislamiento en los procesos de moldear al vacío y laminación
- el uso de la media de vacío ayuda a rellenar mejor las muescas durante la succión

### Características

- superelástico
- Por el punto de micromalla se reduce la formación de puntos corridos

Ancho	Longitud por rollo	Referencia
6-40 cm	31 m	95P1/S



**Material/manguera - técnica de laminación con resina**

**Material**

- 83 % poliéster y 17 % elastán
- peso: 180 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- Material decorativo para la primera o última capa en la técnica para laminar con resina y Prepreg

**Características**

- estampado de motivos de colores
- superficie brillante y lisa
- alargamiento 135 %
- alargamiento transversal 80 %

Unidad de venta: por m o por pieza (en tejido tubular)

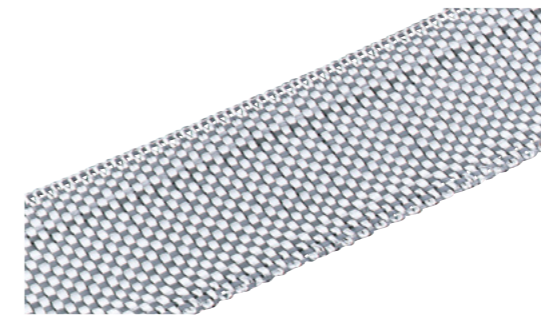
Material - técnica de laminación con resina

Medidas L x A	Motivo	Referencia
1000 x 1600 mm	blanco	130P1/01
1000 x 1600 mm	Pin up	130P1/02
1000 x 1600 mm	Motorbikes	130P1/05
1000 x 1600 mm	Tattoo multicolor	130P1/11
1000 x 1600 mm	Camouflage	130P1/17
1000 x 1600 mm	Waves	130P1/18
1000 x 1600 mm	Palisander Wood	130P1/19
1000 x 1600 mm	Carbón	130P1/20
1000 x 1600 mm	Jeans	130P1/21

Manguera - técnica de laminación con resina

Medidas L x A	Motivo	Referencia
1600 x 150 mm	Pin up	131P1/02S
1600 x 200 mm	Pin up	131P1/02M
1600 x 150 mm	Motos	131P1/05S
1600 x 200 mm	Motorbikes	131P1/05M
1600 x 150 mm	Tattoo multicolor	131P1/11S
1600 x 200 mm	Tattoo multicolor	131P1/11M
1600 x 150 mm	Camouflage	131P1/17S
1600 x 200 mm	Camouflage	131P1/17M
1600 x 150 mm	Waves	131P1/18S
1600 x 200 mm	Waves	131P1/18M
1600 x 150 mm	Palisander wood	131P1/19S
1600 x 200 mm	Palisander wood	131P1/19M
1600 x 150 mm	Carbón	131P1/20S
1600 x 200 mm	Carbón	131P1/20M
1600 x 150 mm	Jeans	131P1/21S
1600 x 200 mm	Jeans	131P1/21M

**Cinta - tejido de fibra de vidrio bidireccional**



**Material**

- fibra de vidrio
- peso: 225 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- para procesos de laminación circulares y axiales

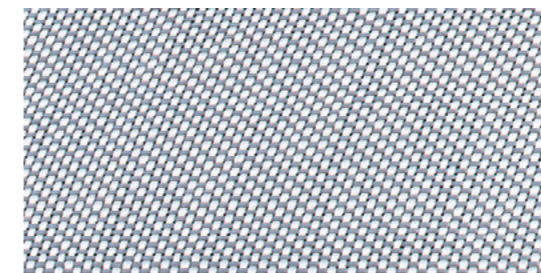
**Características**

- tejido bidireccional 0/90
- ligamento de lino

Unidad de venta: 100 m por rollo

Ancho	Referencia
50 mm	95P25/50
100 mm	95P25/100

**Tejido de fibra de vidrio**



**Material**

- fibra de vidrio
- peso: 200 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- para procesos de laminación de superficies

**Características**

- tejido bidireccional 0/90
- ligamento de lino

Unidad de venta: metro lineal

Ancho	Referencia
1100 mm	95P26

**Complejo de fibra de vidrio**



**Material**

- combinado de mechas de fibra de vidrio y estera de fibra cortada
- peso: 910 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- armadura para refuerzos laminados

**Características**

- ligamento de lino

Unidad de venta: metro lineal

Ancho	Referencia
1300 mm	95P27



## Fieltro de dracón

### Material

- poliéster
- peso: 190 g/m<sup>2</sup>
- color: blanco

### Uso

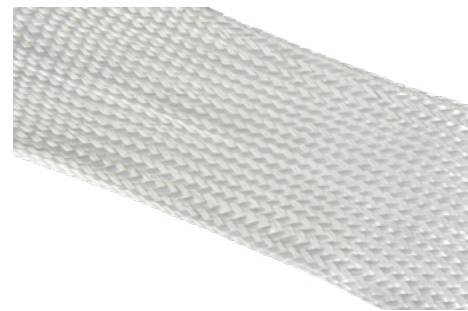
- crea una superficie fina
- absorbe resina excesiva

### Características

- soldable

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Referencia
930 x 3 mm	140P41



## Tubular de fibra de vidrio trenzado

### Material

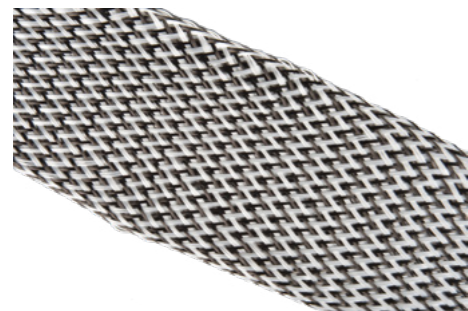
- fibra de vidrio

### Uso

- para elaborar laminados de resina de paredes delgadas pero resistentes

Unidad de venta: kg (=1 rollo)

Ancho	Longitud por rollo	Referencia
60 mm	12,5 m	95P23/60
80 mm	8,0 m	95P23/80
100 mm	7,0 m	95P23/100



## Tubular trenzado de fibra de vidrio y carbono

### Material

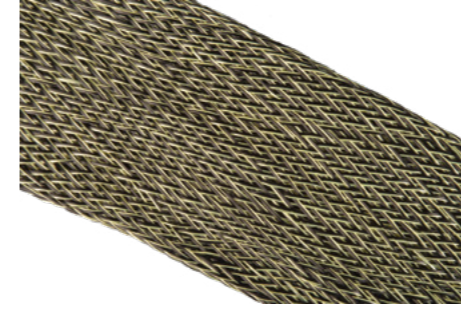
- tubular trenzado de fibra de carbono y vidrio

### Uso

- para elaborar laminados de resina de paredes delgadas pero de alta resistencia

Unidad de venta: 10 m por rollo

Ancho	Referencia
80 mm	95P30/80
100 mm	95P30/100



## Tubular trenzado de fibra carbono / Aramid

### Material

- tubular trenzado de fibra de carbono y Aramid

### Uso

- para elaborar laminados de resina de paredes delgadas de alta resistencia con peso reducido

Unidad de venta: 10 m por rollo

Ancho	Referencia
80 mm	95P31/80
100 mm	95P31/100



## Tubular trenzado de fibra de carbono

### Material

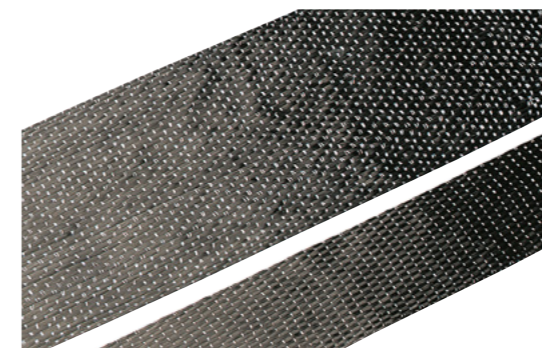
- tubular trenzado de fibra de carbono

### Uso

- para la fabricación de encajes interiores rígidos de resina de moldeo, refuerzos de cónidos y uniones con peso reducido

Unidad de venta: 10 m por rollo

Ancho	Referencia
20 mm	95P9/20
80 mm	95P9/80
100 mm	95P9/100
150 mm	95P9/150
200 mm	95P9/200



## Cinta de tejido de fibra de carbono unidireccional

### Material

- fibra de carbono, unidireccional con ribete de algodón

### Uso

- para el refuerzo de laminados en dirección axial y circular

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Referencia
25 mm	95P28
45 mm	95P8
100 mm	95P18



### Hilo de fibra de carbono

**Material**

- mechas de fibra de carbono - roving

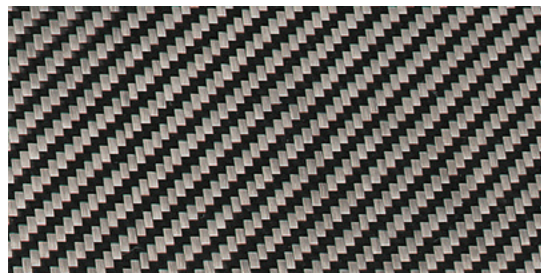
**Uso**

- para coser perfiles de unión en órtesis de fibra de carbono

Unidad de venta: 15 m por rollo

Ancho	Referencia
2 mm	250P14

### Esteras de fibra de carbono



**Material**

- fibra de carbono
- ligamento de sarga 204 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- para refuerzos laminados planos de alta resistencia

**Características**

- se puede drapear bien
- se puede impregnar bien
- adecuado para todos los sistemas de resina

Unidad de venta: metro lineal

Ancho	Referencia
1000 mm	95P35

### Tejido de fibra de aramida



**Material**

- aramida
- ligamento de sarga: 1/3
- peso: 170 g/m<sup>2</sup>
- color: amarillo

**Uso**

- para zonas flexibles en compuestos de resina de moldeo

**Características**

- alta viscosidad
- resistentes a golpes y a la abrasión
- resistencia a la tracción en función del peso

Unidad de venta = metro lineal

Ancho	Referencia
1000 mm	95P29



### Tubular de fibras de carbono UD

**Material**

- tubular trenzado de fibra de carbono unidireccional

**Uso**

- para formas cónicas o con ondulaciones, apropiado como refuerzo en dirección axial

Unidad de venta: 5 m por rollo

Ancho	Extensibilidad	Referencia
20 mm	20 - 50 mm	95P7/20
40 mm	40 - 90 mm	95P7/40
70 mm	70 - 150 mm	95P7/70
100 mm	100 - 250 mm	95P7/100
150 mm	150 - 325 mm	95P7/150



### Manga de laminación de PVA „Especial“

**Material**

- alcohol polivinílico (PVA)
- grosor del material 0,1 mm
- color: transparente

**Uso**

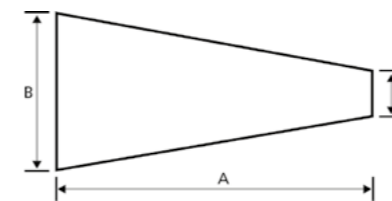
- para trabajos con resina acrílica y epoxi, así como Prepreg

**Características**

- particularmente resistente
- costura de calidad planchada a mano

medida B + C = medio perímetro

Unidad de venta: 10 piezas



Medidas A x B x C	Descripción	Referencia
560 x 110 x 40 mm	Lámina de PVA med. AR	119P29/AR
670 x 270 x 120 mm	Lámina de PVA med. O	119P29/O
680 x 190 x 70 mm	Lámina de PVA med. W	119P29/W
1000 x 220 x 70 mm	Lámina de PVA med. U	119P29/U
1360 x 260 x 50 mm	Lámina de PVA med. OU	119P29/OU

**Utilizar una toalla húmeda y limpia para remojar la lámina de PVA. Enrollar la lámina en la toalla de tal manera de todas las partes de la manga se remojen uniformemente. Tiempo de remojo aprox. 15-20 min.**



**Manga de laminación de PVA**

**Material**

- alcohol polivinílico
- grosor del material 0,08 mm
- color: transparente

**Uso**

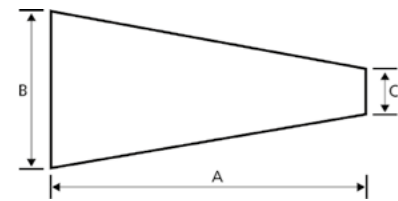
- para trabajos con resina acrílica y epoxi, así como de silicona

**Características**


- resistente
- resistente a la rotura
- soldadura delgada de alta calidad

medida B + C = medio perímetro

Unidad de venta: 10 piezas



Medidas A x B x C	Uso	Referencia
600 x 110 x 40 mm	prótesis de brazo	119P3/1
700 x 190 x 50 mm	encajes interiores de pared blanda y prótesis transtibiales	119P3/2
700 x 270 x 50 mm	prótesis femorales	119P3/3
1000 x 190 x 50 mm	prótesis transtibiales	119P3/4
1000 x 260 x 50 mm	prótesis transfemorales	119P3/5
1300 x 220 x 50 mm	prótesis transtibiales	119P3/6
1300 x 260 x 50 mm	prótesis transfemorales	119P3/7
1300 x 190 x 50 mm	prótesis transtibiales	119P3/8
1000 x 360 x 50 mm	prótesis transfemorales	119P3/9

 Utilizar una toalla húmeda y limpia para remojar la lámina de PVA. Enrollar la lámina en la toalla de tal manera de todas las partes de la manga se remojen uniformemente. Tiempo de remojo aprox. 15-20 min.

**Lámina de PVA**



**Material**

- alcohol polivinílico (PVA)
- color: transparente

**Uso**

- para trabajos con resina acrílica y epoxi, así como de silicona

**Características**

- enrolladas
- soluble en agua
- resistente
- resistente a la rotura

Ancho x Grosor	Unidad de venta	Referencia
760 x 0,08 mm	metro lineal	110P9/1
1000 x 0,08 mm	metro lineal	110P6/1
1300 x 0,08 mm	metro lineal	110P8/1
760 x 0,08 mm	30 m	110P9/30
1000 x 0,08 mm	30 m	110P6/30
1300 x 0,08 mm	30 m	110P8/30



**Lámina de PVC**

**Material**

- PVC blando

**Uso**

- para el aislamiento de los modelos en trabajos con Araldit - resina de moldeo

Unidad de venta: por metro lineal o 200 m por rollo

Ancho x Grosor	Referencia
1400 x 0,12 mm	110P4



**Cinta de soldadura de PTFE**

**Material**

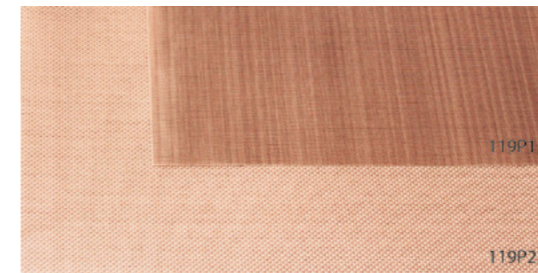
- tejido de fibra de vidrio recubierto de PTFE

**Uso**

- para llana de rejuntar, referencia 168P5, o tabla de planchar (lámina PVA)

Unidad de venta: 2 m por rollo

Ancho x Grosor	Referencia
100 x 0,13 mm	119P22



**Lámina PTFE**

**Material**

- tejido de fibra de vidrio recubierto de PTFE

**Uso**

- para horno

Unidad de venta = 10 cm

Ancho x Grosor	Versión	Referencia
1100 x 0,13 mm	impermeable al aire	119P11
1150 x 0,2 mm	permeable al aire	119P23

 Para los hornos tipo sándwich utilizar la lámina PTFE permeable al aire, referencia 119P23.



### Lámina PTFE

#### Material

- tejido de fibra de vidrio recubierto de PTFE
- color: beis

#### Uso

- ideal para los hornos infrarrojos

Unidad de venta = 10 cm

Ancho x Grosor	Versión	Referencia
1525 x 0,35 mm	impermeable al aire	119P18



### Cinta adhesiva Coroplast

#### Material

- cinta adhesiva de PVC blando
- color: transparente

#### Uso

- de aplicación múltiple (p.ej. para el sellado de las láminas dañadas de PVC)

#### Características

- adhesivo de una cara
- blanda
- elástico
- alta fuerza adhesiva

Ancho	Unidad de venta	Referencia
38 mm	25 m	119P12
50 mm	10 m	119P12/50



### Cinta adhesiva de polietileno

#### Material

- polietileno (PE)
- color: transparente

#### Uso

- de aplicación múltiple (p.ej. para el sellado de las láminas dañadas de PVA)

#### Características

- adhesivo de una cara
- no soluble
- buena fuerza adhesiva

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Referencia
25 mm	119P20



### Cinta adhesiva de polietileno „3M“

#### Material

- polietileno (PE)
- color: transparente

#### Uso

- de aplicación múltiple

#### Características

- adhesivo de una cara
- no soluble
- buena fuerza adhesiva

Unidad de venta: 33 m por rollo

Ancho	Referencia
25 mm	119P21



### Cinta adhesiva de PVC, doble cara

#### Material

- cinta adhesiva
- color: transparente

#### Uso

- para la fijación de refuerzos de fibras de carbono

#### Características

- cinta adhesiva de doble cara
- muy buena fuerza de adherencia
- soluble

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Referencia
6 mm	119P13/6
19 mm	119P13



### Cinta adhesiva de cobertura - crepé

#### Material

- cinta adhesiva crepé

#### Uso

- de aplicación múltiple
- fijación temporal

#### Características

- adhesivo de una cara
- se puede cortar manualmente

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Referencia
25 mm	119P6



### Cinta de tejido de lino

#### Material

- cinta adhesiva de tejido lino

#### Uso

- de aplicación múltiple (p.ej. en situaciones de prueba)

#### Características

- adhesivo de una cara
- resistente a la rotura y a la extensión

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Referencia
19 mm	119P14/19
25 mm	119P14/25
50 mm	119P14



### Cinta textil, doble cara

#### Material

- cinta adhesiva
- refuerzo por tejido

#### Uso

- múltiples posibilidades de aplicación (p.ej. fijación de almohadilla para la prueba)

#### Características

- cinta adhesiva de doble cara
- alta fuerza adhesiva
- se adhiere en casi todas las superficies

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Referencia
60 mm	119P15



### Cinta adhesiva plástica

#### Material

- cinta adhesiva con refuerzos de hilos de perlón

#### Uso

- para asegurar y reforzar los encajes de prótesis

#### Características

- adhesivo de una cara
- extremadamente resistente a la rotura y a la extensión

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Referencia
19 mm	119P16



### Cinta adhesiva - material esponjado

#### Material

- cinta adhesiva con recubrimiento de material esponjado
- color: negro

#### Uso

- para el sellado y aislamiento en trabajos con espuma dura de poliuretano

#### Características

- adhesivo de una cara
- muy buena fuerza de adherencia

Unidad de venta: 10 m por rollo

Ancho x Grosor	Referencia
19 x 4 mm	119P17/19
25 x 4 mm	119P17/25
50 x 4 mm	119P17/50



### Cinta Vulkollan

#### Material

- poliuretano (PUR)

#### Uso

- cinta para fijación de las láminas tubulares de PVA a los tubos de succión

#### Características

- extremadamente expansible
- resistente a la rotura

Unidad de venta: 4 m por rollo

Ancho	Referencia
15 mm	119P25



### Plastilina

#### Material

- plastilina, masa de modelar
- color: blanco grisáceo

#### Uso

- para el sellado seguro durante el proceso de laminación de sistemas de cierre

#### Características

- no-tóxico

Unidad de venta: 1 pieza

Contenido	Referencia
500 g	113P7





## Grasa especial de sellado

### Material

- cera de aislamiento
- color: amarillento

### Uso

- para el sellado seguro durante el proceso de laminación de sistemas de cierre

### Características

- pegajosa
- resistente a altas temperaturas

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
5 ml	22A100



## Perfil de recambio de PVC

### Material

- PVC

### Uso

- material de base para la formación individual de elementos perfilados en la técnica de laminación húmeda

### Características

- moldeable termoplásticamente
- se puede pulir sin que el material se extienda
- resistente a la presión

Unidad de venta : juego de 3 piezas

L x A x H	Referencia
1000 x 16 x 3 mm	250P11

## Espumas



[Volver al índice](#)

# Espumas

Los materiales esponjados de poliuretano (espuma de PUR) son un material de trabajo muy versátil que se usa en los ámbitos más diversos de la tecnología ortopédica moderna.

Aquí se hace una diferenciación entre espumas duras y espumas blandas. Mientras que las espumas blandas se emplean sobre todo en el ámbito de los apoyos corporales, por ejemplo en la construcción de asientos o en la tecnología de calzado ortopédico, las espumas duras son apropiadas para la tecnología ortopédica y de calzado ortopédico, en especial para piezas pequeñas de alta capacidad de carga (por ej., insertos de ajuste para pierna corta) o moldes positivos, comenzando por el desmoldeo mediante separadores de encajes protésicos hasta la fabricación de hormas para calzado.

Las ventajas de este material de trabajo muy versátil son evidentes

- Procesamiento rápido, seguro y sin complicaciones
- En el caso de espumas duras, resistencia a altas cargas mecánicas y desmoldeo exacto junto con una elevada estabilidad de la forma
- En estado endurecido, buena tolerancia cutánea.
- Sencillo procesamiento mecánico
- Precios convenientes
- Bajo peso

Para la fabricación de espumas de PUR se mezclan manualmente dos componentes líquidos (espuma y agente endurecedor) en proporciones definidas con precisión. La dureza de la espuma de PUR terminada depende de los componentes de la espuma usados. Cuanto mayor sea el índice del componente de espuma, o sea, por ejemplo, H 300 o H 700 para espuma dura o bien W 150 o W 300 para espuma blanda, mayor será la solidez y, con ella, el peso volumétrico (peso en kg por metro cúbico) del producto final.



## Propiedades

Para una valoración aproximada de la respuesta de la espuma vale la siguiente regla: el volumen es una función del peso volumétrico, o sea que cuanto más bajo es el peso volumétrico, mayor es el volumen, y viceversa.

Si hay que modificar individualmente los grados de dureza, se puede mezclar el componente A, de una cierta dureza, con el componente B, de otra dureza. ¡Aquí es importante que tanto la composición química como el agente endurecedor usado sigan siendo los mismos!

## Almacenaje

A temperatura ambiente (mejor exceso de calor que exceso de frío). Los componentes líquidos son extremadamente sensibles a las bajas temperaturas y su almacenaje no debe hacerse jamás a temperaturas inferiores a los 15 °C. Esto es particularmente notorio en el componente B, que cambiaría su estado de agregación y comenzaría a cristalizar. Si se diera este caso, el procesamiento se retardará hasta 24 horas. Debe entonces calentarse el recipiente levemente destapado a 60 – 70 °C dentro del horno hasta volver al estado original. Esto puede tardar hasta 24 horas. Después de haberse enfriado hasta la temperatura ambiente, puede trabajarse el material como de costumbre.

Mantenga el recipiente siempre bien cerrado, ya que la humedad, aunque sea poca, puede modificar en gran medida la respuesta de la espuma.

## Procesamiento

- Agitar bien los componentes antes de mezclarlos
- Mantener las proporciones de mezcla consideradas como relaciones de pesos y no de volúmenes, y hacer un pesaje preciso
- Considere, para la cantidad de espuma líquida que se necesita, un margen de seguridad, pues siempre queda adherida una cierta cantidad a la espátula de madera y al recipiente de mezcla (no rascar, ya que suelen quedar adheridos a la espátula componentes no mezclados)
- No interferir en el proceso de espumado sacudiendo, dando golpes o haciendo cosas similares

Las siguientes páginas le brindarán un resumen general de los productos que proveemos. Las correspondientes hojas de datos de seguridad podrá obtenerla obviamente de nuestra página Web o bien consultándonos por escrito o por teléfono.

**!** Las espumas de poliuretano son sustancias peligrosas y pueden provocar alergias cuando no están bien curadas.

El diisocianato de tolueno, usado para algunas espumas de PUR se evapora a temperatura ambiente y puede provocar daños en los pulmones al inhalarlo. Asegúrese además de contar siempre en su lugar de trabajo con ventilación y aireación suficiente, y use durante el procesamiento un equipamiento de protección personal adecuado (guantes de goma, delantal plástico y gafas de protección).

En las espumas de PUR, el comportamiento reactivo y la consistencia puede sufrir muy leves variaciones por la humedad: ¡apenas una pequeña gota de agua modifica sustancialmente el espumado y la densidad del material!

## Espuma dura H200



### Material

- PU-espuma dura
- peso específico: 200 kg/m<sup>3</sup>


### Uso

- para la elaboración de insertos de ajuste ligeros y funda cosméticas de prótesis

### Proporción de mezcla

- 1 parte espuma dura : 1 parte agente endurecedor

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P16/1
5,0 kg	112P16/5

 Por favor, tenga en cuenta la proporción de mezcla y remover bien los componentes. Utilizar para esta espuma dura el agente endurecedor adecuado: ref. 112P24.

## Espuma dura H300



### Material

- PU-espuma dura
- peso específico: 300 kg/m<sup>3</sup>


### Uso

- para la elaboración de insertos de ajuste y fundas cosméticas de prótesis

### Proporción de mezcla

- 1 parte espuma dura : 1 parte agente endurecedor

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P23/1
5,0 kg	112P23/5

 Por favor, tenga en cuenta la proporción de mezcla y remover bien los componentes. Utilizar para esta espuma dura el agente endurecedor adecuado: ref. 112P24.



### Espuma dura H700

#### Material

- PU-espuma dura
- peso específico: 700 kg/m<sup>3</sup>


#### Uso

- para la elaboración de insertos de ajuste resistentes a la presión y hormas para calzado resistentes a golpes y clavos

#### Proporción de mezcla

- 1 parte espuma dura : 1 parte agente endurecedor

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P25/1
5,0 kg	112P25/5

 El comportamiento de hincharse de la espuma dura H700 es menor que el de las espumas duras H200 y H300. Utilizar para esta espuma dura AlphaPlast el adecuado agente endurecedor referencia 112P24.



### Agente endurecedor

#### Uso

- para espuma dura y duplicado

#### Proporción de mezcla

- 1 parte espuma dura H200 o H300 o H700 : 1 parte agente endurecedor

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P24/1
5,0 kg	112P24/5

 Por favor, tenga en cuenta la proporción de mezcla y remover bien los componentes.



### Degaplast® duplicador

#### Material

- PU-duplicador, masa de moldeo

#### Uso


- para elaborar duplicados de encajes y encaje interior

#### Proporción de mezcla

- 10 partes duplicador : 4 partes agente endurecedor para la espuma dura referencia 112P24

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P32/1

 Usar el agente separador referencia 84E6, como aislamiento y para obtener mejores resultados en el duplicado. Remover bien las correctas proporciones de mezcla del duplicador Degaplast® y verter en el encaje aislado de la prótesis. Agitar el encaje de la prótesis de tal manera que la masa de moldeo cubra toda la parte interior. Después de enfriar extraer cuidadosamente la piel de goma. Estabilizar con yeso el moldeado de Degaplast en una caja de arena para que no se modifiquen la exactitud de las medidas.



### Degaplast® espuma blanda W150

#### Material

- PU - espuma blanda
- producto de marca
- peso específico: 165 kg/m<sup>3</sup>

#### Uso

- para la elaboración de cosméticas blandas y almohadillas de prótesis

#### Proporción de mezcla

- 2 partes Degaplast® espuma blanda W150 : 1 parte agente endurecedor referencia 112P28/1

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
865 g	112P26/1

 Por favor, tenga en cuenta la proporción de mezcla y remover bien los componentes.



## Degaplast® espuma blanda W300

### Material

- PU - espuma blanda
- producto de marca
- peso específico: 325 kg/m<sup>3</sup>

### Uso

- para la elaboración de compensadores elásticos

### Proporción de mezcla

- 2 partes Degaplast® espuma blanda W300 : 1 parte agente endurecedor referencia 112P28/1

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
865 g	112P27/1

 Por favor, tenga en cuenta la proporción de mezcla y remover bien los componentes.



## Degaplast® agente endurecedor para espuma blanda

### Proporción de mezcla

- 2 partes Degaplast® espuma blanda W150 o W300 : 1 parte agente endurecedor

Unidad de venta: 1 botella



Contenido	Referencia
865 g	112P28/1

 Por favor, tenga en cuenta la proporción de mezcla y remover bien los componentes.

Pre-preg



[Volver al índice](#)

# Pre-preg

La palabra „Pre-preg“ proviene del inglés “pre-impregnated”, o sea, “preimpregnado”. Los Pre-preg están compuestos de un material de base que está impregnado de una cantidad determinada de resina, principalmente epoxi.

## ¿Por qué resina epoxi?

- Es el tipo de resina más usado en compuestos de alto rendimiento
- Presenta buenas propiedades mecánicas y estupendas características de adhesión
- Resistencia a temperaturas de hasta 200 °C, resistente a influencias externas (por ejemplo, sustancias químicas)
- Baja temperatura de horneado, entre 80 y 120 °C

## ¿Qué función cumple la resina?

- Fija las fibras
- Protege las fibras
- Da forma
- Distribuye las fuerzas entre las fibras
- Absorbe las fuerzas de forma transversal a las fibras

## Propiedades

- Alta absorción de fuerzas con poco peso
- Los porcentajes de material de base y resina están ajustados con precisión
- Posibilidades de construcción mejoradas
- Posibilidad de construcciones dinámicas
- Bajo descarte de material


## Almacenaje

- 12 meses a -18 °C
- Hasta 21 días a +20 °C
- Un día a temperatura ambiente equivale a 13 días menos a -18 °C



## Información técnica

- Los modelos en yeso deben estar completamente secos.
- Manipular Pre-preg solo con guantes de nitrilo libres de polvo (por ej., N° de pedido 12P23), asegurarse de que el ambiente esté libre de polvo y grasitud.
- Para una óptima absorción de fuerzas, trabajar las fibras siempre extendidas (un tendido preciso ahorra trabajo de esmerilado).
- Las superficies metálicas deben hornearse lo menos posible con material Pre-preg, ya que el metal se dilata y contrae de forma diferente ante la acción de la temperatura. Esto puede provocar en férulas laminadas extensas diferencias de tensión muy pronunciadas y hacer que las uniones pegadas se desgarren.
- Puede obtenerse una buena adhesión con Pre-preg en metales solo si la superficie está libre de polvo y grasitud.
- La primera capa de contacto con el metal no debe ser hecha directamente sobre la tela no tejida en forma de panel; como agente adhesivo puede usarse, por ejemplo, una capa de fibra de carbono.
- La mayor rigidez y estabilidad de forma se alcanza mediante construcciones triangulares y perfilado (fibras neutrales más gruesas mediante tela no tejida en forma de panel).
- Puede aumentarse la seguridad contra roturas y la estabilidad no insertando radios pequeños en el patrón de carga.
- Existe la posibilidad de verter acrílico sobre un marco de Pre-preg. Antes de colocar el Pre-preg, debe hacerse una capa separadora de espesor definido entre el modelo y la lámina aislante de PVA (por ej., 3-4 capas de tejido de malla de algodón), a fin de poder verter debajo del marco de Pre-preg un par de capas de perlón, nylglas u otro material para la posterior colada.
- Si el resultado del Pre-preg es demasiado débil, puede volver a hornearse con nuevas capas de Pre-preg (aunque se recomienda en este caso no cubrir con ninguna tela no tejida de absorción).
- Se obtienen transiciones uniformes mediante un leve desplazamiento de las capas superpuestas de Pre-preg (aprox. 0,5 – 1 cm), pero la última capa debe cubrir todas las otras capas (mejor presentación).
- La mejor temperatura de procesamiento está entre los 20 y los 23 °C. Cuanto más elevada es la temperatura ambiente, más pegajoso se vuelve el Pre-preg.
- Todos los materiales que se consumen y utilizan (por ej., cintas adhesivas) deben poder resistir, conforme a la temperatura de curado, temperaturas de por lo menos 100 °C.
- Los valores empíricos de tiempo de curado son de 1,5 horas a 100 °C sin modelo (de yeso) y 8 horas a 100 °C con modelo de yeso.

 Dejar calentar por 1 hora como mínimo antes de procesar a temperatura ambiente, a fin de hacer que se evapore de las fibras la humedad de la condensación.

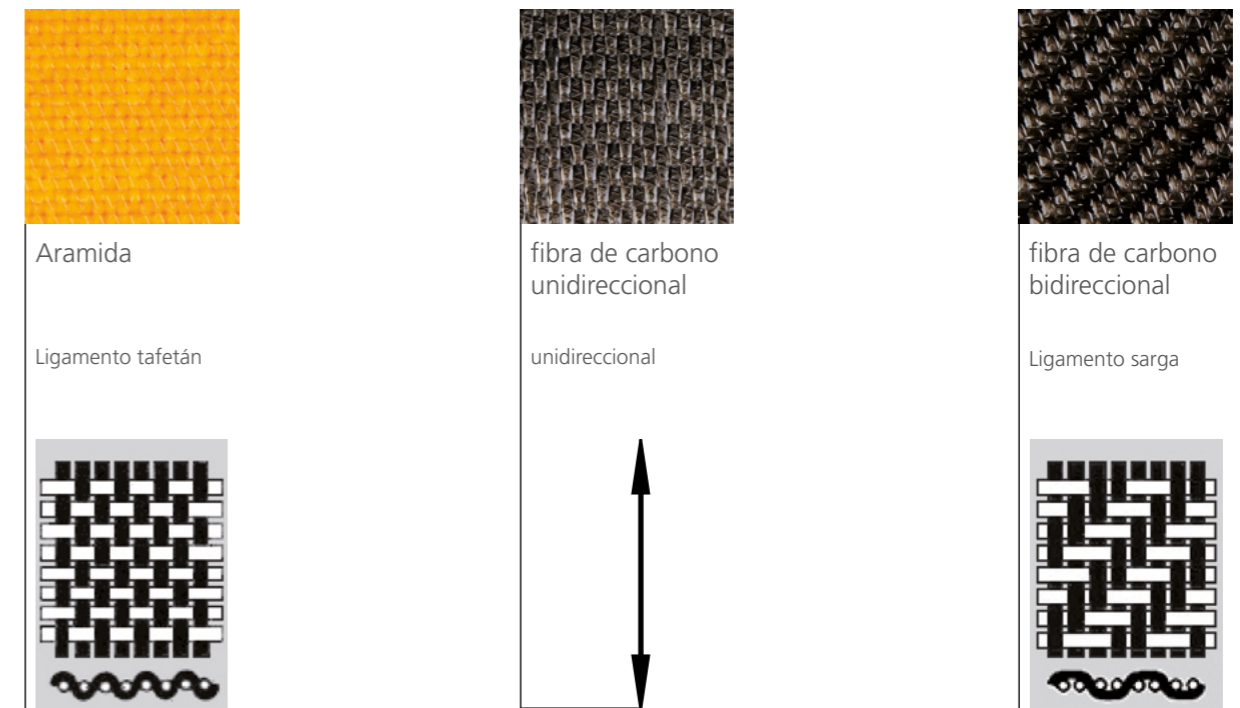


# Pre-preg – Flujo de trabajo

El clásico flujo de trabajo cuando se usa Pre-preg se desarrolla de la siguiente manera

- Paso 1 Aislar con una lámina de PVA el modelo ya completamente seco y conectar a una unidad de vacío (Vacumat)
- Paso 2 De ser necesario, hacer un bosquejo de la forma y el ancho del marco
- Paso 3 Determinar la cantidad de capas, la secuencia de las capas y las fibras neutras, y recortar el material en consecuencia (¡prestar atención a la dirección de las fibras!)
- Paso 4 Cortar con un cúter y una regla, tijera de fibra de carbono o tijera eléctrica (eliminar la lámina de protección solo antes de aplicar el material)
- Paso 5 Colocar las capas siguiendo un orden consistente hasta llegar a la fibra neutra (prestar atención a la extensión de las fibras) y, a partir de la fibra neutra, siguiendo una simetría axial (resulta útil ir marcando las capas ya colocadas en una hoja de papel, por ej., un plano de refuerzos)
- Paso 6 Colocar el tejido pelable sobre las capas lo más libre de arrugas que sea posible (si fuera necesario, cortar las arrugas)
- Paso 7 Fijar sobre la lámina perforada la tela no tejida de absorción
- Paso 8 Colocar ya sea una lámina de PVA o una bolsa de vacío y eliminar el aire
- Paso 9 Introducir la pieza de Pre-preg en el horno calentado a 80 – 100 °C y hornearla en vacío constante durante 1,5 a 8 horas
- Paso 10 Una vez transcurrido el tiempo de horneado, apagar el horno y dejar enfriar lentamente el modelo dentro del horno
- Paso 11 Extraer del horno el modelo ya tibio, y extraer de la construcción de Pre-preg el tejido pelable y la tela no tejida de absorción
- Paso 12 Seguir trabajando el modelo como desee (¡usar un equipamiento de protección personal adecuado!)

# Pre-preg – Tejidos y tipos de tejido



Según sea el estilo de tejido se logran diferentes propiedades. Cuantos más hilos se excluyan, más se adherirá el tejido al molde. El ligamento tafetán, por ejemplo, no puede draparse muy bien, pero es más fuerte.



Trabajar siempre sobre una base limpia y libre de polvo. ¡Usar guantes de nitrilo sin polvo (Nº de pedido 12P23)! Limpiar regularmente con diluyente el cúter y la tijera.

¡Es extremadamente importante que no haya humedad en el modelo ni en las fibras de Pre-preg, ya que de lo contrario el Pre-preg no podrá curarse durante el horneado!



### Fibra de carbono Prepreg unidireccional



**Material**

- fibra de carbono Prepreg unidireccional
- peso por metro cuadrado (DIN 53854): 410 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- material de base para la elaboración de estructura para órtesis
- para captar las fuerzas con componentes axial y circular

**Características**

- las fibras dispuestas de forma paralela se mantienen ordenadamente mediante la fibras de carbono
- tiempo de curado recomendado: a 100 °C entre 5-8 horas, dependiendo del modelo
- estabilidad de almacenaje a 20 °C: 21 días
- estabilidad de almacenaje a -18 °C: 360 días

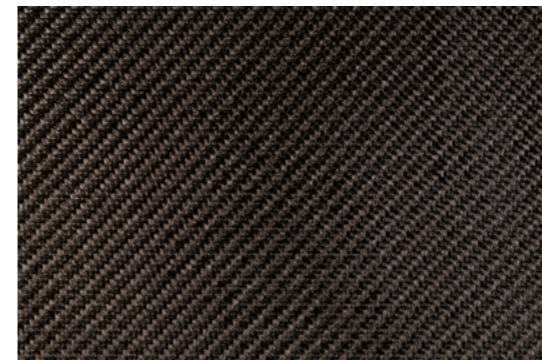
Unidad de venta: 1 m<sup>2</sup>

Ancho	Referencia
1000 mm	10C2

Aplicar las fibras siempre extendidas.



### Fibra de carbono Prepreg bidireccional



**Material**

- fibra de carbono Prepreg bidireccional
- ligamento de sarga: 4:4
- peso por metro cuadrado (DIN 53854): 280 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- apropiado como capas de refuerzo y la minimización de fuerzas de torsión, para trabajos de filigrana de paredes delgadas y ligeras

**Características**

- tiempo de curado recomendado: a 100 °C entre 5-8 horas, dependiendo del modelo
- estabilidad de almacenaje a 20 °C: 21 días
- estabilidad de almacenaje a -18 °C: 360 días

Unidad de venta: 1,25 m<sup>2</sup>

Ancho	Referencia
1250 mm	11C2



### Cordel preimpregnado



**Material**

- cordel PET con revestimiento bidireccional Prepreg 200 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- para el diseño de cantos y el refuerzo de laminados preimpregnados

**Características**

- tiempo de curado recomendado: a 100 °C entre 5-8 horas, dependiendo del modelo
- estabilidad de almacenaje a 20 °C: 21 días
- estabilidad de almacenaje a -18 °C: 360 días

Unidad de venta: 5 m

Diámetro	Referencia
aprox. 1,0 mm	150C1/1
aprox. 3,0 mm	150C1/3



### Fibra de vidrio Prepreg bidireccional



**Material**

- fibra de vidrio Prepreg bidireccional
- aluminado
- ligamento de sarga: 2:2
- peso por metro cuadrado (DIN 53854): 290 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- por el metalizado con aluminio se obtiene la superficie plateada, capa de diseño respectivamente de decoración

**Características**

- tiempo de curado recomendado: a 100 °C entre 5-8 horas, dependiendo del modelo
- estabilidad de almacenaje a 20 °C: 21 días
- estabilidad de almacenaje a -18 °C: 360 días

Unidad de venta: 1 m<sup>2</sup>

Ancho	Referencia
1000 mm	13C2

¡Atención: solo una cara está metalizada con aluminio!



### Fibra de Aramida Prepreg bidireccional



**Material**

- aramida Prepreg bidireccional
- ligamento de lino
- peso por metro cuadrado (DIN 53854): 170 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- fibra Kevlar como elemento de rotura controlada en sandalias, lengüetas y barras

**Características**

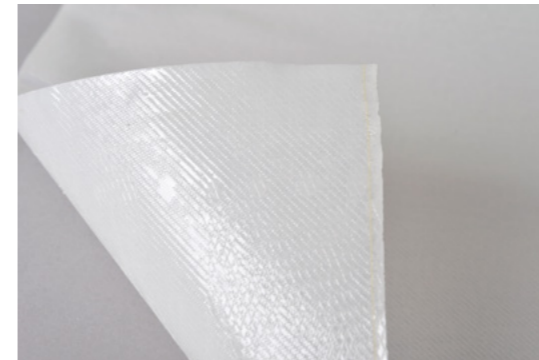
- tiempo de curado recomendado: a 100 °C entre 5-8 horas, dependiendo del modelo
- estabilidad de almacenaje a 20 °C: 21 días
- estabilidad de almacenaje a -18 °C: 360 días

Unidad de venta : 1,2 m<sup>2</sup>

Ancho	Referencia
1200 mm	12C2



### Dyneema Prepreg bidireccional



**Material**

- fibra de PE Prepreg bidireccional
- ligamento de sarga: 2:2
- peso por metro cuadrado: 160 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- fibra de PE para la zona de los bordes y lengüetas
- no usar en estructuras portantes

**Características**

- tiempo de curado recomendado: a 100 °C entre 5-8 horas, dependiendo del modelo
- estabilidad de almacenaje a 20 °C: 21 días
- estabilidad de almacenaje a -18 °C: 360 días

Unidad de venta: 1,25 m<sup>2</sup>

Ancho	Referencia
1250 mm	14C3



### Tejido pelable

**Material**  
• nilón

**Uso**  
• para drapear sobre las capas pegadas de Prepreg  
• deja una superficie rugosa después de retirarla  
• resina excedente se deriva lateralmente

**Características**  
• resistente a la temperatura: máx. 232 °C

Unidad de venta: 1,5 m<sup>2</sup>

Medidas A x H	Referencia
1500 x 0,02 mm	20C1

Óptimo para laminados manuales en la técnica para laminar con resina.



### Material no tejido absorbente

**Material**  
• material no tejido de poliéster

**Uso**  
• permite que se inicie el vacío  
• absorbe aire y el exceso de resina del compuesto Prepreg

**Características**  
• no-tóxico  
• antialérgico  
• resistente a la temperatura: máx. 205 °C

Unidad de venta: 1,5 m<sup>2</sup>

Ancho	Referencia
1500 mm	40C1



### Tela no tejida espumada tipo panal de abeja Prepreg



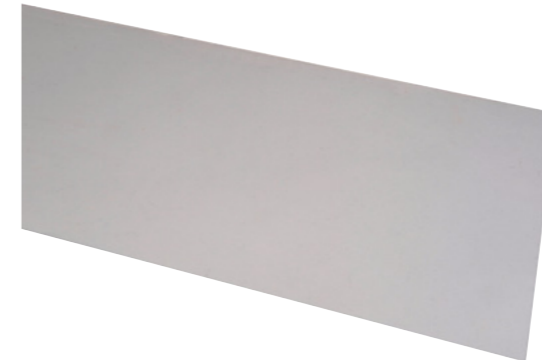
**Material**  
• fibra de poliéster

**Uso**  
• para la elaboración de perfiles en Prepreg compuesto

**Características**  
• material resistente a temperatura y presión

Unidad de venta: 1,25 m<sup>2</sup>

Medidas A x H	Referencia
1250 x 3 mm	110C2



### Plancha de silicona

**Material**  
• silicona  
• color: transparente

**Uso**  
• para el diseño de superficies de lustre sedoso y lisas en el procesamiento de Prepreg  
• para el diseño de superficies de seda mate (en combinación con polvos de talco 113P6)

**Características**  
• expansible  
• reutilizable

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas L x A x H	Referencia
1000 x 1000 x 0,8 mm	119P7/08

Entre la placa de silicona y la lámina de PVA, se debe colocar una cacetita de vacío, referencia 95P2/5, para generar un vacío uniforme.



### Spray congelante



**Material**  
• aerosol para enfriamiento rápido

**Uso**  
• adecuado para separar materiales Prepreg pegados, pero todavía no unidos  
• mediante el enfriamiento rápido, se pueden separar fácilmente las diferentes capas

**Características**  
• contiene un refrigerante especial para todo campo de aplicación industriales  
• enfriamiento preciso de hasta -45 °C

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
400 ml	116P14

Poner atención al hacer uso del aerosol de enfriamiento rápido, peligro de congelación de la piel no protegida.



### Cinta de sellado

**Material**  
• cinta viscoplastica con superficie pegajosa en base a caucho sintético

**Uso**  
• asegura el sellado de los huecos de aire cuando se inicia el proceso de vacío

Unidad de venta: 1 rollo (9,15 m)

Medidas L x A x H	Referencia
9150 x 13 x 3 mm	60C1



### Araldite adhesivo



**Material**

- Araldite 2015 pegamento pastoso de dos componentes a base de resina epoxi, se endurece a temperatura ambiente, resultando una ensambladura semielástica

**Uso**

- adecuado para pegaduras de plástico reforzado por fibras de vidrio

**Características**

- tixotrópico
- adhesivo viscoso con efecto de relleno de juntas
- el adhesivo no se escurre aun aplicando capas de hasta 10 mm de espesor

Unidad de venta: 1 tubo

Contenido	Referencia
50 ml	90C1



### Pistola de mezcla

**Uso**

- para AbdoSil.RTV L referencia 82E4, AbdoSil.RTV H referencia 82E5 y adhesivo Araldit referencia 90C1

Unidad de venta: 1 pieza

	Referencia
	82E6/50



### Tubo de silicona

**Material**

- tubo de succión hecho de silicona resistente al calor
- color: transparente

**Uso**

- tubo de succión para todos los trabajos Prepreg respectivamente silicona HTV

**Características**

- termoestable: máx. 300 °C

Unidad de venta: 1 m

Diámetro interior	Espesor de la pared	Referencia
6 mm	2 mm	70C1



### Tubo de silicona, refuerzo por tejido

**Material**

- tubo de succión hecho de silicona resistente al calor
- color: rojo

**Uso**

- tubo de succión para todos los trabajos Prepreg respectivamente silicona HTV

**Características**

- asegurado con un refuerzo por tejido contra el colapso por vacío
- resistente a la temperatura: máx. 300 °C

Unidad de venta: 1 m

Diámetro interior	Espesor de la pared	Referencia
6 mm	3 mm	75C1



### Pieza en T para tecnología de vacío

**Material**

- POM
- color: blanco

**Características**

- presión de servicio: 0 – 10 bar

Unidad de venta: 5 piezas

para mangueras de vacío con Ø interior	Referencia
6 mm	168P53/6
9 mm	168P53/9

### Adaptador de vacío

**Uso**

- para el montaje del tubo de succión, el que se puede poner en la bolsa de vacío, referencia 50C1, y así no es dependiente de una unidad de succión

**Características**

- apropiado para los tubos de silicona, referencia 70C1

Unidad de venta: 1 pieza

Diámetro exterior	Referencia
6 mm	80C1



### Grasa de aislamiento de alto rendimiento

**Material**

- cera de aislamiento
- color: amarillento

**Uso**

- para el aislamiento de articulaciones y partes metálicas que no tienen que tener contacto con el Prepreg

**Características**

- pegajosa
- resistente a altas temperaturas

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
425 g	1C1



### Manga de laminación de PVA „Especial“

**Material**

- alcohol polivinílico (PVA)
- grosor del material 0,1 mm
- color: transparente

**Uso**

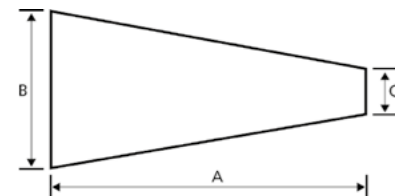
- para trabajos con resina acrílica y epoxi, así como Prepreg

**Características**


- particularmente resistente
- costura de calidad planchada a mano

medida B + C = medio perímetro

Unidad de venta: 10 piezas



Medidas A x B x C	Descripción	Referencia
560 x 110 x 40 mm	Lámina de PVA med. AR	119P29/AR
670 x 270 x 120 mm	Lámina de PVA med. O	119P29/O
680 x 190 x 70 mm	Lámina de PVA med. W	119P29/W
1000 x 220 x 70 mm	Lámina de PVA med. U	119P29/U
1360 x 260 x 50 mm	Lámina de PVA med. OU	119P29/OU

 Utilizar una toalla húmeda y limpia para remojar la lámina de PVA. Enrollar la lámina en la toalla de tal manera de todas las partes de la manga se remojen uniformemente. Tiempo de remojo aprox. 15-20 min.



### Lámina de PVC

**Material**

- PVC blando

**Uso**

- para el diseño de superficies brillantes en el procesamiento de Prepreg

Unidad de venta: metro lineal o 200 m por rollo

Ancho x Grosor	Versión	Referencia
1300 x 0,12 mm	transparente	110P40
1400 x 0,12 mm	mate	110P4



### Tubular de algodón

**Material**

- algodón (CO)
- color: blanco / blanqueado

**Uso**

- para el aislamiento de los modelos de escayola
- para captar humedad y generar un vacío uniforme en la pieza de trabajo

**Características**

- muy elástico

Ancho	Unidad de venta	Longitud por rollo	Referencia
40 mm	0,5 kg	32,0 m	95P3/4
60 mm	0,5 kg	23,8 m	95P3/6
80 mm	0,5 kg	17,2 m	95P3/8
100 mm	1,0 kg	27,7 m	95P3/10
120 mm	1,0 kg	25,6 m	95P3/12
150 mm	1,0 kg	19,2 m	95P3/15
200 mm	1,0 kg	14,9 m	95P3/20
250 mm	1,0 kg	12,5 m	95P3/25
300 mm	1,0 kg	10,0 m	95P3/30
350 mm	1,0 kg	8,9 m	95P3/35
400 mm	1,0 kg	7,7 m	95P3/40



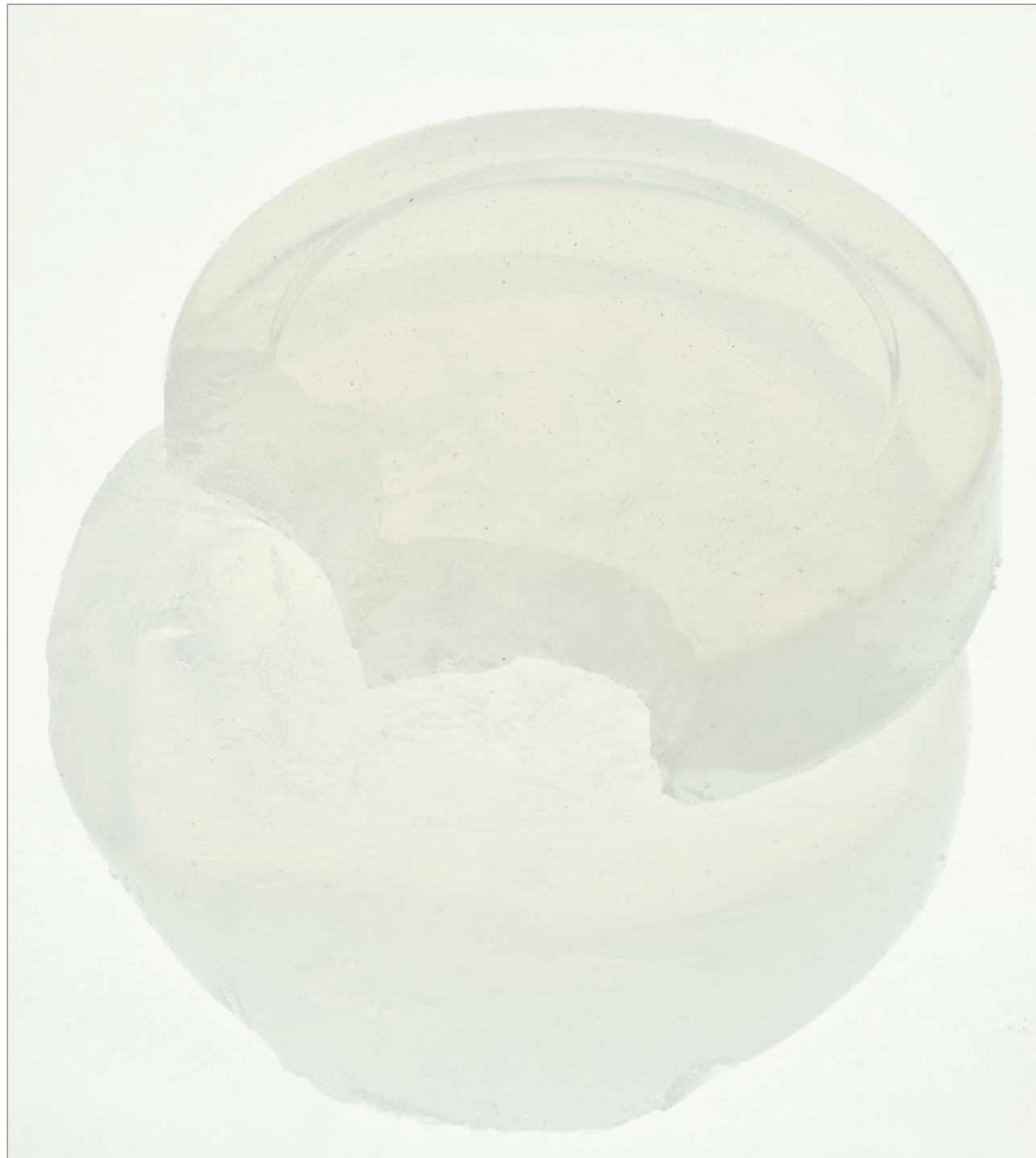
# Silicona





# Silicona

Conocida por las cirugías estéticas, la silicona es hace tiempo un material importante y ya no es posible imaginar la tecnología ortopédica sin ella. Especialmente cuando se trata de requerimientos estéticos en la reposición de tejido faltante y amputaciones, la silicona es el componente más importante en las éptesis. Los reemplazos corporales de alta precisión en los detalles y que tienen apariencia real, y cuyas uniones al cuerpo humano son casi invisibles, pueden aliviar sobre todo el dolor psicológico de pacientes traumatizados. Pero la silicona representa una ventaja para el usuario también desde un punto de vista fisiológico: los apoyos de silicona ofrecen un confort estupendo, ya se trate de un encaje para una prótesis, una éptesis o una órtesis.



Nuestro surtido en el ámbito de la tecnología de silicona abarca por cierto, además de las materias primas, todos los materiales y herramientas importantes que resultan necesarios para producir éptesis y encajes para prótesis y órtesis. Entre ellos están, por ejemplo, materiales especiales para la construcción de moldes, imprimaciones y aislamientos; silicona con los más diversos grados de dureza, numerosos colorantes y diversos pegamentos, como también una gran cantidad de herramientas y máquinas.



Además de las estupendas propiedades físicas de las siliconas y la muy buena tolerancia corporal, que evita irritaciones en la piel o alergias, hay que mencionar otras ventajas más

- Óptima adherencia
- Durabilidad
- Elasticidad
- Fácil mantenimiento
- Alto confort para el usuario
- Muy buena tolerancia fisiológica

**S** Cuando se trabaja con silicona HTV hay un par de reglas de oro que deben ser observadas: Trabaje la silicona a una temperatura ambiente lo más baja posible, lo ideal son 16° a 19 °C, para que el curado de la silicona mezclada no se produzca antes de tiempo.

Use una sala propia o un adecuado lugar propio de trabajo que pueda ser climatizado y refrigerado.

En caso de interrupciones durante el proceso de trabajo, coloque la pieza en un refrigerador adecuado.

Mantenga la limpieza general del lugar de trabajo y utilice una base de trabajo apropiada, por ej., un bloque para mezclado (N° de pedido 75E1).

Respete las medidas preventivas de seguridad al mezclar las siliconas en el rodillo eléctrico (calandria).

Una regla general que vale para el suministro de calor en el horno ("temple"):  
8 horas a 50 °C y 2 horas a 100 °C.

# Silicona

## ¿Qué es la silicona?

El producto de partida para la fabricación de siliconas es el silicio (símbolo químico: Si), que se obtiene combinado con oxígeno (O<sub>2</sub>) de diversos productos naturales tales como arena, canto rodado o cuarzo.

Las moléculas son los llamados siloxanos, que se combinan para generar largas cadenas de moléculas de polisiloxano y forman, según el proceso de síntesis, los siguientes polímeros:

- Polímeros filamentosos no reticulares, por ejemplo, aceites de silicona
- Polímeros débilmente reticulares y no solubles, por ejemplo, resinas de silicona
- Polímeros reticulados que forman elastómeros, por ejemplo, caucho de silicona

Clasificación de las siliconas	Silicona RTV = silicona reticulada a temperatura ambiente	silicona HTV = silicona reticulada a alta temperatura
Color	transparente u opaca	transparente
Consistencia	líquida o pastosa	como cera
Procesamiento	tecnología de colado o amasado	Laminado, abatanado del material y aplicación en el espesor deseado
Curado	a temperatura ambiente 18 – 20 °C	con agregado de calor 80 – 100 °C

## Siliconas RTV

Para trabajar siliconas RTV se necesitan 2 componentes. Con las proporciones de mezcla se determina la consistencia del producto final; de esta manera pueden atenderse las necesidades e indicaciones propias de cada paciente.

Ámbito de uso: Distanciadores y compensadores, por ejemplo, en caso de amputación de dedos de los pies, prótesis de prueba

## Siliconas HTV

Con las siliconas HTV le ofrecemos una serie completa de diversas siliconas de durezas Shore diferentes que, debido al contacto con la piel y a la necesaria biocompatibilidad, contienen platino como catalizador. La proporción de mezcla para siliconas HTV debe mantener siempre la relación 1:1, por lo que ambos componentes del material deben ser pesados y mezclados entre sí con cuidado. En un rodillo eléctrico (calandria) se mezclan los componentes entre sí y se pasa el rodillo hasta que la masa queda mezclada uniformemente. En el proceso de tendido, la capa de silicona laminada hasta llegar a ser uniforme se aplica alrededor del modelo y con una herramienta especial se cierran la costura y las intersecciones. Un delgado y fino tejido de malla de nylon (Nº de pedido 95P1 o 95P2) evita que la lámina de PVA se pegue a la silicona, y puede ser luego retirado sin problemas tras haber aplicado vacío. Bajo exposición al calor (aprox. 80 a 120 °C para aprox. 12 horas de permanencia dentro del horno) la silicona se cura y se obtiene, por ejemplo, un liner de silicona confeccionado de manera individual.

## Aceites de silicona

El agregado de aceite de silicona sirve para disminuir la viscosidad de las siliconas, pero no debe exceder una proporción del 5% de aceite con respecto a la cantidad total.

Propiedades del aceite de silicona

- No está integrado en el proceso en cadena
- Provoca una disminución de la resistencia a la rotura
- Disminución de la dureza Shore
- Aumento del estiramiento del material
- La silicona se ablanda y tiende a una gran exudación

## Refuerzos

Cuando se trata de refuerzos se debe trabajar, en la medida de lo posible, solo con una capa de tejido de malla para, por ejemplo,

- reducir la carrera longitudinal, o sea, que no haya nada de pseudoartrosis entre muñón y encaje
- elasticidad transversal constante para lograr así una forma duradera
- compresión precisa de partes blandas
- Resistencia a resquebrajaduras

## Inhibidores

Los inhibidores son influencias externas en el procesamiento de siliconas. Pueden ser deseados o no. En el primer caso se habla de los llamados inhibidores „controlados“; en el segundo caso, de inhibidores “no controlados”.

Inhibidores controlados: son agentes usados conscientemente para retardar el tiempo de reacción al procesar siliconas (por ej., Nº de pedido 81E3)

Inhibidores no controlados: estas influencias externas no deseadas impiden el curado de las siliconas.

Algunos de ellos son:

- Goma
- Látex (frecuentemente usado en guantes para análisis)
- Azufre
- Pegamentos instantáneos
- Pegamentos de diferentes cintas adhesivas
- Todas las sustancias capaces de reaccionar con el platino



### Alginate

- Material**
- alginato
  - color: amarillo

- Uso**
- para impresiones detalladas de dedos, epítesis, pies y manos
  - aplicar una capa de aprox. 1 cm de espesor sobre la parte deseada del cuerpo y reforzar con un vendaje de escayola
  - verter a continuación inmediatamente con escayola, referencia 5E1 o 5E2
  - para mezclar y aplicar usar la espátula de Alginat, referencia 50E4

- Características**
- olor agradable

- Proporción de mezcla**
- 23 g alginato : 50 ml agua fría

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
500 g	1E2



### Vaselina

- Material**
- a base de vaselina

- Uso**
- para la protección de la piel y como aislamiento para impresiones con Alginato, referencia 1E2

- Características**
- protector de la piel
  - propiedad de protección

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
1,0 kg	119P26



### AbdoSil.RTV L

**Material**

- silicona para impresión de baja viscosidad
- color: azul

**Uso**

- para la producción de impresiones de alta precisión, en particular en el campo de la prótesis maxilo-facial

**Características**

- incl. catalizador

**Set compuesto de:**

- 2 cartuchos c/u 50 ml
- 12 puntas de mezcla

Unidad de venta: 1 set

Referencia
82E4



### Abdosil H

para refuerzo de material

**Material**

- silicona para impresión de alta viscosidad
- color: verde

**Uso**

- para el refuerzo de material, en particular en el campo de la prótesis maxilo-facial

**Características**


- incl. catalizador

**Set compuesto de:**

- 2 cartuchos c/u 50 ml
- 12 puntas de mezcla

Unidad de venta: 1 set

Referencia
82E5

 Para el refuerzo de las impresiones elaboradas con Abdosil L, referencia 82E4.



### Pistola de mezcla

**Uso**

- para AbdoSil.RTV L referencia 82E4, AbdoSil.RTV H referencia 82E5 y adhesivo Araldit referencia 90C1

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
82E6/50



### Bloc de mezcla

**Material**

- papel especial encerado

**Uso**

- para mezclar Episil y Abdosil

**Características**

- el bloc está provisto con una parte inferior antideslizante, que evita que el bloc de mezcla se resbale

Unidad de venta: 1 bloc de 50 hojas

Medidas L x A	Referencia
240 x 150 mm	75E1



### Escayola, sintética

**Material**

- sulfato cálcico - modificación

**Uso**

- para la toma detallada de negativos y la construcción de moldes

**Características**

- baja expansión
- muy dura

**Proporción de mezcla**

- 1 parte agua : 3 partes del yeso especial, referencia 5E2

Unidad de venta: 1 saco

Contenido	Referencia
25,0 kg	5E2



### Escayola, porosa

**Material**

- sulfato cálcico

**Uso**

- para el contacto directo entre silicona y escayola
- en combinación con la técnica de vacío y con Pastosil y Episil

**Características**

- duro
- baja formación de burbujas

**Proporción de mezcla**

- 1 parte de agua : 1,5 parte de escayola, referencia 5E1

Unidad de venta: 1 saco

Contenido	Referencia
25,0 kg	5E1



### Sellador / cera líquida



- Material**
- mezcla de C7 – C10 isoalcanos y isopropanol
  - Sellador / cera líquida

- Utilización**
- aísla los modelos de escayola de la silicona

- Características**
- líquido
  - brochabilidad
  - de secado rápido

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
2,72 kg	84E9

Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el sellador / cera líquida.



### Abdoform - agente separador



- Material**
- cera en disolvente

- Uso**
- agente separador en la construcción de moldes
  - recomendado como aislante para modelos

- Características**
- transparente
  - de secado rápido
  - deja una película de cera mate

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
750 g	84E6

Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Abdoform - agente separador.



### Gel duplicador

- Material**
- gel duplicador a base de agar-agar

- Uso**
- gel reutilizable de alta calidad para copiar modelos de escayola

- Características**
- especialmente duro
  - estable de forma
  - temperatura de fusión aprox. 90 °C
  - temperatura de endurecimiento aprox. 30 °C

Unidad de venta: 1 cubo

Contenido	Referencia
6,0 kg	84E3



### PastoSil.HTV

- Material**
- silicona de vulcanización a temperatura ambiente RTV
  - componentes A y B
  - color: carne

- Uso**
- para moldear sobre el paciente
  - para duplicar modelos y para la elaboración de prótesis de prueba

- Características**
- pulible una vez endurecido
  - tiempo de procesamiento dependiendo de la temperatura ambiente: 2-5 min

- Proporción de mezcla**
- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 2 respectivamente 4 recipientes de plástico

Contenido	Referencia
4 x 250 g	81E2/1
2 x 1,0 kg	81E2/2

### KonSil.RTV



#### Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

#### Uso

- para la producción de almohadillas blandas para la descarga distal de muñones y acolchados blandos

#### Características

- silicona con propiedades muy blandas
- tiempo de curado a temperatura del ambiente aprox. 24 horas

#### Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 latas)

Contenido	Referencia
c/u 1,0 kg	81E27

La dureza del KonSil.RTV se puede ajustar añadiendo Facialsil 81E1. Primero mezcle los dos componentes mezclados (KonSil.RTV y Facialsil.RTV) y luego cree la dureza Shore deseada. Una relación de 50:50 da como resultado aprox. 12 - 15 Shore A. A temperaturas ambiente superiores a 22 °C, guarde la silicona en el frigorífico para obtener una mayor vida útil. Esto tarda unos 45 minutos.

### Facialsil.RTV, 35 Shore A



#### Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV

#### Uso

- para la elaboración de prótesis maxilo-faciales

#### Características

- aprox. 35 Shore A después de endurecer
- tiempo de curado a temperatura del ambiente aprox. 24 horas

#### Proporción de mezcla

- componente A : componente B (catalizador) 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 botellas)

Contenido	Referencia
1,0 kg (componente A) y 1,0 kg (componente B)	81E1/2

La dureza de Facialsil puede ser suavizada añadiendo KonSil.RTV 81E27. Primero mezcle los dos componentes mezclados (Facialsil.RTV y KonSil.RTV) y luego cree la dureza Shore deseada. Con una relación de 50:50, el resultado es de aprox. 12 - 15 Shore A. A temperaturas ambiente superiores a 22 °C, guarde la silicona en el frigorífico para obtener un mayor periodo de aplicación. Periodo de aplicación aprox. 45 minutos.



### Estabilizante para StreifySil.RTV

#### Material

- Polipropilenglicol

#### Uso

- para el espesamiento de silicona StreifySil.RTV, referencia 81E26

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
100 g	81E28

### LinerSil.RTV, 5 Shore A



#### Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

#### Uso

- para la fabricación de liner individualizados

#### Características

- tiempo de secado 10 – 15 minutos
- desmoldeable después de 90 minutos
- aprox. 5 Shore A después de endurecer

#### Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Contenido	Referencia
c/u 500 g	81E31/1

### LinerSil.RTV lento, 5 Shore A



#### Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

#### Uso

- para la fabricación de liner individualizados

#### Características

- tiempo de secado 45 minutos
- desmoldeable después de 3 horas
- aprox. 5 Shore A después de endurecer

#### Proporción de mezcla

- componente A : componente B 1 : 1

Contenido	Referencia
c/u 1,0 kg	81E32/2



### EpiSil.HTV, 20 Shore A

- Material**
- silicona HTV
  - componentes A y B

- Uso**
- para la producción de liners, guantes de compresión y otros suministros elásticos

- Características**
- 20 Shore A
  - laminable
  - muy resistente a la rotura después de la vulcanización

- Proporción de mezcla**
- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 botes)

Contenido	Referencia
c/u 1,0 kg	80E11/2
c/u 4,8 kg	80E11/9,6
c/u 6,8 kg	80E11/13,6



### EpiSil.HTV, 65 Shore A

- Material**
- silicona HTV
  - componentes A y B

- Uso**
- para la producción de soportes en el de tratamientos de cicatrices, de refuerzos y órtesis

- Características**
- 65 Shore A
  - laminable
  - muy resistente a la rotura después de la vulcanización

- Proporción de mezcla**
- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 botes)

Contenido	Referencia
c/u 1,0 kg	80E31/2
c/u 4,8 kg	80E31/9,6
c/u 6,8 kg	80E31/13,6



### EpiSil.HTV, 35 Shore A

- Material**
- silicona HTV
  - componentes A y B

- Uso**
- para la producción de prótesis parcial del pie, epítisis de dedos y partes de la mano así como forros cosméticos

- Características**
- 35 Shore A
  - laminable
  - muy resistente a la rotura después de la vulcanización

- Proporción de mezcla**
- componente A : componente B 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 botes)

Contenido	Referencia
c/u 500 g	80E21/1
c/u 1,0 kg	80E21/2
c/u 4,8 kg	80E21/9,6
c/u 6,8 kg	80E21/13,6



### MonoSil.HTV


- Material**
- silicona HTV
  - un componente

- Uso**
- para la elaboración de órtesis y prótesis individuales

- Características**
- 35, 55 y 70 Shore A
  - laminable
  - se puede colorear
  - muy resistente a la rotura después de la vulcanización

- Proporción de mezcla**
- sin relación de mezcla, ya que sólo se utiliza un componente

Contenido	Versión	Referencia
2,0 kg	35 Shore A	80E10/2
2,0 kg	55 Shore A	80E20/2
2,0 kg	70 Shore A	80E30/2

 Aísle los modelos de yeso poroso con Sealer/Liquid Wax 84E9. Esto facilita la retirada de la silicona del modelo de yeso después del curado.

### StreifySil.RTV, 5 Shore A



#### Material

- silicona líquida de vulcanización a temperatura ambiente RTV
- componentes A y B

#### Utilización

- para la producción de almohadillas blandas para la descarga distal de muñones, acolchados blandos y liners

#### Características

- 8 Shore A
- alta resistencia a la rotura y a la propagación de la rotura
- silicona con propiedades muy blandas
- tiempo de procesamiento (periodo de aplicación): 20 min
- tiempo de curado a temperatura del ambiente: 24 horas

#### Proporción de mezcla

- componente A : componente B (catalizador) 1 : 1

Unidad de venta: 1 Set (2 latas)

Contenido	Referencia
1,0 kg (componente A) y 1,0 kg (componente B)	81E26

Para obtener un compuesto que se pueda aplicar con una espátula, el líquido StreifySil.RTV puede espesarse con un estabilizador 81E28. Añada el estabilizador gota a gota y añada más si es necesario. Por favor, asegúrese de que la mezcla sea suficiente. Guarde la silicona en el frigorífico en caso de una temperatura ambiente superior a 22 °C, para garantizar período de aplicación más largo. Este es de aprox. 5 a 10 minutos.

### Pistola de inyectar



#### Uso

- para extraer la materia prima de los cartuchos (adecuado para 81E29)

Bestell-Nr.
81E29/E1

### Diluyente de silicona



#### Material

- diluyente líquido de silicona

#### Uso

- para diluir los adhesivos de silicona (p. ej. para adherir las cubiertas de tela a los liners)

#### Características

- transparente
- líquido

Contenido	Referencia
1 l	81E30



### Limpiador de silicona «fórmula suave»

#### Material

- Limpiador de silicona

#### Uso

- disolvente y producto de limpieza para silicona
- para corroer superficies no vulcanizadas de silicona

#### Características

- transparente
- líquido
- libres de señalamiento
- no es inflamable

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
500 ml	83E6



### Heptano

#### Material

- heptano

#### Uso

- disolvente y producto de limpieza para silicona
- para corroer superficies no vulcanizadas de Episil, referencia 80E31 (65 Shore A)

#### Características

- transparente
- líquido
- fácilmente inflamable
- sustancias peligrosas para el agua

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
250 ml	83E4

Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con heptano.





### Guantes protectores resistentes a los productos químicos

**Material**

- HPPE película de laminación
- según la norma EN 374, clase de protección 6

**Uso**

- guantes de lámina resistentes a los productos químicos apto para el procesado de silicona

**Características**

- 5 capas
- forma anatómica

Unidad de venta: 1 par

Medidas	Largo	Referencia
7	380 mm	12P22/7
8	380 mm	12P22/8
9	380 mm	12P22/9
10	410 mm	12P22/10



### Laca acrílica

**Material**

- laca acrílica aerosol

**Uso**

- para el aislamiento de modelos de yeso

**Características**

- clara
- brillante
- de secado rápido

Unidad de venta: 1 bote



Contenido	Referencia
500 ml	117P8

En el uso de siliconas HTV, retirar el modelo todavía cuando esté caliente.



### Aceite a base de silicona, 1000 Cs

**Material**

- aceite en base de silicio

**Uso**

- para reducir la viscosidad de siliconas no vulcanizadas y de la dureza Shore de siliconas vulcanizadas

**Características**

- transparente

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
500 ml	83E2/0,5



### Imprimador de silicona / Primer

**Material**

- mejora la adherencia de siliconas a base de nafta

**Uso**

- imprimador de superficie de silicona para juntura con otros materiales

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
50 ml	83E3

Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Imprimador de silicona / Primer.



### Loctite Set pegamentos para silicona

**Material**

- cianacrilato pegamento rápido

**Uso**

- para pegaduras fuertes y especialmente resistentes entre siliconas y otros elastómeros

**Características**

- transparente
- líquido
- de secado rápido

**Set compuesto de:**

- 1x Loctite 7063, limpiador 400 ml, referencia 118P41
- 1x Loctite 770, Primer 10 g, referencia 118P45
- 1x Loctite 406, pegamento rápido 20 g, referencia 118P44

Unidad de venta: 1 set

Referencia
81E20

Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Loctite set pegamentos para silicona.





### Loctite 770, Primer - imprimador

**Material**


- raspador químico

**Uso**

- elemento químico para hacer rugosa la superficie, para una mejor penetración del adhesivo instantáneo, referencia 118P44

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
10 g	118P45

 Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Loctite 770 Primer imprimador.



### Loctite 406, pegamento rápido

**Material**

- cianacrilato líquido pegamento rápido

**Uso**

- para pegaduras fuertes y especialmente resistentes entre siliconas y otros elastómeros


**Características**

- transparente
- líquido
- de secado rápido

Unidad de venta: 1 botella



Contenido	Referencia
20 g	118P44

 Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Loctite 406 pegamento rápido.



### Loctite 7063, limpiador rápido

**Material**


- limpiador aerosol a base de disolvente

**Uso**

- para una limpieza profunda y la preparación de la zona de adhesión

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
400 ml	118P41

 Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Loctite 7063, limpiador rápido.



### Cleardur

**Material**

- polvo acrílico

**Uso**

- para la elaboración de uñas de los dedos

**Características**

- transparente
- usar solo en combinación con Monodur, referencia 81E25

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
75 g	81E24



### Monodur

**Material**

- monómero acrílico líquido

**Uso**

- para la mezcla con Cleardur, referencia 81E24

**Características**

- líquido claro

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
50 ml	81E25



### Tubo de silicona

**Material**

- silicona

**Uso**

- marcador de posición para la elaboración de uñas

**Características**

- diámetro exterior: 1 mm
- diámetro interior: 0,4 mm

Largo	Referencia
0,5 m	81E12



### Facialglue



**Material**

- pegamento silicona-piel a base de disolvente

**Uso**

- para la fijación de épitesis y prótesis sobre la piel

**Características**

- líquido claro

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
20 ml	81E14

### Pacolor



**Material**

- pigmento colorante pastoso, de gran rendimiento

**Uso**

- para opacar siliconas transparentes

**Características**

- pastoso
- resistente a la temperatura
- colores intensos
- resistente a la luz

Unidad de venta: 1 bote (50 g)



Color	Referencia
color carne	44E10
blanco	44E11
rojo	44E12
amarillo	44E13
azul	44E14
negro	40E15
pardo rojizo	44E16
naranja	44E17
magenta	44E18
verde	44E19



### Facolor

**Material**

- fibras viscosas (brillante)

**Uso**

- para colorear siliconas transparentes

**Características**

- resistente a la temperatura
- colores intensos
- resistente a la luz

Unidad de venta: 1 bolsa (75 g)

Color	Referencia
blanco	45E11
rojo	45E12
amarillo	45E13
azul	45E14
negro	45E15
rojo oscuro	45E16
marrón oscuro	45E17
rosa	45E18
verde	45E19
marrón claro	45E20
amarillo oscuro	45E21
violeta	45E22
naranja	45E23



### Disco para laminar

**Material**

- acero inoxidable

**Uso**

- para el anclaje de atornilladuras en silicona (HTV), Prepreg y laminados de resina

**Características**

- con 3 ranuras
- resistente a la corrosión

Unidad de venta: 1 pieza

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 15 x 4,8 mm	34P9

### Conexión para PIN con ranura para liners de silicona



**Material**

- POM
- manguito con rosca interior de acero

**Uso**

- para la confección individual de liners de silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Diámetro	Peso	Rosca	Referencia
40 mm	11 g	M10	50A3/40
50 mm	12 g	M10	50A3/50
60 mm	14 g	M10	50A3/60
70 mm	16 g	M10	50A3/70
86 mm	19 g	M10	50A3/86
96 mm	22 g	M10	50A3/96



### Duolastic tela de forro



**Material**

- tela de forro bielástica de 84 % poliamida y 16 % elastán
- peso: 275 g/m<sup>2</sup>

**Uso**

- para la elaboración individual de liners

**Propiedades**

- Duolastic: extremadamente expansible en ambas direcciones (largo: 200 %, ancho: 150 %) y resistente a la abrasión
- rugosa por un lado para una mejor unión entre la silicona y el material

Unidad de venta: metro lineal

Ancho	Color	Referencia
165 cm	amarillo	8T15/G
165 cm	verde	8T15/GÜ
150 cm	azul claro	8T15/HB
150 cm	gris medio	8T15/MG
165 cm	antracita	8T16/A
165 cm	arena	8T16/SD
165 cm	gris argentado	8T16/SG



### Cremallera

**Material**

- tejido con dientes de plástico
- color: negro

**Uso**


- como sistema de cierre en órtesis de silicona o en el procesamiento textil

**Características**

- divisible

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
20 cm	85E1/20
25 cm	85E1/25
30 cm	85E1/30



### Vaso mezclador de silicona

- transparente, para mezclar y colorear acrílicos para las uñas de los dedos

Unidad de venta: 1 pieza

Capacidad	Referencia
30 ml	75E2



### Tijeras

- pequeña, curvada, con micro-dientes en la cuchilla inferior, ideal para el corte de silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
130 mm	50E7



### Tijeras

- pequeña, curvada, con la punta biselada, ideal para el corte de silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
145 mm	50E17



### Espátula para silicona

- pequeña, para el modelado de siliconas y acrílicos modelables

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E6



### Espátula para silicona

- flexible
- ancha, para la mezcla de siliconas fluidificada

Unidad de venta: 1 pieza

Longitud de la espátula	Longitud total	Referencia
105 mm	205 mm	50E5



### Espátula para Alginat

- para la mezcla y la aplicación de Alginat, referencia 1E2

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E4



### Espátula de plástico para modelado

- para eliminar con cuidado restos de silicona HTV de los cilindros mecánicos y eléctricos de silicona
- ideal para el modelado de escayola, cera, plastilina y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Color	Largo	Referencia
azul	aprox. 200 mm	166P24



### Rodillo de procesamiento

- forma cónica
- para trabajar siliconas modelables

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E3

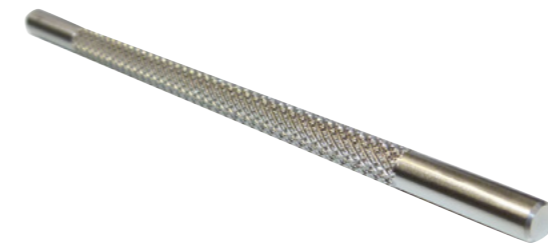


### Rodillo de procesamiento

- forma cilíndrica
- para trabajar siliconas modelables

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Diámetro	Referencia
150 mm	8,0 mm	50E15



### Rodillo de procesamiento

- forma cilíndrica
- para trabajar siliconas modelables

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Diámetro	Referencia
120 mm	5,0 mm	50E16



### Espátula Beale

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E19



### Espátula Le Cron

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E1



### Espátula Hylon Le Cron

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E20



### Espátula doble, estrecha

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E21



### Espátula doble, ancha

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E22



### Pinceta

- punta dentada acodada

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E8



### Instrumento de modelación

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E2



### Instrumento de modelación

- curvado
- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E18



### Instrumento de modelación doble, con punta cónica

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E23



### Instrumento de modelación doble, con punta fina

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E24



### Instrumento de modelación doble, con punta redondeada

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E25



### Cuchillo para cera

- adecuado para el modelado de cera y silicona

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
170 mm	50E9



### Bisturí desechable

- estéril
- con mango de plástico

Unidad de venta: 20 unidades

Referencia
160P100



### Mango de bisturí „Standard Fig. 4“

- mango plano y sólido
- adecuado para las cuchillas fig. 18 - 36
- largo = 140 mm

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
50E26



### Cuchillas de bisturí

- estéril
- cuchilla pequeña para trabajos detallados
- para el mango de bisturí, referencia 50E26

Unidad de venta: 100 piezas

Medidas	Referencia
Fig. 24	50E27



### Jarra graduada

- polipropileno
- transparente
- con escala

Unidad de venta: 1 pieza

Capacidad	Altura	Diámetro	Referencia
3000 cm <sup>3</sup>	242 mm	170 mm	90E29/3000
5000 cm <sup>3</sup>	270 mm	210 mm	90E29/5000



### Recipiente de mezcla para mezcladora de escayola 90E20

Translate:

- recipiente de mezcla con mezclador-agitador
- para mezclar escayolas fluidificadas y silicona RTV

Capacidad	Material	Referencia
500 ml	plástico	90E20/500



### Lijadora portátil con unidad de control de rodilla

- para trabajos finos de rectificación y fresado

#### Pieza de mano - portaútil

- dispositivo de alto rendimiento con un manejo cómodo
- peso reducido
- ruidos y vibraciones mínimos
- alta estabilidad de marcha

#### Accesorios pieza de mano

- mandril de pinza Ø 2,35 mm
- línea de interconexión entre pieza de mano y mecanismo de mando
- bandeja para la pieza de mano
- pantalla de protección con soporte
- lupa de trabajo
- apoyabrazos

#### Datos técnicos pieza de mano

- alcance de revoluciones: 1.000 - 50.000 rpm, giro a la derecha / izquierda limitado a 5.000 rpm
- medidas L x Ø: 165 x 29 mm
- momento máx. de giro: 7 Ncm
- peso: 355 g

#### Unidad de control de rodilla

- 4 programas almacenables
- número de revoluciones constante mediante reajuste automático
- pantalla de visualización en 4 colores, para diferenciar los programas almacenados
- acceso rápido a las revoluciones y momento de giro preregulados

#### Accesorio unidad de control de rodilla

- cable de conexión 2,5 m con clavija tipo Schuko

#### Datos técnicos unidad de control de rodilla

- medidas L x A x H: 95 x 280 x 235 mm
- conexión eléctrica: 100 – 240 V / 50 – 60 Hz / 1 Ph / 0,22 kW

peso: 3 kg

Referencia
90E14



### Fresa de carburo de tungsteno

- de forma de U-cónica con punta plana, dentado, trabajo de rectificación de cantos vivos en material plástico y metal

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E1



### Fresa para silicona, tambor

- fresa de metal de carburo de tungsteno para silicona, dentado en espiral, forma de cono con punta redonda, para material plástico suave, larga duración

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E2



### Fresa de carburo de tungsteno

- forma cilíndrica con punta plana, dentado en espiral, para trabajo de rectificación planos en plástico y metal

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E10



### Fresa de carburo de tungsteno

- forma cilíndrica con punta redondeada, con dentado cruzado, para trabajo fino de rectificación en plástico y metal

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E9



### Fresa para silicona, cónica

- fresa de carburo de tungsteno con dentado especial para silicona, forma coniforme con punta redonda, para material plástico suave, larga duración

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E11



### Fresa para silicona

- fresa de carburo de tungsteno con dentado especial para silicona, forma de pera con punta redonda, para material plástico suave, larga duración

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E12



### Fresa para silicona

- fresa de carburo de tungsteno con dentado especial para silicona, forma delgada coniforme con punta, para material plástico suave, larga duración

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E13



### Husillo portafresa

- para la fijación del disco pulidor, cepillo metálico y del disco lija

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia

60E14





### Rueda de rectificar de carbón

- para sujetar en husillo portafresa, referencia 60E14, para corte de metal

Unidad de venta: 10 piezas

Referencia
60E15



### Rueda de rectificar de material no tejido

- para sujetar en husillo portafresa, referencia 60E14
- para trabajo fino en silicona RTV y PVC

Unidad de venta: 10 piezas

Diámetro	Referencia
28 mm	60E16



### Disco pulidor

- para sujetar en husillo portafresa, referencia 60E14
- para el trabajo fino en silicona RTV, PVC y metal
- número de revoluciones máximo: 10.000 rpm

Unidad de venta: 10 piezas

Referencia
60E17



### Cepillo de púas

- para sujetar en el husillo portafresa, referencia 60E14, para rectificar espuma y raspado de silicona

Unidad de venta: 6 pieza

Diámetro	Referencia
21 mm	60E18

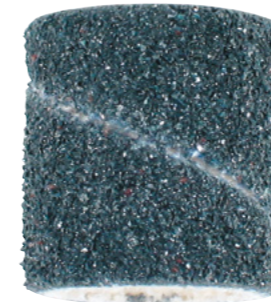


### Rodillo lijador

- cuerpo abrasivo de goma, para sujetar el maguito abrasivo 60E20

Unidad de venta: 1 pieza

Diámetro	Referencia
9 mm	60E19



### Manguito abrasivo

- para sujetar en rodillo lijador 60E19, para lijar material plástico, escayola y silicona

Unidad de venta: 100 piezas

Diámetro	Referencia
9,5 mm	60E20



### Fresa para escayola, esférica

- forma de cono en punta, con dentado cruzado fino, para trabajo de rectificación en material plástico, metal y escayola

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
60E6



### Fresa para escayola, forma cónica

- forma de cono con punta redondeada, con dentado cruzado basto, para trabajo de rectificación basto en material plástico, metal y escayola

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
60E7



### Fresa para escayola, forma puntiaguda

- fresa de carburo de tungsteno, forma cónica en punta, con dentado cruzado basto, para trabajo de rectificación fina en material plástico, metal y escayola
- Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
60E8



### Alisador de silicona

- para el acabado de precisión de superficies de silicona
- número de revoluciones máximo: 15.000 rpm

Unidad de venta: 5 piezas

Referencia
60E4



### Cepillo pulidor

- para el pulido de acrílico, en combinación con la pasta de pulir, referencia 60E21

Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
60E5



### Pasta de pulir

- para pulir clavos acrílicos, para usar con el cepillo pulidor 60E5

Unidad de venta: 1 pieza

Contenido	Referencia
200 g	60E21



### Soporte de papel abrasivo

- para fijación de la tela abrasiva
- Unidad de venta: 1 pieza

Referencia
60E3



### Tela abrasiva

#### Material

- tela abrasiva grano 240

#### Uso

- para soporte de papel abrasivo, referencia 60E3
- para el rectificado fina de superficies de material plástico, metal y escayola

Unidad de venta: 10 m

Referencia
60E22



foto similar

### Puesto de trabajo - silicona

#### Equipamiento

- sistema de extracción de polvo
- 3 cajones
- 4 enchufes
- conexiones para gas, electricidad y aire comprimido
- mesa para campana de aspiración
- iluminación variable
- altura de trabajo ajustable, por medio de pies giratorios y atornilladura hexagonal interior

#### Datos técnicos

- medidas L x A x H: 1240 x 620 x 820 - 950 mm
- campos de ajuste: 6 ajustes cada uno a 25 mm
- conexión eléctrica: 230 V / 50 – 60 Hz / 1 Ph / máx. 1 kW
- peso: aprox. 130 kg
- color: azul genciana

Referencia
90E50

La capacidad total de la carga eléctrica conectada no debe superar los 12 A.

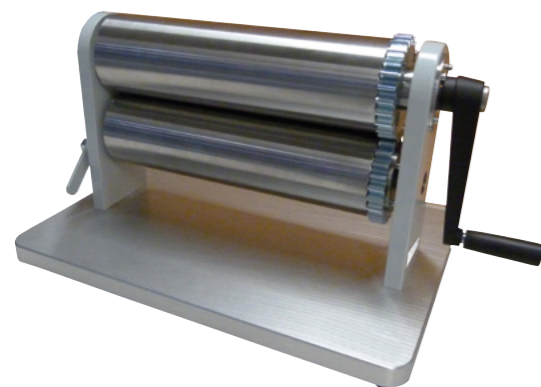


foto similar

### Cilindros mecánicos para silicona

- para mezclar cantidades pequeñas de silicona (hasta 100 g) y laminación de placas de silicona


#### Equipamiento

- con dos cilindros con movimiento en contrasentido de accionamiento manual
- ajuste manual de la distancia entre los cilindros

#### Datos técnicos

- medidas L x A x H: 600 x 350 x 310 mm
- diámetro cilindros: 100 mm
- longitud cilindros: 350 mm
- abertura entre cilindros: 0,1 – 3 mm, ajuste manual en 15 pasos
- medida máx. de la plancha: 300 x 300 mm
- color de las partes metálicas: RAL 7035 gris luminoso
- peso: 64 kg

Referencia
90E35

 Para la limpieza usar heptano, referencia 83E4.



### Autoclave

- Unidad de alta presión para polimerizar acrílicos (p.ej. uñas para los dedos)
- incl. tubo de llenado de 1 m
- material: aluminio recubierto
- capacidad: 4,0 litros
- medida exterior: H 22 cm x Ø 24,5 cm
- medida exterior: H 13,5 cm x Ø 20,5 cm
- temperatura de funcionamiento: 45 °C
- peso: 3,11 kg

Referencia
70E2



## Pegamentos



# Pegamentos

En la tecnología ortopédica y en la tecnología de fabricación de calzado ortopédico modernas se emplea, según sea la técnica de procesamiento, el material utilizado y el resultado deseado, una variedad de pegamentos de alta calidad. A diferencia de numerosos pegamentos industriales usados en la fabricación industrial, los pegamentos aquí empleados deben cumplir estrictos parámetros de adhesividad, velocidad de curado y tolerancia cutánea.



Por cierto, para las sustancias de identificación obligatoria conforme a la ordenanza sobre sustancias peligrosas también ponemos a su disposición las hojas de datos de seguridad que hallará en nuestra página Web o bien podrá pedir por escrito o telefónicamente.

Almacene los pegamentos en un depósito para sustancias peligrosas separado, de ser posible a unos 20 °C. A temperaturas inferiores a 15 °C existe el riesgo de que el pegamento se espese y apelmace (especialmente los pegamentos libres de tolueno), y quede inutilizable. Atención: por el contrario, los agentes endurecedores, las pinturas de imprimación, etc., deben almacenarse en lugares frescos.

**S** Debido a la presencia de solventes, cuente siempre con suficiente aireación y ventilación en el lugar de trabajo, y respete siempre las indicaciones de procesamiento y almacenaje que se encuentran en los recipientes de los productos.

La variedad de materiales diferentes y ámbitos de aplicación supone elevadas exigencias para el o los pegamentos. A su vez, el pegamento no debe dañar el medio ambiente ni la salud del usuario.

## Diferenciamos los siguientes tipos de pegamento

- Pegamento universal: por ejemplo, el pegamento para reparaciones LISTRA N° de pedido 118P12 (pega todo excepto PVC) o cola de Colonia N° de pedido 118P14
- Pegamento rápido – Pegamento de contacto Ortec N° de pedido 118P18 – Pegamento rápido Vulkofest-96 N° de pedido 118P10 – Pegamento ultrarrápido Forte N° de pedido 118P13 – No pegan PVC pero sí todo lo que genera polvo al limar
- Adhesivos plásticos especiales: por ejemplo, Syntic-Total N° de pedido 118P11 para PE, PP y PVC

En casos difíciles recomendamos usar agentes auxiliares tales como agentes endurecedores o pinturas de imprimación.

## Indicación de seguridad

Los pegamentos, los solventes, los diluyentes, etc., contienen sustancias peligrosas. Por tal motivo, observe siempre las hojas de datos de seguridad específicas de cada producto. Almacene en el taller a lo sumo lo que usará diariamente. Asegúrese además de contar siempre en su lugar de trabajo con ventilación y aireación suficiente, y use durante el procesamiento un equipamiento de protección personal adecuado (Guantes de protección, delantal plástico y gafas de protección).

En las páginas siguientes encontrará una serie de diferentes pegamentos con diversos tiempos de secado y de espera. El tiempo de secado es de 3 – 30 minutos, según el pegamento. Después del tiempo de secado, por lo general no debe pegarse de inmediato. Se llama tiempo de espera al tiempo que media entre la finalización del tiempo de secado y la última posibilidad de lograr una buena adhesión. Según el pegamento del que se trate, varía entre los 3 minutos y varias horas.

**S** Lije las piezas a adherir y elimine cuidadosamente el polvo del lijado.  
 Limpie las superficies grasosas con acetona o diluyente antes del pegado.  
 Antes del pegado, asegúrese de que todas las superficies estén secas.  
 Todos los pegamentos pueden activarse tanto en caliente como en frío.  
 Adecue la presión de prensado al material que debe pegarse: cuanto más blando sea el material, menor debe ser la presión, y viceversa.  
 Después del prensado, puede trabajarse de inmediato (limar, fresar, etc.) en todos los pegamentos.



## Pistola de mezcla

### Uso

- para AbdoSil.RTV L referencia 82E4, AbdoSil.RTV H referencia 82E5 y adhesivo Araldit referencia 90C1

Unidad de venta: 1 pieza

	Referencia
	82E6/50



## Listra Fix - pegamento

### Material

- pegamento de contacto para neopreno, contiene policloropropeno
- marca de la casa
- color: transparente claro

### Uso

- para todos los materiales excepto PVC

### Características

- libre de tolueno
- muy buena propiedad de extensibilidad por pincel
- "multi uso"
- tiempo de espera: 5-30 minutos
- tiempo de secado: 5 minutos

Contenido	Unidad de venta	Referencia
850 g	1 bote	118P12/1
4,0 kg	1 bidón	118P12/4
10,0 kg	1 bidón	118P12/10

**S** Especialmente adecuado para pegar materiales de colores claros o transparentes. En el caso de EVA claros, la línea de pegado no es visible.



## Ortec pegamento especial

### Material

- pegamento de contacto, contiene policloropropeno
- color: transparente claro

### Uso

- pegamento para todo tipo de material, también PP, PE salvo PVC blando

### Características

- libre de fenol
- libre de tolueno
- tiempo de espera: 10-60 minutos
- tiempo de secado: 5 minutos

Contenido	Unidad de venta	Referencia
850 g	1 bote	118P18/1
4,0 kg	1 bidón	118P18/4

**S** Especialmente adecuado para alérgicos y diabéticos.



### Vulkofest-96



**Material**

- pegamento de contacto para neopreno, contiene policloropropeno
- color: amarillento

**Uso**

- para todos los materiales excepto PVC

**Características**

- dermocompatible
- libre de tolueno
- tiempo de espera: 15-120 minutos
- tiempo de secado: 15 minutos

Unidad de venta: 1 bidón

Contenido	Referencia
4,0 kg	118P10



### Forte - pegamento rápido



**Material**

- pegamento de contacto para neopreno, contiene policloropropeno
- color: amarillento

**Uso**

- para todos los materiales excepto PVC
- apropiado óptimamente para pegar los encajes interiores de pared blanda (Soft Sockets)

**Características**

- resistente a altas temperaturas: máx. 130 °C
- libre de tolueno
- tiempo de espera: 5-20 minutos
- tiempo de secado: 5 minutos

Contenido	Unidad de venta	Referencia
850 g	1 bote	118P13/1
10,0 kg	1 bidón	118P13/10

Debido a la alta velocidad de cristalización, la pieza se puede trabajar a continuación, sin tiempo de reposo. La termoresistencia es suficiente como para poder lijar, apomazar o fresar la pieza a continuación. La fuerza adhesiva aumenta continuamente hasta conseguir su máximo valor después de 1-2 días.



### Listra Top- pegamento rápido



**Material**

- pegamento de contacto para neopreno, contiene policloropropeno
- marca de la casa
- color: transparente claro

**Uso**

- pega todos los materiales excepto PVC blando
- apropiado óptimamente para pegar los encajes interiores de pared blanda (Soft Sockets)

**Características**

- resistente a altas temperaturas: máx. 130 °C
- libre de tolueno
- tiempo de espera: 7-40 minutos
- tiempo de secado: 7 minutos

Contenido	Unidad de venta	Referencia
850 g	1 bote	118P17/1
4,0 kg	1 bidón	118P17/4

Debido a la alta velocidad de cristalización, la pieza se puede trabajar a continuación, sin tiempo de reposo. La termoresistencia es suficiente como para poder lijar, apomazar o fresar la pieza a continuación. La fuerza adhesiva aumenta continuamente hasta conseguir su máximo valor después de 1-2 días. Pedir por separado el diluyente adecuado para el pegamento rápido, referencia 116P10.



### Syntic-Total



**Material**

- poliuretano-pegamento de contacto
- color: amarillento

**Uso**

- adecuado para pegar PUR, TR, látex, PVC y otros materiales

**Características**

- libre de tolueno
- tiempo de espera: 5-30 minutos
- tiempo de secado: 5 minutos

Contenido	Unidad de venta	Referencia
90 g	1 tubo	118P11/T
850 g	1 bote	118P11/1
4,0 kg	1 bidón	118P11/4

Syntic-Total pega cuero al cromo en combinación con el agente endurecedor referencia 118P23. En combinación con Rehagol referencia 118P22 caucho blando y látex.





### Colle de Cologne



**Material**

- sustancia pegante universal, contiene policloropropeno
- color: amarillento

**Uso**

- pegamento para todo tipo de materiales, inclusive para PVC

**Características**

- libre de tolueno
- "multi uso"
- tiempo de espera: 5-30 minutos
- tiempo de secado: 5 minutos

Contenido	Unidad de venta	Referencia
850 g	1 bote	118P14/1
4,0 kg	1 bidón	118P14/4

Con la añadidura de 5 al 10 % de agente endurecedor referencia 118P23, se mejoran significativamente la resistencia a las sustancias químicas y la estabilidad al calor.



### Diluyente para Pattex



**Material**

- diluyente para Pattex

**Uso**

- diluyente especial para diluir y disolver pegamentos de Pattex
- para quitar manchas de sustancia pegante

**Características**

- regula la propiedad de extensibilidad por pincel del pegamento Pattex

Unidad de venta: 1 bidón

Contenido	Referencia
5,0 l	116P4/5

Demasiado diluyente tiene un efecto negativo en el resultado de pegado.



### Pattex - pegamento fuerte



**Material**

- pegamento para neopreno, contiene policloropropeno
- producto de marca
- color: amarillento

**Uso**

- pega todos los materiales excepto icopor, PVC blando y cuero artificial

**Características**

- libre de tolueno
- tiempo de espera: 10-15 minutos
- tiempo de secado: 10 minutos

Contenido	Unidad de venta	Referencia
650 g	1 bote	118P9/1
4,5 kg	1 bidón	118P9/5



### Solución de goma



**Material**

- sustancia especial pegante a base de caucho natural

**Uso**

- apropiado para todos los trabajos de costura con cuero

**Características**

- no se pega la aguja de coser
- no se obtura el canal del hilo
- tiempo de espera: 5-20 minutos
- tiempo de secado: 5 minutos

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
580 g	118P1



### Edelkitt/Celluloid pegamento (barniz aislante para escayola)



**Material**

- sustancia pegante a base de nitrocelulosa y resina sintética
- color: transparente

**Uso**

- apropiado para todo tipo de acabado de cueros
- apropiado como barniz para pincel para modelos de escayola

**Características**

- libre de tolueno
- las partes a pegar se prensarán en estado húmedo (tiempo de prensado 20 minutos)
- alta resistente al calor y aceites
- por la alta flexibilidad de la película adhesiva, se evita un envejecimiento precoz y que las uniones se vuelvan frágiles

Contenido	Unidad de venta	Referencia
850 g	1 bote	118P25/1
4,0 kg	1 bidón	118P25/5

Para disolver el pegamento Edelkitt/Celluloid, utilizar el disolvente R + L a base de acetona, referencia 116P2.



### R + L Disolvente en base a acetona



**Material**

- disolvente a base a acetona
- incoloro

**Uso**

- material de limpieza y disolvente
- diluyente para Syntic-Total referencia 118P11 y pegamento Edelkitt/Celluloid referencia 118P25

**Características**

- olor penetrante
- químico puro

Contenido	Unidad de venta	Referencia
1,0 l	1 botella	116P2/1
5,0 l	1 bidón	116P2/5

Quando se utilice acetona, usar siempre guantes protectores, referencia 12P8 y un equipo de protección personal adicional (PSA), tales como gafas de protección y vestimenta de protección.



### Diluyente para pegamento rápido



**Material**

- diluyente para pegamento rápido
- incoloro

**Uso**

- diluyente para Solución de goma referencia 118P1, Vulkofest 96 referencia 118P10, Listra Fix - pegamento referencia 118P12, Forte - pegamento rápido referencia 118P13, Colle de Cologne referencia 118P14 y Ortec pegamento especial referencia 118P18

**Características**

- libre de tolueno

Contenido	Unidad de venta	Referencia
1,0 l	1 bote	116P10/1
5,0 l	1 bidón	116P10/5

Quando se utilice el diluyente, usar siempre guantes protectores, referencia 12P8 y un equipo de protección personal adicional (PSA), tales como gafas de protección y vestimenta de protección.



### deSohl - solvente de suelas



**Material**

- disolvente von pegamentos
- incoloro

**Recomendado**

- para la limpieza de cuero
- retirado de suelas de zapato
- disuelve materiales de suela de TR

Contenido	Unidad de venta	Referencia
1,0 l	1 bote	116P20/1
5,0 l	1 bidón	116P20/5

Quando se utilice el disolvente de suelas, usar siempre guantes protectores, referencia 12P8 y un equipo de protección personal adicional (PSA), tales como gafas de protección y vestimenta de protección.



### Agente endurecedor (reticulante incoloro)



**Material**

- Agente endurecedor para pegamientos con Vulkofest-96 referencia 118P10, Syntic-Total referencia 118P11 y Colle de Cologne referencia 118P14
- incoloro

**Uso**

- para mejorar la propiedades adhesivas
- para mejorar la resistencia al calor
- elevada resistencia a las sustancias químicas

**Características**

- mejor adherencia en materiales aceitosos, cuero al cromo y materiales PUR

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
100 ml	118P23

**Añadir al la sustancia pegante inmediatamente antes de la elaboración 5-8 porcentaje en volumen o 4-8 porcentaje en peso.**



### Rehagol halogenado (arrugador artificial)



**Material**

- para aplicarse previamente a Vulkofest-96 referencia 118P10 y Colle de Cologne referencia 118P14, contiene cloro
- incoloro

**Uso**

- preparación de suelas de TR y materiales con contenido de látex para una mejor adhesión

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
100 ml	118P22

**El Rehagol halogenado no debe aplicarse con pinceles de metal.**



### Pegamento en aerosol



**Material**

- caucho sintético

**Utilización**

- apropiado para pegar diversos materiales en superficies planas, también poliestireno
- especialmente adecuado para pegar materiales porosos como la espuma rígida y el cuero

**Características**

- buen vaciado de residuos
- cabezal de pulverización ajustable, de horizontal a vertical
- muestra de pulverización: rayas, pulverización gruesa
- tiempo de evaporación: 5 – 15 min
- tiempo de pegado: 5-30 min

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
500 ml	118P28



### Pegamento especial en aerosol



**Material**

- caucho sintético

**Utilización**

- para pegar rápidamente diversos materiales, también el poliestireno
- especialmente adecuado para trabajos de refuerzo con fibras de carbono o de vidrio

**Características**

- buen vaciado de residuos
- cabezal de pulverización ajustable, de horizontal a vertical
- muestra de pulverización: rayas, pulverización muy fina
- tiempo de evaporación: 15 sec – 1 min
- tiempo de pegado: por un lado: 15 s - 15 min, bilateral: 30sec. - 30 min

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
500 ml	118P38



### Pegamento rápido (pegamento instantáneo)



**Material**

- cianacrilato pegamento rápido

**Uso**

- para pegamientos entre metales y elastómeros y muchos otros materiales

**Características**

- transparente
- muy fluido
- de secado rápido

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
20 g	118P29

Cuando utilice el pegamento rápido hacer uso siempre de gafas de protección (PSA). Almacenar la botella en posición vertical.



### Pegamento rápido (pegamento instantáneo), elástico



**Material**

- cianacrilato pegamento rápido

**Uso**

- para pegamientos semielásticos de elastómeros y laminados (p.ej. muy eficaz para pegaduras de Derma-flex piel cosmética, referencia 3P42)

**Características**

- transparente
- consistencia gelatinosa
- de secado rápido

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
20 g	118P31

Cuando utilice el pegamento rápido hacer uso siempre de gafas de protección (PSA). Almacenar la botella en posición vertical.



### Loctite Set pegamentos para silicona



**Material**

- cianacrilato pegamento rápido

**Uso**

- para pegaduras fuertes y especialmente resistentes entre siliconas y otros elastómeros

**Características**

- transparente
- líquido
- de secado rápido

**Set compuesto de:**

- 1x Loctite 7063, limpiador 400 ml, referencia 118P41
- 1x Loctite 770, Primer 10 g, referencia 118P45
- 1x Loctite 406, pegamento rápido 20 g, referencia 118P44

Unidad de venta: 1 set

Referencia
81E20

Utilizar un equipo de protección personal PSA al trabajar con el Loctite set pegamentos para silicona.



### UHU-plus, Endfest 300



**Material**

- pegamento de 2 componentes a base de resina epoxi
- producto de marca

**Uso**

- para pegamientos fuertes entre materiales, a excepción de PE y PP

**Características**

- mezclar aglutinante y agente endurecedor en la relación 1:1
- tiempo de procesamiento (período de aplicación) aprox. 120 min.
- Resistencia final después de aprox. 12 – 24 horas

Unidad de venta: 1 set

Contenido aglutinante	Contenido agente endurecedor	Referencia
18 g	15 g	118P32



### Araldite adhesivo



**Material**

- Araldite 2015 pegamento pastoso de dos componentes a base de resina epoxi, se endurece a temperatura ambiente, resultando una ensambladura semielástica

**Uso**

- adecuado para pegaduras de plástico reforzado por fibras de vidrio

**Características**

- tixotrópico
- adhesivo viscoso con efecto de relleno de juntas
- el adhesivo no se escurre aun aplicando capas de hasta 10 mm de espesor

Unidad de venta: 1 tubo

Contenido	Referencia
50 ml	90C1



### Pegamento compacto, resina para sellado



**Material**

- el pegamento contiene resina acrílica, de consistencia gelatinosa
- incoloro

**Uso**

- para pegamientos fuertes entre laminados con contenido de resina acrílica

**Características**

- consistencia gelatinosa
- reacciona con la adición de 1 a 3 % del agente endurecedor en polvo, referencia 112P33 o con el agente endurecedor en pasta, referencia 112P17

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
1,0 kg	112P38

El pegamento se puede colorear con nuestras pasta colorantes, referencia 112P36.



### Loctite 241



**Material**

- sustancia pegante industrial

**Uso**

- retención de tornillo de resistencia media, hasta roscas M12

**Características**

- para pegar adaptadores con tornillo sin cabeza

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
50 ml	118P35

Utilizar una pistola de aire caliente, p.ej. referencia 168P42, para liberar tornillos sin cabeza fuertemente pegados.



### Loctite 601



**Material**

- sustancia pegante industrial para metal (acero)

**Uso**

- para ajuste prensado y ajuste holgado

**Características**

- pega partes de metal y acero con un junta de hasta 0,1 mm

Unidad de venta: 1 botella

Contenido	Referencia
50 ml	118P36



### Loctite 245



**Material**

- sustancia pegante industrial

**Uso**

- retención de tornillo de resistencia media, hasta roscas M80

Unidad de venta: 1 tubo

Contenido	Referencia
50 ml	118P37



### Goma laca en hojas

**Material**

- secreción resinosa del Stocklaus de Asia oriental
- producto natural

**Uso**

- apropiado para barnizar e impregnar cuero

**Características**

- soluble en etanol (alcohol)
- inalterable a los rayos UV
- produce una superficie muy brillante

Unidad de venta: 1 paquete

Contenido	Referencia
500 g	117P1

Según la mezcla y concentración se pueden preparar lacas para cuero mas claras o oscuras.



### Laca acrílica en aerosol



**Material**

- laca acrílica de color para rociar

**Uso**

- para el coloreado y barnizado posterior de encajes de prótesis y mejoras de cosméticas

**Características**

- alta capacidad cubridora
- se puede aplicar sobre diferentes fondos
- de secado rápido

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Color	Referencia
400 ml	marrón oscuro	117P5
400 ml	color carne	117P7
500 ml	transparente/brillante	117P8

### Virutas de celuloide



**Material**

- virutas de celuloide

**Recomendado**

- apropiado para la elaboración de laca de celuloide (barniz aislante para escayola)

**Características**

- para disolver con R + T Disolvente a base de acetona, referencia 116P2

Unidad de venta: 1 saco

Contenido	Referencia
1,0 kg	118P8A

Según la mezcla y concentración se pueden preparar lacas mas diluidas o mas espesas.



### Orthosint polvo de sinterizar



**Material**

- polietileno (PE)
- color: carne

**Uso**

- para el revestimiento plástico en lecho fluidizado de plantillas y suelas de aluminio

**Características**

- El revestimiento plástico en lecho fluidizado tiene las siguientes ventajas: excelente resistencia a la corrosión, alta resistencia al golpe, abrasión y desgaste, superficie deslizante, inocuidad fisiológica, limpieza simple
- temperatura de calentamiento de las partes metálicas según el grosor del material aprox. 180 - 220 °C

Unidad de venta: 1 paquete

Contenido	Referencia
5,0 kg	112P30/H

¡Otros colores RAL sobre demanda, compra mínima 20 kg!

### Tubos termoretráctiles



**Material**

- PVC blando
- material de revestimiento termoplástico
- color: carne

**Uso**

- como protección anticorrosiva de varillas de acero

**Características**

- encogimiento de aprox. 50 %

Unidad de venta: 50 m

antes de la contracción	después de la contracción	Referencia
14 mm	7 mm	110P16/7
24 mm	12 mm	110P16/12
32 mm	16 mm	110P16/16
60 mm	30 mm	110P16/30

Utilizar una pistola de aire caliente referencia 168P27.



Yeso



[Volver al índice](#)



# Yeso

Muchos tratamientos de la tecnología ortopédica, por ejemplo la construcción de encajes para prótesis o el molde para una órtesis, comienzan haciendo moldes de yeso (moldes negativos) y construyendo modelos positivos. Para obtener un resultado óptimo para la posterior adaptación y lograr así también la aceptación en el paciente, es imprescindible no solamente tener destreza manual sino también usar materias primas de calidad. Para ello se emplean, además de vendas enyesadas, yesos para modelado y escayolas, y, para la construcción de moldes, yesos sintéticos. Es importante que el yeso utilizado tenga estructura porosa pero sea de grano fino. También es importante que tenga buenas propiedades de secado para permitir un tratamiento posterior rápido, exacto y seguro.



A continuación encontrará nuestro amplio surtido de productos en vendas de yeso, yesos para modelado y yesos sintéticos, como también todo lo necesario para su procesamiento, como crema aislante de yeso, camiseta de protección corporal, lápices para copiar y materiales de relleno. Por cierto, para las sustancias de identificación obligatoria también ponemos a su disposición las hojas de datos de seguridad que hallará en nuestra página Web o bien podrá pedir por escrito o telefónicamente.

Los yesos tienden a absorber la humedad, por lo que deben ser almacenados exclusivamente en recipientes que puedan volver a cerrarse y herméticos a la humedad. La humedad absorbida retrasa la finalización del fraguado. Lo más apropiado son los silos de yeso. En los cajones para yeso deben almacenarse, dado el caso, solamente yesos de uso elevado. En este caso puede prevenirse la absorción de humedad por medio de una cubierta rebatible. Limpie a fondo con un paño seco todos los recipientes antes de volver a llenarlos. También los restos de polvo de yeso pueden "infectar" al yeso nuevo y modificar sus propiedades.



### Escayola

**Material**

- sulfato cálcico semihidrato

**Uso**

- uso universal
- para la elaboración de negativos de modelos

**Características**

- endurecimiento rápido

Unidad de venta: 1 saco

Contenido	Referencia
25,0 kg	112P42/25
40,0 kg	112P42/40

**I** Mesclando la escayola con agua caliente, se acelera el proceso de fraguado, el agua fría retrasa este proceso. Usando mas cantidad de yeso y poca agua se obtiene un modelo de yeso resistente y duro. Usando mas cantidad de agua se obtiene un modelo mas blando, en consecuencia mas fácil de trabajar. La temperatura óptima para el secado de los modelos de escayola es entre 50 - 55 °C.



### Alabastro yeso de modelado

**Material**

- sulfato cálcico semihidrato
- molido finamente

**Uso**

- apropiado para todos los trabajos de modelado

**Características**

- alta resistencia
- de alto grado de blancura y pureza

Unidad de venta: 1 saco

Contenido	Referencia
25,0 kg	112P43/25
40,0 kg	112P43/40

**I** Mesclando el yeso con agua caliente, se acelera el proceso de fraguado, el agua fría retrasa este proceso. Usando mas cantidad de yeso y poca agua se obtiene un modelo de yeso resistente y duro. Usando mas cantidad de agua se obtiene un modelo mas blando, en consecuencia mas fácil de trabajar. La temperatura óptima para el secado de los modelos de escayola es entre 50 - 55 °C.



### Manguera de secado

**Material**

- goma

**Uso**

- manguera permeable al aire para el secado modelos de escayola

	<b>Bestell-Nr.</b>
	99P23

**Cierre el extremo de la manguera y péguelo con cinta adhesiva a la varilla de metal cuando vierta el modelo de yeso. Después del endurecimiento desecar el modelo de escayola con aire comprimido.**

### Cellacast Xtra

**Material**

- tejido de fibra de vidrio impregnada con resina polimetan

**Uso**

- para asegurar los encajes de prueba PETG
- para vendajes de apoyo ligeros con alta estabilidad

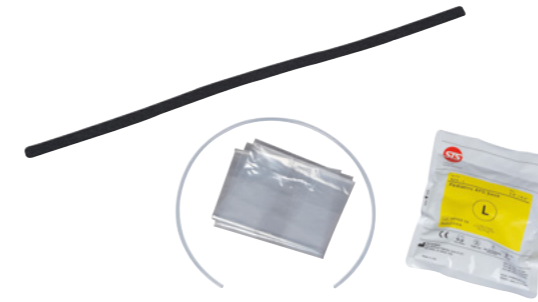
**Características**

- transversal y diagonalmente expansibles
- se combina muy bien con PETG
- endurece con el aumento de agua/humedad

Unidad de venta: 10 unidades en cartón

Medidas L x A	Color	Referencia
3,6 m x 50 mm	crema	99P40/5
3,6 m x 75 mm	crema	99P40/7,5
3,6 m x 100 mm	crema	99P40/10
3,6 m x 125 mm	crema	99P40/12,5
3,6 m x 50 mm	azul	99P41/5
3,6 m x 75 mm	azul	99P41/7,5
3,6 m x 100 mm	azul	99P41/10
3,6 m x 125 mm	azul	99P41/12,5

**Las vendas son permeables al aire, transparentes para radiografías y una vez endurecida, impermeable al agua.**



### STS calcetines

**Material**

- poliéster
- poliuretano

**Uso**

- adecuado para impresiones exactas de la extremidad inferior hasta la rodilla

**Características**

- ideal para trabajos rápidos y limpios en hospitales y residencias de ancianos
- tiempo de curado muy rápido (< 5 min.)
- muy alta precisión de moldeo
- superficie lisa, por lo tanto ideal para CAD/CAM
- selección de la talla según el tamaño del zapato

Unidad de venta: 10 piezas (embalado de forma hermética, incluida la lámina de protección)



99P16



99P17

Descripción	Medida del calzado	Referencia
Pediatric AFO Casting Socks	17-20	99P16/S
Pediatric AFO Casting Socks	21-26	99P16/M
Pediatric AFO Casting Socks	27-30	99P16/L
Pediatric AFO Casting Socks	31-37	99P16/XL
Medias Bermudas	38-42	99P17/M
Medias Bermudas	43-45	99P17/L
Medias Bermudas	desde 46	99P17/XL

**Tenga en cuenta que la altura de las medias depende del volumen del pie y de la parte inferior de la pierna.**

### Cellona - venda de escayola



**Material**

- vendas fijas de escayola
- tejido de algodón de 17 hilos
- masa de escayola de sulfato cálcico semihidratado
- enrolladas
- embalado múltiple

**Uso**

- para la confección de moldes de escayola de todo tipo

**Características**

- las vendas Cellona humedecen rápida y uniformemente en un tiempo de inmersión corto
- el vendaje se puede cargar muy pronto respectivamente después de 30 min. es seguro para el transporte
- completamente endurecido después de 24 horas

Unidad de venta: 10 unidades en cartón

Medidas L x A	Referencia
2 m x 80 mm	99P4/8
2 m x 100 mm	99P4/10
2 m x 120 mm	99P4/12
2 m x 150 mm	99P4/15
2 m x 200 mm	99P4/20
3 m x 80 mm	99P5/8
3 m x 100 mm	99P5/10
3 m x 120 mm	99P5/12
3 m x 150 mm	99P5/15
3 m x 200 mm	99P5/20
4 m x 80 mm	99P6/8
4 m x 100 mm	99P6/10
4 m x 120 mm	99P6/12
4 m x 150 mm	99P6/15
4 m x 200 mm	99P6/20

### Cellona - Longuette



**Material**

- 4 capas sobrepuestas de Longuette de escayola
- tejido de algodón
- masa de escayola de sulfato cálcico semihidratado

**Uso**

- para la confección de férulas de escayola de todo tipo

**Características**

- las vendas Cellona humedecen rápida y uniformemente en un tiempo de inmersión corto
- el vendaje se puede cargar muy pronto respectivamente después de 30 min. es seguro para el transporte
- completamente endurecido después de 24 horas

Unidad de venta: 1 piezas en cartón dispensador

Medidas L x A	Referencia
20 m x 20 cm	99P7/20

### Cellona - trozos de escayola



**Material**

- tejido de algodón
- masa de escayola de sulfato cálcico semihidratado

**Uso**

- para el sellado, refuerzo de moldes de escayola y para acciones preparatorias
- para la elaboración de moldes de escayola

**Características**

- las vendas Cellona humedecen rápida y uniformemente en un tiempo de inmersión corto
- el vendaje se puede cargar muy pronto respectivamente después de 30 min. es seguro para el transporte
- completamente endurecido después de 24 horas

Unidad de venta: 5 kg in cartón

Ancho	Referencia
20 cm	99P8

### Látex - bolsa de aislamiento



**Material**

- caucho natural

**Uso**

- para el aislamiento de modelos húmedos de yeso en el trabajo de Prepreg y para la impresión en yeso

**Características**

- extremadamente elástica y resistente

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas A x L	Medidas	Referencia
4 x 17 cm	pequeño	119P2/S
7,5 x 20 cm	medio	119P2/M
10 x 27,5 cm	grande	119P2/L



### Skin-Care -Loción limpiadora-

- Loción de lavado para la limpieza de la piel y los liner de los muñones, así como de las prótesis y órtesis
- inodoro (sin perfume)
- probado dermatológicamente
- antibacteriano

Unidad de venta: = 1 botella con atomizador

Contenido	Referencia
300 ml	10H2



### Conjunto de mallas de protección corporal (amputación transfemoral)

- Material**
- 100 % algodón (CO)

- Uso**
- para el aislamiento de amputados femorales antes de la toma de la impresión en yeso

- Características**
- compuesto de una malla de protección para el cuerpo y una para el muñón

Unidad de venta: paquete con 6 set

Medidas A x L (largo pierna)	Referencia
aprox. 30 x 16 cm	99P10/1
aprox. 30 x 32 cm	99P10/2
aprox. 38 x 16 cm	99P10/3
aprox. 38 x 32 cm	99P10/4



### Cellona - crema protectora para la piel

- Material**
- emulsión de aceite en agua con ingredientes hidratantes

- Uso**
- protección de las manos antes, durante y después del trabajo con escayola

- Características**
- crema protectora y de cuidado para la piel que está sometida intensamente al contacto con yeso y agua

Unidad de venta: 1 tubo

Contenido	Referencia
100 ml	99P15



### Tubular para protección corporal

- Material**
- 95 % algodón y 5 % elastán
  - color: crudo

- Uso**
- dependiendo del ancho del tejido para el aislamiento del brazo, muslo y pierna antes de la toma de la impresión en yeso

- Características**
- particularmente elástico y suave

Unidad de venta: 1 rollo (25 m)

Ancho	Referencia
9 cm	99P12/9
15 cm	99P12/15
20 cm	99P12/20



### Crema aislante de yeso

- Material**
- a base de vaselina

- Uso**
- para el aislamiento de partes del cuerpo antes de la toma de la impresión en yeso

- Características**
- incoloro
  - no irrita la piel
  - olor agradable

Unidad de venta: 1 bote

Contenido	Referencia
1,0 kg	113P9



### ListraFast tubular de perlón

venda tubular de elasticidad permanente

#### Material

- 92,0% viscosa, 3,0% poliamida y 5,0% Lycra

#### Uso

- para el aislamiento antes de la toma de la impresión en yeso
- apropiado como calcetín sanitario para portar con férulas nocturnas así como calcetín ortésico

#### Características

- tubular de perlón de elasticidad permanente para apoyar, aliviar y comprimir

Unidad de venta: rollo de 10 m

Ancho	Descripción	Color	Referencia
3,75 cm	para extremidades pequeñas	rojo	99P14/3,75
5,5 cm	para extremidades medias	verde	99P14/5,5
8,5 cm	para extremidades grandes	azul	99P14/8,5
12,5 cm	para extremidades extra grandes	amarillo	99P14/12,5
18,5 cm	para el tronco	beis	99P14/18,5



### Camiseta corsé

Camiseta



La camisa corsé sirve sólo como prenda interior para las órtesis de tronco y se utiliza, entre otras cosas, en la técnica de impresión (molde de yeso) como aislante de la superficie de la piel para las órtesis de tronco.

#### Indicación

- intolerancia al material / alergias al material del corsé utilizado
- fricción y presión de corrección
- hiperhidrosis
- regulación de la temperatura
- aislamiento de la superficie de la piel cuando se utiliza la técnica de impresión

#### Contraindicación

- intolerancia al material / alergia
- no usar directamente sobre la piel lesionada, irritada o dañada

#### Material


- 100 % algodón peinado tratado con Sanitized

Unidad de venta: 1 pieza



Medidas	Largo	Ancho*	Referencia
XS	63 cm	27 cm	145T20/XS
S	66 cm	28 cm	145T20/S
M	69 cm	30 cm	145T20/M
L	72 cm	32 cm	145T20/L
XL	75 cm	34 cm	145T20/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T20/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T20/XXXL

\*Ancho = 1/2 ancho de dobladillo, al ensanchar se reduce al mismo tiempo el largo de la camiseta corsé

 ¡Sanitized® evita la formación de bacterias productoras de olores!  
¡Los productos Sanitized no contienen plata!



**Camiseta corsé**

con tirantes



La camiseta corsé sirve sólo como prenda interior para las órtesis de tronco y se utiliza, entre otras cosas, en la técnica de impresión (molde de yeso) como aislante de la superficie de la piel para las órtesis de tronco.

**Indicación**

- intolerancia al material / alergias al material del corsé utilizado
- fricción y presión de corrección
- hiperhidrosis
- regulación de la temperatura
- aislamiento de la superficie de la piel cuando se utiliza la técnica de impresión

**Contraindicación**

- intolerancia al material / alergia
- no usar directamente sobre la piel lesionada, irritada o dañada


**Material**

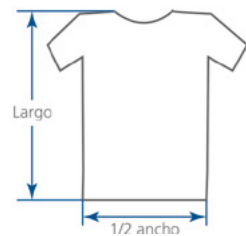
- 100 % algodón peinado tratado con Sanitized

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas	Largo	Ancho*	Referencia
XS	63 cm	27 cm	145T21/XS
S	66 cm	28 cm	145T21/S
M	69 cm	30 cm	145T21/M
L	72 cm	32 cm	145T21/L
XL	75 cm	34 cm	145T21/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T21/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T21/XXXL

\*Ancho = 1/2 ancho de dobladillo, al ensanchar se reduce al mismo tiempo el largo de la camiseta corsé

 ¡Sanitized® evita la formación de bacterias productoras de olores!  
¡Los productos Sanitized no contienen plata!



**Camiseta corsé**

con mangas



La camiseta corsé sirve sólo como prenda interior para las órtesis de tronco y se utiliza, entre otras cosas, en la técnica de impresión (molde de yeso) como aislante de la superficie de la piel para las órtesis de tronco.

**Indicación**

- intolerancia al material / alergias al material del corsé utilizado
- fricción y presión de corrección
- hiperhidrosis
- regulación de la temperatura
- aislamiento de la superficie de la piel cuando se utiliza la técnica de impresión

**Contraindicación**

- intolerancia al material / alergia
- no usar directamente sobre la piel lesionada, irritada o dañada


**Material**

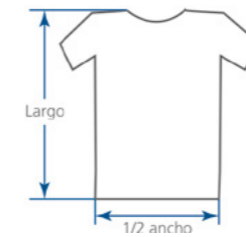
- 100 % algodón peinado tratado con Sanitized

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas	Largo	Ancho*	Referencia
XS	63 cm	27 cm	145T22/XS
S	66 cm	28 cm	145T22/S
M	69 cm	30 cm	145T22/M
L	72 cm	32 cm	145T22/L
XL	75 cm	34 cm	145T22/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T22/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T22/XXXL

\*Ancho = 1/2 ancho de dobladillo, al ensanchar se reduce al mismo tiempo el largo de la camiseta corsé

 ¡Sanitized® evita la formación de bacterias productoras de olores!  
¡Los productos Sanitized no contienen plata!





### Camiseta corsé

sin mangas

La camisa corsé sirve sólo como prenda interior para las órtesis de tronco y se utiliza, entre otras cosas, en la técnica de impresión (molde de yeso) como aislante de la superficie de la piel para las órtesis de tronco.

#### Indicación

- intolerancia al material / alergias al material del corsé utilizado
- fricción y presión de corrección
- hiperhidrosis
- regulación de la temperatura
- aislamiento de la superficie de la piel cuando se utiliza la técnica de impresión

#### Contraindicación

- intolerancia al material / alergia
- no usar directamente sobre la piel lesionada, irritada o dañada


#### Material

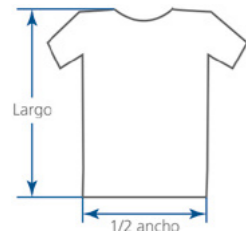
- 100 % algodón peinado tratado con Sanitized

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas	Largo	Ancho*	Referencia
XS	63 cm	27 cm	145T23/XS
S	66 cm	28 cm	145T23/S
M	69 cm	30 cm	145T23/M
L	72 cm	32 cm	145T23/L
XL	75 cm	34 cm	145T23/XL
XXL	77 cm	37 cm	145T23/XXL
XXXL	79 cm	40 cm	145T23/XXXL

\*Ancho = 1/2 ancho de dobladillo, al ensanchar se reduce al mismo tiempo el largo de la camiseta corsé

 ¡Sanitized® evita la formación de bacterias productoras de olores!  
¡Los productos Sanitized no contienen plata!



### Lápices para copiar

#### Material

- lápiz para copiar
- producto de marca
- color: azul

#### Uso

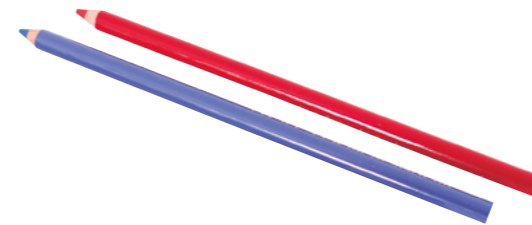
- para marcar sobre moldes y modelos en yeso húmedos
- apto para el contacto con la piel

#### Características

- indeleble
- la mina esta protegida contra quiebre por un encolado especial

Unidad de venta: 12 unidades en cartón

	Referencia
	99P20



### Lápiz vidriográfico

#### Material

- lápiz de color resistente al agua
- producto de marca

#### Uso

- para marcar sobre moldes y modelos en yeso húmedos

#### Características

- escribe sobre superficies muy lisas (p.ej. placas sintéticas)

Unidad de venta: 12 unidades en cartón

Color	Referencia
rojo	99P21/R
azul	99P21/B

### Guantes desechables IC

#### Material

- caucho natural

#### Uso

- guantes para análisis

#### Características

- no esterilizado
- particularmente dermocompatible
- sin polvos
- con recubrimiento interior sintético

Medidas	Unidad de venta	Referencia
S = 6 - 7	100 piezas	12P18/S
M = 7 - 8	100 piezas	12P18/M
L = 8 - 9	100 piezas	12P18/L
XL = 9 - 10	90 piezas	12P18/XL



### Delantal para escayola

#### Material

- tejido resistente de nilón recubierto por ambas partes con PVC

#### Uso

- protección durante el trabajo con escayola

#### Características

- resistente a muchos productos químicos y ácidos
- con ojete de latón y cintas de atar de tela

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas A x H	Referencia
75 x 100 cm	12P20







### Vermiculita granulada, material de relleno

**Material**

- aluminio-hierro-magnesio-silicato
- color: arena

**Uso**

- material aislante, absorbente y de acolchado para material peligroso
- material de relleno para mezclar revolviendo con yeso

**Características**

- peso propio reducido

Unidad de venta: bolsa 100 litros

Grano	Referencia
0 - 3 mm	99P60



### Perlit, material de relleno

**Material**

- Perlit, vidrio volcánico
- color: blanco - blanco grisáceo

**Uso**

- material aislante, absorbente y de acolchado para material peligroso
- material de relleno para mezclar revolviendo con yeso

**Características**

- peso propio reducido

Unidad de venta: bolsa 150 litros

Grano	Referencia
0 - 3 mm	99P65/150



### Podotrack

**Material**

- hoja de cotas patentada para el análisis rápido de la huella del pie

**Uso**

- hoja de cotas para la toma de huellas, para la detección temprana de problemas con los pies, como p.ej. pie plano anterior, pie cavo, aplicable en síndrome de pie diabético y reumático
- para la documentación de diagnósticos por profesionales en el campo de la ortopedia, podología y ciencias del deporte

**Características**

- de uso simple e higiénico, portátil y puede utilizarse en cualquier lugar, para el análisis estático y dinámico de la huella del pie

Unidad de venta: 100 piezas

Medidas L x A	Referencia
390 x 160 mm	98P8

 ¡Por favor ponga atención al manual de instrucciones!



### Pedígrafo completo

**Material**

- dispositivo para el análisis de la huella plantar

**Uso**

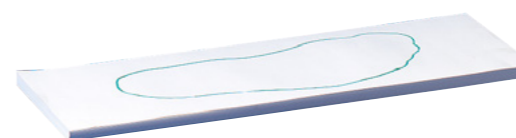
- sistema para la toma de huellas, para la detección temprana de problemas con los pies, como p.ej. pie plano, pie cavo, aplicable en síndrome de pie diabético y reumático
- para la documentación de diagnósticos por profesionales en el campo de la ortopedia, podología y ciencias del deporte

**Características**

- incl. rodillo de pintura, tinta, marcador de contorno, plancha de goma y bloc con 100 hojas para la toma de impresión

Unidad de venta: 1 set

Referencia
98P4



### Hojas para la impresión del pie

**Material**

- papel
- peso: 80 g/m<sup>2</sup>
- color: blanco

**Uso**

- recambio para Pedígrafo referencia 98P4

Unidad de venta: bloc con 100 hojas

Medidas L x A	Referencia
380 x 165 mm	98P5/G
400 x 140 mm	98P5



### Espuma para huella de pie, medida normal

**Material**

- caja espuma para huella del pie
- espumado libre de CFC

**Uso**

- para la toma simple y rápida de la huella del pie

**Características**

- para med. de calzado máx. 46

Unidad de venta: 50 pares

Medidas L x A x H	Referencia
310 x 150 x 75 mm	98P1

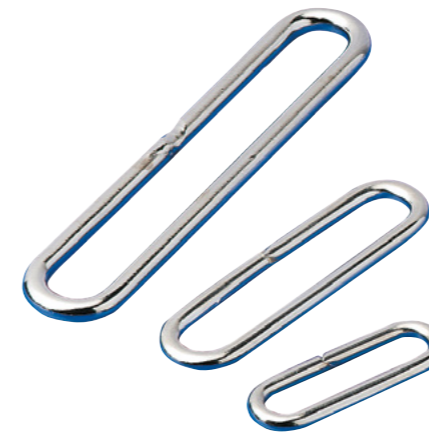


## Herrajes



Ofrecemos para su trabajo en el taller un surtido de materiales prácticos y de alta calidad que le facilitarán su trabajo cotidiano.

Los técnicos ortopédicos y técnicos en confección de vendajes encontrarán en estas páginas un amplio espectro de productos imprescindibles para la confección de prótesis, órtesis y vendajes. Esto vale especialmente para los procesos de fabricación de ayudas ortopédicas para una rehabilitación individualizada con fajas, corsés y asientos (por ejemplo, hebillas, lazos, cerrojos y cierres).



## Pasador, oval

### Material

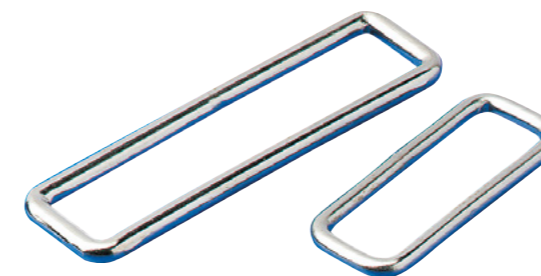
- acero
- niquelado
- soldado

### Uso

- cambiador de sentido en empalme de correas

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Grueso de alambre	Referencia
18 mm	1,8 mm	42P2/18
20 mm	1,8 mm	42P2/20
25 mm	2,0 mm	42P2/25
30 mm	2,0 mm	42P2/30
35 mm	2,0 mm	42P2/35
45 mm	2,4 mm	42P2/45
50 mm	2,6 mm	42P2/50



## Pasador, rectangular

confección estable

### Material

- acero
- niquelado
- soldado

### Uso

- cambiador de sentido en empalme de correas

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Grueso de alambre	Referencia
20 mm	2,0 mm	42P6/20
25 mm	2,4 mm	42P6/25
30 mm	2,5 mm	42P6/30
35 mm	2,5 mm	42P6/35
40 mm	3,0 mm	42P6/40
45 mm	2,6 mm	42P6/45
50 mm	3,0 mm	42P6/50



### Pasador de acero con rodillo, oval

**Material**

- acero
- niquelado
- soldado

**Uso**

- cambiador de sentido en empalme de correas

**Características**

- al cerrar el rodillo móvil reduce la resistencia por fricción de la cinta tejida

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Grueso de alambre	Referencia
30 mm	2,0 mm	42P3/30
35 mm	2,0 mm	42P3/35
45 mm	2,4 mm	42P3/45
50 mm	2,6 mm	42P3/50



### Hebilla de una púa con rodillo

**Material**

- acero
- niquelado
- soldado

**Uso**

- para la hechura de cierres en el calzado ortopédico

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Referencia
20 mm	40P3/20
22 mm	40P3/22
25 mm	40P3/25
30 mm	40P3/30
40 mm	40P3/40
50 mm	40P3/50



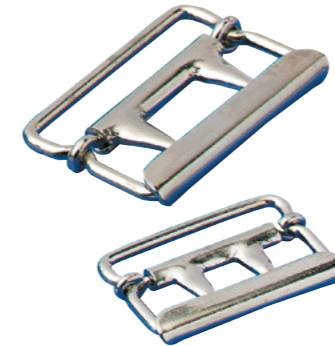
### Anilla para correa

**Material**

- acero
- niquelado
- soldado

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Referencia
16 mm	42P4/16
18 mm	42P4/18
20 mm	42P4/20
22 mm	42P4/22
25 mm	42P4/25



### Hebilla de dos púas con protector

**Material**

- acero
- niquelado
- soldado

**Uso**

- para la fijación de correas delgadas regulables a lo largo

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Referencia
20 mm	40P18/20



### Anilla para correa, semiredonda

**Material**

- acero
- niquelado
- soldado

**Uso**

- cambiador de sentido para cordones estrechos

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Referencia
12 mm	42P5/12
22 mm	42P5/22



### Hebilla de tres púas con protector

**Material**

- acero con recubrimiento Miralloy
- sin níquel
- soldado

**Uso**

- para la fijación de la longitud de correas delgadas, de estabilidad media, elásticas y no elásticas

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Referencia
35 mm	40P19/35
45 mm	40P19/45

 Usar con la correa de soporte referencia 53T6/35H y 53T6/45H.



### Hebilla de presión con pasador

**Material**

- acero con recubrimiento Miralloy
- sin níquel

**Uso**

- hebilla para la fijación de cintas delgadas y elásticas

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Referencia
20 mm	44P1/20
30 mm	44P2



### Hebilla de autobloqueo con púas

**Material**

- acero
- sin níquel

**Uso**

- para la fijación de la longitud de correas delgadas, de estabilidad media, elásticas y no elásticas

Unidad de venta = 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Referencia
23 mm	44P8/23



### Clips para tirantes

**Material**

- acero
- sin níquel

**Uso**

- para la fijación de la longitud de „tirantes“

Unidad de venta: 50 piezas y 100 piezas

Ancho interior	Referencia
18 mm	44P12/18
30 mm	44P12/30



### Pasador con rodillo

**Material**

- hierro niquelado
- versión fuerte

**Uso**

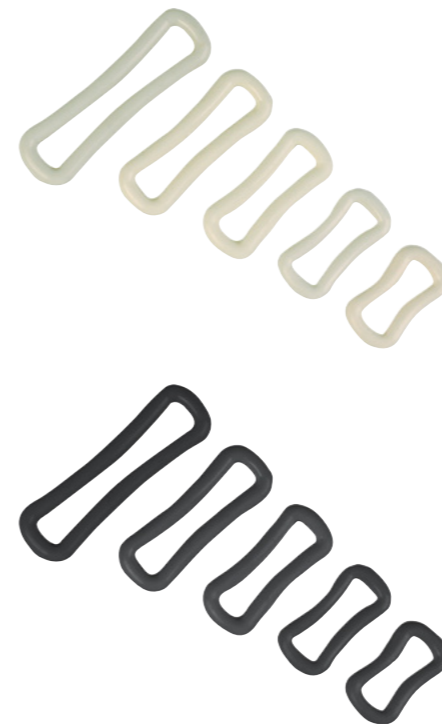
- cambiador de sentido en empalme de correas

**Características**

- el rodillo móvil reduce la resistencia a la fricción de la cinta durante el cierre

Unidad de venta: 100 piezas

Ancho interior	Referencia
25 mm	42P7/25



### Pasador de plástico

**Material**

- plástico

**Uso**

- para cambiar el sentido los cinturones en sistemas de cierre de dos partes

**Características**

- el pasador doblado hacia el interior mejora la conducción lineal de la cinta tejida en el pasador

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Color	Referencia
20 mm	crudo	42P9/20
25 mm	crudo	42P9/25
30 mm	crudo	42P9/30
38 mm	crudo	42P9/38
50 mm	crudo	42P9/50
20 mm	negro	42P9/20S



### Pasador de plástico

**Material**

- solapa de fijación: polipropileno
- pasador: polipropileno, poliamida

**Uso**

- para cambiar el sentido los cinturones en sistemas de cierre de una pieza

**Características**

- el pasador doblado hacia el interior mejora la conducción lineal de la cinta tejida en el pasador

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Ø agujero para remache	Color	Referencia
25 mm	4 mm	blanco	43P3/25
25 mm	4 mm	azul	43P3/25B
25 mm	4 mm	rojo	43P3/25R
25 mm	4 mm	negro	43P3/25S
35 mm	4 mm	blanco	43P3/35
35 mm	4 mm	azul	43P3/35B
35 mm	4 mm	rojo	43P3/35R
35 mm	4 mm	negro	43P3/35S
50 mm	4 mm	blanco	43P3/50
50 mm	4 mm	azul	43P3/50B
50 mm	4 mm	rojo	43P3/50R
50 mm	4 mm	negro	43P3/50S



### Pasador metálico

**Material**

- solapa de fijación: polipropileno
- pasador: acero, niquelado

**Uso**

- para cambiar el sentido los cinturones en sistemas de cierre de una pieza

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Ø agujero para remache	Color	Referencia
20 mm	4 mm	blanco	43P5/20
25 mm	4 mm	blanco	43P5/25
25 mm	4 mm	azul	43P5/25B
25 mm	4 mm	rojo	43P5/25R
30 mm	4 mm	blanco	43P5/30
35 mm	4 mm	blanco	43P5/35
35 mm	4 mm	azul	43P5/35B
35 mm	4 mm	rojo	43P5/35R
50 mm	4 mm	azul	43P5/50B
50 mm	4 mm	rojo	43P5/50R
50 mm	4 mm	negro	43P5/50S



### Pasador metálico

**Material**

- solapa de fijación: plástico
- pasador: acero, niquelado
- color: blanco

**Uso**


- para cambiar el sentido los cinturones en sistemas de cierre de una pieza

**Características**

- al cerrar el rodillo móvil reduce la resistencia por fricción de la cinta tejida

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Ancho interior	Ø agujero para remache	Referencia
35 mm	4 mm	43P8/35
50 mm	4 mm	43P8/50

 La solapa de fijación se puede sujetar a la pieza de trabajo con un tornillo Hessian, referencia 30P11, o con un remache botón, referencia 66P3.



### Hebilla de presión de plástico

pequeña, versión plana

**Material**

- polioximetileno (POM)

**Uso**

- la hebilla de presión se puede usar con la correa 55T30 como una hebilla de cinturón

**Características**

- sistema de una pieza para fijar correas longitudinalmente, mediante un mecanismo de apriete

Ancho interior	Paso de banda máx.	Color	Referencia
25 mm	1 mm	negro	44P13/S
25 mm	1 mm	blanco	44P13/W

 Óptimo para sistemas de cierre de corsés.



### Hebilla de presión de plástico

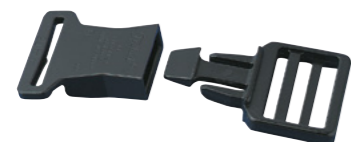
- Material**
- plástico
  - color: negro

- Uso**
- la hebilla de presión se puede usar como una hebilla de cinturón

- Características**
- sistema de una pieza para fijar correas longitudinalmente, mediante un mecanismo de apriete

Unidad de venta: 50 piezas y 100 piezas

Ancho interior	Paso de banda máx.	Referencia
25 mm	3 mm	44P15/25
30 mm	3 mm	44P15/30
40 mm	3 mm	44P15/40
50 mm	3 mm	44P15/50



### Hebilla plana de plástico con cierre central

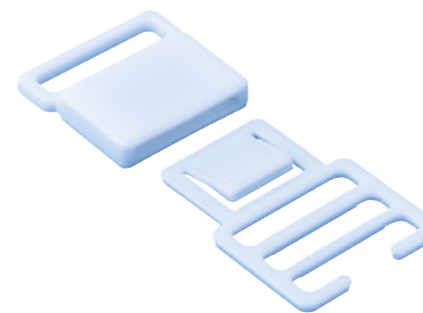
- Material**
- plástico

- Uso**
- para cambiar el sentido los cinturones en sistemas de cierre de dos partes

- Características**
- insertando la correa en dirección contraria a través del paso exterior, se asegura el desplazamiento de la correa longitudinalmente (ya no se puede desplazar)

Unidad de venta: 50 piezas y 100 piezas

Ancho interior	Color	Referencia
30 mm	negro	48P1/30S



### Hebilla plana de plástico con cierre central

- Material**
- plástico
  - color: blanco

- Uso**
- sistema de cierre de dos piezas para fijar correas longitudinalmente

- Características**
- insertando la correa en dirección contraria a través del paso exterior, se asegura el desplazamiento de la correa longitudinalmente (ya no se puede desplazar)

Unidad de venta: 50 piezas y 100 piezas

Ancho interior	Referencia
20 mm	48P20
25 mm	48P15

 Apropriada para la confección de órtesis de abducción.



### Fidlock cierre magnético para órtesis

- Material**
- plástico y acero inoxidable
  - peso: 22 kg
  - carga admisible: 70 kg
  - inducción magnética: aprox. 4mT con cerradura magnética cerrada a una distancia de 25,4 mm

- Uso**
- sistema de dos partes para cerrar las conexiones de las correas en las órtesis

- Características**
- se puede manejar con una sola mano, ya que ambas mitades se cierran automáticamente.
  - apertura fácil tirando de la cremallera

Unidad de venta: 1 pieza

Atención: operarios con marcapasos u otros sistemas electrónicos implantados deben seguir las instrucciones del fabricante para el manejo de los imanes.

Ancho interior	Dimensiones L x A x H	Paso de correa	Referencia
25 mm	74 x 33 x 13 mm	2 mm	44P20/25





**Tope de cordón**

- Material**
- plástico
  - color: blanco

- Uso**
- para la fijación de cordones

- Características**
- fijación mediante un resorte espiral interior

Unidad de venta: 50 piezas y 100 piezas

Abertura	Referencia
8 mm	48P10



**Remaches de acero**

- Material**
- acero
  - galvanizado

- Uso**
- para la unión con remaches entre plásticos y metales

- Características**
- con cabeza plana

Unidad de venta: 1000 piezas

Diámetro x largo	Referencia
3,0 x 15 mm	36P5/3x15
3,0 x 20 mm	36P5/3x20

Herramientas adecuadas para remachar las encuntra en nuestro catálogo „Máquinas & herramientas“ capítulo „Herramientas“.



**Remaches de acero**

- Material**
- acero
  - no tratado

- Uso**
- para la unión con remaches de metales ferrosos

- Características**
- con cabeza plana

Unidad de venta: 1000 piezas

Diámetro x largo	Referencia
3,0 x 15 mm	36P1/3x15
3,0 x 20 mm	36P1/3x20
3,0 x 25 mm	36P1/3x25
4,0 x 20 mm	36P1/4x20
4,0 x 25 mm	36P1/4x25
4,0 x 30 mm	36P1/4x30

Herramientas adecuadas para remachar las encuntra en nuestro catálogo „Máquinas & herramientas“ capítulo „Herramientas“.



**Remaches de cobre**

- Material**
- aleación de cobre

- Uso**
- para la unión con remaches entre acero y cuero

- Características**
- con cabeza plana

Unidad de venta: 1000 piezas

Diámetro x largo	Referencia
2,6 x 8 mm	36P2/2x8
2,6 x 10 mm	36P2/2x10
3,0 x 6 mm	36P2/3x6
3,0 x 12 mm	36P2/3x12
3,0 x 15 mm	36P2/3x15
3,0 x 18 mm	36P2/3x18
3,0 x 20 mm	36P2/3x20
3,0 x 25 mm	36P2/3x25
4,0 x 20 mm	36P2/4x20
4,0 x 25 mm	36P2/4x25

Herramientas adecuadas para remachar las encuntra en nuestro catálogo „Máquinas & herramientas“ capítulo „Herramientas“.



### Remache de aluminio

**Material**

- aleación de aluminio

**Uso**

- para la unión con remaches de plásticos

**Características**

- con cabeza plana

Unidad de venta: 1000 piezas

Diámetro x largo	Referencia
2,5 x 6 mm	36P3/2,5x6
2,5 x 10 mm	36P3/2x10
3,0 x 6 mm	36P3/3x6
3,0 x 8 mm	36P3/3x8
3,0 x 15 mm	36P3/3x15
3,0 x 25 mm	36P3/3x25

Herramientas adecuadas para remachar las encuentra en nuestro catálogo „Máquinas & herramientas“ capítulo „Herramientas“.



### Tuerca redonda de dos agujeros

**Material**

- aleación de aluminio

**Uso**

- para el atornillado de férulas en la fase de prueba

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro	Referencia
M3 x 10 mm	34P8

Usar el destornillador dos puntas, referencia 165P5.



### Tuerca moleteada

**Material**

- acero
- no tratado

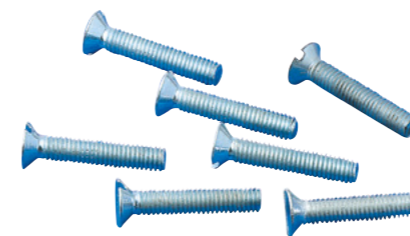
**Uso**

- para el atornillado a mano de férulas en la fase de prueba

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro de la cabeza x altura	Referencia
M3 x 12 x 7 mm	34P6

Usar el tornillo de pruebas/cabeza avellanada, referencia 30P14.



### Tornillo de pruebas/cabeza avellanada

**Material**

- acero
- galvanizado

**Uso**

- para el atornillado de férulas en la fase de prueba

Unidad de venta: 100 piezas

Rosca x Largo	Referencia
M3 x 16 mm	30P14

Otras medidas disponible sobre demanda.



### Tuerca de fijación

**Material**

- acero
- galvanizado

**Uso**

- tuerca de fijación con púas para introducir a golpes en madera o placas de aglomerado de madera

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro de la cabeza x altura	Referencia
M4 x 15 x 6 mm	34P4/4
M5 x 17 x 8 mm	34P4/5
M6 x 17 x 8 mm	34P4/6
M8 x 22 x 11 mm	34P4/8
M10 x 25 x 12 mm	34P4/10



### Tuerca de fijación con borde

**Material**

- latón

**Uso**

- tuerca de fijación para plásticos termoplásticos

**Características**

- moleteada
- con ranura de expansión
- con borde

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 7 x 4 mm	34P3



### Tuerca de fijación

**Material**

- latón

**Uso**

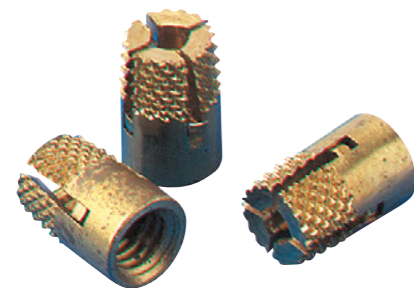
- tuerca de fijación para plásticos termoplásticos

**Características**

- moleteada
- con ranura de expansión
- dentado

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 6,5 x 5 mm	34P2/4
M4 x 6,5 x 8 mm	34P2/8



### Tuerca de fijación

**Material**

- latón

**Uso**

- tuerca de fijación para plásticos termoplásticos

**Propiedades**

- moleteada
- con ranura de expansión
- sin borde

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 5 x 8 mm	34P1



### Disco para laminar

**Material**

- acero inoxidable

**Uso**

- para el anclaje de atornilladuras en silicona (HTV), Prepreg y laminados de resina

**Características**

- con 3 ranuras
- resistente a la corrosión

Unidad de venta: 1 pieza

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 15 x 4,8 mm	34P9



### Tuerca de fijación

**Material**

- acero V2A

**Uso**

- para el anclaje de atornilladuras en Prepreg y laminados de resina

**Características**

- moleteada
- cabeza plana ancha
- resistente a la corrosión

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 9 x 4 mm	34P5



### Tornillo Hessing

**Material**

- acero
- niquelado

**Uso**

- para atornilladura en la técnica ortopédica

**Características**

- cabeza plana ancha

Unidad de venta: 20 unidades y 100 unidades

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M3 x 8 x 10 mm	30P11/3
M4 x 10 x 8 mm	30P11/4
M4 x 10 x 10 mm	30P11/4A
M4 x 10 x 12 mm	30P11/4B
M4 x 10 x 14 mm	30P11/4C
M5 x 12 x 15 mm	30P11/5



### Tornillo de plástico

**Material**

- polioximetileno (POM)
- color: natural/blanco

**Uso**

- para atornilladura impermeable al agua en la técnica ortopédica

**Características**

- alta resistencia
- cabeza plana ancha

Unidad de venta: 10 piezas

Rosca x diámetro de la cabeza x largo	Referencia
M4 x 10 x 6 mm	30P21/4x6
M4 x 10 x 7 mm	30P21/4x7
M4 x 10 x 9 mm	30P21/4x9



### Tuerca de plástico

**Material**

- polioximetileno (POM)
- color: natural/blanco

**Uso**

- para atornilladura impermeable al agua en la técnica ortopédica
- adecuado para el tornillo referencia 30P21

**Características**

- alta resistencia
- cabeza plana ancha

Unidad de venta: 10 piezas

Rosca x diámetro de la cabeza	Referencia
M4 x 10 mm	30P22/4

 Nuestra recomendación en atornilladuras en Streifyflex.



### Ojetes

**Material**


- acero
- niquelado

**Uso**

- para todo tipo de cordones (p.ej. prendas de cuero femorales)

Unidad de venta: 250 piezas y 1000 piezas

Ø exterior x Ø interior x altura	Referencia
7 x 4 x 4,5 mm	60P4
8 x 4 x 5 mm	60P5
9 x 4 x 5 mm	60P6/VN
10 x 5 x 5,5 mm	60P8
12 x 6 x 5,5 mm	60P10

 Usar las anillas apropiadas, referencia 61P., para los respectivos ojetes.  
Matriz, referencia W60P4, W60P5, W60P6, W60P8 y W60P10



### Ojetes

**Material**


- latón
- en parte laqueado de color respectivamente niquelado

**Uso**

- para todo tipo de cordones (p.ej. corsé de apoyo lumbar)

Unidad de venta: 250 piezas y 1000 piezas

Ø exterior x Ø interior x altura	Color	Referencia
9 x 4 x 5 mm	brillante	60P7/BLA
9 x 4 x 5 mm	color carne	60P7/H
9 x 4 x 5 mm	negro	60P7/S
9 x 4 x 5 mm	blanco	60P7/W
9 x 4 x 5 mm	blanco bronce	60P7/VN
10 x 5 x 5,5 mm	color carne	60P9/H
10 x 5 x 5,5 mm	niquelado	60P9/VN
15 x 8 x 6 mm	niquelado	60P12/VN

 Usar las anillas apropiadas, referencia 61P., para los respectivos ojetes.  
Matriz, referencia W60P6, W60P8 y W60P12



### Anilla para ojete

Unidad de venta: 250 piezas y 1000 piezas

Para ojete	Color	Referencia
60P10	hierro niquelado	61P10
60P12	latón niquelado	61P12
60P6, 60P7	latón niquelado	61P7/VN
60P8, 60P9	latón niquelado	61P9/VN
60P7	latón blanco (NF)	61P7/BLA

 Matriz referencia W60P6, W60P8, W60P10 y W60P12



### Matriz para ojetes

**Material**

- acero
- templado

**Uso**

- para hacer ojetes y aplicar las anillas a los ojetes
- para la prensa de husillo, referencia 168P1

**Características**

- 2 piezas

Unidad de venta: 1 juego

Apropiado para ojete	Referencia
60P4	W60P4
60P5	W60P5
60P6, 60P7	W60P6
60P8, 60P9	W60P8
60P10	W60P10
60P12	W60P12



### Ganchos prendedores

**Material**


- acero
- niquelado respectivamente laqueado

**Uso**

- para cinta de ojetes en la técnica ortopédica

Unidad de venta: 250 piezas y 1000 piezas

Medida de la cabeza	Color	Referencia
8,5 x 7,6 mm	niquelado	62P6
9,0 x 10 mm	color carne	62P2/H

 Herramientas adecuadas para ojetes las encuentra en nuestro catálogo „Máquinas y herramientas“ capítulo „Tecnología del calzado ortopédico“. Matriz referencia W62P6 y W62P5



### Matriz para ganchos

**Material**

- acero
- templado

**Uso**

- para aplicar ganchos prendedores
- para la prensa de husillo, referencia 168P1

**Características**

- 2 piezas

Unidad de venta: 1 juego

Para gancho prendedor	Referencia
62P6	W62P6



### Botón automático, 4 partes

**Material**


- latón
- niquelado

**Uso**

- para cerraduras de todo tipo

Unidad de venta: 200 piezas

Diámetro de la cabeza	Referencia
13 mm	64P12
15 mm	64P13

 Herramientas adecuadas para los botones automáticos las encuentra en nuestro catálogo „Máquinas y herramientas“ capítulo „Tecnología del calzado ortopédico“. Matriz referencia W64P12 y W64P13



### Matriz para botones automáticos

**Material**

- acero, templado

**Uso**

- para aplicar botones automáticos
- para la prensa de husillo, referencia 168P1

**Características**

- 4 piezas

Unidad de venta: 1 juego

Adecuado para botón automático	Referencia
64P12	W64P12
64P13	W64P13



### Remache de metal para cordones

**Material**


- chapa de acero
- niquelado

**Uso**

- para remachar los finales de los cordones

Unidad de venta: 500 o 1000 m piezas

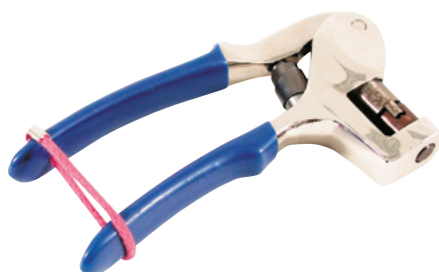
Medidas L x A	Referencia
10 x 4 mm	67P2/10x8

 Usar la tenaza para remaches de cordón apropiada, referencia 171P14, para los respectivos remaches para cordón. Cordones apropiados los encuentra en el capítulo „Textiles“ en nuestro catálogo „Materiales y Suministros de producción“.

### Tenaza para remaches de cordón

- con aplicación para remaches de cordón, referencia 67P2/10x8

Versión	Referencia
con aplicación	171P14



### Matriz para remaches botón parte inferior abierta

**Material**

- acero
- templado

**Uso**

- para remaches en la técnica ortopédica
- para la aplicación de remaches botón con parte inferior cerrada
- para la prensa de husillo, referencia 168P1

**Características**

- 2 piezas

Unidad de venta: 1 juego

Para remaches	Referencia
66P10	66P10
66P20	66P20
66P22	66P22
66P25, 66P26	66P25



### Remache botón con parte inferior cerrada

**Material**

- hierro o latón
- niquelado

**Uso**

- para la unión con remaches en cuero, textiles y plásticos delgados

Unidad de venta: 500 piezas

Ø cabeza x Ø vástago x largo vástago	Descripción	Material	Referencia
9 x 3,6 x 3 mm	parte superior	latón	66P15/O-1
9 x 2,8 x 9 mm	parte inferior	latón	66P15/U-1
13 x 4 x 4 mm	parte superior	latón	66P30/O-1
13 x 3,5 x 13 mm	parte inferior	latón	66P30/U-1
13 x 4,2 x 4 mm	parte superior	hierro	66P31/O-1
13 x 3,3 x 11 mm	parte inferior	hierro	66P31/U-1

 Herramientas adecuadas para remachar, las encuentra en nuestro catálogo „Máquinas & herramientas“.



### Matriz para remaches botón con parte inferior cerrada

**Material**

- acero
- templado

**Uso**

- para remaches en la técnica ortopédica
- para la aplicación de remaches botón con parte inferior cerrada
- para la prensa de husillo, referencia 168P1

**Características**

- 2 piezas

Unidad de venta: 1 juego

Para remaches	Referencia
66P15	66P15
66P30, 66P31	66P30



### Botón tornillo

**Material**

- plexiglás (PMMA)
- color: transparente

**Uso**

- par fijación de correas

**Características**

- elevada resistencia a la rotura y a la tracción
- resistente al desgaste y las inclemencias del tiempo
- resistente a la corrosión
- elástico
- resiste a los golpes

Unidad de venta: 10 piezas

Ø del botón x Ø aplicación x Ø vástago	altura cuello	Referencia
9 x 5 x 4 mm	3 mm	8P16/5
12 x 7 x 5 mm	5 mm	8P16/7
15 x 9 x 5 mm	6 mm	8P16/9

**Simple de trabajar usando un soplete de aire caliente (boca del surtidor 4-8 mm). A una temperatura de aprox. 170 °C, el material sobresaliente encoge formándose de forma independiente con el extremo de máx. 5 mm una cabeza redondeada.**



### Placa de trocánter con tornillos

**Material**

- acero
- niquelado

**Uso**

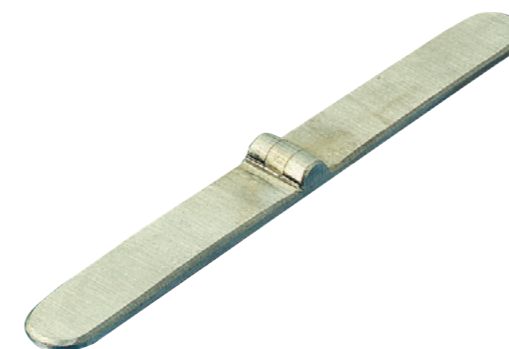
- para la fijación de los llamados „Vendajes Schlesier“ en los laterales de las prótesis transfemorales

**Características**

- placa trocánter con tres agujeros para ser fijada directamente en los laterales de la pared del encaje

Unidad de venta: 1 pieza

altura cuello	Ø placa base	Referencia
8 mm	35 mm	8P14



### Bisagra

**Material**

- acero C45
- forjado
- producto de calidad de Alemania

**Uso**

- bisagra para las órtesis tradicionales de tronco

**Características**

- apropiado para cargas grandes

Unidad de venta: 1 pieza

Largo x Ancho	Referencia
145 x 16 mm	24P1/2



### Soporte estabilizador

**Material**

- acero inoxidable

**Uso**

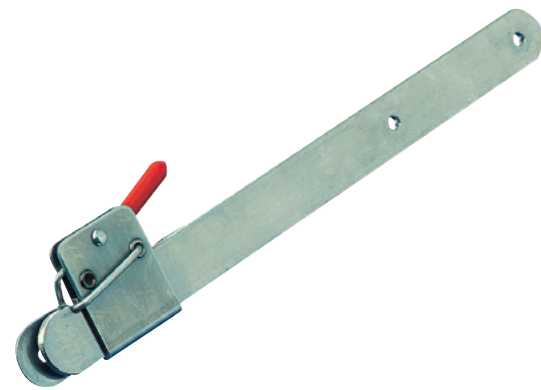
- soporte estabilizador de trocánter tradicional, para ser fijado individualmente en el lateral del encaje de la prótesis transfemoral

**Características**

- para sujetar de forma tradicional las bandas de hombro respectivamente de abdomen que sostienen las prótesis transfemorales

Unidad de venta: 1 pieza

Largo de pierna x Grosor	Referencia
165 x 3 mm	24P7



**Cierres de barra**

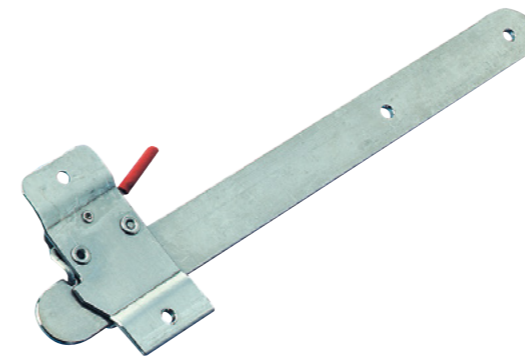
**Material**  
 • acero inoxidable

**Uso**  
 • para la fijación de cierres en las órtesis de tronco de manera individual

**Características**  
 • fijador de cierres de corsé

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Lado	Referencia
165 mm	izquierdo	24P5/KL
165 mm	derecho	24P5/KR
180 mm	izquierdo	24P5/ML
180 mm	derecho	24P5/MR
200 mm	izquierdo	24P5/NL
200 mm	derecho	24P5/NR



**Cierres de barra**

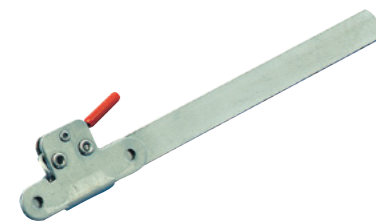
**Material**  
 • acero inoxidable

**Uso**  
 • para la fijación de cierres en las órtesis de tronco de manera individual

**Características**  
 • cerradura vertical  
 • fijador de cierres de corsé

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Lado	Referencia
180 mm	izquierdo	24P16/ML
180 mm	derecho	24P16/MR
200 mm	izquierdo	24P16/NL
200 mm	derecho	24P16/NR



**Baby - Cierres de barra**

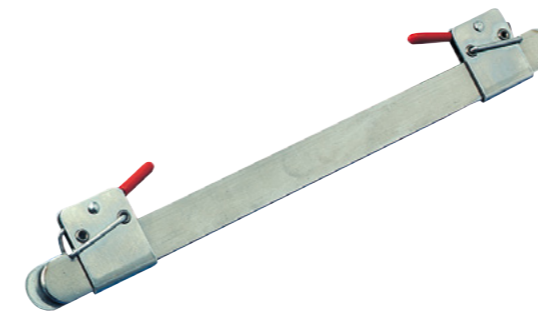
**Material**  
 • acero inoxidable

**Uso**  
 • para la fijación de cierres en las órtesis de tronco de manera individual

**Características**  
 • fijador de cierres de corsé para el tratamiento infantil

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Lado	Referencia
130 mm	derecho	24P5A



**Cierres de barra**

**Material**  
 • acero inoxidable

**Uso**  
 • para la fijación de cierres en las órtesis de tronco de manera individual

**Características**  
 • operable por ambos lados  
 • fijador de cierres de corsé

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
220 mm	24P17



**Tapa de recambio**

**Uso**  
 • cierre de barra referencia 24P5

Unidad de venta: 1 pieza

Color	Referencia
rojo	24P9



**Soporte reclinado, angular**

**Material**  
 • acero inoxidable

**Uso**  
 • para órtesis de apoyo de plástico  
 • soporte estabilizador para ser fijado individualmente en las órtesis de tronco

Unidad de venta: 1 par

Largo x Grosor	Referencia
150 x 2 mm	24P8/K2
150 x 3 mm	24P8/K3
180 x 2 mm	24P8/N2
180 x 3 mm	24P8/N3





### Ruhrstern - conteras para muleta

**Material**

- parte baja de poliuretano unido a la parte superior, de plástico, mediante una articulación movable

**Características**

- antideslizante, también cuando el apoyo se realiza ligeramente inclinado

Unidad de venta: 2 piezas

Diámetro interior	Referencia
16 mm	77P16/16
18 mm	77P16/18
20 mm	77P16/20
22 mm	77P16/22



### Contera para muleta con puntas

**Material**

- caucho sintético con puntas de metal
- color: gris

**Características**

- las puntas de carburo de tungsteno fundidas en la contera, dan una gran seguridad sobre hielo y nieve
- la tapadera abatible se coloca fácilmente sobre la contera con púas, lo que permite hacer uso de esta también en terrenos secos o en interiores

Unidad de venta: 10 piezas

Diámetro interior	Referencia
16 mm	77P11/0
20 mm	77P11/2
tapa de repuesto	77P11/E



### Reposapie

**Material**

- de Streifycolor® (polietileno)
- color: negro

**Uso**

- puede ser montado en la silla de ruedas para el acomodamiento del pie

**Características**

- preformado
- sin acolchado

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas	Largo x Ancho x Grosor	Referencia
pequeño	190 x 70 x 4 mm	35F2/K
medio	190 x 100 x 4 mm	35F2/M
grande	190 x 110 x 4 mm	35F2/G

 El material utilizado es fácilmente pulible y termoplásticamente remoldeable.



### Elastic Joint - articulaciones para órtesis

**Material**

- poliuretano (PUR)

**Uso**

- Las articulaciones ortésicas Elastic Joints son muy duraderas, de múltiple uso y como apoyo dinámico

**Características**

- mientras más grande sea el Flexgrad (75, 85, o 95) mayor será el apoyo del movimiento de la flexión plantar respectivamente dorsal

**Set compuesto de:**

- 1 par articulación
- 4 piezas latón
- 4 tornillos alomados
- 4 acolchados autoadhesivos para la parte interior
- 2 marcadores de posición incl. 4 clavos

Unidad de venta: 1 set

Medidas	Flexgrad	Largo	Referencia
S	neutral	32 mm	10J1/S
M	neutral	38 mm	10J1/M
L	neutral	45 mm	10J1/L
S	Flex 75	32 mm	11J1/S
M	Flex 75	38 mm	11J1/M
L	Flex 75	45 mm	11J1/L
S	Flex 85	32 mm	12J1/S
M	Flex 85	38 mm	12J1/M
L	Flex 85	45 mm	12J1/L
S	Flex 95	32 mm	14J1/S
M	Flex 95	38 mm	14J1/M
L	Flex 95	45 mm	14J1/L



### Tope dorsal para Elastic-Joint

**Material**

- acero, galvanizado
- elastómero

**Uso**

- para la limitación de la flexión plantar en la articulación talocruralis

**Características**

- tope dorsal de ajuste progresivo
- para órtesis de miembro inferior termoplásticas y laminadas

**Set compuesto de:**

- amortiguador de amplitud
- pieza roscada
- tuerca de seguridad
- arandela
- remache

Unidad de venta: 1 set



Referencia
13J1



### Tornillos y tuercas para el Elastic Joint

**Set compuesto de:**

- 10 tornillos alomados (L)
- 10 piezas latón (M)

Unidad de venta: 1 set

Medidas	Rosca L	Rosca M	Referencia
S	M3,5 x 8	M3,5	10J1/SE10
M/L	M4 x 9	M4	10J1/ME10

### Elastic Joint marcadores de posición

**Material**

- poliuretano (PUR)

**Uso**

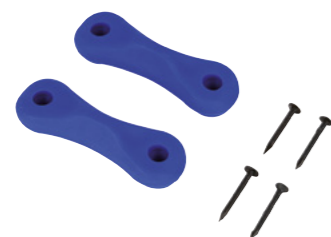
- marcador de posición para formar órtesis al vacío

**Set compuesto de:**

- 2 marcadores de posición incl. 4 clavos

Unidad de venta: 1 set

Medidas	Largo	Referencia
S	34 mm	10J1/SE2
M	40 mm	10J1/ME2
L	47 mm	10J1/LE2





## Textiles



# Textiles

El primer indicio histórico de uso de textiles data de 20.000 años atrás. Tras haber surgido como artesanía pura, la industria textil se ha desarrollado hasta fabricar una enorme variedad de textiles con las más modernas máquinas.

Se entiende por textil un material flexible que consta de un compuesto de fibras. Este concepto abarca tanto fibras, hilos y superficies textiles como tejidos, géneros de mallas o materiales no tejidos, y también productos terminados.

Las materias primas se dividen en fibras naturales (de origen animal o vegetal) y fibras artificiales producidas de forma sintética.

Los textiles se diferencian, según el uso que se les dé, en

- textiles para vestimenta
- textiles para el hogar (alfombras, telas para acolchado)
- textiles tecnológicos (filtros, refuerzos de fibras para plástico)

La norma DIN 60000 regula el uso preciso de los distintos conceptos. Mediante la ley alemana de identificación de textiles (TKG) se regula la denominación de los textiles.



Streifeneder ortho.production GmbH pone a disposición de las empresas fabriles del ámbito de la ortopedia un amplio surtido de textiles. Los campos de aplicación son múltiples: diferentes telas y productos tubulares tejidos se usan en la construcción de encajes; como material de acolchado para órtesis se emplean, por ejemplo, fieltros; partiendo de telas de alta elasticidad se crean vendajes individuales, y hoy serían completamente inimaginables los vendajes y las órtesis sin los sistemas de cierres autoaderentes (gancho/bucle).



# Fibras

Toda materia prima textil tiene sus propiedades especiales, con lo que influye en el aspecto y la utilidad de un textil.

## Se distinguen las siguientes fibras

### Fibras vegetales

Las fibras de algodón se obtienen de las cápsulas de la planta de algodón y están compuestas casi exclusivamente de celulosa pura y agua. Tienen una longitud de 16 – 50 mm. Cuanto más largas son las fibras individuales, mayor será la calidad, la fineza y la tersura del producto final.

El uso de fibras de algodón presenta muchas ventajas

- Pueden teñirse bien y blanquearse hasta lograr un blanco puro
- Son muy resistentes a las roturas, sobre todo cuando están mojadas
- Son inmunes a las lejías y al calor
- Son muy absorbentes

Entre las fibras vegetales se encuentran también el lino (con el que se hace la tela de lino), el yute, el cáñamo y el ramio, que se obtiene de los tallos de la planta de algodón. También se emplean en la industria cada vez más el sisal y las fibras de coco para confeccionar esteras y sacos.

### Fibras de materias primas de origen animal

El mayor porcentaje dentro de las materias primas textiles de fibras animales le corresponde a la lana de oveja. Tiene una gran capacidad para retener el calor y puede absorber mucha humedad.

El certificado de calidad para géneros de pura lana garantiza que la lana ha sido obtenida de la esquila de ovejas vivas.

También existe la lana regenerada, que si bien puede ser lana pura, es un producto del reciclado de residuos textiles.

Otras materias primas son los pelos de camello, cabra de cachemira, conejo de angora y cabra mohair.

### Fibras químicas

Hay fibras químicas a base de celulosa, como por ejemplo, viscosa, cupro y acetato, a las que antes se llamaba viscosilla. En estos procesos se obtiene celulosa de madera y se la licúa con sosa cáustica. La solución para hilar así obtenida es eyectada a través de toberas de hilar, enfriada con agua y bobinada en forma de hilo (filamento) sinfín. La finura de las fibras, la sección, el brillo y el color pueden ser diseñados libremente.

La fibra de viscosa tiene buena absorción de la humedad pero es poco firme y se arruga mucho. Puede teñirse bien y obtenerse un acabado muy brillante; se la usa frecuentemente en el mundo de la moda.

Las fibras químicas o artificiales de base sintética son siempre grupos de polímeros, o sea, las uniones entre las fibras se hacen por medio de moléculas de cadena de diferente estructura. Como materia prima se emplean, entre otras, petróleo, carbón, agua, oxígeno y nitrógeno. Estos materiales son licuados en distintos procesos y bobinados como hilos sinfín. Hay diversos desarrollos que fueron luego registrados por fabricantes como marcas propias y que son casi más conocidos que el material base, por ejemplo, el Perlon o el Nylon son fibras de poliamida, mientas que la Trevira es una fibra de poliéster

<b>Poliéster (PES)</b> Nombres comerciales Diolen y Trevira	La fibra es muy versátil, por lo que tiene un lugar de liderazgo entre las fibras sintéticas. Es muy resistente a roturas y a la abrasión y casi no absorbe humedad. El poliéster es sensible al calor y no se lo debe planchar con plancha demasiado caliente.
<b>Poliamida (PA)</b> Nombres comerciales Nylon y Perlon	Características de uso similares a las del poliéster. La poliamida puede deformarse de modo permanente por acción del calor; esta propiedad es aprovechada en el termofraguado.
<b>Microfibras</b> Nombres comerciales Tactel y Meryl	Las microfibras son en su mayoría de poliamida, ya que estas fibras pueden hilarse muy fino. De esta forma pueden producirse textiles permeables a las finas moléculas de vapor de agua pero que no dejan pasar gotas desde afuera.
<b>Poliacrílico (PAC)</b> Nombres comerciales Dralon y Dunova	Estas fibras se sienten al tacto como si fueran de lana, y se las suele mezclar con lana o bien usar en imitaciones de piel. Tienen buena resistencia a la luz y a sustancias químicas, por lo que se las emplea también como textiles para el hogar.
<b>Polipropileno (PP)</b>	El polipropileno es un producto secundario de la industria petrolera. El PP no absorbe el agua, presenta muy alta resistencia, es imputrescible, dermocompatible y es un poderoso aislante eléctrico. Se lo usa, p.ej., para ropa interior deportiva funcional, alfombras y textiles, en especial en para zonas húmedas y artículos de higiene.
<b>Poliuretano (PUR)</b>	El poliuretano es la base de los hilos elásticos, los recubrimientos y los pegamentos. Se destaca especialmente por su alta resistencia a sustancias químicas.

Las fibras de elastómero son fibras extensibles (Elastan) fabricadas de forma sintética, más livianas y durables que la goma. Sus nombres comerciales conocidos son Lycra, Spandex y Dorlastan. La materia prima es mayormente el poliuretano. Puede agregarse elastómero también a sustancias hilables, o bien envolver un hilo de elastómero con hilos normales sinfín, para obtener un producto terminado extensible. Estas fibras no deben ser secadas a temperaturas superiores a los 100 °C. Solo puede denominarse goma o elastodieno a las fibras elásticas a base de caucho, materia prima de origen natural.

Mediante el ensayo de combustión puede determinarse sencillamente de qué materia prima se trata

- El algodón arde con llama clara
- La lana arde sin llama y huele a queratina.
- La PA y el PES se funden y pueden ser transformados en hilos
- El PAC y el PVC se carbonizan, tras lo cual quedan residuos duros y negros

La denominación de los tipos de fibras y sus abreviaturas están normadas por la ley alemana de identificación de textiles. Todo producto textil (los artículos así definidos están establecidos con precisión) debe poseer información detallada sobre la materia prima. Si el producto está hecho de varias fibras, estas deben aparecer listadas en orden decreciente según sus porcentajes en peso.

En un tratamiento posterior, cada fibra sinfín puede, por ejemplo, ser texturizada. O sea, rizada. De esta manera se obtiene una sensación de mayor volumen y elasticidad en el producto final.

**Debe tenerse en cuenta que cuando se lava por primera vez cualquier fibra vegetal habrá una reducción residual de aproximadamente el 3%, a menos que el producto haya sido sanforizado (mejorado), o sea, protegido contra encogimientos. Todas las fibras naturales tienen la desventaja, comparadas con las fibras químicas, de que la materia prima nunca es exactamente la misma, por lo que reaccionan distinto cuando se las tiñe o se les da el apresto.**

En una fábrica de hilados, las distintas fibras o filamentos son unidos retorciéndolos. De esta forma se crea un hilo. Un hilo puede constar de numerosas fibras más cortas o filamentos sinfín. Si se retuercen varios hilos juntos, se habla de hilo retorcido (un hilo de coser es normalmente un hilo retorcido). La finura de un hilo está dada por diversos parámetros

- Nm            ¿Cuántos metros de hilo pesan un gramo?
- Tex            ¿Cuántos gramos pesan 1000 metros de hilo?
- Denier        ¿Cuántos gramos pesan 9000 metros de hilo?

**Nm 20/2** significa que: veinte metros de un único hilo pesan un gramo, y dos de estos hilos han sido retorcidos para formar un hilo retorcido. Cuanto mayor es el Nm, más fino suele ser el hilo.

Cuadro general de los distintos tipos de fibra en orden alfabético

Denominación en orden alfabético	Símbolo	Denominación en orden alfabético	Símbolo
Acetato	CA	Metal	MTF
Alpaca	WP	Modacrílico	MAC
Angora	WA	Modal	CMD
Aramida	AR	Mohair	WM
Amianto	AS	Poliacrílico	PAC
Algodón	CO	Poliamida	PA
Cupro	CUP	Poliéster	PES
Elastano	EL	Polietileno	PE
Elastodieno (látex)	ED	Polipropileno	PP
Lino, telas de lino	LI	Poliuretano	PUR
Fluoro	PTFE	Alcohol polivinílico	PVAL
Vidrio	GF	Policloruro de vinilo	CLF
Goma	LA	Cloruro de polivinilideno	CLF
Cáñamo	HA	Ramio	RA
Yute	JU	Crin	HS
Camello	WK	Pura lana virgen	WV
Capoc	KP	Seda (seda de morera)	SE
Cachemira	WS	Sisal	SI
Carbono	CF	Vicuña	WG
Coco	CC	Viscosa	CV
Llama	WL	Lana (lana de oveja)	WO

En un tejido se cruzan urdimbre y trama siempre en ángulo recto. Este tipo de entrelazamiento se denomina ligamento. Todos los ligamentos pueden reducirse a tres ligamentos simples: el ligamento sarga, el tafetán y el satén. El rapport es la unidad patrón más pequeña que se repite una y otra vez.



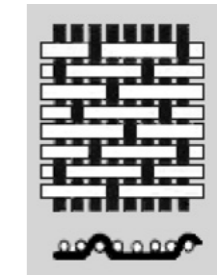
Ligamento tafetán

El ligamento tafetán tiene iguales los lados delantero y trasero, y se usa para hacer artículos resistentes. Sus variantes conocidas son la franela, el popelín o la muselina.



Ligamento sarga

El ligamento sarga se distingue por el hecho de que un hilo de trama pasa siempre sobre dos hilos de urdimbre, de esta manera se genera una línea diagonal. El ligamento sarga permite que determinadas partes del material se vean más del lado superior (decorativo). Por lo poco apretado del ligamento, los tejidos de sarga se sienten más suaves. Algunas variantes conocidas son twill, serge, gabardina, denim o espina de pescado (patrón en zigzag).



Ligamento satén

El ligamento satén es el ligamento más holgado. Aquí, un hilo de trama pasa por encima de por lo menos cuatro hilos de urdimbre antes de entrelazarse. De este modo se produce una sensación especial de suavidad y una superficie brillante y tersa. Algunos ligamentos satén conocidos son el duchesse o la molesquina.

## Jacquard

En un telar de jacquard, cada hilo de urdimbre puede subir y bajar por separado, con lo que permite diversos ligamentos. Mediante una secuencia preprogramada de los movimientos se generan los conocidos patrones de jacquard.

## Tejidos de felpa

En el tejido de felpa se usa como hilo de trama un hilo retorcido de fantasía con bucles, denominado hilo con bucles.

## Terciopelo

En el terciopelo se incluye un hilo adicional que forma bucles en el lado superior de la tela, los cuales son luego cortados.

## Velours

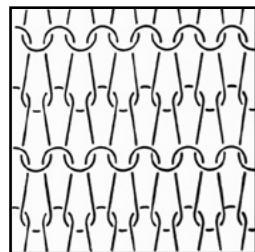
Velours (terciopelo en francés) es el concepto genérico usado para una superficie aterciopelada. Se produce cardando la superficie de un tejido. También se emplea para denominar el lado áspero de un cuero (sintético).

# Artículos de punto y malla

Los artículos de punto se dividen en artículos de punto por trama y por urdimbre. La diferencia normalmente no se nota a simple vista y está dada por el uso de máquinas de producción diferentes. Los tejidos de punto por trama se suelen denominar genéricamente jersey. Se los fabrica en máquinas circulares como productos tubulares o bien en máquinas rectas de forma plana.

## Género de punto recogido

En el género de punto recogido se hace punto con solo un hilo, el cual corre de forma transversal. Este tejido de punto es tomado simultáneamente por muchas agujas y llevado a través de la hilera anterior de mallas. De este modo pueden fabricarse productos tubulares o por metro. Un ejemplo típico es el rib fino. Se denomina así a un género de punto derecho/derecho que se fabrica en máquinas circulares y presenta la misma apariencia a ambos lados.

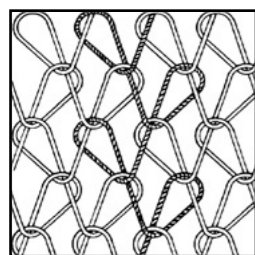


En el género de punto recogido se hace punto con solo un hilo.

## Género de punto por urdimbre

Interlock es una variante en la que se hace punto con varios hilos en una hilera. De este modo se obtiene un tejido de aspecto resistente y grueso con una gran elasticidad.

En el género de punto por urdimbre se trabaja con tantos hilos y agujas como mallas tiene el género terminado. Los hilos corren de forma vertical y dan así la impresión óptica de que las mallas yacen siempre levemente torcidas. Este tejido de punto no suele ser fácil de deshacer. Una variante es el ligamento tricot, en el que las mallas se enganchan, desplazadas, con la malla adyacente.



En el género de punto por urdimbre se trabaja con muchos hilos y agujas.

## Peluche

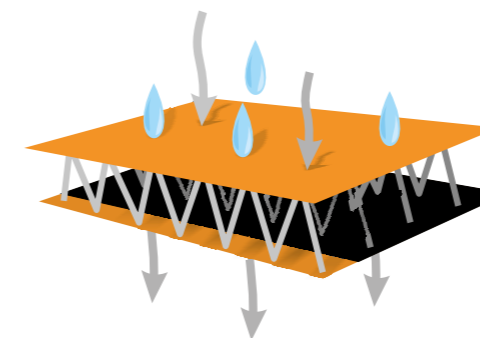
El peluche es un tejido de punto con bucles largos. En el peluche tundido, los bucles son recortados.

## Vellón

El vellón es también un tejido de punto en el que la superficie es fuertemente frizada.

## Telas espaciadoras

Las telas espaciadoras son un desarrollo relativamente nuevo. Constan de dos textiles de cobertura que son mantenidos a una distancia definida con precisión por medio de hilos espaciadores (hilos de pelo). Los textiles 3D mantienen por largo tiempo la elasticidad a la compresión y ceden suavemente a impactos externos con una fuerza de retorno. En la capa de pelo aparece un microclima que actúa regulando la temperatura. La humedad es transportada hacia fuera, mientras que se da protección contra el frío de afuera. Según sea la finalidad, los textiles de cobertura son ocultados con un material funcional (unido firmemente o pegado).



Las telas transpirables son construidas atendiendo a aspectos fisiológicos. Mediante estas telas se impide, por ejemplo, el ingreso de agua y del viento.

# Telas no tejidas

Por telas no tejidas se entienden en general estructuras textiles de fibras individuales que son unidas mediante diferentes procesos (aglutinantes, prensas, etc.). Un nombre comercial conocido es la entretela Vlieseline.

## Fieltro

Una forma especial es el enfieltado, en el que diferentes telas de fibra son compactadas combinando trabajo mecánico, acción química, humedad y calor.

El fieltro tiene diversas ventajas: es permeable al aire, resiste temperaturas entre -40° y +110 °C aprox., absorbe el sonido, tiene pH neutro, resiste la radiación UV, rechaza la humedad y es duradero.



El fieltro es una tela no tejida de fibras textiles, especialmente lana.



## Símbolos relativos al cuidado

La identificación de textiles y productos textiles está normada por la directiva europea relativa a las denominaciones textiles, que en mayo de 2012 reemplazó a la ley alemana de identificación de textiles. Con ella se dan al consumidor importantes indicaciones para un correcto manejo de textiles en materia de lavado, limpieza con métodos químicos, secado y planchado de textiles, con lo que también obra a favor de evitar devoluciones. Los símbolos relativos al cuidado están establecidos en la norma ISO 3758, de validez internacional.

## Ordenanza de productos de consumo

La Ordenanza de Productos de Consumo regula principalmente la seguridad de los alimentos, pero atañe en las siguientes áreas también a los textiles.

- **Colorantes azoicos**  
Los productos textiles y de cuero que puedan tener contacto directo con la piel humana no deben ser teñidos con ciertos colorantes azoicos.
- **Artículos de protección contra las llamas**  
No deben usarse más ciertos artículos de protección contra las llamas, exceptuando la vestimenta de protección.
- **Níquel**  
Los productos de consumo que entran en contacto con el cuerpo más que ocasionalmente deben ser sacados de circulación si liberan más de 0,5 mg/cm<sup>2</sup> de níquel. Esto incluye también objetos que, si bien tienen revestimientos libres de níquel, en ciertas condiciones de uso es probable que sufran un determinado desgaste. La ausencia de níquel debe estar garantizada por dos años.
- **Formaldehído**  
Los textiles con un porcentaje en masa de formaldehído libre superior al 0,15% y que entran en contacto con la piel cuando se los usa conforme a su finalidad, deben estar identificados con la siguiente leyenda:  
„Contiene formaldehído. Para una mejor compatibilidad cutánea, se recomienda lavar la prenda antes de ser usada por primera vez.“

El OEKO-TEX Standard 100 es un sistema de análisis y certificación para textiles que otorga la “Sociedad Internacional para la Investigación y Verificación en el campo de la Ecología Textil” (Oeko Tex). Su objetivo es mostrar al comprador que los productos textiles que cuentan con la etiqueta respetan valores límite para determinadas sustancias nocivas para la salud.

El sistema de certificación tiene cuatro clases de producto

- I – Textiles y juguetes textiles para bebés y niños pequeños hasta el tercer año de vida cumplido.
- II – Textiles que entran en contacto con la piel en la mayor parte de la superficie de los mismos (prendas de vestir, ropa interior, ropa de cama, etc.)
- II – Textiles que no entran en contacto con la piel o lo hacen en una pequeña parte de la superficie de los mismos (chaquetas, tapados, materiales de relleno, etc.)
- IV – Materiales de equipamiento con fines decorativos (ropa de mesa, cortinas, etc.)

El grado de certificación depende de la clase de producto. Cuanto más intenso es el contacto del textil con la piel, mayores son los requisitos.



## Cinta con bucles autoadherentes

- Material**
- 100 % poliamida
  - tejido
  - hilos en bucle

- Uso**
- usar junto con cinta con ganchos autoadherentes, referencia 60T18K

Unidad de venta: 10, 20, 25, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	60T18F20W
20 mm	color carne	60T18F20H
20 mm	azul	60T18F20B
20 mm	azul claro	60T18F20HB
20 mm	negro	60T18F20S
20 mm	rojo	60T18F20R
20 mm	amarillo dorado	60T18F20X
25 mm	blanco	60T18F25W
25 mm	color carne	60T18F25H
25 mm	azul	60T18F25B
25 mm	azul claro	60T18F25HB
25 mm	negro	60T18F25S
25 mm	rojo	60T18F25R
25 mm	amarillo dorado	60T18F25X
30 mm	blanco	60T18F30W
30 mm	color carne	60T18F30H
30 mm	azul	60T18F30B
30 mm	azul claro	60T18F30HB
30 mm	negro	60T18F30S
30 mm	rojo	60T18F30R
30 mm	amarillo dorado	60T18F30X
38 mm	blanco	60T18F38W
38 mm	color carne	60T18F38H
38 mm	negro	60T18F38S
50 mm	blanco	60T18F50W
50 mm	color carne	60T18F50H
50 mm	azul	60T18F50B
50 mm	azul claro	60T18F50HB
50 mm	negro	60T18F50S
50 mm	rojo	60T18F50R
50 mm	amarillo dorado	60T18F50X
100 mm	blanco	60T18F100W
100 mm	color carne	60T18F100H
100 mm	negro	60T18F100S

 Este artículo está disponible en determinados colores y anchuras con un recubrimiento autoadhesivo (referencia 60T37).



## Cinta con ganchos autoadherentes

## Material

- 100 % poliamida
- tejido
- púas flexibles que acaban en forma de gancho

## Uso


- esta cinta con ganchos autoadherentes es apropiada para aplicaciones con frecuentes aperturas y cierres
- usar junto con la cinta con bucles autoadherentes, referencia 60T18F

## Características

- alta adhesión

Unidad de venta: 10, 20, 25, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	60T18K20W
20 mm	color carne	60T18K20H
20 mm	azul	60T18K20B
20 mm	azul claro	60T18K20HB
20 mm	negro	60T18K20S
20 mm	rojo	60T18K20R
20 mm	amarillo dorado	60T18K20X
25 mm	blanco	60T18K25W
25 mm	color carne	60T18K25H
25 mm	azul	60T18K25B
25 mm	azul claro	60T18K25HB
25 mm	negro	60T18K25S
25 mm	rojo	60T18K25R
25 mm	amarillo dorado	60T18K25X
30 mm	blanco	60T18K30W
30 mm	color carne	60T18K30H
30 mm	azul	60T18K30B
30 mm	azul claro	60T18K30HB
30 mm	negro	60T18K30S
30 mm	rojo	60T18K30R
30 mm	amarillo dorado	60T18K30X
38 mm	blanco	60T18K38W
38 mm	color carne	60T18K38H
38 mm	negro	60T18K38S
50 mm	blanco	60T18K50W
50 mm	color carne	60T18K50H
50 mm	azul	60T18K50B
50 mm	azul claro	60T18K50HB
50 mm	negro	60T18K50S
50 mm	rojo	60T18K50R
50 mm	amarillo dorado	60T18K50X
100 mm	blanco	60T18K100W
100 mm	negro	60T18K100S

 Antes de lavar unir la cinta con ganchos a la cinta con bucles, para evitar el deterioro de otros productos.



## Hako-Fix - cinta con bucles autoadherentes

## Material

- 100 % poliamida
- tejido
- hilos en bucle

## Uso

- usar junto con cinta con ganchos autoadherentes, referencia 60T80K

Unidad de venta: 10, 15 y 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	60T80F20W
20 mm	azul	60T80F20B
20 mm	negro	60T80F20S
20 mm	amarillo	60T80F20X
20 mm	rojo	60T80F20R
25 mm	blanco	60T80F25W
25 mm	color carne	60T80F25H
25 mm	negro	60T80F25S
25 mm	azul claro	60T80F25HB
25 mm	amarillo	60T80F25X
30 mm	blanco	60T80F30W
30 mm	color carne	60T80F30H
30 mm	azul	60T80F30B
30 mm	negro	60T80F30S
30 mm	amarillo	60T80F30X
30 mm	rojo	60T80F30R
30 mm	gris	60T80F30G
38 mm	blanco	60T80F38W
38 mm	color carne	60T80F38H
38 mm	azul	60T80F38B
38 mm	negro	60T80F38S
38 mm	amarillo	60T80F38X
38 mm	rojo	60T80F38R
50 mm	blanco	60T80F50W
50 mm	color carne	60T80F50H
50 mm	azul	60T80F50B
50 mm	negro	60T80F50S
50 mm	amarillo	60T80F50X
50 mm	rojo	60T80F50R

 Antes de lavar unir la cinta con ganchos a la cinta con bucles, para evitar el deterioro de otros productos.



### Hako-Fix - cinta con ganchos autoadherentes

#### Material

- 100 % poliamida
- tejido
- púas flexibles que acaban en forma de gancho

#### Uso

- esta cinta con ganchos autoadherentes es apropiada para aplicaciones con frecuentes aperturas y cierres
- usar junto con la cinta con bucles autoadherentes, referencia 60T80F

#### Características

- extremadamente elevada adherencia y resistencia al cizallamiento

Unidad de venta: 10, 15 y 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	60T80K20W
20 mm	azul	60T80K20B
20 mm	negro	60T80K20S
20 mm	azul claro	60T80K20HB
20 mm	amarillo	60T80K20X
25 mm	blanco	60T80K25W
25 mm	negro	60T80K25S
25 mm	amarillo	60T80K25X
25 mm	rojo	60T80K25R
30 mm	blanco	60T80K30W
30 mm	color carne	60T80K30H
30 mm	azul	60T80K30B
30 mm	negro	60T80K30S
30 mm	amarillo	60T80K30X
30 mm	rojo	60T80K30R
38 mm	blanco	60T80K38W
38 mm	color carne	60T80K38H
38 mm	azul	60T80K38B
38 mm	negro	60T80K38S
38 mm	azul claro	60T80K38HB
38 mm	amarillo	60T80K38X
50 mm	blanco	60T80K50W
50 mm	color carne	60T80K50H
50 mm	azul	60T80K50B
50 mm	negro	60T80K50S
50 mm	amarillo	60T80K50X
50 mm	rojo	60T80K50R

 Antes de lavar unir la cinta con ganchos a la cinta con bucles, para evitar el deterioro de otros productos.



### Micro - cierre autoadherente (gancho/bucle)

#### Material

- 100 % poliamida
- fibras en forma de gancho moldeada por extrusión
- color: negro

#### Uso

- especialmente adecuado para la fijación de acolchados en órtesis o encajes
- los Micro cierres autoadherentes (gancho/bucle) tienen una mayor resistencia al cizallamiento, pero menor fuerza adhesiva que los cierres tipo autoadherentes normales
- la cinta con ganchos autoadherentes puede ser usada también con otras cintas con bucles o materiales con superficie aterciopelada

#### Características

- sistema de cierre plano (aprox. 1,5 mm, cerrado)
- se puede pegar bien con la pieza de trabajo

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Versión	Referencia
20 mm	gancho	60T40K20S
20 mm	bucle	60T40F20S



### Micro - cierre autoadherente „Back to Back“

#### Material

- 100 % poliamida
- fibras en forma de gancho moldeada por extrusión

#### Uso

- especialmente adecuado para su incorporación en las siliconas HTV
- los Micro cierres autoadherentes (gancho/bucle) tienen una mayor resistencia al cizallamiento, pero menor fuerza adhesiva que los cierres tipo autoadherentes normales
- la cinta con ganchos autoadherentes puede ser usada también con otras cintas con bucles o materiales con superficie aterciopelada

Unidad de venta: 1 m

Ancho	Color	Referencia
38 mm	negro	60T41B38S
38 mm	blanco	60T41B38W



### Micro - gancho autoadherente, transparente

#### Material

- 100 % poliamida
- púas flexibles que acaban en forma de gancho
- grosor del material: 1 mm

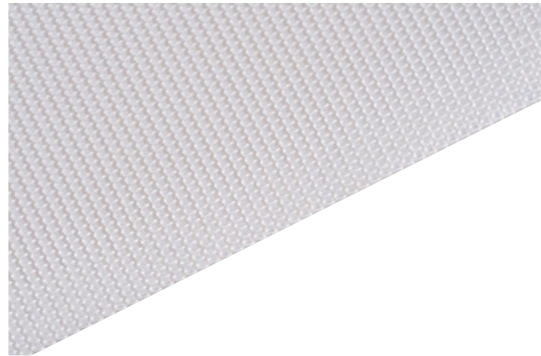
#### Uso

- para la fijación de acolchamiento en órtesis o encajes de prótesis

#### Características

- se adhiere a la mayoría de las materiales con superficie aterciopelada y cinta con bucles

Ancho	Referencia
320 mm	60T43K320



### Cierre autoadherente (gancho/bucle) circular

#### Material

- 100 % poliamida con recubrimiento adhesivo

#### Utilización

- para fijaciones duraderas de p.ej. acolchamiento en órtesis

#### Características

- autoadhesivo

Unidad de venta: = 1 rollo (700 unidades)

Diámetro	Color	Versión	Referencia
30 mm	color carne	gancho	60T86K30H
30 mm	negro	gancho	60T86K30S
30 mm	blanco	gancho	60T86K30W
30 mm	color carne	bucle	60T86F30H
30 mm	negro	bucle	60T86F30S
30 mm	blanco	bucle	60T86F30W



### Cierre autoadherente (gancho/bucle), elástico

#### Material

- poliamida/elastán
- hilos en bucle entretreídos
- púas flexibles que acaban en forma de gancho

#### Uso

- en sistemas de cierre autoadherente (gancho/bucle) en los que por el movimiento y la tensión muscular se requiera la elasticidad del sistema

#### Características

- aprox. 50 % expansible

Unidad de venta: 10, 20, 25, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Versión	Referencia
30 mm	blanco	bucle	60T30F30W
30 mm	color carne	bucle	60T30F30H
30 mm	azul	bucle	60T30F30B
30 mm	negro	bucle	60T30F30S
50 mm	blanco	bucle	60T30F50W
50 mm	color carne	bucle	60T30F50H
50 mm	azul	bucle	60T30F50B
50 mm	negro	bucle	60T30F50S
30 mm	blanco	gancho	60T30K30W
30 mm	color carne	gancho	60T30K30H
30 mm	azul	gancho	60T30K30B
30 mm	negro	gancho	60T30K30S
50 mm	blanco	gancho	60T30K50W
50 mm	color carne	gancho	60T30K50H
50 mm	azul	gancho	60T30K50B
50 mm	negro	gancho	60T30K50S



### Sistema cierre autoadherente (gancho/bucle)

#### Material

- 100 % poliamida
- pasador de plástico incl. 2 remaches

#### Características

- el sistema de cierre autoadherente (gancho/bucle) completo se puede fijar a la pieza de trabajo, con remaches o cosiéndola, de forma simple y rápida

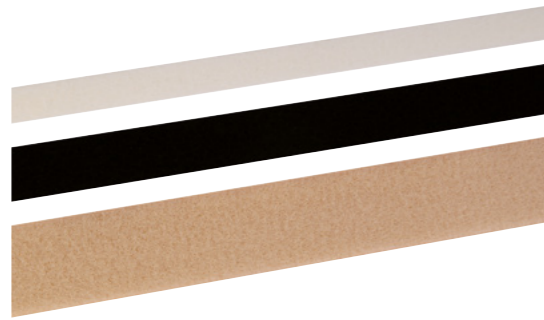
Medidas	Medidas A x L	Referencia
1	38 x 270 mm	60T55/1
2	38 x 310 mm	60T55/2



Coser el cierre autoadherente (gancho/bucle) extensible a la pieza de trabajo con puntada en zigzag.



### Cierre autoadherente (gancho/bucle), autoadhesivo



#### Material

- 100 % poliamida
- tejido
- hilos en bucle
- púas flexibles que acaban en forma de gancho
- reverso recubierto con pegamento a base de acrílo

#### Características

- la cara posterior con revestimiento autoadhesivo garantiza una alta y rápida adhesión y es además resistente a la temperatura y resistente al envejecimiento

Unidad de venta: 10, 20, 25, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Versión	Referencia
20 mm	blanco	bucle	60T37F20W
20 mm	color carne	bucle	60T37F20H
20 mm	negro	bucle	60T37F20S
25 mm	blanco	bucle	60T37F25W
25 mm	color carne	bucle	60T37F25H
25 mm	negro	bucle	60T37F25S
30 mm	blanco	bucle	60T37F30W
30 mm	color carne	bucle	60T37F30H
30 mm	negro	bucle	60T37F30S
38 mm	blanco	bucle	60T37F38W
38 mm	color carne	bucle	60T37F38H
38 mm	negro	bucle	60T37F38S
50 mm	blanco	bucle	60T37F50W
50 mm	color carne	bucle	60T37F50H
50 mm	negro	bucle	60T37F50S
20 mm	blanco	gancho	60T37K20W
20 mm	negro	gancho	60T37K20S
25 mm	blanco	gancho	60T37K25W
25 mm	color carne	gancho	60T37K25H
25 mm	negro	gancho	60T37K25S
30 mm	blanco	gancho	60T37K30W
30 mm	color carne	gancho	60T37K30H
30 mm	negro	gancho	60T37K30S
38 mm	blanco	gancho	60T37K38W
38 mm	negro	gancho	60T37K38S
50 mm	blanco	gancho	60T37K50W
50 mm	color carne	gancho	60T37K50H
50 mm	negro	gancho	60T37K50S

 Las superficies a pegar tienen que estar libres de grasa y polvo. Superficies lisas raspar antes de pegar.



### Cierre autoadherente (gancho/bucle) „Back to Back“

Cintas gancho y bucle soldadas revés con revés

#### Material

- 100 % poliamida
- tejido
- hilos en bucle
- púas flexibles que acaban en forma de gancho

Unidad de venta: 25 m por rollo



Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	60T38B20W
20 mm	color carne	60T38B20H
20 mm	negro	60T38B20S
25 mm	blanco	60T38B25W
25 mm	negro	60T38B25S
30 mm	blanco	60T38B30W
30 mm	color carne	60T38B30H
30 mm	negro	60T38B30S
50 mm	blanco	60T38B50W
50 mm	color carne	60T38B50H
50 mm	negro	60T38B50S



### Cierre autoadherente (gancho/bucle) con pasador y solapa

#### Material

- 100 % poliamida
- hebilla blanca de plástico irrompible

#### Características

- el sistema de cierre autoadherente (gancho/bucle) completamente montado se puede fijar a la pieza de trabajo, con remaches o cosiéndola, de forma simple y rápida

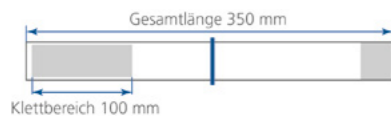
Unidad de venta: 10 unidades por color

60T70 – de color

Medidas A x L	Color	Referencia
25 x 350 mm	azul	60T70/25B
25 x 350 mm	amarillo	60T70/25G
25 x 350 mm	rojo	60T70/25R
25 x 350 mm	negro	60T70/25S
25 x 350 mm	blanco	60T70/25W
30 x 350 mm	azul	60T70/30B
30 x 350 mm	amarillo	60T70/30G
30 x 350 mm	rojo	60T70/30R
30 x 350 mm	negro	60T70/30S
30 x 350 mm	blanco	60T70/30W
38 x 350 mm	azul	60T70/38B
38 x 350 mm	amarillo	60T70/38G
38 x 350 mm	rojo	60T70/38R
38 x 350 mm	negro	60T70/38S
38 x 350 mm	blanco	60T70/38W
50 x 350 mm	azul	60T70/50B
50 x 350 mm	amarillo	60T70/50G
50 x 350 mm	rojo	60T70/50R
50 x 350 mm	negro	60T70/50S
50 x 350 mm	blanco	60T70/50W

60T60 – color carne

Medidas A x L	Color	Referencia
25 x 420 mm	color carne	60T60/25H
30 x 420 mm	color carne	60T60/30H
38 x 420 mm	color carne	60T60/38H
50 x 420 mm	color carne	60T60/50H



### Almohadillas confortables para cierres ortopédicos

#### Material

- lado de la piel: Poliamida (PA)
- exterior: poliéster (PES) y cloruro de polivinilo (PVC) (azul) o poliéster (PES) y poliamida (PA) (negro)

#### Características

- la almohadilla de confort prefabricada sustituye a las almohadillas deslizantes hechas a mano para los sistemas de cinturones y hebillas existentes
- protege las zonas del cuerpo sensibles a la presión, como el borde de la espinilla
- se puede cortar a medida por las marcas
- adecuadas para correas de 25, 30, 38 y 50 mm de ancho
- se puede desinfectar con desinfectantes alcohólicos convencionales

Unidad de venta: 10 piezas

Medidas A x L	Color	para ancho de correa	Referencia
65 x 140 mm	negro	25, 30 mm	145R14/MS
65 x 140 mm	azul	25, 30 mm	145R14/MB
85 x 180 mm	negro	38, 50 mm	145R14/LS
85 x 180 mm	azul	38, 50 mm	145R14/LB





### Cierre autoadherente (gancho/bucle) - set

versión estable



#### Material

- correa: cuero artificial
- ganchos/bucles: poliamida
- solapa y pasador para inversión de sentido: metal

#### Características

- superficie lisa, resistente y lavable
- marcas para cortar a medida y para la perforación de los agujeros de remache
- acabado moderno de calidad

Unidad de venta: 1 pieza

Color	Ancho	Zona de adherencia	Referencia
blanco	25 mm	150 - 250 mm	145R12/25W
negro	25 mm	150 - 250 mm	145R12/25S
azul oscuro	25 mm	150 - 250 mm	145R12/25DB
blanco	40 mm	150 - 350 mm	145R12/40W
negro	40 mm	150 - 350 mm	145R12/40S
azul oscuro	40 mm	150 - 350 mm	145R12/40DB

### Cinta para acolchado



#### Material

- 100 % neopreno
- color: negro

#### Uso

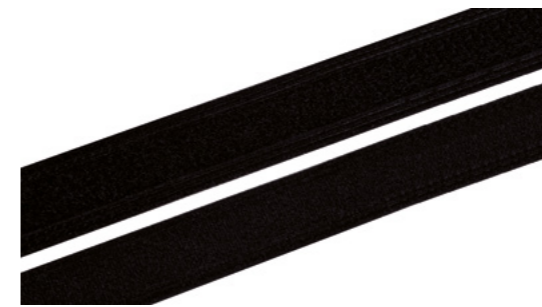
- para el acolchado de cierres con correas y órtesis

Unidad de venta: por metro

Diámetro interior	Referencia
25 mm	197P10/25
38 mm	197P10/38



### Cinta con bucles autoadherentes por las dos caras



#### Material

- 100 % poliamida (PA)
- color: negro

#### Uso


- para la elaboración de sistemas individuales de cierres por correas

#### Características

- superficie aterciopelada con propiedad autoadherente por ambas caras
- ribeteada por los dos lados
- confección estable

Unidad de venta: 23 m por rollo

Ancho	Referencia
38 mm	60T15F35S

 Sobre el material con superficie aterciopelada se adhiere tanto el cierre autoadherente normal como micro.



### Cinta de algodón cortada en sesgo



#### Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento de lino
- hilo teñido
- cortada en sesgo, plegada, canto de corte centrado
- calidad ligera

#### Uso

- para ribetear cantos de corte abiertos

#### Características

- se acomoda fácilmente curvas

Unidad de venta: aprox. 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	52T1/20W
20 mm	color carne	52T1/20H
20 mm	negro	52T1/20S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Cinta aterciopelada

**Material**

- 100 % poliamida (PA)
- tejido con borde resistente

**Recomendación**

- planchar del revés

Unidad de venta: 10 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
22 mm	color carne	59T9/22H
22 mm	negro	59T9/22S
50 mm	color carne	59T8/50H
50 mm	negro	59T8/50S





### Cinturón tejido

**Material**

- 100 % viscosilla
- tejido
- aderezada
- superficie rugosa
- ligamento de sarga
- agarre suave esponjoso
- color: blanco

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Referencia
20 mm	57T3/20W

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





### Cinta ribeteada

**Material**

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento espina de pescado
- calidad ligera

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
10 mm	blanco	51T1/10W
10 mm	color carne	51T1/10H
10 mm	negro	51T1/10S
20 mm	blanco	51T1/20W
20 mm	color carne	51T1/20H
20 mm	negro	51T1/20S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





### Cinturón soporte para fractura de costilla

**Material**

- 100 % viscosa (CV)
- tejido
- ligamento espina de pescado
- estructura basta jaspeada
- calidad fuerte
- color: blanco crudo

Unidad de venta: 10 o 25 m por rollo

Ancho	Referencia
100 mm	58T1/100W

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





### Corea de apoyo

**Material**

- 98 % algodón
- 2 % poliéster
- tejido con borde resistente
- ligamento de sarga rayado
- calidad fuerte

Unidad de venta: 10, 20, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
30 mm	blanco	53T3/30W

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





### Corea de apoyo

**Material**

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento espina de pescado con patrón de rayas entretrejado
- calidad media fuerte rígida

Unidad de venta: 10, 20, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
35 mm	blanco	53T9/35W
35 mm	color carne	53T9/35H
35 mm	negro	53T9/35S
45 mm	color carne	53T9/45H
45 mm	negro	53T9/45S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





### Corea de apoyo

#### Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido con borde reforzados
- aderezada
- ligamento de sarga rayado
- calidad media fuerte

Unidad de venta: 10, 20, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	53T13/20W
20 mm	color carne	53T13/20H
20 mm	negro	53T13/20S
25 mm	blanco	53T13/25W
25 mm	color carne	53T13/25H
30 mm	blanco	53T13/30W
30 mm	color carne	53T13/30H
30 mm	negro	53T13/30S
35 mm	color carne	53T13/35H
35 mm	azul	53T13/35B
35 mm	amarillo	53T13/35G
45 mm	amarillo	53T13/45G
45 mm	rojo	53T13/45R
50 mm	blanco	53T13/50W
50 mm	color carne	53T13/50H
50 mm	negro	53T13/50S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Corea portadora tejida para prótesis

#### Material

- 99 % viscosilla
- 1 % poliéster
- tejido
- ligamento de lino con una estructura con nervaduras finas
- calidad media fuerte blanda

Unidad de venta: 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	55T1/20W
20 mm	color carne	55T14/20H
25 mm	blanco	55T1/25W
30 mm	blanco	55T1/30W
30 mm	color carne	55T14/30H
35 mm	blanco	55T1/35W
35 mm	color carne	55T14/35H
45 mm	blanco	55T1/45W
45 mm	color carne	55T14/45H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Cinturón tejido de seguridad

#### Material

- 100 % poliéster
- tejido
- ligamento de lino con una estructura rayada con nervaduras finas
- calidad ligera brillante
- color: negro

Unidad de venta: 10, 20, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Referencia
38 mm	55T25
50 mm	55T25/50



### Corea tejida

#### Material

- 100 % polipropileno
- 100% poliéster (correa blanca)\*
- tejido
- ligamento de lino con estructura con nervaduras
- calidad fuerte brillante

Unidad de venta: 10, 20, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	negro	55T10/20S
25 mm	blanco*	55T28/25W
25 mm	negro	55T10/25S
30 mm	negro	55T10/30S

 Apropriada para aplicaciones donde se generan altas fuerzas de tracción.



## Correa tejida de poliéster

## Material

- 100 % poliéster
- tejido
- ligamento de lino con estructura con nevaduras
- calidad ligera brillante

Unidad de venta: 10, 20, 30 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	55T30/20W
20 mm	azul	55T30/20B
20 mm	negro	55T30/20S
20 mm	rojo	55T30/20R
20 mm	amarillo	55T30/20G
25 mm	blanco	55T30/25W
25 mm	azul	55T30/25B
25 mm	negro	55T30/25S
25 mm	rojo	55T30/25R
25 mm	amarillo	55T30/25G
30 mm	blanco	55T30/30W
30 mm	azul	55T30/30B
30 mm	negro	55T30/30S
30 mm	rojo	55T30/30R
50 mm	blanco	55T30/50W
50 mm	azul	55T30/50B
50 mm	negro	55T30/50S
50 mm	rojo	55T30/50R



## Tul de Lycra

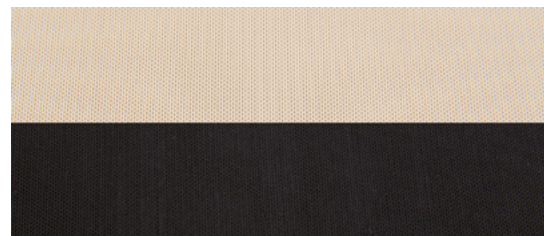
## Material

- 65 % poliamida y 35 % elastán
- tricotado
- aderezada
- estructura abierta
- superficie lisa uniforme
- alargamiento aprox. 95 %
- alargamiento transversal aprox. 100 %

Unidad de venta: por metro

Ancho	Color	Peso	Referencia
900 mm	color carne	330 g/m <sup>2</sup>	63T35/H
900 mm	negro	330 g/m <sup>2</sup>	63T35/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Tul

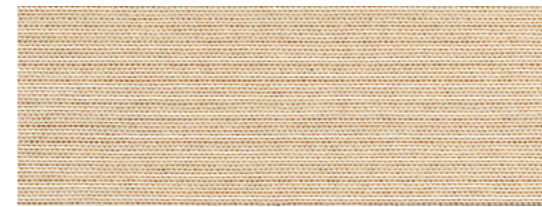
## Material

- 28 % algodón, 38 % poliamida y 24 % elastán
- tricotado
- aderezada
- superficies rugosa esponjosa
- alargamiento aprox. 110 %
- alargamiento transversal aprox. 80 %

Unidad de venta: por metro

Ancho	Color	Peso	Referencia
950 mm	color carne	330 g/m <sup>2</sup>	63T46/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Elastinova - Tüllex

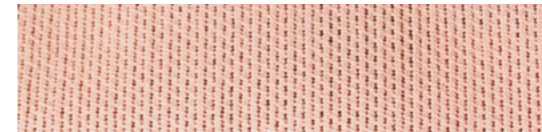
## Material

- 80 % poliamida, 20 % elastán
- tricotado
- estructura abierta lisa
- calidad fuerte
- alargamiento aprox. 60 %
- no se deshilacha en el canto de corte debido a especial ligamento
- color: carne

Unidad de venta: por metro

Ancho	Referencia
950 mm	63T13/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Elastinova - banda elástica

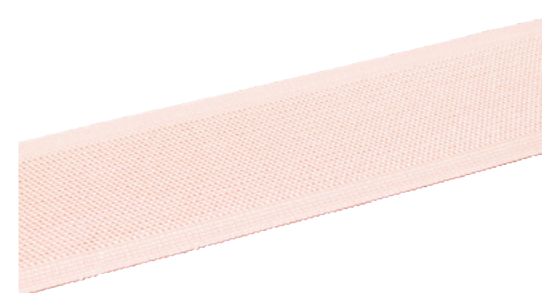
## Material

- 72 % viscosa, 16 % algodón y 12 % elastodien (látex)
- tricotado
- de calidad rígida, fuerte y gruesa
- alargamiento aprox. 60 %
- color: carne

Unidad de venta: 5, 10 o 25 m por rollo

Ancho	Referencia
250 mm	62T7/25H
300 mm	62T7/30H
350 mm	62T7/35H
400 mm	62T7/40H
450 mm	62T7/45H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





## Cinta de goma tejida

## Material

- 91 % viscosilla y 9 % elastodien (látex)
- tejido
- calidad media fuerte sólida con superficie lisa
- alargamiento aprox. 80%

Unidad de venta: 5, 10 o 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
50 mm	blanco	61T1/5W
50 mm	color carne	61T1/5H
50 mm	negro	61T1/5S
80 mm	blanco	61T1/8W
80 mm	color carne	61T1/8H
80 mm	negro	61T1/8S
100 mm	blanco	61T1/10W
100 mm	color carne	61T1/10H
100 mm	negro	61T1/10S
140 mm	blanco	61T1/14W
200 mm	blanco	62T2/20W
200 mm	color carne	62T1/20H
200 mm	negro	62T1/20S
250 mm	color carne	62T1/25H
300 mm	color carne	62T1/30H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta de goma tejida

## Material

- 85 % viscosa y 15 % elastodien (látex)
- tejido con borde
- calidad media fuerte con superficie lisa y suave
- alargamiento aprox. 60 %

Unidad de venta: 5, 10 o 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
60 mm	color carne	61T13/6H
60 mm	negro	61T13/6S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Banda ancha de goma tejida

## Material

- 77 % poliamida, 12 % viscosilla y 11 % elastán
- tejido reforzado con alambre perlón
- estructura calada cuadrículada
- superficie suave al tacto
- alargamiento aprox. 80%

## Uso

- para vendajes abdominales postoperatorios

Unidad de venta: 5, 10 o 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
60 mm	blanco	61T3/6W
60 mm	color carne	61T3/6H
80 mm	blanco	61T3/8W
80 mm	color carne	61T3/8H
160 mm	blanco	61T3/16W
160 mm	color carne	61T3/16H
200 mm	blanco	61T3/20W
250 mm	blanco	61T3/24W
250 mm	color carne	61T3/24H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Correa portadora de goma tejida para prótesis

## Material

- 65% algodón, 18% viscosilla y 17% elastodien (látex)
- tejido de múltiples capas con bordes exteriores suaves y redondeados
- calidad fuerte gruesa
- derecho de color gris claro con rayas blancas, revés de color blanco
- alargamiento aprox. 50 %

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Referencia
35 mm	65T3/35GW
45 mm	65T3/45GW

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Correa elástica tejida

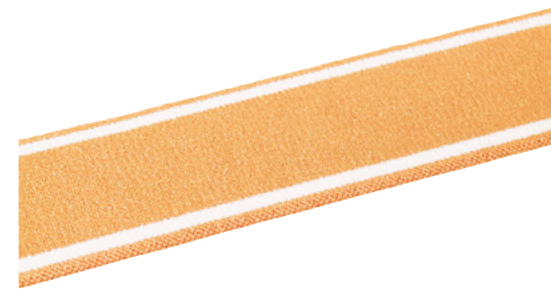
#### Material

- 82 % viscosilla y 18 % elastodien (látex)
- tejido de múltiples capas
- rayas entretejidas por las dos caras
- tejido con los bordes suaves redondeados
- calidad fuerte gruesa
- estructura con apariencia de tejido riso brillante
- alargamiento aprox. 50 %
- color: oro/blanco

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Referencia
20 mm	65T1/20BW
25 mm	65T1/25BW
35 mm	65T1/35BW
45 mm	65T1/45BW

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Banda adhesiva elástica

#### Material

- 88 % poliamida (Nylon) y 12 % elastán
- calidad suave lisa
- recubrimiento con silicona con patrón punto
- alargamiento aprox. 150 %

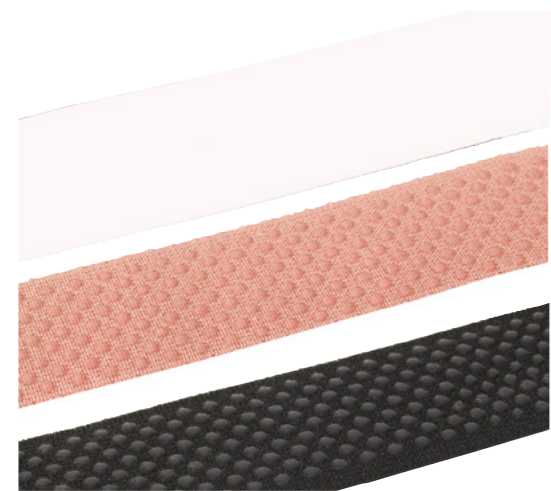
#### Recomendación

- ¡No planchar la cara con recubrimiento de silicona!

Unidad de venta: 5, 10, 25 o 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
50 mm	blanco	66T15/50W
50 mm	color carne	66T15/50H
50 mm	negro	66T15/50S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Banda elástica para sujetar medias

#### Material

- 78 % viscosa y 22 % elastodien (látex)
- tejido con borde reforzados
- calidad media fuerte sólida con superficie lisa
- alargamiento aprox. 60 %

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	color carne	66T10/20H
20 mm	negro	66T10/20S
30 mm	color carne	66T10/30H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.

Utilice nuestros cierres „Velvet”, referencia 45P20.



### Porta ligas

#### Material

- correa: 78 % viscosa y 22 % elastodien
- hebilla: hierro recubierto de Miralloy (sin níquel)
- cierre Velvet: hierro recubierto de Miralloy (sin níquel)

Unidad de venta: 10 pares

Ancho	Color	Referencia
20 mm	color carne	67T12/20H
30 mm	color carne	67T12/30H

Lavar en una red.



### Cinta elástica estrecha con ojales

#### Material

- 56% viscosilla, 30% viscosilla y 14% elastodien (látex)
- tejido
- calidad media fuerte blanda
- superficie brillante
- ojales centrados, largo aprox. 7 mm
- alargamiento aprox. 80%

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	69T11/20W
20 mm	color carne	69T11/20H
20 mm	negro	69T11/20S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





## Correas para muslo, banda de goma perforada

## Material

- 87 % viscosa y 13 % goma

## Utilización

- para el ajuste de la longitud en las prótesis

## Características

- tejido
- rugoso por ambos lados
- calidad media fuerte blanda
- ojales centrados, largo aprox. 7 mm
- alargamiento aprox. 90 %

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
18 mm	blanco	69T1/18W



## Cinta ribeteada elástica

## Material

- 83% viscosa, 8% poliamida y 9% elastodien (látex)
- tejido con estructura con nervaduras ligeras
- doblez ligeramente marcado
- calidad ligera
- superficie brillante
- una mitad con superficie aterciopelada
- alargamiento aprox. 120 %

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	73T17/W
20 mm	color carne	73T17/H
20 mm	negro	73T17/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta ribeteada elástica

## Material

- 80 % viscosa y 20 % elastodien (látex)
- tejido con estructura con nervaduras ligeras
- doblez indicado en el medio de la banda
- calidad ligera
- superficie ligeramente brillante
- alargamiento aprox. 120 %

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	73T1/W
20 mm	color carne	73T1/H
20 mm	negro	73T1/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta ribeteada elástica

## Material

- 67% poliéster, 17% algodón, 8% poliamida (helanca) y 8% elastán (Lycra)
- tejido
- con una raya azul en el medio
- doblez marcado
- calidad ligera y lisa
- alargamiento aprox. 100 %
- color: negro-azul

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Referencia
25 mm	73T8

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta ribeteada elástica

## Material

- 83 % viscosa y 17 % elastodien (látex)
- tejido
- doblez bien pronunciado en el medio de la banda
- calidad media fuerte
- superficie muy brillante y lisa
- alargamiento aprox. 160 %

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
20 mm	blanco	73T5/W
20 mm	color carne	73T5/H
20 mm	negro	73T5/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta de pasamanería elástica

## Material

- 73% viscosa, 18% elastodien (látex) y 9% poliamida
- tejido
- un borde dentado
- calidad ligera
- superficie aterciopelada por una cara
- alargamiento aprox. 120 %

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
16 mm	blanco	73T13/W
16 mm	color carne	73T13/H
16 mm	negro	73T13/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





## Cordón elástico

## Material

- 89 % poliamida y 11 % elastán
- alargamiento aprox. 120 %
- color: blanco

Unidad de venta: 25, 50 o 100 m por rollo

Ancho	Referencia
3,9 mm	79T1/W



## Tela Dril, pesada

## Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento espina de pescado, estampado fino y pequeño
- encogimiento residual 5 – 6 %

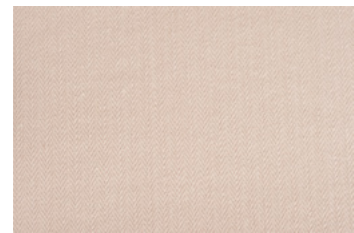
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	320 g/m <sup>2</sup>	2T25/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	2T25S/H
22 mm	color carne	30 m	52T4/22H
25 mm	color carne	30 m	52T4/25H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Tela Dril, media

## Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento espina de pescado, estampado fino y pequeño
- encogimiento residual 5 – 6 %

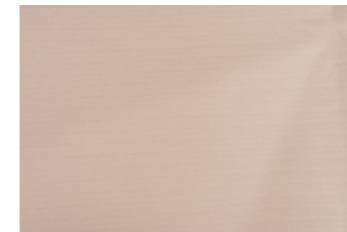
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	blanco	280 g/m <sup>2</sup>	2T24/W
140 cm	color carne	280 g/m <sup>2</sup>	2T24/H
140 cm	negro	280 g/m <sup>2</sup>	2T24/S

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	blanco	30 m	52T4/20W
20 mm	color carne	30 m	52T4/20H
20 mm	negro	30 m	52T4/20S
22 mm	color carne	30 m	52T4/22H
25 mm	color carne	30 m	52T4/25H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Tela Dril, ligera

## Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento espina de pescado, estampado fino y pequeño
- encogimiento residual 5 – 6 %

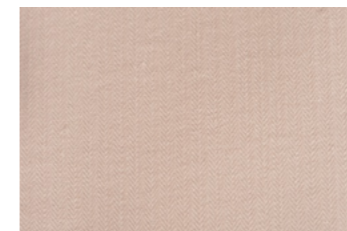
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	260 g/m <sup>2</sup>	2T23/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	52T4/20H
22 mm	color carne	30 m	52T4/22H
25 mm	color carne	30 m	52T4/25H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





### Forro de tela Drell



#### Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento espina de pescado, estampado fino y pequeño
- color: carne
- encogimiento residual 5 – 6 %

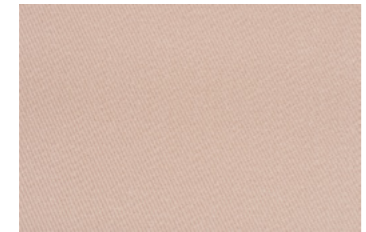
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Peso	Referencia
140 cm	220 g/m <sup>2</sup>	2T22/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela "Koeper"



#### Material

- 65 % poliéster, 35 % algodón
- tejido
- aderezada
- ligamento de sarga
- encogimiento residual 5 – 6 %

Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	270 g/m <sup>2</sup>	2T26/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	52T6/20

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela de forro



#### Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento de lino
- calidad ligera
- encogimiento residual 5 – 6 %

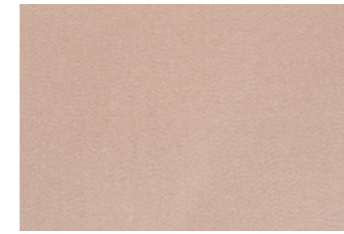
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	blanco	140 g/m <sup>2</sup>	6T5/W
140 cm	color carne	140 g/m <sup>2</sup>	6T5/H
140 cm	negro	140 g/m <sup>2</sup>	6T5/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Satén - Diamante



#### Material

- 63 % viscosa y 37 % algodón
- tejido
- aderezada
- ligamento de sarga
- calidad media fuerte con superficie ligeramente brillante
- encogimiento residual 5 – 6 %

Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	305 g/m <sup>2</sup>	12T4/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	12T4S/H
25 mm	color carne	30 m	12T4S/25H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela Stramin, para soporte abdominal



#### Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- aderezada
- ligamento de tafetán rayado
- calidad media fuerte
- encogimiento residual 5 – 6 %

Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	270 g/m <sup>2</sup>	4T7/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	4T7S/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela Jacquard para corsé „Punkte“

#### Material

- 80 % algodón y 20 % viscosa
- tejido
- aderezada
- tejido Jacquard con patrón punto
- encogimiento residual 5 – 6 %

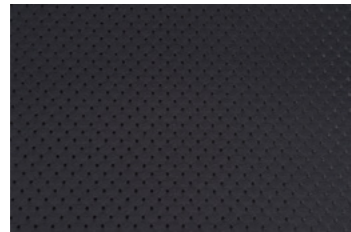
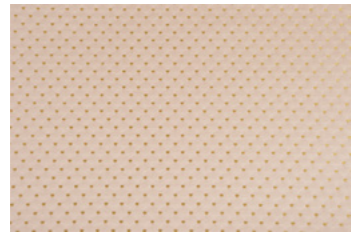
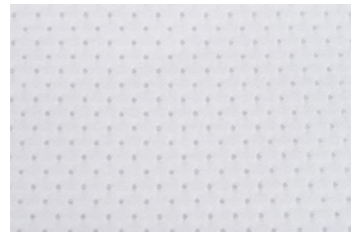
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	blanco	320 g/m <sup>2</sup>	22T23/W
140 cm	color carne	320 g/m <sup>2</sup>	22T23/H
140 cm	negro	320 g/m <sup>2</sup>	22T23/S

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	blanco	30 m	22T23S/W
20 mm	color carne	30 m	22T23S/H
20 mm	negro	30 m	22T23S/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela Jacquard para corsé „Blumen“

#### Material

- 60 % algodón y 40 % viscosa
- tejido
- aderezada
- tejido Jacquard con estampado de rosas entretejido
- encogimiento residual 5 – 6 %

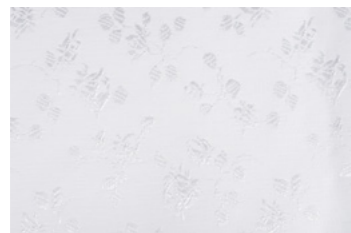
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	blanco	285 g/m <sup>2</sup>	22T8/W
140 cm	negro	285 g/m <sup>2</sup>	22T8/S

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	blanco	30 m	22T8S/W
20 mm	negro	30 m	22T8S/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela Jacquard para corsé „Rauten“

#### Material

- 55 % algodón y 45 % viscosa
- tejido
- aderezada
- tejido Jacquard con estampado de rombos entretejido
- encogimiento residual 5 – 6 %

Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	285 g/m <sup>2</sup>	22T40/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	22T40S/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela Jacquard para corsé «Puntos de dos colores»

#### Material

- 80 % algodón y 20 % viscosa
- tejido
- aderezada
- tejido Jacquard con patrón punto entretejido de dos colores (blanco/cobre)
- encogimiento residual 5 – 6 %

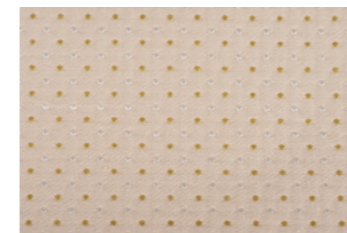
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	320 g/m <sup>2</sup>	22T76/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	22T76S/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.







### Tela Jacquard para corsé „Blumen“



#### Material

- 60 % algodón y 40 % viscosa
- tejido
- aderezada
- tejido Jacquard con estampado de racimo de flores entretejido de dos colores (blanco/oliva)
- encogimiento residual 5 – 6 %

Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	285 g/m <sup>2</sup>	22T77/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	22T77S/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela Jacquard para corsé «Rombos»



#### Material

- 80 % algodón y 20 % viscosa
- tejido
- aderezada
- tejido Jacquard estampado de rombos entretejidos de dos colores (blanco/cobre)
- encogimiento residual 5 – 6 %

Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	color carne	325 g/m <sup>2</sup>	22T78/H

Cinta (plegada doble)

Ancho	Color	Unidad de venta	Referencia
20 mm	color carne	30 m	22T78S/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tejido rizo elástico



#### Material

- 83 % algodón y 17 % poliéster
- tricotado
- bucles por una cara, altura aprox. 1 mm
- calidad suave y ligera
- expansible

#### Recomendación

- planchar solamente del revés

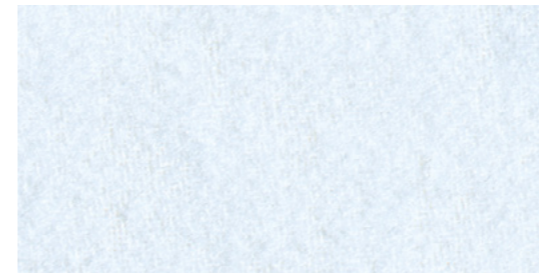
Unidad de venta: por metro

Ancho	Color	Peso	Referencia
150 cm	blanco	190 g/m <sup>2</sup>	9T2/W
150 cm	color carne	190 g/m <sup>2</sup>	9T2/H
150 cm	azul oscuro	190 g/m <sup>2</sup>	9T2/B
150 cm	gris claro	190 g/m <sup>2</sup>	9T2/G

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela moletón, protección de colchón



#### Material

- 100 % algodón (CO)
- tejido
- rugosa por en las dos caras
- calidad suave, semipesada
- encogimiento aprox. 10 %
- color: blanco

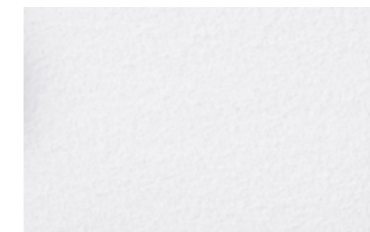
Unidad de venta: por metro, doblado

Ancho	Peso	Referencia
150 cm	230 g/m <sup>2</sup>	29T1/W

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Material esponjado, recubierto por ambas caras



#### Material

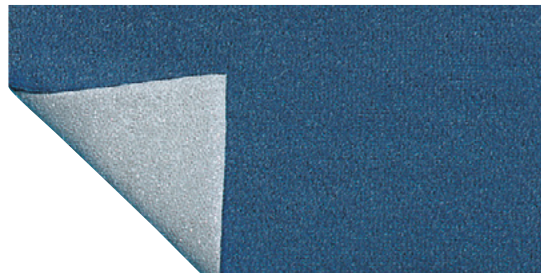
- cara: 100 % poliamida
- revés: 100 % poliéster
- material esponjado: 100 % PUR-espuma blanda
- material esponjado recubierto por ambas caras
- cara: material con superficie aterciopelada con propiedad autoadherente
- revés: con bucles suaves
- grosor del material: 5 mm
- color: blanco

Unidad de venta: por metro

Ancho	Peso	Referencia
145 cm	340 g/m <sup>2</sup>	49T9/W



### Material esponjado recubierto por una cara



#### Material

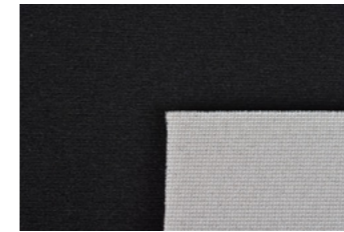
- terciopelo 100 % poliamida
- material esponjado 100 % poliuretano
- tricotado
- material esponjado recubierto por una cara
- material con superficie aterciopelada con propiedad autoadherente
- altura del materia 5 mm
- color: azul

Unidad de venta: por metro

Ancho	Peso	Referencia
145 cm	230 g/m <sup>2</sup>	49T5/BL



### Material esponjado, recubierto por ambas caras



#### Material

- cara: 100 % poliamida, color negro
- revés: 100 % algodón, color gris
- material esponjado: 100 % PUR
- tricotado
- material esponjado recubierto por ambas caras
- la cara del material de superficie aterciopelada con propiedad autoadherente, negro
- revés: 100 % felpa-algodón, gris
- grosor del material: 10 mm
- color: negro/gris

Unidad de venta: por metro

Ancho	Peso	Referencia
150 cm	700 g/m <sup>2</sup>	49T8

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Material esponjado, recubierto por ambas caras



#### Material

- material esponjado (100% poliuretano) y terciopelo (100% poliamida)
- felpa: 100 % algodón
- tricotado
- material esponjado recubierto por ambas caras
- material con superficie aterciopelada con propiedad autoadherente
- felpa muy absorbente
- altura del material 8,4 mm
- color: azul/gris

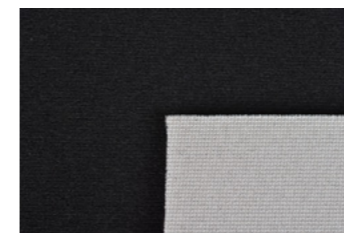
Unidad de venta: por metro

Ancho	Peso	Referencia
150 cm	493 g/m <sup>2</sup>	49T6

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Tela de forro para la carcasa del asiento



#### Material

- cara: 100 % poliamida
- revés: 100 % poliéster
- material esponjado: 100 % poliuretano
- tricotado
- material esponjado recubierto por ambas caras
- la cara del material de superficie aterciopelada con propiedad autoadherente
- revés: tejido de punto fino
- grosor del material: 2,5 mm
- color: negro

Unidad de venta: por metro

Ancho	Peso	Referencia
140 cm	300 g/m <sup>2</sup>	26T10



### Vellón antidecúbito



#### Material

- 100 % poliéster
- tricotado
- antiestático
- altura de crespón aprox. 25 mm
- esterilizable hasta 140 °C
- color: blanco

Unidad de venta: por metro

Ancho	Peso	Referencia
140 cm	1050 g/m <sup>2</sup>	26T1/W



### Paño de vendaje, cuero sintético aterciopelado



#### Material

- 50 % poliamida y 50 % poliuretano
- tricotado
- cuero sintético aterciopelado
- alargamiento transversal aprox. 40 %

#### Recomendación

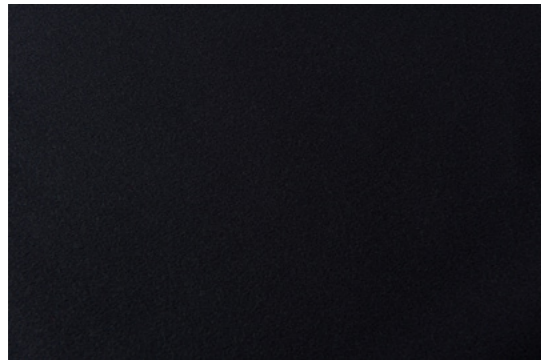
- planchar por el revés, no centrifugar

Unidad de venta: por metro

Ancho	Color	Peso	Referencia
140 cm	azul	210 g/m <sup>2</sup>	26T3/BL



### Material con superficie aterciopelada por ambas caras, con propiedad autoadherente



#### Material

- cara exterior: 73 % poliamida
- cara interior: 27 % poliuretano
- tricotado
- resistente a la tracción (no es expansible) en ambas direcciones
- ambas caras con propiedad autoadherente
- unidas firmemente mediante revestimiento interior PU
- calidad pesada
- fácil cortar o de recortar por troquel
- color: negro

Unidad de venta: por metro

Ancho	Peso	Referencia
135 cm	700 g/m <sup>2</sup>	26T7/S



### Tela de forro Nicki



#### Material

- 66 % algodón y 34 % poliéster
- tricotado con velo raso de punto
- calidad ligera y suave
- expansible

#### Recomendación

- planchar solamente del revés

Unidad de venta: por metro

Ancho	Color	Peso	Referencia
155 cm	azul	220 g/m <sup>2</sup>	26T20/B
155 cm	rojo	220 g/m <sup>2</sup>	26T20/R
155 cm	negro	220 g/m <sup>2</sup>	26T20/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



### Cuero artificial (Skai)

#### Material

- cuero artificial

#### Uso

- material clásico para el revestimiento de mesas de reconocimiento y dispositivos de apoyo


#### Características

- bielástico
- con recubrimiento textil
- tratado para ser resistente a las llamas
- durable
- inalterable a los rayos UV
- no irrita la piel
- hidrófugo
- resistente a la rotura
- se puede desinfectar

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Color	Referencia
aprox. 1400 x 0,9 mm	azul	110P10/B
aprox. 1400 x 0,9 mm	beis	110P10/BG
aprox. 1400 x 0,9 mm	marrón	110P10/BR
aprox. 1400 x 0,9 mm	gris	110P10/G
aprox. 1400 x 0,9 mm	aceituna	110P10/OL
aprox. 1400 x 0,9 mm	negro	110P10/S
aprox. 1400 x 0,9 mm	blanco	110P10/W

Cuero artificial en diferentes calidades, colores y texturas disponibles sobre demanda.

 Utilizar el limpiador desinfectante referencia 116P17 para la limpieza del cuero artificial.



### Lámina plástica

#### Material

- toldo para camión

#### Uso

- para el revestimiento de asientos y respaldos de sillas de ruedas

#### Características

- extremadamente resistente
- resistente al agua
- lavable
- cosible

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Color	Referencia
aprox. 2500 x 0,5 mm	blanco	110P17/W
aprox. 2500 x 0,5 mm	gris	110P17/GR
aprox. 2500 x 0,5 mm	rojo	110P17/RO
aprox. 2500 x 0,5 mm	negro	110P17/S



## Cinta de gancho y ojete

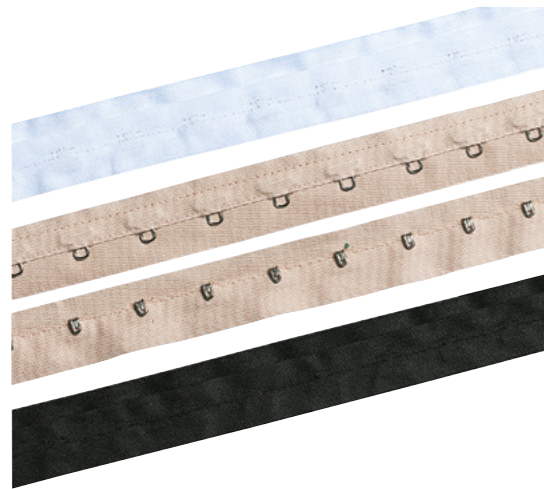
## Material

- 100 % algodón (CO)
- gancho y ojete: alambre de acero para muelles recubierto de poliamida (sin níquel)
- tejido
- diseño simple con ganchos y ojetes cosidos
- espacio intermedio aprox. 3 cm

Unidad de venta: 10 o 25 m por rollo

Descripción	Color	Referencia
Cinta de gancho	blanco	60T4H/W
Cinta de gancho	color carne	60T4H/H
Cinta de gancho	negro	60T4H/S
Cinta de ojete	blanco	60T4A/W
Cinta de ojete	color carne	60T4A/H
Cinta de ojete	negro	60T4A/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta de gancho y ojete

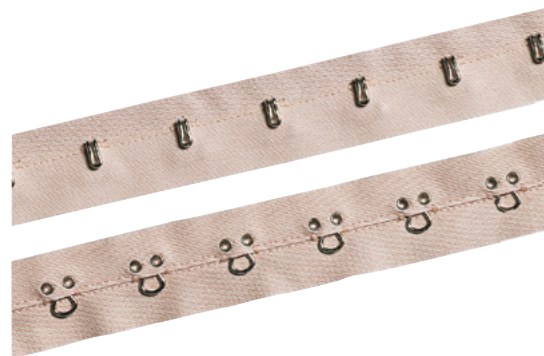
## Material

- 100 % algodón (CO)
- gancho y ojete: alambre de acero para muelles, latón, recubierto de Miralloy (sin níquel)
- tejido
- diseño pesado con ganchos y ojetes grandes remachados
- espacio intermedio aprox. 3 cm
- color: carne

Unidad de venta: 10 o 25 m por rollo

Descripción	Referencia
Cinta de gancho	60T8H/H
Cinta de ojete	60T8A/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta de gancho y ojete

## Material

- 100 % algodón (CO)
- gancho y ojete: alambre de acero para muelles recubierto de poliamida (sin níquel)
- tejido
- diseño simple con ganchos y ojetes cosidos, espacio intermedio aprox. 3 cm
- cinta de ojete de dos filas sobre una base de felpa/terciopelo
- parte trasera de felpa abierta por un lado

Unidad de venta: 10 o 25 m por rollo

Descripción	Color	Referencia
Cinta de gancho	blanco	60T19H/W
Cinta de gancho	color carne	60T19H/H
Cinta de gancho	negro	60T19H/S
Cinta de ojete	blanco	60T19A/W
Cinta de ojete	color carne	60T19A/H
Cinta de ojete	negro	60T19A/S

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cinta de gancho y ojete

## Material

- 100 % algodón (CO)
- gancho y ojete: alambre de acero para muelles recubierto de poliamida (sin níquel)
- tejido
- diseño simple con ganchos y ojetes cosidos
- espacio intermedio aprox. 3 cm

Unidad de venta: 10 o 25 m por rollo

Descripción	Color	Referencia
Cinta de gancho	blanco	60T10H/W
Cinta de ojete	blanco	60T10A/W

sin foto



## Cinta de ojete

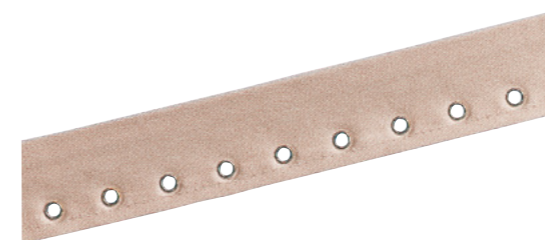
## Material

- 100 % algodón (CO)
- ojete: alambre de acero para muelles, latón, recubierto de Miralloy (sin níquel)
- tejido
- ligamento espina de pescado
- color: carne

Unidad de venta: 25 m por rollo

Referencia
60T13/H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.





## Cinta textil

## Material

- 100 % algodón (CO)
- superficie rugosa
- tejido con borde resistente
- color: carne

Unidad de venta: 25 m por rollo

Ancho	Referencia
21 mm	89T7/21H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Esquinas de cinta textil

## Material

- 100 % algodón (CO)
- superficie rugosa
- esquina troquelada con borde en zigzag
- color: carne

Unidad de venta: bolsa con 100 piezas

Ancho	Largo	Referencia
21 mm	3 cm	90T3/21H

Son posibles ligeras variantes de color por razones técnicas de producción.



## Cordón para fajas

## Material

- 100 % algodón y 100 % poliamida
- tubular trenzado

Unidad de venta: 100 m por rollo

Ancho	Color	Material	Referencia
4 mm	blanco	poliamida	76T8/W
4 mm	color carne	poliamida	76T8/H
4 mm	negro	poliamida	76T8/S
6 mm	blanco	Algodón	76T16/W
6 mm	color carne	Algodón	76T16/H
6 mm	negro	Algodón	76T16/S
8 mm	blanco	Algodón	76T7/W
8 mm	color carne	Algodón	76T7/H
8 mm	negro	Algodón	76T7/S



## Hilo Serafil (synton)

## Material

- 100 % poliéster multifilamento
- fibra brillante
- alta resistencia a la rotura y al rozamiento

Unidad de venta: 1 carrete con base (600 m, 900 m o 1800 m)



Color	Largo	Descripción	Recomendación número de aguja	Referencia
blanco	600 m	Serafil nro. 20	120-140	91T9/20W
color carne	600 m	Serafil nro. 20	120-140	91T9/20H
negro	600 m	Serafil nro. 20	120-140	91T9/20S
blanco	900 m	Serafil nro. 30	110-130	91T9/30W
color carne	900 m	Serafil nro. 30	110-130	91T9/30H
oro	900 m	Serafil nro. 30	110-130	91T9/30GO
marrón	900 m	Serafil nro. 30	110-130	91T9/30BR
azul	900 m	Serafil nro. 30	110-130	91T9/30BL
negro	900 m	Serafil nro. 30	110-130	91T9/30S
blanco	1800 m	Serafil nro. 60	80-100	91T9/60W
color carne	1800 m	Serafil nro. 60	80-100	91T9/60H
amarillo	1800 m	Serafil nro. 60	80-100	91T9/60GB
negro	1800 m	Serafil nro. 60	80-100	91T9/60S



## Recomendación

Serafil nro. 20: hilo grueso para materiales especialmente pesados y cuero grueso.

Serafil nro. 30: hilo de grosor medio para zapatos, tapicería, cuero y tejidos técnicos.

Serafil nro. 60: hilo fino para guantes, zapatos, tapicería, cierre de relámpago y costuras con múltiples agujas.



### Hilo de coser Rasant

Hilo funcional para variadas aplicaciones

#### Material

- 70 % poliéster y 30 % algodón
- hilo de poliéster con revestido de algodón

Unidad de venta : cono (2000 m, 2750 m o 5000 m)

Unidad de venta: bobina cruzada (1000 m)



Color	Largo	Descripción	Recomendación número de aguja	Referencia
blanco	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25W
color carne	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25H
azul medio	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25B
negro	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25S
rojo	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25R
amarillo dorado	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25GB
marrón oscuro	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25BR
gris medio	2750 m	Rasant 25/3	130-160	91T7/25G
blanco	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50W
color carne	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50H
azul medio	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50B
negro	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50S
amarillo dorado	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50GB
marrón oscuro	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50BR
gris medio	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50G
color natural	1000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50ROH
blanco	5000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50WC
color carne	5000 m	Rasant 50/3	100-110	91T7/50HC
blanco	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75W
color carne	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75H
azul claro	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75HB
azul medio	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75B
negro	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75S
rojo	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75R
amarillo dorado	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75GB
marrón oscuro	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75BR
gris medio	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75G
color natural	1000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75ROH
blanco	5000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75WC
color carne	5000 m	Rasant 75/2	90-100	91T7/75HC

#### Recomendación

Rasant 25/3: hilo grueso para costuras bajo carga significativa o decorativas en cuero, tejidos pesados, p.ej. tiendas de campaña y toldos.

Rasant 50/3: hilo de grosor medio, adecuado para costuras bajo carga significativa en cuero, Jeans y tapicería.

Rasant 75/2: hilo fino, para vestimenta, colchones, tapicería, colchas pespunteadas. También adecuado como hilo para bordado.



### Hilo Kette 40/3

hilo fino, se puede colorar, utilizable como hilo de coser, adornar, sobrehilado y para ojales

#### Material

- 100 % algodón mercerizado, de fibra larga
- fibra tipo brillante resistente

Unidad de venta: bobina cruzada (500 m)

Unidad de venta: cono (5000 m)



Color	Largo	Descripción	Recomendación número de aguja	Referencia
blanco	500 m	Kette 40/3	90-100	91T14/1W
color carne	500 m	Kette 40/3	90-100	91T14/1H
negro	500 m	Kette 40/3	90-100	91T14/1S

Apropiado para vestimenta, corsetería, ropa interior y textiles para el hogar.

### Torzal de lino encerado para máquina de coser

#### Material

- 100 % lino, aderezado
- fibra tipo brillante, lisa y resistente

Unidad de venta: bobina cruzada (440 m, 650 m o 880 m)



Color	Largo	Descripción	Recomendación número de aguja	Referencia
gris crudo	880 m	18/3	150-170	96T2/3RH
amarillo	880 m	18/3	150-170	96T2/3GB
marrón	880 m	18/3	150-170	96T2/3BR
gris crudo	650 m	18/4	180-200	96T2/4RH
amarillo	650 m	18/4	180-200	96T2/4GB
gris crudo	440 m	18/6	210-230	96T2/6RH
amarillo	440 m	18/6	210-230	96T2/6GB

#### Recomendación

torzal 18/3: hilo grueso para materiales pesados, fieltro y cuero. También para pespunte de adorno, costura Walk.

Torzal 18/4: hilo extra grueso.

Torzal 18/6: hilo dos veces mas grueso que 18/3.



### Torzal de lino para máquina de coser

#### Material

- 100 % lino, aderezado
- fibra tipo brillante resistente

Unidad de venta: 1 carrete de plástico (290 m, 400 m, 470 m o 540 m)

Color	Largo	Descripción	Recomendación número de aguja	Referencia
gris crudo	290 m	30/3	110-130	97T2/30RH
gris crudo	540 m	60/3	80-100	97T2/60RH



**Recomendación:**  
 torzal 30/3: hilo de grosor medio.  
 Torzal 40/3: hilo fino.  
 Torzal 50/3: hilo extra fino.  
 Torzal 60/3: hilo doble extra fino.



### Hilo de envoltura

#### Material

- 100 % fibra natural (lino, cáñamo)
- color: beis-gris

Unidad de venta: 1 madeja

Madeja	Referencia
160 g	99T3

### Hebilla para cinturón de caballero

#### Material

- de fleje de acero para resortes con cubierta plástica
- color: blanco

Unidad de venta: 1 pieza

Largo	Referencia
20 cm	56P3/20
22 cm	56P3/22



### Muelle espiral con tapas sintética

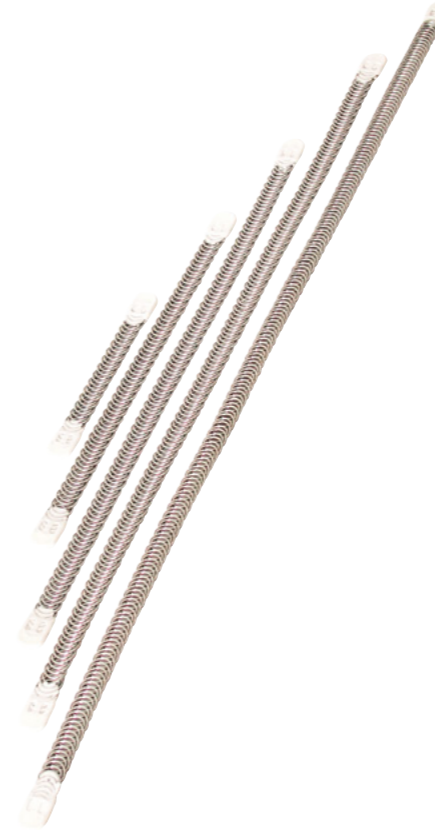
#### Material

- alambre de acero galvanizado
- grosor del material: 0,9 mm
- tapa de barniz de inmersión

#### Características

- es posible el movimiento lateral, transversal a la dirección de amortiguación
- los elementos de plástico de los extremos se pueden coser
- el galvanizado protege contra la corrosión

Unidad de venta: 30 unidades en paquete



Medidas L x A	Referencia
10 cm x 11 mm	50P22/10
12 cm x 11 mm	50P22/12
14 cm x 11 mm	50P22/14
16 cm x 11 mm	50P22/16
18 cm x 11 mm	50P22/18
20 cm x 11 mm	50P22/20
22 cm x 11 mm	50P22/22
24 cm x 11 mm	50P22/24
26 cm x 11 mm	50P22/26
28 cm x 11 mm	50P22/28
30 cm x 11 mm	50P22/30
32 cm x 11 mm	50P22/32
34 cm x 11 mm	50P22/34
36 cm x 11 mm	50P22/36
38 cm x 11 mm	50P22/38



### Muelle espiral con tapas metálicas

#### Material


- alambre de acero galvanizado
- grosor del material: 0,9 mm

#### Características

- es posible el movimiento lateral, transversal a la dirección de amortiguación
- el galvanizado protege contra la corrosión

Unidad de venta: 30 unidades en paquete

Medidas L x A	Referencia
10 cm x 11 mm	50P11/10
12 cm x 11 mm	50P11/12
14 cm x 11 mm	50P11/14
16 cm x 11 mm	50P11/16
18 cm x 11 mm	50P11/18
20 cm x 11 mm	50P11/20
22 cm x 11 mm	50P11/22
24 cm x 11 mm	50P11/24
26 cm x 11 mm	50P11/26
28 cm x 11 mm	50P11/28
30 cm x 11 mm	50P11/30
32 cm x 11 mm	50P11/32
34 cm x 11 mm	50P11/34
36 cm x 11 mm	50P11/36
38 cm x 11 mm	50P11/38
40 cm x 11 mm	50P11/40
42 cm x 11 mm	50P11/42
44 cm x 11 mm	50P11/44
46 cm x 11 mm	50P11/46
48 cm x 11 mm	50P11/48

 Recambio de tapas metálicas disponibles, referencia 53P3 y de plástico, referencia 57P6.



### Muelle espiral con tapa metálica

#### Material

- alambre de acero galvanizado
- grosor del material: 0,75 mm

#### Características

- es posible el movimiento lateral, transversal a la dirección de amortiguación
- el galvanizado protege contra la corrosión

Unidad de venta: 30 unidades en paquete

Medidas L x A	Referencia
10 cm x 5 mm	50P5/10
12 cm x 5 mm	50P5/12
26 cm x 5 mm	50P5/26
28 cm x 5 mm	50P5/28
30 cm x 5 mm	50P5/30
32 cm x 5 mm	50P5/32
34 cm x 5 mm	50P5/34
36 cm x 5 mm	50P5/36
38 cm x 5 mm	50P5/38
40 cm x 5 mm	50P5/40
42 cm x 5 mm	50P5/42
8 cm x 7 mm	50P7/8
46 cm x 7 mm	50P7/46
48 cm x 7 mm	50P7/48

 Tapas de repuesto disponibles referencia 53P3/5.





### Cellon - varilla (muelle de acero inoxidable)

#### Material

- fleje de acero para resortes recubierto
- extremos de la varilla recubierto de plástico
- grosor del material: 0,4 mm (53P5) respectivamente 0,5 mm (53P7)
- color: blanco

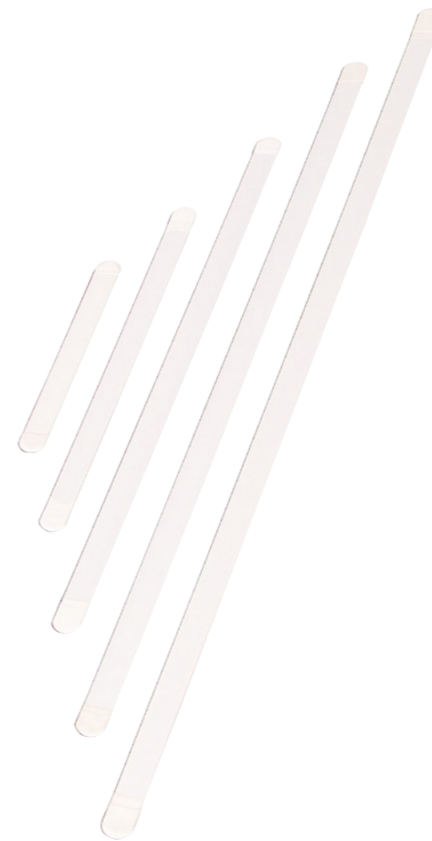
#### Características

- por el recubrimiento la varilla Cellon es inoxidable y resiste al sudor

Unidad de venta: 30 unidades en paquete

Medidas L x A	Referencia
36 cm x 7 mm	53P7/36W
38 cm x 7 mm	53P7/38W
40 cm x 7 mm	53P7/40W
42 cm x 7 mm	53P7/42W
44 cm x 7 mm	53P7/44W
46 cm x 7 mm	53P7/46W
48 cm x 7 mm	53P7/48W
50 cm x 7 mm	53P7/50W

 Tapas de repuesto referencia 57P4/5 (53P5) o referencia 57P4/7 (para 53P7) disponibles.



### Cellon - varilla (muelle de acero inoxidable)

#### Material


- fleje de acero para resortes recubierto
- extremos de la varilla recubierto de plástico
- grosor del material: 0,4 mm
- color: blanco

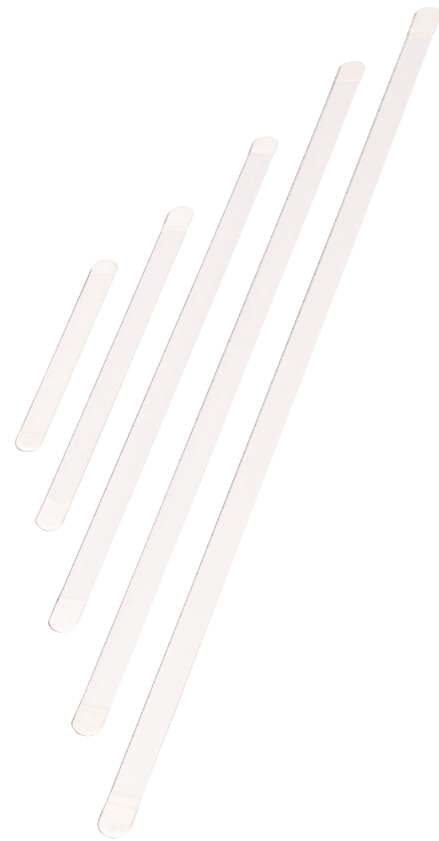
#### Características

- la varilla Cellon recubierta es inoxidable y resiste al sudor

Unidad de venta: 30 unidades en paquete

Medidas L x A	Referencia
8 cm x 12 mm	53P12/8W
10 cm x 12 mm	53P12/10W
12 cm x 12 mm	53P12/12W
14 cm x 12 mm	53P12/14W
16 cm x 12 mm	53P12/16W
18 cm x 12 mm	53P12/18W
20 cm x 12 mm	53P12/20W
22 cm x 12 mm	53P12/22W
24 cm x 12 mm	53P12/24W
26 cm x 12 mm	53P12/26W
28 cm x 12 mm	53P12/28W
30 cm x 12 mm	53P12/30W
32 cm x 12 mm	53P12/32W
34 cm x 12 mm	53P12/34W
36 cm x 12 mm	53P12/36W
38 cm x 12 mm	53P12/38W
40 cm x 12 mm	53P12/40W
42 cm x 12 mm	53P12/42W
44 cm x 12 mm	53P12/44W
46 cm x 12 mm	53P12/46W
48 cm x 12 mm	53P12/48W
50 cm x 12 mm	53P12/50W

 Tapas de repuesto referencia 57P7 disponibles.



### Wigona - varilla

versión fuerte

#### Material

- fleje de acero para resortes recubierto
- extremos de la varilla recubierto de plástico
- grosor del material: 1,2 mm
- color: blanco

#### Características

- la varilla Celson recubierta es inoxidable y resiste al sudor

Unidad de venta: 1 pieza

Medidas L x A	Referencia
12 cm x 15 mm	51P1/12
14 cm x 15 mm	51P1/14
16 cm x 15 mm	51P1/16
18 cm x 15 mm	51P1/18
20 cm x 15 mm	51P1/20
22 cm x 15 mm	51P1/22
24 cm x 15 mm	51P1/24
26 cm x 15 mm	51P1/26
28 cm x 15 mm	51P1/28
30 cm x 15 mm	51P1/30
32 cm x 15 mm	51P1/32
34 cm x 15 mm	51P1/34
36 cm x 15 mm	51P1/36
38 cm x 15 mm	51P1/38
40 cm x 15 mm	51P1/40
42 cm x 15 mm	51P1/42
44 cm x 15 mm	51P1/44
46 cm x 15 mm	51P1/46
48 cm x 15 mm	51P1/48



### Muelle espiral - sinfín

#### Material

- alambre de acero galvanizado

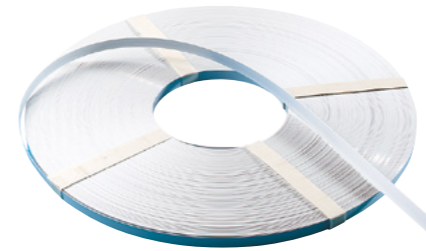
#### Características

- es posible el movimiento lateral, transversal a la dirección de amortiguación
- el galvanizado protege contra la corrosión

Unidad de venta: 1 rollo

Medidas m/kg x A	Rollo	Referencia
aprox. 35 m x 5 mm	aprox. 2,0 kg	50P5E
aprox. 28 m x 7 mm	aprox. 2,0 kg	50P7E
aprox. 17 m x 11 mm	aprox. 3,0 kg	50P11E

Para cubrir las zonas de corte del muelle espiral pedir las tapas de metal, referencia 53P3/5 (50P5E), 53P3/7 (50P7E) o 53P3/11 (50P11E) bestellen. Para la anchura de 11 mm pedir las tapas de plástico, referencia 57P6.



### Celson - muelle sinfín de acero inoxidable

#### Material

- fleje de acero para resortes recubierto
- recubierto de plástico
- grosor del material: 0,7 mm
- color: blanco

Unidad de venta: 1 rollo (2 kg. aprox.)

Medidas m/kg x A	Referencia
aprox. 23 m x 12 mm	53P12EW

Por protección, recubrir las zonas de corte del muelle espiral con papel cresponado o Tesa autoadherente. Tapas de repuesto referencia 57P7 disponibles



### Desira - varilla plástica sinfín

se pueden coser

#### Material

- 3-5 monofilamentos revestidos de plástico (entre ellos se puede coser la barra)

#### Características

- resiste a producto de limpieza, sales, fluidos corporales y a la fragilidad
- capacidad permanente de efecto resorte y de restauración
- no puede romperse o astillarse

Unidad de venta: 100 m en caja dispensadora

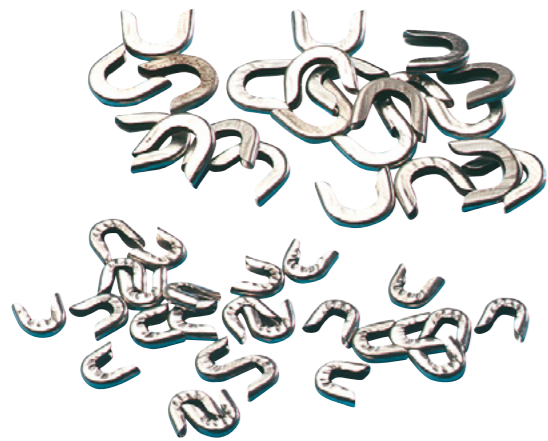
Largo x Ancho x Grosor	Referencia
100 m x 4,4 mm x 1,2 mm	52P15E
100 m x 11 mm x 1,75 mm	52P21E



### Tapa metálica para muelle espiral

Unidad de venta: 200 g

Ancho	Descripción	Cantidad	Referencia
5 mm	Tapa para 50P5, 50P5E	aprox. 2500 piezas	53P3/5
7 mm	Tapa para 50P7E	aprox. 1.340 piezas	53P3/7
11 mm	Zapa para 50P11E, 50P11, 50P22	aprox. 580 piezas	53P3/11



### Tapa metálica para muelle de acero inoxidable

Unidad de venta: 200 g

Ancho	Descripción	Cantidad	Referencia
5 mm	tapa para 53P5	aprox. 3800 unidades	57P4/5
7 mm	tapa para 53P7	aprox. 2.800 unidades	57P4/7
13 mm	Tapa para 53P12, 53P12EW	1.000 piezas	57P7



### Correa para cierre Velvet

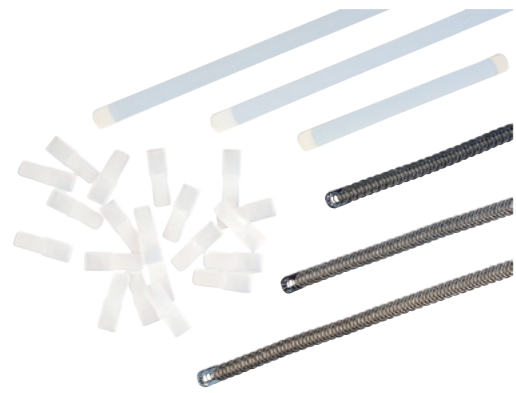
#### Material

- correa: algodón
- cabeza plana: polietileno

Unidad de venta: 50 piezas

Largo	Ancho	Color	Descripción	Referencia
55 mm	15 mm	color carne	correa larga	46P5/H
55 mm	15 mm	blanco	correa larga	46P5/W

Recambio para Cierre Velvet ref. 45P20.



### Tapa plástica

#### Material

- 100% polietileno (PE)

#### Recomendado

- para muelle espiral, referencia 50P11, 50P11E y 50P22

Unidad de venta: 50 o 100 m piezas

Ancho	Referencia
11 mm	57P6

### Cierre „Velvet“

#### Material

- arco de metal: recubierto sin níquel
- correa recambiable: 100 % algodón (CO)
- largo: 55 mm
- cabeza plana: 100 % polietileno (PE)

Unidad de venta: 50 piezas

Abertura	Color	Referencia
20 mm	color carne	45P20/20H
30 mm	color carne	45P20/30H

 Se puede usar con la banda elástica para sujetar medias, referencia 66T10.



## Plantillas y materiales



# Plantillas y materiales

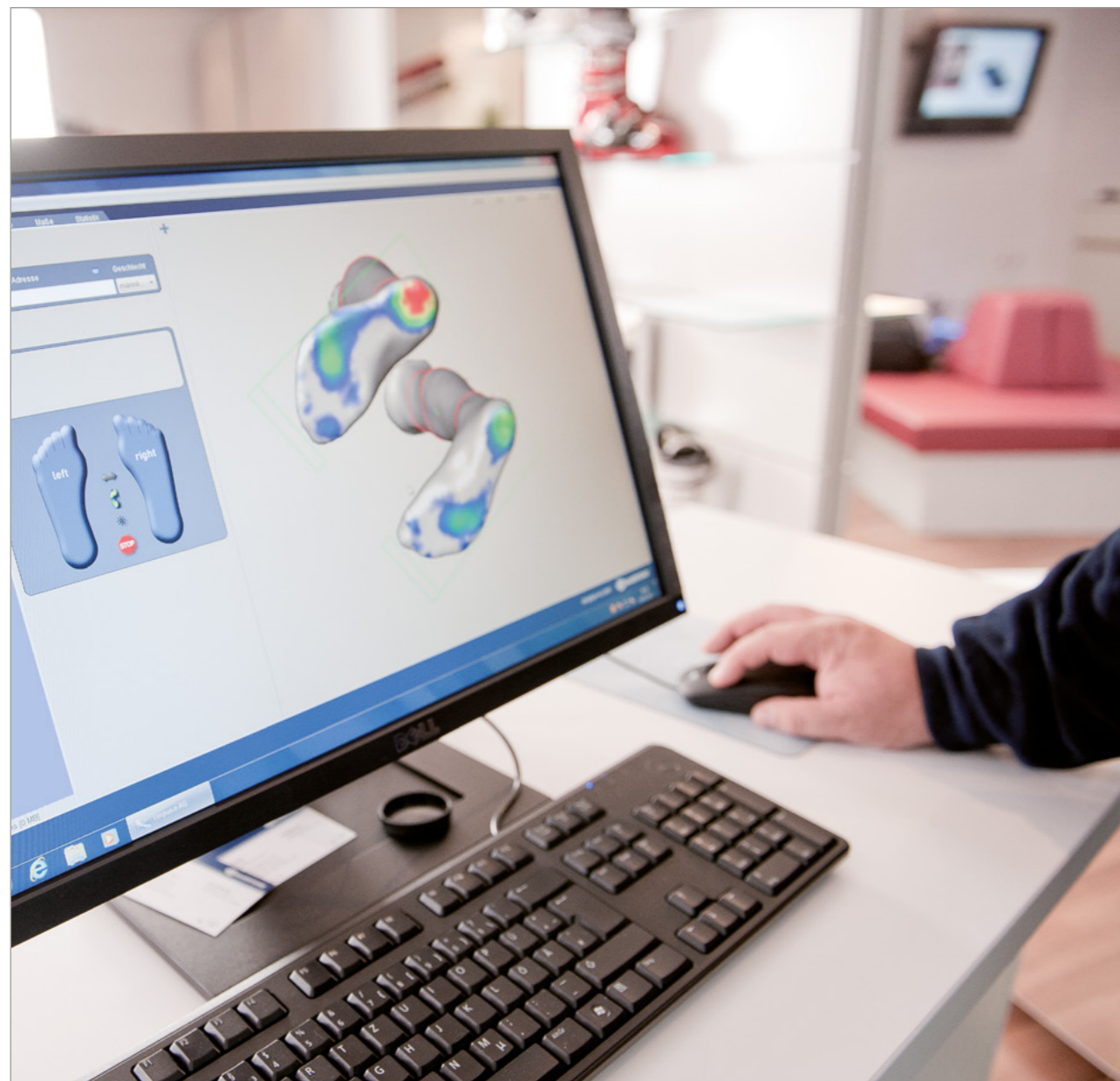
Debido a su constitución anatómica, el pie humano está concebido para andar sobre pisos naturales y sin tacones. Con frecuencia un piso (artificial) llano y una postura antinatural torcida del pie debido al uso de tacones hacen que el pie se debilite y provoque dolores.

La mayoría de las personas nace con pies sanos. La mayor parte de los daños provocados en los pies tienen lugar recién con el paso del tiempo. La predisposición y el sobrepeso por un lado, pisos duros y calzado equivocado por otro lado, están también entre las causas, al igual que el desgaste, las lesiones por práctica deportiva o las modificaciones causadas por el reuma, los trastornos de irrigación sanguínea o las neuropatías.

El pie da soporte y controla todo el aparato de sostenimiento y el sistema locomotor del cuerpo. Por tal motivo, las posiciones incorrectas del pie son no pocas veces la causa de lesiones articulares en las rodillas, las caderas o la columna vertebral. Las plantillas tienen, pues, como tarea principal la de corregir, dar soporte o apoyo a deformidades de los pies y se usan en una compleja cantidad de indicaciones, tales como, por ejemplo, pie transverso, pie plano, pie cavo, pie valgo, hallux valgus o espolón calcáneo.

En las páginas que siguen ofrecemos un surtido de piezas brutas para plantillas. Por lo demás, usted encontrará aquí también piezas pequeñas, tales como pelotas o piezas para el arco longitudinal. Los materiales usados en la fabricación de piezas brutas para plantillas ofrecen excepcionales características de procesamiento y han sido sometidos a ensayos de tolerancia cutánea.

Para la fabricación de plantillas se dispone de múltiples materiales. Además de los clásicos, como aluminio, acero y corcho, últimamente se han impuesto los plásticos entre los materiales usados. Empleando combinaciones específicas de materiales es posible adaptar individualmente funciones deseadas de una pieza bruta. Tanto con plásticos termoplásticos para plantillas de apoyo correctoras como con diversas espumas blandas para plantillas de descanso con acolchamiento blando.



## Tipos de plantillas

- Plantillas personalizadas/plantillas de apoyo

En los casos de error de postura y posición, para fabricar la llamada plantilla personalizada se realiza primero una copia coincidente (congruente) del pie. La plantilla brinda apoyo al pie en sus puntos débiles según sea la deformidad del pie en la zona de los talones (pie valgo), en la zona del arco longitudinal (arcos vencidos/pie plano) o en la zona del antepié (pie transverso). Aquí el objetivo es mantener la forma del pie estando sometido a carga.

- Plantillas de descanso

Tal como lo indica su denominación, esta plantilla hace descansar el pie y lo alivia distribuyendo la presión en determinadas áreas. Al mismo tiempo, el pie puede ser específicamente protegido con materiales que absorben impacto. Esto significa que este tipo de plantillas distribuye el peso del cuerpo de manera uniforme y por una amplia superficie.

Se utilizan plantillas de descanso en caso de pie plano o pie cavo, también en casos de pie diabético, neuropático o reumático. De todas maneras, para un correcto cuidado se recomienda un calzado estable o específico.

- Plantillas correctoras

La plantilla correctora es una plantilla para orientar el crecimiento. Aquí deben corregirse específicamente los puntos defectuosos de los pies y evitarse otros daños. Esta plantilla es de uso prioritario hasta la finalización del crecimiento especialmente en niños y jóvenes. El requisito es que la posición incorrecta del pie en crecimiento pueda corregirse manualmente y sin necesidad de aplicar mucha fuerza. Las plantillas correctoras pueden recetarse en caso de pie valgo-plano, pie zambo (después del tratamiento con yeso), pie aducto o pie transverso.

## Las indicaciones son en general

- Pie transverso. Depresión del arco plantar transverso anterior y antepié ensanchado
- Arcos vencidos/Pie plano. El arco longitudinal plantar está colapsado y apoya completamente
- Pie cavo. Arco longitudinal con elevación anómala, supinación del retropié, pronación del antepié
- Pie valgo. Descenso del arco longitudinal, retropié en valgo
- Espolón calcáneo. Presión y dolor por esfuerzo (formación de espolón) en el hueso calcáneo, dolor por presión en la zona media de la superficie de pisada del calcáneo
- Hallux valgus. Identifica la desviación hacia afuera del dedo gordo del pie en la articulación metatarsofalángica
- Pie aducto. Deformación del pie con aducción del antepié
- Pie zambo. Posición del pie en equino
- Pie calcáneo. Nivel bajo del talón, en flexión dorsal
- Pie equino. Flexión plantar contraída de la articulación tibioperoneoastragalina



## 3-D plantilla ortopédica de espuma EVA

### Material

- parte inferior: EVA (etileno de vinilacetato) 40-45 Shore A, color: gris, argentado
- parte superior: EVA, 20-25 Shore A, color: azul, perforado

### Características

- talonera con borde elevado, de dos capas
- con almohadilla de metatarso
- amortiguación del talón, medio pie y dedos
- medidas (GR): 34-48 cm
- categoría de peso: 60-80 kg

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera con borde elevado	105P36/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!



## 3-D plantilla ortopédica de espuma en bruto EVA

### Material

- parte inferior: EVA (etileno-vinilacetato-copolímero, EVAC) 40-45 Shore A, color: gris, argentado
- cubierta de la plantilla: EVA (Etilen-Vinilacetat-copolímero, EVAC), 20-25 Shore A, color: azul, perforado

### Características

- talonera plana con borde elevado, de dos capas
- con almohadilla de metatarso, en forma de gota
- con amortiguación del talón, del medio pie y los dedos
- medidas (GR): 34-48 cm
- categoría de peso: 60-80 kg

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera plana con borde elevado	105P22/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!



### 3-D plantilla ortopédica de espuma en bruto EVA

**Material**

- parte inferior: EVA (etileno-vinilacetato-copolímero, EVAC) 40-45 Shore A, color: gris, argentado
- cubierta de la plantilla: EVA (Ethylen-Vinylacetat-copolímero, EVAC), 30-35 Shore A, color: rojo, perforado

**Características**

- talonera plana con borde elevado, de dos capas
- con almohadilla de metatarso, en forma de gota
- con amortiguación del talón, del medio pie y los dedos
- medidas (GR): 38-48 cm
- categoría de peso: sobre 80 kg

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera plana con borde elevado	105P23/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!

### Threflex - plantilla ortopédica

**Material**

- parte inferior: Colourfoam (polietileno), aprox. 40-45 Shore A, color: blanco
- parte superior: PPT (poliuretano), aprox. 13 Shore A, color: carne

**Características**

- talonera con borde elevado, de dos capas
- sin almohadilla de metatarso
- apoyo medial del arco longitudinal
- PPT es un material esponjado muy blando con muy buena fuerza de retorno
- resiste a carga continua
- medidas (GR): 34-48 cm

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera con borde elevado	105P61/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!

### Plantilla de espuma blanda

**Material**

- parte inferior: Plastazote (polietileno espumoso, baja densidad, LDPE), 15-20 Shore A, color: blanco
- parte superior: Plastazote (polietileno espumoso, baja densidad, LDPE), 15-20 Shore A, color: carne, perforado

**Características**

- de dos capas
- talonera con borde casi plano, sin almohadilla de metatarso
- medidas (GR): 35-48 cm

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera con borde casi plano	105P107/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!



### Plantilla de espuma blanda

**Material**

- Plastazote (polietileno espumoso, baja densidad, LDPE), 15-20 Shore A
- color: blanco

**Características**

- de una capa
- talonera con borde elevado, con almohadilla de metatarso
- medidas (GR): 34-48 cm

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera con borde elevado	105P103/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!

### Plantilla de EVA

**Material**

- etileno de vinilacetato (EVA)
- aprox. 20-25 Shore A
- color: azul

**Características**

- de una capa
- talonera con borde casi plano, sin almohadilla de metatarso
- medidas (GR): 36-48 cm

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera con borde casi plano	105P101/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!

### Plantilla de EVA

**Material**

- parte inferior: EVA (etileno de vinilacetato), peso específico: 100 kg/m<sup>3</sup>, color: blanco
- parte superior: EVA, 40-45 Shore A, color: azul, perforado

**Características**

- de dos capas
- talonera con borde elevado, con almohadilla de metatarso
- medidas (GR): 34-48 cm

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera con borde elevado	105P105/GR

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!





### Plantillas para niños

- Material**
- parte inferior: corcho conformable por temperatura, aprox. 50-55 Shore A
  - parte superior: EVA de 4 colores

- Características**
- de dos capas
  - talonera con borde elevado
  - largo 3/4
  - incl. 1 par de cuñas de supinación de fieltro duro, como apoyo para pie valgus
  - medidas (GR): 23-35

Unidad de venta: 1 par

Versión	Referencia
talonera con borde elevado	105P50/GR
cuña de supinación	105P50/S

¡Por favor siempre indique la medida al hacer el pedido!



### Almohadilla de goma celular (goma musgo)

almohadilla metatarsal en forma de gota

- Material**
- caucho natural
  - aprox. 50 Shore A
  - de células cerradas

Unidad de venta: 50 piezas

Medidas	Medidas L x A x H	Referencia
1122/1	65 x 43 x 8 mm	191P1/1
1123/2	73 x 45 x 8 mm	191P1/2
1124/3	75 x 47 x 8 mm	191P1/3
1125/4	89 x 49 x 8mm	191P1/4



### Almohadilla de goma celular (goma musgo)

almohadilla metatarsal en forma de corazón

- Material**
- caucho natural
  - aprox. 50 Shore A
  - de células cerradas

Unidad de venta: 50 piezas

Medidas	Medidas L x A x H	Referencia
1100/0	58 x 46 x 10 mm	191P2/0
1101/1	55 x 42 x 9 mm	191P2/1
1103/2	54 x 39 x 8 mm	191P2/2
1104/3	47 x 35 x 8 mm	191P2/3



### Almohadilla de goma celular (goma musgo)

forma anatómica

- Material**
- caucho natural
  - aprox. 50 Shore A
  - de células cerradas

Medidas	Medidas L x A x H	Versión	Unidad de venta	Referencia
812	49 x 37 x 12 mm	izquierdo y derecho	25 pares	191P10/1
813	56 x 42 x 8 mm	izquierdo y derecho	25 pares	191P10/2



### Cuña de arco longitudinal

- Material**
- caucho natural
  - aprox. 50 Shore A
  - de células cerradas

Unidad de venta: 50 piezas

Medidas	Medidas L x A x H	Referencia
6	88 x 30 x 13 mm	191P30/6



### Almohadilla de goma espuma

Almohadilla metatarsal en forma de gota

- Material**
- espuma de látex sintético
  - aprox. 50 Shore 00

- Características**
- permeable al aire
  - resiste a carga dinámica continua
  - alta propiedad de recuperación
  - muy apropiado para lijar y pegar

Medidas	Medidas L x A x H	Referencia
3445-1	48 x 35 x 7,4 mm	190P1/1
3445-2	52 x 38 x 7,9 mm	190P1/2
3445-3	56 x 40 x 9,5 mm	190P1/3
3445-4	60 x 43 x 9,7 mm	190P1/4
3445-5	62 x 45 x 10,2 mm	190P1/5



### Almohadilla de goma espuma

almohadilla metatarsal en forma de corazón

**Material**

- espuma sintética con carbón activo
- aprox. 40-50 Shore 00

**Características**

- efectos fungicida y antibacteriano
- permeable al vapor de agua
- estable de forma y dermocompatible

Unidad de venta: 50 piezas

Medidas	Medidas L x A x H	Referencia
2031-1	45 x 35 x 6 mm	191P5/1
2031-2	50 x 38 x 7 mm	191P5/2
2031-3	60 x 40 x 8 mm	191P5/3



### Almohadilla de goma espuma

almohadilla metatarsal en forma de gota

**Material**

- espuma sintética con carbón activo
- aprox. 40-50 Shore 00

**Características**

- efectos fungicida y antibacteriano
- permeable al vapor de agua
- estable de forma y dermocompatible

Unidad de venta: 50 piezas

Medidas	Medidas L x A x H	Referencia
2057-1	45 x 35 x 6 mm	191P55/1
2057-2	50 x 38 x 7 mm	191P55/2
2057-3	60 x 40 x 8 mm	191P55/3



### Almohadilla de goma espuma

almohadilla metatarsal en forma de corazón

**Material**

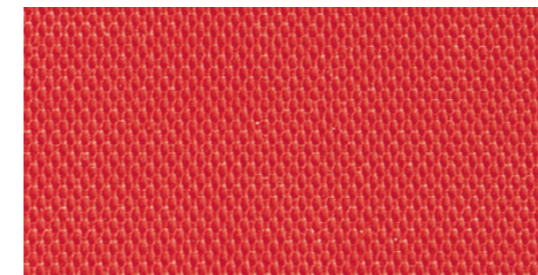
- espuma sintética con carbón activo
- aprox. 40-50 Shore 00

**Características**

- efectos fungicida y antibacteriano
- permeable al vapor de agua
- estable de forma y dermocompatible

Unidad de venta: 50 piezas

Medidas	Medidas L x A x H	Referencia
2030-1	55 x 40 x 6 mm	191P56/1



### Plancha de goma estructurada

**Material**

- goma técnica
- color: rojo

**Uso**

- para la protección contra golpes y con función antideslizante en la producción de plantillas

**Características**

- capa de base tejida para un mejor pegamiento
- extremadamente resistente a la abrasión
- de larga duración

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1000 x 1000 x 1 mm	135P4/R



### Tela de forro no tejida (recubrimiento de plantillas)

**Material**

- 55 % poliuretano y 45 % algodón
- cara anterior vetuada, cara posterior rugosa

**Uso**

- recubrimiento resistente para plantillas

**Características**

- muy resistente
- resistente a la abrasión
- de color constante
- buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. Ortec pegamento especial Referencia. 118P18)

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Color	Referencia
aprox. 1500 x 1 mm	marrón	110P14/BR
aprox. 1500 x 1 mm	azul	110P14/B
aprox. 1500 x 1 mm	negro	110P14/S



### Lai Porellina, gofrado

**Material**

- 51 % viscosa y 49 % poliuretano
- cuero artificial con estampado por perforaciones

**Uso**

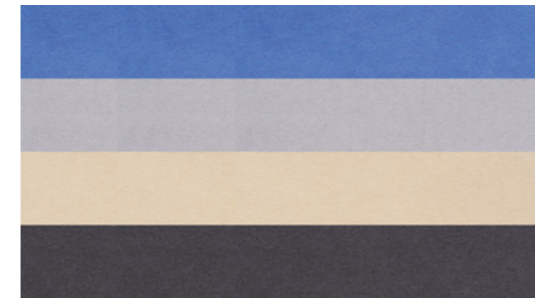
- tela de forro para plantillas

**Características**

- muy resistente a la luz
- alta resistencia a la abrasión
- de color constante
- buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. Ortec pegamento especial Referencia. 118P18)

Unidad de venta: 50 m por rollo

Ancho	Color	Referencia
11 cm	azul	110P7/B
11 cm	marrón	110P7/BR
11 cm	color carne	110P7/H
11 cm	negro	110P7/S



### Microfibras aterciopelada

**Material**

- 92 % poliéster y 8 % poliuretano

**Uso**

- tela de forro para plantillas
- reemplazo de Alcántara

**Características**

- resistente a la rotura
- transpirable
- de color constante
- buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. Ortec pegamento especial Referencia. 118P18)

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Color	Referencia
aprox. 1380 x 0,6 mm	azul	110P113/B
aprox. 1380 x 0,6 mm	gris	110P113/G
aprox. 1380 x 0,6 mm	color carne	110P113/H
aprox. 1380 x 0,6 mm	negro	110P113/S

Otros colores disponibles sobre demanda.



### X-Static

**Material**

- 95 % PET y 5 % X-Static

**Uso**

- tela de forro para plantillas también apropiados para diabéticos

**Características**

- antimicrobiano
- antiinflamatorio
- combate las bacterias causantes de los malos olores
- fungicida
- extremadamente resistente a la abrasión
- aprox. 187 g/m<sup>2</sup>

Ancho	Color	Referencia
11 cm	azul	110P34/B
11 cm	beis	110P34/BG
11 cm	negro	110P34/S

### Viledon - forro de talón



**Material**

- 60 % poliéster y 40 % poliuretano
- color: marrón claro

**Uso**

- tela de forro para parte posterior de plantillas

**Características**

- elástico
- resistente a la rotura
- transpirable
- de color constante
- buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. Ortec pegamento especial Referencia. 118P18)

Unidad de venta: por metro lineal (aprox. 1,5 m<sup>2</sup> por metro lineal)

Medidas A x H	Referencia
aprox. 1500 x 0,7 mm	110P15



## ST - microfibr a terciopelada

### Material

- fibra de poliéster tratada con látex sintético
- peso: aprox. 185-235 g/m<sup>2</sup>
- color: beis

### Uso

- tela de forro para plantillas
- reemplazo de Alcántara

### Características

- resistente a la rotura
- transpirable
- de color constante
- buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. Ortec pegamento especial Referencia. 118P18)

Unidad de venta: metro lineal

Medidas A x H	Referencia
1370 x 0,7 mm	110P20/BG



## Corcho Orthoflex, fino

### Material

- corcho en forma de plancha compacta

### Uso

- para la confección de revestimiento interior y plantillas interiores
- para la compensación de altura, modificación de hormas y adaptación del volumen en encajes de prótesis

### Características

- ligero
- flexible
- se puede pulir bien
- buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. LISTRA-top pegamento rápido Referencia. 118P17)

Unidad de venta: 1 plancha (0,5 m<sup>2</sup>)

Medidas L x A x H	Referencia
1000 x 500 x 2 mm	148P4/2
1000 x 500 x 3 mm	148P4/3
1000 x 500 x 4 mm	148P4/4
1000 x 500 x 5 mm	148P4/5
1000 x 500 x 6 mm	148P4/6
1000 x 500 x 8 mm	148P4/8
1000 x 500 x 10 mm	148P4/10



## Multikork

### Material

- plancha de EVA - corcho granulado

### Uso

- para la confección de revestimiento interior y plantillas interiores
- para modificación de hormas

### Características

- ligero
- termoplástico (moldeable a 130 °C aprox.)
- alta densidad
- aprox. 60 Shore A
- buena adhesividad con el pegamento de contacto (z. B. LISTRA-top pegamento rápido Referencia. 118P17)

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1140 x 860 x 4 mm	148P5/4
1140 x 860 x 6 mm	148P5/6
1140 x 860 x 8 mm	148P5/8
1140 x 860 x 10 mm	148P5/10



## THK - material de refuerzo

### Material

- material de refuerzo
- color: blanco natural

### Uso

- como refuerzo para plantillas, contrafuerte y encajes

### Características

- se pega con el material de base durante la deformación térmica (90 - 140 °C)
- no irrita la piel
- resistente al sudor

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Versión	Referencia
1400 x 1000 x 1,25-1,35 mm	adhesivo de una cara	111P43
1400 x 1000 x 1,25-1,35 mm	adhesivo de doble cara	111P32



## Thermo Flex - material de refuerzo

### Material

- material de refuerzo
- color: blanco

### Uso

- como refuerzo para plantillas, contrafuerte y encajes

### Características

- moldeable a aprox. 90 - 110 °C

Unidad de venta: 1 plancha

Medidas L x A x H	Referencia
1400 x 1000 x 0,95 mm	111P12

# Abecedario de la Ortopedia

- A** **Abdomen, abdominal** – Vientre, barriga, perteneciente o relativo al abdomen
- Abducción** – movimiento por el cual un miembro u otro órgano se aleja del plano medio que divide imaginariamente el cuerpo en dos partes simétricas
- Acero V2A** – aleación de acero inoxidable
- Acetabulum** – hueso cóncavo de la cadera
- Aducción** – movimiento por el cual se acerca un miembro u otro órgano al plano medio que divide imaginariamente el cuerpo en dos partes simétricas
- Almohadilla** – acolchado de presión
- Alternativo** – alternativo, por turnos
- Amelia** – malformación congénita que se caracteriza por la falta de uno o más extremidades
- Anatomía** – estudio de la estructura, situación y relaciones de las diferentes partes del cuerpo de los animales o de las plantas (anatomizar)
- Anestesia** – eliminación del dolor local o general (narcosis)
- Ángulo Heidelberg** – ortesis de pie y tobillo, elevador de pie
- Anterior** – que precede en lugar o tiempo
- Anteversión** – movimiento ventral de una extremidad
- Antivarus** – piernas arqueadas y tibia vara
- Ápice** – ápice de la curva (el centro o el máximo de una curvatura)
- Aponeurosis** – variedad de tendón en forma de lámina aplanada, sirven principalmente para unir músculos a otras partes del cuerpo. (p.ej. Aponeurosis lumbar)
- Articulación en bisagra** – articulación uniaxial (p.ej. Articulación del dedo)
- Articulación en silla de montar** – articulación biaxial (p.ej. Articulación carpometacarpiana del pulgar)
- Articulación, articularmente** – acoplamiento, junta, referente a articulación
- Atrofia, atrofiarse** – consunción, anquilosamiento, contracción (p.ej. pérdida muscular)
- Axila, axilar** – la axila o sobaco es la zona del cuerpo humano que se encuentra debajo de la unión entre el hombro y el brazo, referente a la axila
- B** **Batanear** – hacer algo suave y flexible amasando (p.ej. cuero)
- Bíceps** – dicho de un músculo par: que tiene por arriba dos porciones o cabezas (p. ej. Músculo bíceps)
- Bloqueador Suizo** – dispositivo de sujeción de la articulación (p.ej. en aparatos de apoyo)
- C** **Cadera a nivel** – altura simétrica de la cadera
- Cadera desnivelada** – altura de la cadera asimétrica, (p. ej. inclinación de la cadera en el nivel horizontal a causa de la diferencia de longitud de las piernas)
- Calcáneo** – hueso del tarso situado en el talón
- Calza supinación** – elevación medial o interna con una plantilla ortopédica
- Capsular** – referente a la cápsula articular
- Catalizador** – sustancia que hace más rápida o más lenta la velocidad de una reacción química sin participar en ella (polvo/pasta de endurecimiento)

**C** Caudal – hacia abajo, en dirección a los pies  
Cerebro, cerebral – cerebro, referente al cerebro  
Cervical, Zona – parte dorsal del cuello  
Cifosis – curvatura defectuosa de la columna vertebral, de convexidad posterior  
Cóncono – superficie o curva que se asemeja al interior de una circunferencia o una esfera  
Cóndilo, condilar – eminencia redondeada en la extremidad de un hueso, que forma articulación encajando en el hueco correspondiente de otro hueso  
Congruencia, congruente – coherencia, conformidad, conveniente, adecuado  
Conservador – suave, considerado, en el sentido no quirúrgico  
Constitución – condición corporal  
Contra lateral – recíproco, situado en el otro lado del cuerpo  
Contractura – contracción involuntaria, duradera o permanente, de uno o más grupos musculares  
Contusión – magulladura  
Convexo – superficie o curva que se asemeja al exterior de una circunferencia o de una esfera  
Craneal – hacia arriba, hacia la cabeza, perteneciente o relativo al cráneo  
Crónico – se aplica al problema que se repite con frecuencia desde tiempo atrás  
Cuádriceps – músculo situado en la parte anterior del muslo y dividido en cuatro partes, que interviene en la extensión de la pierna y en la flexión del muslo sobre la pelvis

**D** Decúbito, úlceras de – Lesiones por presión, úlceras, posición que toman las personas o los animales cuando se echan horizontalmente  
Dedo en martillo, digitus malleus – nombre que se le da a una deformidad de un dedo, principalmente la tercera falange del pie, en el que adopta una actitud flexionada, doblando el extremo del dedo hacia abajo  
Derotación – corrección de rotación  
Detorsión – volver algo hacia atrás (p. ej. plantilla para corrección)  
Diagnos, diagnosticar – identificación de la naturaleza de una enfermedad mediante la observación de sus signos y síntomas característicos  
Diestra – Derecha  
Digital – de los dedos respectivamente relativo a ellos  
Digitus – dedo  
Dislocación, desplazamiento – desviación anormal de una articulación o un hueso  
Distal – se dice de la parte de un miembro o de un órgano más separada de la línea media  
Distorsión – torcedura violenta y dolorosa de una articulación, esguince  
Dorsal – perteneciente o relativo al dorso, espalda o lomo  
Dureza Shore – unidad de medida para la dureza de materiales elásticos  
Duroplast – plástico que no puede ser deformado por aplicación de calor después del endurecimiento

**E** Edema, edematoso – hinchazón, hinchado  
Endógeno – que se origina o nace en el interior  
Escoliosis, escoliótico – desviación de la columna vertebral con convexidad lateral, doblado lateralmente  
Espasticidad, espástico – contracción involuntaria de los músculos, producida generalmente por mecanismo reflejo  
Espondilosis – referente a la espina (p.ej. Espondilosis = Enfermedad Degenerativa del Disco)  
Et – y (conjunción)  
Exógeno – algo que es originado en el exterior de una cosa  
Extensión – acción y efecto de extender  
Extra – fuera, fuera de  
Extremidades – brazos y piernas, en oposición al tronco

**F** Fascia – tejido fibroso que cubre los músculos y grupos de músculos, los separa y protege  
Fémur – hueso del muslo  
Fíbula – peroné, el hueso más externo y más delgado de la pierna  
Fijación, fijado – sujeción, adherencia, afianzamiento, asentamiento, consolidación  
Flexión – acción y efecto de doblar el cuerpo o algún miembro  
Fractura – rotura de un hueso  
Frontal – anterior, delantero, exterior, primero

**G** Genu varo – inclinación hacia afuera de la pierna en relación con el muslo, dando la apariencia de un arco  
Gibbus – giba, fuerte curvatura cifótica de la columna  
Glúteo, gluteal – músculo glúteo, perteneciente o relativo a la nalga  
Gonartritis, gonitis – inflamación de la articulación de la rodilla

**H** Hallux – primer dedo del pie  
Hematoma – acumulación de sangre en un tejido por rotura de un vaso sanguíneo  
Hemi – semi  
Heterogéneo – que está formado por elementos de distinta clase o naturaleza  
Híper – prefijo que entra en la formación de palabras con el significado de ,mayor, superior'  
Hiperlordosis – aumento o incremento en la curvatura de la columna vertebral, según sea la zona puede ser cervical, dorsal o lumbar  
Hipo – prefijo que entra en la formación de palabras con el significado de ,menor, inferior', ,por debajo de'  
Homogéneo – que está formado por elementos con una serie de características comunes, iguales

**I** **Idiopático** – usado primariamente en medicina, que significa de irrupción espontánea o de causa desconocida

**Incongruencia, incongruente** – desigualdad, desigual, incoherencia

**Incontinencia** – circunstancia de la persona que no puede reprimir sus deseos (mayormente de la orina o las heces)

**Indicación, índice** – asesoramiento, necesidad

**Inestabilidad, inestable** – no estable, inconsistente, voluble

**Infra** – se refiere a algo bajo o debajo

**inicial** – inaugural, naciente, básico, original, preliminar

**Inmovilización, inmovilizar** – paralización, sujeción, fijar, sujetar

**Insuficiencia, insuficiente** – incapacidad de un órgano para llevar a cabo sus funciones adecuadamente

**Irreversible** – que no puede volver a un estado o situación anterior

**Ischium** – isquion

**K** **KBM (Kondylen Bettung Münster)** – prótesis KBM (Kondylen Bettung Münster)

**L** **Lateral** – situado a un lado

**Lesión** – daño o detrimento corporal causado por una herida, un golpe o una enfermedad

**Lesión por presión** – daño superficial de la piel y tejidos blandos debido a la presión excesiva

**Ligamento, ligar** – cordón fibroso muy homogéneo y de gran resistencia, que liga los huesos de las articulaciones, referente a ligamento

**Longette** – material alargado, mayormente compuesto de varias capas de refuerzo (p. ej. vendaje de yeso)

**Luxación** – dislocación de un hueso

**M** **Manipulación Gocht** – técnica especial en el enyesado del hueso isquion

**Medial** – situado en el medio

**Metatarsal** – perteneciente al metatarsiano

**Modo de construcción endoeskeletal** – construcción de prótesis usando componentes prefabricados (modular)

**Morbo** – enfermedad, padecer

**N** **Navicular** – forma corta de os naviculare = hueso navicular (tarso) es un hueso de mano o pie

**Necrosis, necrótico** – degeneración de un tejido por muerte de sus células

**Neuropatía, neuropático** – enfermedad del sistema nervioso

**O** **Ortesis** – soportes, aparatos, rieles, corsé, férula

**Ortopedia** – arte de corregir o de evitar las deformidades del cuerpo humano, por medio de ciertos aparatos o de ejercicios corporales (orthos = recto o derecho, paideía = educación o formación)

**Ortoprótésis** – construcción de un elemento ortético proximal y un elemento protético distal

**Osificación**, – acción y efecto de osificarse

**Osteomielitis** – inflamación simultánea del hueso y de la médula ósea

**Osteosíntesis** – tratamiento quirúrgico de fracturas, en el que éstas son reducidas y fijadas en forma estable. Se utiliza placas, clavos, tornillos, alambre, agujas y pines

**P** **Palma, palmar** – parte algo cóncava de la mano, desde la muñeca hasta los dedos, relativo a la palma

**Palpación, palpar** – método exploratorio que se ejecuta aplicando los dedos o la mano

**Parálisis, paráltico** – parálisis completa, paralizado (sólo en el sentido de una parálisis flácida)

**Paresia, parético** – flacidez, parálisis, paralizado (flácida o espasmódica)

**Patella** – rótula

**Patológico** – antinatural, anormal, enfermizo

**Pelvis** – región del cuerpo formada por los huesos sacro, cóccix e innominado, situada en la parte posterior e inferior del tronco

**Periferia, periférico** – región externa, fuera (p.ej. Enfermedad vascular periférica (EVP))

**Peroneus pareses** – debilidad en la dorsiflexión del pie

**Peroné, peroneal** – referente al peroné (p.ej. Nervus peroneus communis)

**Peroneusortese** – ortesis para elevación del pie en la parálisis del músculo del peroneus

**Pes** – pie

**Pes adductus** – pie falciforme (curvatura mayor en forma de hoz del parte media del pie y los dedos del pie hacia adentro)

**Pes calcaneus** – pie calcáneo (posición empinada del eje del talón)

**Pes cavus** – pie cavo (excesivamente alto el arco longitudinal)

**Pes equinus** – pie equino (aumento de la flexión plantar del pie completo)

**Pes equinus varus adductus** – pie equino varo falciforme – pie zambo (deformidad combinada del pie)

**Pes planus** – pie plano (colapso del arco del pie, ocasionando que toda, o casi toda, la superficie de la planta tenga contacto con el suelo)

**Pes planus valgus** – pie plano valgo (bóveda plantar totalmente aplanada con inflexión en el tobillo bajo)

**Plantar** – perteneciente o relativo a la planta del pie

**Plantilla** – apoyo ortopédico del pie, apoyo para el pie en zapatos de confección

**Pletina Thomas** – ortesis de descarga para necrosis aséptica de la cabeza femoral, llamada también Thomas-Splint

**Poli** – muchas, variadas (prefijo)

**Poliomielitis** – inflamación de las células de la médula espinal, poliomieltis



**P** Pollex – pulgar  
Pos – tras, después (prefijo)  
Posterior – que está o queda detrás  
Postoperatorio – después de una operación  
Pre – significa anterioridad local o temporal, prioridad o encarecimiento (prefijo)  
Prevención – profilaxis  
Principio de corrección de 3 Puntos – tratamiento de corrección a través del apalancamiento con un efecto de presión sobre tres superficies de apoyo  
Profilaxis – preservación de la enfermedad  
Progresión, progresivo – avance, de forma progresiva  
Progresivo – de forma progresiva  
Prominencia, prominente – abultado, abultamiento  
Pronación – movimiento del antebrazo que hace girar la mano de fuera a dentro presentando el dorso de ella  
Pronóstico, pronosticar – previsión, previsible  
Prótesis – procedimiento mediante el cual se repara artificialmente la falta de un órgano o parte de él  
Proximal – se dice de la parte de un miembro o un órgano más próxima a la línea media del organismo en cuestión  
Pseudartrosis – articulación falsa  
PTB – (abreviatura) patella-tendon-bearing = tendón de la rótula -principio de carga  
PTS – (abreviatura) prothèse tibiale supracondulaire = prótesis de pierna que va sobre los cóndilos femorales

**Q** Quengel – recuperación de la movilidad de la articulación de manera lenta y pasiva con articulaciones elásticas (vendas, abrazaderas, tornillos)  
Quiste – cavidad, bolsa (p.ej. quiste de Baker en la corva)

**R** Radio – huesos del antebrazo  
Recidiva, recidivar – reaparición de una enfermedad algún tiempo después de padecida  
Reclinación, reclinar – el movimiento de la columna en el plano sagital, en la dirección de extensión  
Rectificación, rectificar – corregir, rehacer, corrección  
Rehabilitación rehabilitar – reconstrucción, reconstruir  
Retroversión – desviación hacia atrás de algún órgano del cuerpo  
Reversible – que puede volver a un estado o condición anterior  
Rodillera – vendaje de rodilla de textil modelado, tejido parecido a la goma  
Rotación – acción y efecto de rotar

**S** Sagittal – en línea recta, en dirección de la flecha  
Sindesmosis – articulación fibrosa que une huesos separados por una amplia distancia  
Síndrome – conjunto de síntomas característicos de una enfermedad  
Sínfisis – articulación cartilaginosa, en la que se presenta un disco de fibrocartilago interpuesto entre las superficies articulares  
Siniestra – izquierda  
Sinóstosis – articulación ósea inmóvil en la que el tejido de unión es de tipo óseo  
Síntoma, sintomático – signos, síntomas indicativos de una enfermedad  
Sistema modular – ayuda ortopédica a partir de diferentes elementos estructurales  
Spina, spinal – referente a la espina (columna vertebral)  
Sternum – esternón  
Subductus – someter algo, poner algo debajo de algo (p.ej. digitus subductus = dedos cruzados)  
Subluxación – dislocación incompleta  
Suministro provisional – suministro provisorio antes del tratamiento final  
Superductus – sobrepuesto (p.ej. digitus superductus = dedos sobrepuestos)  
Superior – situado por encima (prefijo)  
Supinación – movimiento del antebrazo que hace girar la mano de dentro a fuera, presentando la palma

**T** Talus – astrágalo, llamado también taba y chita  
Tarso, tarsal – el tarso es la parte posterior del pie situada entre los huesos de la pierna y los metatarsianos  
Termoplástico – plásticos que pueden ser deformados por la acción del calor  
Tono muscular – tensión muscular residual  
Torsión – acción y efecto de torcer o torcerse algo en forma helicoidal  
Trocánter – eminencia ósea cuboidea  
Tuber – protuberancia (p.ej. Tuber ischiadicum)  
Tuberosidad isquiática – superficie/punto de apoyo del isquion en prótesis y ortesis  
Tuberosita – superficie áspera gibosa del hueso como punto de fijación para tendones, huesos

**U** Ulna – cúbito, hueso del antebrazo

**V** **Valgus** – posición de las articulaciones en forma de X

**Várices** – dilataciones venosas

**Varicose** – que padece o presenta varices

**Varus** – posición de las articulaciones en forma de O

**Vendaje, vendar algo** – envolver una parte del cuerpo de diferentes maneras para mantener la presión sobre una com presa o inmovilizar un miembro

**Ventral** – perteneciente o relativo al vientre

**Volar** – Referente a la palma de la mano

Extracto de "Technischen Kinderorthopädie von R. Bernbeck, J. Pramschiefer, H. D. Stolle", Thieme Verlag, Stuttgart

## Símbolos de cuidado

	Lavar a mano
	Lavar a 30°C con ciclo de lavado delicado – reducir en 1/3 volumen de relleno
	Lavar a 30 °C
	Lavar a 40 °C
	Lavar a 60 °C
	Lavar a 95 °C
	Planchar a baja temperatura - aprox, 110 °C
	Planchar a temperatura media - aprox. 150 °C
	Planchar a alta temperatura - aprox. 220 °C
	No planchar
	Blanqueamiento permitido (cloro y oxígeno)
	No blanquear – no usar detergentes que contengan agente blanqueador
	No lavar en seco
	Máquina secadora (baja temperatura)
	Máquina secadora (temperatura normal)
	No usar máquina secadora
	Limpieza en seco con todos los disolventes normales
	Limpieza con percloroetileno, disolventes fluorados y esencias minerales

## Símbolos de riesgo

	llama
	llama sobre un círculo
	calavera y tibias cruzadas
	corrosión
	medio ambiente
	signo de exclamación
	peligro para la salud

# Índice - Referencia

1C1	140
1E2	149
2T22	292
2T23	291
2T24	291
2T25	290
2T26	292
4T7	293
5E1	151
5E2	151
6T5	292
8P14	246
8P16	247
8T15	166
8T16	166
9T2	297
10C2	133
10H2	212
10J1	252-253
11C2	133
11J1	252
12C2	135
12J1	252
12P18	218
12P20	219
12P22	160
12T4	293
13C2	134
13J1	253
14C3	135
14J1	252
20C1	136
22A100	118
22T23	294
22T40	295
22T76	295
22T77	296
22T78	296
22T8	294
24P1	247
24P16	249
24P17	249
24P5	248
24P7	246
24P8	249
24P9	248
26T1	299
26T10	299
26T20	300
26T3	300
26T7	300
29T1	297
30P11	239
30P14	237
30P21	240
30P22	240
34P1	238
34P2	238
34P3	237
34P4	237
34P5	239
34P6	236
34P8	236
34P9	165, 238
35F2	251
36P1	234
36P2	235
36P3	236
36P5	235
40C1	136
40P18	227
40P19	227
40P3	227

42P2	225
42P3	226
42P4	226
42P5	226
42P6	225
42P7	229
42P9	229
43P3	230
43P5	230
43P8	231
44E10	164
44E11	164
44E12	164
44E13	164
44E14	164
44E15	164
44E16	164
44E17	164
44E18	164
44E19	164
44P1	228
44P12	228
44P13	231
44P15	232
44P2	228
44P20	233
44P3	228
44P8	228
45E11	165
45E12	165
45E13	165
45E14	165
45E15	165
45E16	165
45E17	165
45E18	165
45E19	165
45E20	165
45E21	165
45E22	165
45E23	165
45P20	316
46P5	317
48P1	232
48P10	234
48P15	233
48P20	233
49T1	297
49T5	298
49T6	298
49T8	299
50A3	166
50E1	169
50E15	169
50E16	169
50E17	167
50E18	170
50E19	169
50E2	170
50E20	169
50E21	170
50E22	170
50E23	171
50E24	171
50E25	171
50E26	172
50E27	172
50E3	168
50E4	168
50E5	168
50E6	168
50E7	167
50E8	170

50E9	171
50P11	310
50P11E	314
50P22	309
50P5	311
50P5E	314
50P7	311
50P7E	314
51P1	314
51T1	278
52P15E	315
52P21E	315
52T1	277
53P12	313, 315
53P3	315
53P5	312
53P7	312
53T13	280
53T3	279
53T9	279
55T1	280
55T10	281
55T11	281
55T12	281
55T18	281
55T20	281
55T25	281
55T30	282
56P3	308
57P4	316
57P6	316
57T3	278
58T1	279
59T9	278
60C1	137
60C50	96
60E1	174
60E10	174
60E11	175
60E12	175
60E13	175
60E14	175
60E15	176
60E16	176
60E17	176
60E18	176
60E19	177
60E2	174
60E20	177
60E21	178
60E22	179
60E3	179
60E4	178
60E5	178
60E6	177
60E7	177
60E8	178
60E9	174
60P10	241
60P12	241
60P4	241
60P5	241
60P6	241
60P7	241
60P8	241
60P9	241
60T10	303
60T13	303
60T15	277
60T18F	265
60T18K	266
60T19	303
60T30	271

# Índice - Referencia

60T37	272
60T38	273
60T4	302
60T40	269
60T41BS38	269
60T43K320	270
60T55	270
60T60	274
60T70	274
60T8	302
60T80F	267
60T80K	268
60T86	270
61P10	242
61P12	242
61P7	242
61P9	242
61T1	284
61T13	284
61T3	285
62P2	243
62P5	243
62P6	243
62T1	284
62T7	283
63T13	283
63T35	282
63T46	283
64P12	243
65T1	286
65T3	285
66P10	245
66P15	245-246
66P20	245
66P25	245
66P30	245-246
66P31	245
66T10	287
66T15	286
67P2	244
67T12	287
69T1	288
69T11	287
70C1	138
70E2	181
73T1	288
73T13	289
73T17	289
73T5	288
73T8	289
75C1	139
75E1	151
75E2	167
76T16	304
76T7	304
76T8	304
77P11	250
77P16	250
79T1	290
80C1	139
80E10	157
80E11	156
80E20	157
80E21	156
80E30	157
80E31	157
81E1	154
81E10	163
81E12	163
81E14	164
81E2	153
81E20	161, 197
81E26	158

# Índice - Referencia

81E27.....	154
81E28.....	155
81E29.....	158
81E30.....	158
81E31.....	155
81E32.....	155
81E8.....	163
82E4.....	150
82E5.....	150
82E6.....	138, 150, 187
83E2.....	161
83E3.....	161
83E4.....	159
83E6.....	159
84E3.....	152
84E6.....	153
84E9.....	152
85E1.....	167
89T6.....	304
90C1.....	138, 198
90E14.....	173
90E20.....	172
90E29.....	172
90E35.....	180
90E50.....	180
90T3.....	304
91T14.....	307
91T7.....	306
91T9.....	305
95P1.....	105
95P10.....	110
95P11.....	100
95P12.....	102
95P13.....	102
95P14.....	103
95P15.....	101
95P16.....	100
95P17.....	104
95P18.....	109
95P19.....	103
95P2.....	105
95P23.....	108
95P25.....	107
95P26.....	107
95P27.....	107
95P28.....	109
95P29.....	110
95P3.....	101, 141
95P30.....	108
95P31.....	109
95P4.....	104
95P6.....	99
95P7.....	111
95P8.....	109
95P9.....	109
96T2.....	307
97T2.....	308
98P1.....	221
98P4.....	221
98P5.....	221
98P8.....	220
99P10.....	213
99P12.....	213
99P14.....	214
99P15.....	212
99P16.....	209
99P17.....	209
99P20.....	219
99P21.....	219
99P23.....	208
99P4.....	210
99P40.....	208
99P5.....	210

99P6.....	210
99P60.....	220
99P65.....	220
99P7.....	210
99P71.....	208
99P8.....	211
99T3.....	308
101P1.....	78
101P5.....	79
102P1.....	77
102P2.....	78
105P101.....	325
105P103.....	325
105P105.....	325
105P107.....	324
105P22.....	323
105P23.....	324
105P36.....	323
105P50.....	326
105P61.....	324
109P70.....	47
109P72.....	47
109P73.....	47
110C2.....	136
110P1.....	29
110P10.....	301
110P13.....	331
110P14.....	329
110P15.....	331
110P16.....	201
110P17.....	301
110P2.....	77
110P20.....	332
110P26.....	29
110P34.....	330
110P4.....	113
110P40.....	141
110P50.....	64
110P6.....	112
110P62.....	49
110P63.....	47
110P64.....	49
110P65.....	69
110P67.....	66
110P7.....	330
110P70.....	53, 55
110P71.....	53
110P72.....	53
110P73.....	53
110P74.....	53
110P76.....	54
110P77.....	54
110P78.....	54
110P79.....	54
110P8.....	112
110P80.....	53
110P81.....	54
110P85.....	54
110P86.....	54
110P9.....	112
110P90.....	56-57
110P91.....	56-57
110P92.....	56-57
111P1.....	68
111P101.....	58
111P103.....	60
111P104.....	61
111P105.....	62
111P106.....	59
111P107.....	59
111P109.....	63
111P110.....	63
111P111.....	64

111P117.....	20
111P12.....	334
111P125.....	23
111P127.....	22
111P130.....	25
111P132.....	25
111P134.....	25
111P136.....	25
111P14.....	65
111P140.....	25
111P150.....	23
111P152.....	48
111P153.....	48
111P162.....	34
111P17.....	19
111P170.....	36
111P176.....	37
111P178.....	37
111P182.....	38
111P19.....	19
111P2.....	68
111P20.....	20
111P21.....	43
111P22.....	65
111P23.....	65
111P25.....	22
111P262.....	34
111P263.....	35
111P264.....	35
111P265.....	35
111P266.....	35
111P267.....	35
111P268.....	35
111P269.....	35
111P270.....	35
111P271.....	35
111P272.....	35
111P273.....	35
111P274.....	35
111P275.....	35
111P276.....	35
111P28.....	43
111P29.....	21
111P3.....	69
111P30.....	21
111P34.....	44
111P38.....	45
111P43.....	333
111P44.....	45
111P46.....	44
111P47.....	44
111P48.....	44
111P49.....	44
111P500.....	24
111P52.....	50, 52
111P53.....	50, 52
111P54.....	45
111P55.....	45
111P56.....	45
111P57.....	45
111P62.....	32
111P63.....	32
111P67.....	31
111P68.....	31
111P69.....	36
111P71.....	33
111P72.....	51-52
111P73.....	51-52
111P74.....	51-52
111P75.....	51-52
111P76.....	51-52
111P81.....	39
111P82.....	40

# Índice - Referencia

111P83.....	40
111P84.....	40
111P85.....	40
111P86.....	39
111P860.....	39
111P87.....	39
111P870.....	39
111P88.....	39
111P89.....	39
111P890.....	39
111P91.....	46
111P92.....	46
111P93.....	46
111P94.....	46
111P96.....	21
111P97.....	21
111P99.....	33
112P114.....	88
112P115.....	90
112P120.....	87
112P122.....	89
112P13.....	92
112P14.....	88
112P15.....	90
112P16.....	123
112P17.....	91
112P20.....	87
112P22.....	89
112P23.....	123
112P24.....	124
112P25.....	124
112P26.....	125
112P27.....	126
112P28.....	126
112P30.....	201
112P31.....	95
112P32.....	125
112P33.....	91
112P35.....	94
112P37.....	96
112P38.....	198
112P39.....	95
112P40.....	92
112P41.....	93
112P42.....	207
112P43.....	207
112P49.....	94
112P80.....	92
112P81.....	93
113P6.....	98
113P7.....	117
113P9.....	212
114P1.....	67
116P10.....	193
116P11.....	96
116P14.....	137
116P2.....	192
116P20.....	193
116P4.....	191
117P1.....	199
117P20.....	97
117P22.....	95
117P5.....	200
117P7.....	200
117P8.....	160, 200
118P1.....	191
118P10.....	188
118P11.....	189
118P12.....	187
118P13.....	188
118P14.....	190
118P17.....	189
118P18.....	187

# Índice - Referencia

118P22.....	194	164P5.....	91
118P23.....	194	164P6.....	98
118P25.....	192	164P9.....	98
118P28.....	97, 195	166P24.....	168
118P29.....	196	168P53.....	139
118P31.....	196	171P14.....	244
118P32.....	197	190P1.....	327
118P35.....	198	191P1.....	326
118P36.....	199	191P10.....	327
118P37.....	199	191P14.....	327
118P38.....	195	191P2.....	326
118P41.....	162	191P30.....	327
118P44.....	162	191P5.....	328
118P45.....	162	191P55.....	328
118P8A.....	200	191P56.....	328
118P9.....	190	197P10.....	276
119P11.....	113	250P11.....	118
119P12.....	114	250P14.....	110
119P13.....	115	W60P10.....	242
119P14.....	116	W60P12.....	242
119P15.....	116	W60P4.....	242
119P16.....	116	W60P5.....	242
119P17.....	117	W60P6.....	242
119P18.....	114	W60P8.....	242
119P2.....	211	W62P5.....	243
119P20.....	114	W62P6.....	243
119P21.....	115	W64P12.....	244
119P22.....	113	W64P13.....	244
119P23.....	113		
119P24.....	97		
119P25.....	117		
119P26.....	149		
119P3.....	112		
119P30.....	98		
119P31.....	99		
119P6.....	115		
119P7.....	137		
119P9.....	111, 140		
120P1.....	26-27		
120P5.....	28		
130P1.....	30, 106		
131P1.....	30, 106		
135P4.....	329		
135P9.....	66		
140P10.....	70		
140P103.....	70		
140P104.....	70		
140P105.....	70		
140P108.....	70		
140P2.....	70		
140P3.....	70		
140P4.....	70		
140P41.....	108		
140P5.....	70		
140P6.....	70		
141P103.....	71		
141P105.....	71		
142P11.....	71		
142P3.....	72		
142P4.....	72		
142P45.....	71		
142P5.....	71		
142P7.....	71		
145R12.....	276		
145R14.....	275		
145T20.....	215		
145T21.....	216		
145T22.....	217		
145T23.....	218		
148P4.....	332		
148P5.....	333		
150C1.....	134		
160P100.....	171		

3  
3-D plantilla ortopédica de espuma en bruto EVA323-324  
3-D plantilla ortopédica de espuma EVA..... 323

**A**

Abdoform - agente separador ..... 153  
Abdosil H ..... 150  
AbdoSil.RTV L ..... 150  
Aceite a base de silicona, 1000 Cs ..... 161  
Aceite de mantenimiento de alto rendimiento ..... 95  
Acero plano ortopédico ..... 78  
Adaptador de vacío ..... 139  
Agente endurecedor ..... 124  
Agente endurecedor (reticulante incoloro) ..... 194  
Agente endurecedor en pasta ..... 91  
Agente endurecedor en polvo ..... 91  
Alabastro yeso de modelado ..... 207  
Alginato ..... 149  
Alisador de silicona ..... 178  
Almohadilla de goma celular (goma musgo) ..... 326-327  
Almohadilla de goma espuma ..... 327-328  
Almohadillas confortables para cierres ortopédicos ..... 275  
Alveolux XRE (rebote) ..... 48  
Alveolux XSA (efecto amortiguador) ..... 48  
Anilla para correa ..... 226  
Anilla para correa, semiredonda ..... 226  
Anilla para ojete ..... 242  
Araldite adhesivo ..... 138, 198  
Atlas diluyente para resinas acrílicas ..... 92  
Autoclave ..... 181

**B**

Baby - Cierres de barra ..... 248  
Banda adhesiva elástica ..... 286  
Banda ancha de goma tejida ..... 285  
Banda elástica de Vulkollan para ligar ..... 98  
Banda elástica para sujetar medias ..... 287  
Bisagra ..... 247  
Bisturí desechable ..... 171  
Bloc de mezcla ..... 151  
Botón automático, 4 partes ..... 243  
Botón de fijación ..... 99  
Botón tornillo ..... 247

**C**

Calceta de vacío, extremadamente expansible ..... 105  
Calceta de vacío, muy expansible ..... 105  
Camiseta corsé ..... 215  
Camiseta corsé con mangas ..... 217  
Camiseta corsé con tirantes ..... 216  
Camiseta corsé sin mangas ..... 218  
Caucho celular ..... 66  
Cellacast Xtra ..... 208  
Cellon - muelle sinfín de acero inoxidable ..... 315  
Cellon - varilla (muelle de acero inoxidable) ..... 312-313  
Cellona - crema protectora para la piel ..... 212  
Cellona - Longuette ..... 210  
Cellona - trozos de escayola ..... 211  
Cellona - venda de escayola ..... 210  
Cepillo de púas ..... 176  
Cepillo pulidor ..... 178  
Chapa de acero inoxidable ..... 77  
Chapa de latón/ Durana ..... 78  
Cierre „Velvet“ ..... 316  
Cierre autoadherente (gancho/bucle) ..... 274  
Cierre autoadherente (gancho/bucle) - set ..... 276  
Cierre autoadherente (gancho/bucle) „Back to Back“ ..... 273  
Cierre autoadherente (gancho/bucle) circular ..... 270  
Cierre autoadherente (gancho/bucle), autoadhesivo ..... 272  
Cierre autoadherente (gancho/bucle), elástico ..... 271  
Cierres de barra ..... 248-249

Cilindros mecánicos para silicona ..... 180  
Cinta - tejido de fibra de vidrio bidireccional ..... 107  
Cinta adhesiva - material esponjado ..... 117  
Cinta adhesiva Coroplast ..... 114  
Cinta adhesiva de cobertura - crepé ..... 115  
Cinta adhesiva de polietileno ..... 114  
Cinta adhesiva de polietileno „3M“ ..... 115  
Cinta adhesiva de PVC, doble cara ..... 115  
Cinta adhesiva plástica ..... 116  
Cinta aterciopelada ..... 278  
Cinta con bucles autoadherentes ..... 265  
Cinta con bucles autoadherentes por las dos caras ..... 277  
Cinta con ganchos autoadherentes ..... 266  
Cinta de algodón cortada en sesgo ..... 277  
Cinta de gancho y ojete ..... 302-303  
Cinta de goma tejida ..... 284  
Cinta de ojete ..... 303  
Cinta de pasamanería elástica ..... 289  
Cinta de sellado ..... 137  
Cinta de soldadura de PTFE ..... 113  
Cinta de tejido de fibra de carbono unidireccional ..... 109  
Cinta de tejido de lino ..... 116  
Cinta elástica estrecha con ojales ..... 287  
Cinta para acolchado ..... 276  
Cinta ribeteada ..... 278  
Cinta ribeteada elástica ..... 288-289  
Cinta textil ..... 304  
Cinta textil, doble cara ..... 116  
Cinta Vulkollan ..... 117  
Cinturón soporte para fractura de costilla ..... 279  
Cinturón tejido ..... 278  
Cinturón tejido de seguridad ..... 281  
Cleardur ..... 163  
Clips para tirantes ..... 228  
Colle de Cologne ..... 190  
Colorfoam ..... 53-54  
Colorfoam perforado ..... 55  
Complejo de fibra de vidrio ..... 107  
Conexión para PIN con ranura para liners de silicona ..... 166  
Conjunto de mallas de protección corporal (amputación transfemoral) ..... 213  
Contera para muleta con puntas ..... 250  
Copolímero ..... 23  
Corcho Orthoflex, fino ..... 332  
Cordel preimpregnado ..... 134  
Cordón elástico ..... 290  
Cordón para fajas ..... 304  
Corea de apoyo ..... 279-280  
Correa elástica tejida ..... 286  
Correa para cierre Velvet ..... 317  
Correa portadora de goma tejida para prótesis ..... 285  
Correa portadora tejida para prótesis ..... 280  
Correa tejida ..... 281  
Correa tejida de poliéster ..... 282  
Correas para muslo, banda de goma perforada ..... 288  
Crema aislante de yeso ..... 212  
Cuchara de medición ..... 91  
Cuchillas de bisturí ..... 172  
Cuchillo para cera ..... 171  
Cuero artificial (Skai) ..... 301  
Cuña de arco longitudinal ..... 327

**D**

Degaplast® agente endurecedor para espuma blanda ..... 126  
Degaplast® duplicador ..... 125  
Degaplast® espuma blanda W150 ..... 125  
Degaplast® espuma blanda W300 ..... 126  
Delantal para escayola ..... 219  
Desira - varilla plástica sinfín ..... 315  
deSohl - solvente de suelas ..... 193  
Diluyente de silicona ..... 158  
Diluyente para Pattex ..... 191

Diluyente para pegamento rápido ..... 193  
Disco para laminar ..... 165, 238  
Disco pulidor ..... 176  
Duolastic tela de forro ..... 166  
Dur-Aluminium ..... 77  
Dyneema Prepreg bidireccional ..... 135

**E**

Edelkitt/Celluloid pegamento (barniz aislante para escayola) ..... 192  
Elastic Joint - articulaciones para órtesis ..... 252  
Elastic Joint marcadores de posición ..... 252  
Elastinova - banda elástica ..... 283  
Elastinova - Tüllex ..... 283  
EpiSil.HTV, 20 Shore A ..... 156  
EpiSil.HTV, 35 Shore A ..... 156  
EpiSil.HTV, 65 Shore A ..... 157  
EpoxiPure agente endurecedor ..... 93  
EpoxiPure resina de moldeo ..... 92  
Escayola ..... 207  
Escayola, porosa ..... 151  
Escayola, sintética ..... 151  
Espátula Beale ..... 169  
Espátula de madera ..... 98  
Espátula de plástico para modelado ..... 168  
Espátula doble, ancha ..... 170  
Espátula doble, estrecha ..... 170  
Espátula Hylon Le Cron ..... 169  
Espátula Le Cron ..... 169  
Espátula para Alginat ..... 168  
Espátula para silicona ..... 168  
Espuma - Memory RG 60 ..... 68-69  
Espuma dura H200 ..... 123  
Espuma dura H300 ..... 123  
Espuma dura H700 ..... 124  
Espuma para huella de pie, medida normal ..... 221  
Esquinas de cinta textil ..... 304  
Estabilizante para StreifySil.RTV ..... 155  
Esteras de fibra de carbono ..... 110  
Evazote ..... 46

**F**

Facialglue ..... 164  
FacialSil.RTV, 35 Shore A ..... 154  
Facolor ..... 165  
Fibra de Aramida Prepreg bidireccional ..... 135  
Fibra de carbono Prepreg bidireccional ..... 133  
Fibra de carbono Prepreg unidireccional ..... 133  
Fibra de vidrio Prepreg bidireccional ..... 134  
Fidlock cierre magnético para órtesis ..... 233  
Filtro de dracón ..... 108  
Filtro para acolchar ..... 70-71  
Fleje de acero para resortes ..... 79  
Forro de tela Drell ..... 292  
Forte - pegamento rápido ..... 188  
Fresa de carburo de tungsteno ..... 174  
Fresa para escayola, esférica ..... 177  
Fresa para escayola, forma cónica ..... 177  
Fresa para escayola, forma puntiaguda ..... 178  
Fresa para silicona ..... 175  
Fresa para silicona, cónica ..... 175  
Fresa para silicona, tambor ..... 174

**G**

Ganchos prendedores ..... 243  
Gel duplicador ..... 152  
Goma laca en hojas ..... 199  
Grasa de aislamiento de alto rendimiento ..... 140  
Grasa especial de sellado ..... 118  
Grasa multiusos ..... 96  
Grasa para articulaciones, lubricante ..... 96  
Guantes desechables IC ..... 218  
Guantes protectores resistentes a los productos químicos ..... 160

**H**

Hako-Fix - cinta con bucles autoadherentes ..... 267  
Hako-Fix - cinta con ganchos autoadherentes ..... 268  
Hebilla de autobloqueo con púas ..... 228  
Hebilla de dos púas con protector ..... 227  
Hebilla de presión con pasador ..... 228  
Hebilla de presión de plástico ..... 231-232  
Hebilla de tres púas con protector ..... 227  
Hebilla de una púa con rodillo ..... 227  
Hebilla para cinturón de caballero ..... 308  
Hebilla plana de plástico con cierre central ..... 232-233  
Heptano ..... 159  
Hilo de coser Rasant ..... 306  
Hilo de envoltura ..... 308  
Hilo de fibra de carbono ..... 110  
Hilo Kette 40/3 ..... 307  
Hilo Serafil (synton) ..... 305  
Hojas para la impresión del pie ..... 221  
Husillo portafresa ..... 175

**I**

Imprimador de silicona / Primer ..... 161  
Instrumento de modelación ..... 170  
Instrumento de modelación doble, con punta cónica ..... 171  
Instrumento de modelación doble, con punta fina ..... 171  
Instrumento de modelación doble, punta redondeada ..... 171

**J/K**

Jarra graduada ..... 172

KonSil.RTV ..... 154

**L**

Laca acrílica ..... 160  
Laca acrílica en aerosol ..... 200  
Lai Porellina, gofrado ..... 330  
Lámina de PVA ..... 112  
Lámina de PVC ..... 113, 141  
Lámina plástica ..... 301  
Lámina PTFE ..... 113-114  
Lápices para copiar ..... 219  
Lápiz vidriográfico ..... 219  
Látex - bolsa de aislamiento ..... 211  
Lijadora portátil con unidad de control de rodilla ..... 173  
Limpiador de silicona «fórmula suave» ..... 159  
LinerSil.RTV lento, 5 Shore A ..... 155  
LinerSil.RTV, 5 Shore A ..... 155  
Listra Fix - pegamento ..... 187  
Listra Top- pegamento rápido ..... 189  
ListraFast tubular de perlón ..... 214  
Loctite 241 ..... 198  
Loctite 245 ..... 199  
Loctite 406, pegamento rápido ..... 162  
Loctite 601 ..... 199  
Loctite 7063, limpiador rápido ..... 162  
Loctite 770, Primer - imprimador ..... 162  
Loctite Set pegamentos para silicona ..... 161, 197

**M**

Manga de laminación de PVA ..... 112  
Manga de laminación de PVA „Especial“ ..... 111, 140  
Mango de bisturí „Standard Fig. 4“ ..... 172  
Manguera de secado ..... 208  
Manguito abrasivo ..... 177  
Masilla acrílica ..... 95  
Masilla de fibra de vidrio ..... 95  
Masilla ligera ..... 94  
Material con superficie aterciopelada por ambas caras, con propiedad autoadherente ..... 300  
Material de relleno de fibra de vidrio ..... 93  
Material esponjado recubierto por una cara ..... 298  
Material esponjado, recubierto por ambas caras ..... 297-299

Material no tejido absorbente ..... 136  
 Material/manguera - técnica de laminación con resina30, 106  
 Matriz para botones automáticos..... 244  
 Matriz para ganchos ..... 243  
 Matriz para ojetes ..... 242  
 Matriz para remaches botón con parte inferior cerrada246  
 Matriz para remaches botón parte inferior abierta .... 245  
 Micro - cierre autoadherente „Back to Back“ ..... 269  
 Micro - cierre autoadherente (gancho/bucle) ..... 269  
 Micro - gancho autoadherente, transparente..... 270  
 Microballon ..... 92  
 Microfibras aterciopelada..... 331  
 Moltopren..... 68  
 Monodur..... 163  
 MonoSil.HTV ..... 157  
 Muelle espiral - sinfin..... 314  
 Muelle espiral con tapa metálica ..... 311  
 Muelle espiral con tapas metálicas ..... 310  
 Muelle espiral con tapas sintética ..... 309  
 Multikork ..... 333  
**N**  
 Nora-Lunacell ..... 63  
 Nora-Lunacell perforado ..... 64  
 Nora-Lunairflex ..... 59  
 Nora-Lunairflex perforado ..... 59  
 Nora-Lunairmed ..... 58  
 Nora-Lunairmed perforado ..... 58  
 Nora-Lunalastik ..... 60  
 Nora-Lunalastik perforado ..... 60  
 Nora-Lunasoft AL ..... 63  
 Nora-Lunasoft SL ..... 62  
 Nora-Lunasoft SLW..... 61  
**O**  
 Ojetes..... 241  
 opron batik ..... 47  
 Ortec pegamento especial ..... 187  
 Orthopren = Neopreno..... 67  
 Orthosint polvo de sinterizar ..... 201  
**P**  
 Pacolor ..... 164  
 Paño de fieltro / fieltro de adorno..... 71  
 Paño de fieltro / fieltro de adorno, autoadhesivo ..... 72  
 Paño de vendaje, cuero sintético aterciopelado ..... 300  
 Papel de coloración..... 26-29  
 Pasador con rodillo ..... 229  
 Pasador de acero con rodillo, oval ..... 226  
 Pasador de plástico ..... 229-230  
 Pasador metálico ..... 230-231  
 Pasador, oval..... 225  
 Pasador, rectangular ..... 225  
 Pasta colorante..... 94  
 Pasta de pulir..... 178  
 PastoSil.HTV ..... 153  
 Pattex - pegamento fuerte..... 190  
 PE - material esponjado ..... 66  
 Pedígrafo completo ..... 221  
 Pegamento compacto, resina para sellado..... 198  
 Pegamento en aerosol ..... 97, 195  
 Pegamento especial en aerosol..... 195  
 Pegamento rápido (pegamento instantáneo)..... 196  
 Pegamento rápido (pegamento instantáneo), elástico196  
 Perfil de recambio de PVC ..... 118  
 Perlit, material de relleno..... 220  
 PET ..... 31  
 Pieza en T para tecnología de vacío ..... 139  
 Pinceta ..... 170  
 Pistola de inyectar ..... 158  
 Pistola de mezcla ..... 138, 150, 187  
 Placa de trocáner con tornillos ..... 246  
 Plancha de goma estructurada..... 329  
 Plancha de silicona ..... 137

Plantilla de espuma blanda ..... 324-325  
 Plantilla de EVA ..... 325  
 Plantillas para niños..... 326  
 Plastazote ..... 43-44  
 Plastazote perforado ..... 45  
 Plastilina..... 117  
 Podotrack..... 220  
 Polvos de talco..... 98  
 Portaligas..... 287  
 PPT..... 64  
 Pryx..... 65  
 Pryx, antiestático ..... 65  
 PTFE - Spray ..... 97  
 Puesto de trabajo - silicona ..... 180  
**R**  
 R + L Disolvente en base a acetona..... 192  
 RCH 500..... 25  
 Recipiente de mezcla ..... 98  
 Rehogol halogenado (arrugador artificial) ..... 194  
 Remache botón con parte inferior cerrada ..... 245  
 Remache de aluminio ..... 236  
 Remache de metal para cordones..... 244  
 Remaches de acero..... 234-235  
 Remaches de cobre ..... 235  
 Reposapie ..... 251  
 Resina de moldeo 103E..... 88  
 Resina para laminar 80:20 ..... 87  
 Resina para laminar C ..... 89  
 Resina para sellado ..... 90  
 Rodillo de procesamiento..... 168-169  
 Rodillo lijador ..... 177  
 Rueda de rectificar de carbón ..... 176  
 Rueda de rectificar de material no tejido..... 176  
 Ruhrstern - conteras para muleta ..... 250  
**S**  
 Satén - Diamante..... 293  
 Sellador / cera líquida ..... 152  
 Silicona Spray..... 96  
 Sistema cierre autoadherente (gancho/bucle) ..... 270  
 Skin-Care -Loción limpiadora- ..... 212  
 Solución de goma..... 191  
 Soporte de papel abrasivo..... 179  
 Soporte estabilizador..... 246  
 Soporte reclinado, angular..... 249  
 Spray congelante..... 137  
 ST - microfibra aterciopelada ..... 332  
 ST- material para diabéticos ..... 69  
 Streifeneder resina de moldeo, elástica ..... 88  
 Streifeneder resina para laminar ..... 87  
 Streifeneder resina para laminar C ..... 89  
 Streifeneder resina para sellado ..... 90  
 Streifycolor ..... 20  
 Streifydur ..... 22, 32  
 Streifydur Ortho ..... 22  
 Streifydur Plus ..... 23  
 Streifyflex..... 32  
 Streifyflex - lámina transparente termoconformado..... 34  
 Streifyflex Black ..... 33  
 Streifyflex Color..... 35  
 Streifyflex Super Plus ..... 33  
 Streifyfoam ..... 56  
 Streifyfoam perforado ..... 57  
 Streifylast Plus ..... 21  
 Streifylast/Trolen ..... 21  
 Streifylen..... 19  
 Streifylen PE-HWST ..... 20  
 Streifylit ..... 47  
 Streifylit Duo ..... 24  
 StreifySil.RTV, 5 Shore A..... 158  
 Streifysoft 20 ..... 49  
 Streifytec Excel ..... 38  
 Streifytec Extra Soft ..... 37

Streifytec Extra Soft, con silicona ..... 37  
 Streifytec PETG ..... 36  
 Streifytec rígido ..... 36  
 STS calcetines..... 209  
 Syntic-Total ..... 189  
**T**  
 Tapa de recambio..... 248  
 Tapa metálica para muelle de acero inoxidable ..... 316  
 Tapa metálica para muelle espiral ..... 315  
 Tapa plástica ..... 316  
 Tejido de fibra de aramida ..... 110  
 Tejido de fibra de vidrio ..... 107  
 Tejido pelable ..... 136  
 Tejido rizo elástico ..... 297  
 Tela “Koeper” ..... 292  
 Tela abrasiva ..... 179  
 Tela de forro ..... 292  
 Tela de forro Nicki..... 300  
 Tela de forro no tejida (recubrimiento de plantillas) .. 329  
 Tela de forro para la carcasa del asiento ..... 299  
 Tela Dril, ligera ..... 291  
 Tela Dril, media ..... 291  
 Tela Dril, pesada ..... 290  
 Tela Jacquard para corsé „Blumen“ ..... 294, 296  
 Tela Jacquard para corsé „Punkte“ ..... 294  
 Tela Jacquard para corsé „Rauten“ ..... 295  
 Tela Jacquard para corsé «Puntos de dos colores» ..... 295  
 Tela Jacquard para corsé «Rombos» ..... 296  
 Tela moletón, protección de colchón..... 297  
 Tela no tejida espumada tipo panal de abeja Prepreg 136  
 Tela Stramin, para soporte abdominal ..... 293  
 Tenaza para remaches de cordón ..... 244  
 Thermo Flex - material de refuerzo ..... 334  
 THK - material de refuerzo..... 333  
 Threeflex - plantilla ortopédica..... 324  
 Tijeras..... 167  
 Tope de cordón ..... 234  
 Tope dorsal para Elastic-Joint..... 253  
 Tornillo de plástico ..... 240  
 Tornillo de pruebas/cabeza avellanada ..... 237  
 Tornillo Hensing ..... 239  
 Tornillos y tuercas para el Elastic Joint ..... 253  
 Torzal de lino encerado para máquina de coser ..... 307  
 Torzal de lino para máquina de coser..... 308  
 Translate: Mischbecher für Gips-Anrührgerät 90E20 .. 172  
 Tubo de silicona..... 138, 163  
 Tubo de silicona, refuerzo por tejido..... 139  
 Tubo de vacío, muy expansible ..... 105  
 Tubos termoretráctiles ..... 201  
 Tubular de algodón..... 100-101, 141  
 Tubular de fibra de vidrio trenzado..... 108  
 Tubular de fibras de carbono UD ..... 111  
 Tubular de perlón..... 99  
 Tubular de poliéster ..... 100  
 Tubular de polividrio..... 104  
 Tubular elástico ..... 103  
 Tubular para protección corporal ..... 213  
 Tubular rizado ..... 102  
 Tubular tejido de filamentos de vidrio ..... 103-104  
 Tubular trenzado de fibra carbono / Aramida ..... 109  
 Tubular trenzado de fibra de carbono ..... 109  
 Tubular trenzado de fibra de vidrio y carbono ..... 108  
 Tuerca de fijación ..... 237-239  
 Tuerca de fijación con borde ..... 237  
 Tuerca de plástico..... 240  
 Tuerca moleteada..... 236  
 Tuerca redonda de dos agujeros..... 236  
 Tul..... 283  
 Tul de Lycra ..... 282  
 Turbocast ..... 39  
 Turbocast „Ortho“ ..... 40

**U**  
 UHU-plus, Endfest 300 ..... 197  
**V**  
 Varioform..... 50-51  
 Varioform perforado..... 52  
 Vaselina..... 149  
 Vaso mezclador de silicona..... 167  
 Vellón antidecúbito ..... 299  
 Vermiculita granulada, material de relleno ..... 220  
 Viledon - forro de talón..... 331  
 Virutas de celuloide ..... 200  
 Vulkofest-96 ..... 188  
**W**  
 WD40-Aerosol multiusos ..... 97  
 Wigona - varilla ..... 314  
**X**  
 X-Static..... 330

Streifeneder  
ortho.production GmbH  
Moosfeldstrasse 10  
82275 Emmering  
Alemania  
T +49 8141 6106-0  
F +49 8141 6106-70  
export@streifeneder.de  
www.streifeneder.es/op



2WS 2023-01